

ELETTROPOMPE SOMMERSE
SUBMERGED ELECTROPUMPS
POMPES ÉLECTRIQUES SUBMERGÉES
ELECTROBOMBAS SUMERGIDAS
UNTERWASSER-ELEKTROPUMPEN
BOMBAS ELÉTRICAS SUBMERSAS
ΒΥΘΙΖΟΜΕΝΕΣ ΑΝΤΛΙΕΣ

SERIE - SERIES - SÉRIE - SERIE - SERIE - SÉRIE - ΣΕΙΡΑ

EKX



contiene DICHIARAZIONE **CE** DI CONFORMITA'
contains **EC** DECLARATION OF CONFORMITY
contient la DÉCLARATION **CE** DE CONFORMITÉ
contiene DECLARACION **CE** DE CONFORMIDAD
enthält die **CE** - KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG
contém a DECLARAÇÃO **CE** DE CONFORMIDADE
περιέχει ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ **CE**

MANUALE D'USO E MANUTENZIONE
USE AND MAINTENANCE MANUAL
GUIDE POUR L'UTILISATEUR ET POUR LA MAINTENANCE
MANUAL DE USO Y MANTENIMIENTO
BEDIENUNGS- UND WARTUNGSANLEITUNG
MANUAL DE USO E MANUTENÇÃO
ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ

I	ITALIANO	Pag. 2
GB	ENGLISH	Page. 14
F	FRANÇAIS	Page. 26
E	ESPAÑOL	Pág. 38

D	DEUTSCH	Seite 50
P	PORTUGUÊS	Pág. 62
GR	ΕΛΛΗΝΙΚΑ	σελ. 74

I ITALIANO

INDICE

1 -	Informazioni generali	pag. 2
2 -	Sicurezza	pag. 4
3 -	Descrizione prodotto ed impiego	pag. 4
4 -	Immagazzinaggio e movimentazione	pag. 5
5 -	Assemblaggio e installazione	pag. 5
6 -	Uso, gestione e manutenzione	pag. 10
7 -	Messa fuori servizio e smantellamento	pag. 12
8 -	Garanzia	pag. 12
9 -	Cause di irregolare funzionamento	pag. 13
10 -	Dati tecnici, dimensioni e pesi	pag. 86
11 -	Punti di sollevamento per la movimentazione	pag. 94
	Rif. Caprari, rivenditore e/o assistenza	

1. INFORMAZIONI GENERALI

1.1 Esemplificazione simbologia



Le istruzioni riportate nella documentazione e relative alla sicurezza sono contrassegnate da questo simbolo. Il loro non rispetto può esporre il personale a rischi sulla salute.



Le istruzioni riportate nella documentazione e relative alla sicurezza elettrica sono contrassegnate da questo simbolo. Il loro non rispetto può esporre il personale a rischi di natura elettrica.

ATTENZIONE

Le istruzioni riportate nella documentazione e contrassegnate da questa scritta sono le avvertenze principali per una corretta installazione, funzionamento, conservazione, dismissione, del gruppo elettropompa stesso. Ciò non toglie che per una gestione sicura ed affidabile del gruppo elettropompa per tutto l'arco della sua vita, devono essere rispettate tutte le indicazioni fornite nella documentazione.



Leggere il manuale di uso e manutenzione.

1.2 Generalità:

Controllare che il materiale citato nella bolla di consegna sia corrispondente a quello effettivamente ricevuto, e che esso non risulti danneggiato. Prima di procedere ad operare sul gruppo acquistato vi preghiamo di consultare per intero le istruzioni riportate nella documentazione data a corredo.

Il manuale e tutto il materiale di documentazione a corredo, compresa copia delle targhette, essendo parte integrante del gruppo elettropompa, vanno conservati con cura ed in modo che siano disponibili alla consultazione per tutto il ciclo di vita del gruppo elettropompa. Per esempio le targhette aggiuntive possono essere applicate al quadro dell'apparecchiatura elettrica di alimentazione.

Nessuna parte di questa documentazione può essere riprodotta in qualsiasi forma senza espressa autorizzazione scritta da parte del fabbricante.

1.3 Esemplificazione targa pompa

N° Codice Data e/o N° Serie e/o N° Serie Cliente e/o N° Commessa

TIPO	Sigla completa pompa	Q [l/s]	Portata nominale
H [m]	Prevalenza nominale	H max [m]	Prevalenza massima
ηBEP	% Rendimento pompa	MEI	Indice di efficienza minimo

1.4 Esempificazione targa motori sommersi 4" ÷ 14"

TIPO	Sigla completa motore	Code date	Codice Data
U [V]	Tensione nominale di alimentazione	~	Corrente alternata
I [A]	Corrente assorbita nominale	f [Hz]	Frequenza
P₂ [kW] [CV]	Potenza nominale resa	n [min -1]	Numero giri al minuto
cosφ	Fattore di potenza	S.F.	Fattore di servizio
		IP68	Grado di protezione Motore IEC 529
C [μF]	Capacità condensatore	IP58	Grado di protezione Motore IEC 60034-5
VDB	Tensione nominale condensatore in servizio continuo	I. Cl.	Classe di isolamento
	Senso di rotazione		

min. cooling speed Minima velocità dell'acqua di raffreddamento all'esterno del motore

[Kg]	Peso motore	Thrust Load	Carico assiale [N]
S1	Servizio continuo		

1.5 Esempificazione sigla parte idraulica

Esempi sigle elettropompe: **E6KX17-6/4-V**

E	6	KX	17	-	6	/	4	-	V
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩

1) SERIE

E = Elettropompe sommerse

2) Diametro nominale pozzo

6 = 6"
8 = 8"
10 = 10"

3) Famiglia pompa

KX = Idraulica

4) Numero identificativo idraulica

5) Flangiatura motore

4 = Flangiatura per motore 4"
6 = Flangiatura per motore 6"
8 = Flangiatura per motore 8" ÷ 10"

6) Numero stadi

7) Frequenza

V = 50 Hz
W = 50-60 Hz
Z = 60 Hz

1.6 Esempificazione sigla motori sommersi

MPC			6	10		/		/	3	A	/		-	8
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	⑭	⑮

1) SERIE MOTORE

MPC (6"; 8"; 10")
MC (4")
MMP (6" ÷ 10")

2) Famiglia motore

Non compilato = standard ghisa
W = full 316

3) Frequenza

non compilato = standard 50hz
S = 60hz

4) Diametro nominale

6 = 6"
8 = 8"
10 = 10"

5) Potenza nominale in HP

6) Polarità

Non compilato = standard 2P
P = 4P

7) Flangiatura motore

Non compilato = flangiatura standard
/6 = attacco motore 6"
/8 = attacco motore 8"

8) Generazionale

9) Variante costruttiva

10) Specialità motore

11) Tensione di collegamento

-8 = 400V
-9 = 400/700V Y/D
0 = tensioni speciali

1.7 Avvertenze:

Una attenta lettura della documentazione che accompagna il prodotto, consente di operare in completa sicurezza e di ottenere i migliori benefici che il prodotto è in grado di offrire.

Le istruzioni di seguito riportate sono riferite al gruppo elettropompa in esecuzione standard e funzionante nelle condizioni normali. Eventuali specialità, identificabili nella sigla prodotto, possono determinare una non completa corrispondenza delle informazioni riportate (quando necessario il manuale sarà integrato con informazioni supplementari).

Conforme alla nostra politica di miglioramento continuo dei prodotti, i dati riportati nella documentazione ed il prodotto stesso possono essere soggetti a modifiche senza preavviso da parte del costruttore.

Il non rispetto di tutte le indicazioni riportate in questa documentazione, o una utilizzazione impropria o una modifica non autorizzata del gruppo elettropompa, fanno decadere ogni forma di garanzia e responsabilità da parte del costruttore per qualunque danno a persone, animali o cose.

ATTENZIONE Non fare mai funzionare il gruppo a secco poichè i cuscinetti della pompa sono lubrificati dal liquido sollevato.

2 SICUREZZA:



Prima di eseguire qualsiasi operazione sul prodotto accertarsi che le parti elettriche dell'impianto su cui si va ad operare non siano collegate alla rete di alimentazione.

Nel caso di motore a magneti permanenti, se in rotazione, il flusso magnetico del rotore è in grado di generare tensione elettrica all'estremità dei cavi motore. Verificare che il rotore non possa essere messo in rotazione se i cavi non sono collegati al quadro elettrico. Il gruppo elettropompa descritto in questo manuale è per uso industriale, acquedottistico, irriguo, o simile, perciò la movimentazione, l'installazione, la conduzione, la manutenzione, l'eventuale riparazione e la dismissione del gruppo elettropompa devono essere curate da personale specializzato con opportuna qualifica e munito di adeguata attrezzatura, il quale abbia studiato ed inteso il contenuto di questo manuale e dell'eventuale altra documentazione allegata al prodotto.

Durante ogni singola operazione, occorre rispettare tutte le indicazioni di sicurezza, di prevenzione infortuni e di antinquinamento riportate nella documentazione e tutte le eventuali disposizioni locali più restrittive in materia.

Per motivi di sicurezza e per assicurare le condizioni di garanzia, un guasto o un'improvvisa variazione delle prestazioni del gruppo elettropompa, determinano il divieto all'acquirente dell'uso dello stesso.

L'installazione deve essere eseguita in modo tale da impedire contatti accidentali pericolosi per persone, animali e cose col gruppo elettropompa.

Per ragioni igieniche, se la pompa è destinata a convogliare fluidi destinati al consumo umano, al primo avviamento o dopo qualunque intervento di manutenzione, le parti a contatto con il fluido devono essere lavate con acqua.

Sistemi di allarme, procedure di controllo e manutenzione devono essere predisposti per evitare qualsivoglia forma di rischio conseguente ad un eventuale disservizio del gruppo elettropompa.

Per una movimentazione ed immagazzinaggio sicuri consultare il capitolo 4 'Movimentazione ed immagazzinaggio'.



Sicurezza igienica

Per ragioni igieniche, se la pompa è destinata a convogliare fluidi destinati al consumo umano, al primo avviamento o dopo qualunque intervento di manutenzione, le parti a contatto con il fluido devono essere lavate con acqua.

Una pompa già utilizzata per il pompaggio di un fluido non destinato al consumo umano non può essere utilizzata per pompare fluidi destinati al consumo umano senza verificare preliminarmente il possibile rischio di contaminazione.

Il prodotto è progettato per essere sicuro nell'utilizzo a cui è destinato, purchè esso sia messo in esercizio, utilizzato e mantenuto seguendo le istruzioni contenute in questo documento.

È indispensabile, inoltre, che gli operatori seguano le avvertenze di seguito elencate:



ATTENZIONE

Il prodotto descritto in questo manuale è per uso industriale/professionale.

Non utilizzare il prodotto per scopi diversi da quelli a cui è destinato.

Non rimuovere o alterare le targhe e la segnaletica apposte dal Costruttore sul prodotto.

Non cercare di smontare o modificare parti del prodotto, salvo nei casi e secondo le modalità descritte nel presente manuale.

Non consentire a personale non autorizzato di intervenire sul prodotto.

Indossare i dispositivi di protezione individuale di seguito descritti, in ragione alle operazioni effettuate, in particolare per le fasi di movimentazione e installazione/smontaggio.



(Indumenti da lavoro – guanti contro i rischi meccanici, calore, chimici – scarpe antinfortunistiche)



SOLO personale tecnico qualificato e autorizzato può intervenire sulle apparecchiature elettriche, in particolare per le fasi di controllo e manutenzione interne, secondo le procedure di sicurezza vigenti.

Il pericolo di natura elettrica è presente anche nel caso in cui ci siano cavi dell'energia elettrica non adeguatamente isolati, che necessitano di essere sostituiti/ripristinati. In tal caso è necessario informare immediatamente il personale responsabile.

3 DESCRIZIONE PRODOTTO ED IMPIEGO:

3.1 Caratteristiche tecniche e di funzionamento:

Le elettropompe sommerse sono pompe ad una o più giranti in serie funzionanti con senso di rotazione antiorario (osservando dal lato di mandata), direttamente accoppiate a speciali motori sommersi asincroni o sincroni.

Motori sommersi tipo M...4... vengono forniti pronti per l'uso pieni d'olio (per la lubrificazione ed il raffreddamento), approvato dalla Food and Drug Administration (U.S.A.). In caso di avaria del motore può avvenire una emissione di olio nell'acqua da pompare.

I motori sommersi tipo M...6... + M...10... vengono forniti riempiti con una miscela composta da 70% di acqua dolce pulita e 30% di Glicole Propilenico, classificabile non pericoloso secondo i criteri fissati dalla CEE. E' possibile all'atto dell'installazione sostituire la miscela con acqua dolce pulita e filtrata, mai acqua distillata (consultare all'interno del paragrafo 5.1 'Controlli preliminari' la relativa procedura).

ATTENZIONE Quando l'elettropompa viene installata in posizione orizzontale, a volte occorre intervenire sulla valvola di ritegno; contattare la Caprari S.p.a. o i centri di assistenza autorizzati, per indicazioni specifiche.

Quando l'elettropompa viene installata secondo le indicazioni fornite da questo manuale e secondo gli schemi previsti, il livello di pressione acustica emessa dalla macchina nel campo di funzionamento previsto, non raggiunge in nessun caso i 70 dB (A). La misura del rumore è stata condotta secondo la ISO 3746 ed i punti di rilievo, secondo la Direttiva 2006/42/CE, si trovano ad 1 metro dalla superficie di riferimento della macchina e ad 1,6 metri di altezza dal suolo o dalla piattaforma di accesso.

Il valore massimo si trova uniformemente distribuito attorno al prodotto.

3.2 Settori di utilizzazione:

Il gruppo elettropompa in esecuzione standard è stato progettato per il pompaggio di acqua dolce chiara da pozzi profondi, da vasca di raccolta o per la sopraelevazione di pressione in booster (non previsto per elettropompe con motore in bagno d'olio).

3.3 Controindicazioni: ATTENZIONE

I gruppi elettropompa **non sono adatti per:**

- un funzionamento a secco;
- il pompaggio di fluidi diversi dall'acqua dolce e chiara;
- un funzionamento al chiuso per un tempo superiore ai 3 minuti, onde evitare un surriscaldamento;
- un funzionamento continuo con velocità dell'acqua all'esterno della camicia del motore inferiore ai valori riportati in Tab. "Dati tecnici dimensioni e pesi".
- un funzionamento con una accentuata intermittenza (consultare la 'Tabella motori' al capitolo 10 'Dati tecnici, dimensioni e pesi');
- una pressione all'aspirazione inferiore all'NPSH richiesto (consultare documentazione tecnica specifica);
- funzionare a temperature di esercizio differenti da quelle indicate nella Tabella motori al capitolo "Dati tecnici, dimensioni e pesi";
- una profondità di immersione superiore a 150m;
- una pressione in regime di moto vario superiore a quella indicata a catalogo.
- il pompaggio di acqua con una concentrazione solida superiore a 50 g/m³;
- il pompaggio di liquidi infiammabili;
- un funzionamento in luoghi classificati a rischio di esplosione.

Non tutti i gruppi elettropompa sono adatti:

- per una installazione in orizzontale (consultare documentazione tecnica specifica);
- per un'immagazzinaggio a temperature molto basse (consultare il capitolo 4 'Immagazzinaggio e movimentazione').
- per una installazione in booster.

In caso di installazione inclinata contattare direttamente la Caprari Spa.



Verificare inoltre la conformità del prodotto alle eventuali restrizioni locali pertinenti.



Fare sempre riferimento ai dati di commessa e alla relativa documentazione tecnica fornita dalla Caprari per le ulteriori specifiche in base alle varianti/specialità/configurazioni del prodotto acquistato.

4 IMMAZZINAGGIO E MOVIMENTAZIONE:

4.1 Immagazzinaggio

Conservare il prodotto in un luogo asciutto e non polveroso.



Fare attenzione ad eventuali instabilità che possono derivare da un improprio posizionamento del gruppo elettropompa o di ogni altro componente costituente l'impianto.

Ruotare ad intervalli regolari le parti rotanti per evitare possibili bloccaggi (consultare all'interno del paragrafo 5.1 'Controlli preliminari' la relativa procedura).

- verificare periodicamente il completo riempimento del motore se immagazzinato orizzontalmente;
- se deve essere temporaneamente immagazzinato in ambienti a temperature inferiori a -15°C è necessario provvedere ad un aumento della concentrazione del Glicole Propilenico (es.: concentrazione pari al 50%, temperatura minima uguale a -35°C; consultare all'interno del paragrafo 5.1 'Controlli preliminari' la relativa procedura).

Non lasciare il motore privo di del liquido interno, in quanto ciò può causare il bloccaggio del rotore.

ATTENZIONE Per un'immagazzinaggio sicuro dopo una precedente installazione, l'elettropompa deve essere perfettamente ripulita (evitando tassativamente l'impiego di derivati da idrocarburi) e la parte idraulica deve essere asciugata internamente con getto d'aria forzata.

4.2 Sicurezza durante le operazioni di sollevamento e movimentazione



Il gruppo elettropompa va maneggiato con cura e circospezione facendo uso dei mezzi di sollevamento e di imbracature idonei e conformi alle normative di sicurezza vigenti. Il reperimento di tali mezzi sono a cura del movimentatore. Nella scelta dei mezzi di sollevamento, controllare sempre il peso di pompa e motore al capitolo 10 'Dati tecnici, dimensioni e pesi'. Seguire esclusivamente i punti di appiglio indicati al Capitolo 11 "Punti di sollevamento per la movimentazione". Nel caso si debba movimentare separatamente pompa e motore, consultare l'apposita sezione del manuale del motore. **Caprari fa espresso divieto di movimentare i propri prodotti in maniera differente da quanto indicato.**



Non fare mai uso dei cavi elettrici per la movimentazione. Quando il motore viene posizionato in verticale fare attenzione a non mantenere i cavi con brusche curve (il raggio minimo di curvatura deve essere superiore a 5 volte il diametro del cavo). Le estremità libere dei cavi non devono mai essere immerse o in qualunque modo bagnate. Eseguire sempre con cautela il sollevamento per accertarsi che non vi siano squilibri dovuti a una posizione non centrale del baricentro.

ATTENZIONE In tutte le movimentazioni il gruppo non deve mai essere eccessivamente sollecitato a flessione.

5 ASSEMBLAGGIO E INSTALLAZIONE:

Non disperdere nell'ambiente il materiale per l'imballaggio, ma attenersi alle norme di smaltimento e di antinquinamento locali vigenti.

ATTENZIONE Prima di calare il gruppo nel pozzo o nella vasca asportare dal gruppo tutte le etichette adesive ed ogni traccia di nastro adesivo o segni di pennarello. Durante queste operazioni, evitare accuratamente di graffiare la superficie esterna del prodotto. Una scrupolosa osservanza di quanto sopra riportato, consente un notevole aumento della resistenza alla corrosione del prodotto.



Solo personale qualificato può procedere con l'installazione finale del prodotto. L'installatore deve assicurarsi di avere tutte le informazioni necessarie. Altrimenti contattare Caprari o centri autorizzati.



Fare sempre riferimento ai dati di commessa e alla relativa documentazione tecnica aggiuntiva fornita dalla Caprari. per le ulteriori specifiche in base alle varianti/specialità/configurazioni del prodotto acquistato.

L'installatore finale deve verificare almeno le seguenti condizioni di cui ai paragrafi "5.1 Controlli preliminari" e "5.2 Caratteristiche dell'impianto".

5.1 Controlli preliminari:

ATTENZIONE



Verificare sempre la libera rotazione dei rotori motore e pompa ed il completo riempimento di liquido dei motori eseguendo le seguenti operazioni.

Gruppo assemblato:

- 1)  ancorare il gruppo elettropompa in posizione verticale assicurandosi della sua stabilità. Agire sul giunto con un utensile a forma di albero motore;
- 2) svitare il tappo di riempimento liquido del motore (quello con testa cilindrica ad esagono incassato); svitare, invece, la sonda di temperatura quando è presente al posto del tappo;
- 3) verificare il completo riempimento e se necessario aggiungere acqua dolce pulita oppure una miscela secondo le concentrazioni riportate nel paragrafo 'Caratteristiche tecniche e di funzionamento';
- 4) riavvitare il tappo;

Gruppo non assemblato:

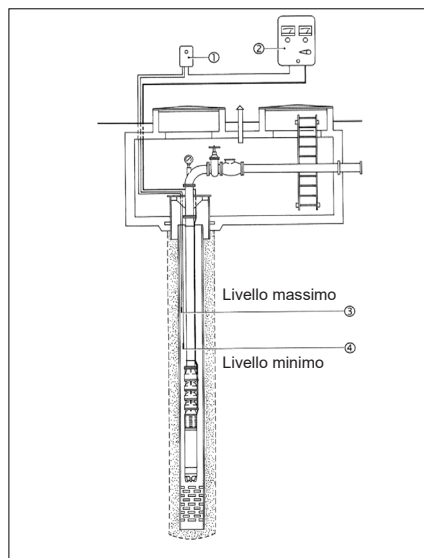
- 1)  ancorare il motore in posizione verticale assicurandosi della sua stabilità, fasciare l'estremità dell'albero motore per non danneggiarla e, agendo con una pinza, verificare che il rotore giri liberamente;
- 2) eseguire i passi 2, 3 e 4 del paragrafo precedente;
- 3) con la pompa in posizione orizzontale agire con un utensile a forma di albero motore per verificarne la libera rotazione, avendo cura di non danneggiare la dentatura.

5.2 Caratteristiche dell'impianto: ATTENZIONE

Per qualunque installazione, accertarsi che la pressione all'aspirazione ed il livello dinamico minimo dell'acqua siano tali da:

- soddisfare le condizioni di NPSH richieste dalla pompa (consultare la documentazione tecnica specifica);
- evitare l'aspirazione di aria per l'instaurarsi di un vortice.
- prevedere una valvola sulla condotta di mandata.

Se necessario installare rivelatori di livello minimo.

**Pozzo di profondità.**

Accertarsi che il motore resti sollevato dal fondo del pozzo di almeno 2+3 metri.

I filtri di emungimento del pozzo devono trovarsi sempre al di sotto della posizione occupata dal motore, così da garantirne un corretto raffreddamento.

Accertarsi di eventuali variazioni del livello dinamico del pozzo, o per l'abbassamento stagionale della falda o per l'eccessiva potenzialità della pompa rispetto alle caratteristiche dinamiche del pozzo stesso.

- ① Dispositivo contro la marcia a secco
- ② Apparecchiatura elettrica
- ③ Sonda elettrica max livello
- ④ Sonda elettrica min. livello

Booster.

Accertarsi che la disposizione delle condotte dell'impianto e dei relativi scarichi aria consentano l'eliminazione delle sacche d'aria.

Se il gruppo viene installato orizzontalmente, il motore nei periodi di non utilizzo deve comunque sempre essere immerso nell'acqua, in caso contrario verificarne il completo riempimento (consultare all'interno del paragrafo 5.1 'Controlli preliminari' la relativa procedura).

La pressione di aspirazione non deve essere superiore a 10bar.

L'ambiente d'installazione del booster non può essere a temperatura inferiore a 0°C poiché, anche in caso di svuotamento del booster, possono rimanere zone di accumulo d'acqua con rischio di danno e ossidazioni del gruppo.

I motori 4" non sono adatti per una installazione in booster.

Vasca.

L'installazione corretta presenta il gruppo montato con camicia di raffreddamento.

Nel caso di gruppo installato orizzontalmente, valgono le indicazioni riportate per i booster.

ATTENZIONE Occorre garantire la velocità minima di flusso di acqua intorno al motore, su tutta la sua lunghezza, attraverso opportune condizioni di installazione in pozzo oppure utilizzando idonea camicia di raffreddamento.

ATTENZIONE Le tubazioni devono venire supportate in vicinanza del booster in quanto quest'ultimo non deve assolutamente avere la funzione di punto di appoggio, e di conseguenza anche il booster stesso non deve gravare col proprio peso sulle flange ma solo sugli appositi punti di sostentazione.

Le forze (F) ed i momenti (M) trasmessi dalle tubazioni, a causa per esempio di dilatazione termica, peso proprio, disallineamenti, mancanza di giunti di dilatazione, possono agire contemporaneamente sulla bocca di aspirazione e su quella di mandata, ma non devono in ogni caso superare i valori massimi ammissibili riportati nella tabella 'Sforzi flange' al capitolo 10.

5.3 Collegamenti meccanici:

Nel caso in cui il gruppo pompa-motore sia da assemblare, procedere eseguendo le seguenti operazioni:

- 1) pulire accuratamente le superfici di accoppiamento.
- 2)  ancorare il motore in posizione verticale assicurandosi della sua stabilità;
- 3) sollevare verticalmente la pompa e dopo averla posta sullo stesso asse del motore ed averla correttamente fasata angolarmente, abbassarla lentamente facilitando eventualmente l'accoppiamento albero scanalato-giunto.
- 4) serrare uniformemente i dadi di fissaggio, rispettando il serraggio progressivo contrapposto;
- 5) posizionare i cavi di alimentazione sotto il/i tegolo/i di protezione.

5.4 Collegamenti idraulici:**Elettropompa installata in pozzo.**

In caso di colonna montante in materiale plastico, per la corretta installazione dovranno essere rispettate le prescrizioni stabilite dal costruttore, prevedere un cavo di acciaio di sicurezza ancorato alla pompa.

Dopo avere eseguito la giunzione del cavo elettrico come riportato nel paragrafo 5.5 'Collegamenti elettrici' procedere eseguendo le seguenti operazioni:

- 1) applicare alla mandata della pompa un tronchetto di tubazione, avendo preventivamente fissato sull'altra estremità del tronchetto la staffa in due metà;
- 2)  nel caso di installazione con tubi filettati, applicare sempre all'estremità superiore di tutti i tubi il relativo manicotto filettato, onde evitare, in caso di scorrimento fra tubo e staffa, la perdita dell'ancoraggio;

- 3) **ATTENZIONE** nel caso di installazione con tubi filettati, questi devono essere serrati a fondo per evitare il pericolo di svitamento dovuto alla coppia di reazione del gruppo;
- 4) applicare e fissare l'eventuale cavo del sondino di minimo livello, posizionato in funzione della sommergezza minima richiesta;
- 5) sollevare, con un paranco, l'elettropompa ed il tronchetto di tubazione, senza solleccarla a flessione, e calarla nel pozzo facendo appoggiare la staffa sulla sommità del medesimo;
- 6) **ATTENZIONE** fissare saldamente ogni 2+3 metri i cavi elettrici di alimentazione e di terra al tubo montante, mediante apposite fascette, per evitare l'abbassamento dei medesimi dovuto al peso proprio. Tale abbassamento produrrebbe delle anse nel cavo tali da causare durante l'avviamento e l'arresto del gruppo sfregamenti contro le pareti del pozzo;
- 7) sul tronchetto applicare, curandone la tenuta idraulica, un tronco di tubazione munito all'estremità superiore di una seconda staffa in due metà;
- 8) proteggere opportunamente i conduttori in prossimità delle flange o dei manicotti;
- 9) sollevare leggermente il tutto, togliere la prima staffa e calare il gruppo fino ad appoggiare la seconda staffa sulla sommità del pozzo;
- 10) ripetere l'operazione fino al raggiungimento della profondità voluta d'installazione;
- 11) nella fase di discesa dell'elettropompa, evitare con cura urti, sfregamenti, o forzature che potrebbero danneggiare il cavo di alimentazione o il gruppo stesso;
- 12) a pompa installata controllare l'isolamento elettrico dell'insieme cavo di alimentazione-motore che, in acqua, non deve mai essere inferiore a $2M\Omega$ con tensione di 500 V in C.C.;
- 13) è consigliabile lasciare un margine di 1+2 metri di cavo di alimentazione fuori dal pozzo, per consentire l'eventuale rifacimento della giunzione.

Elettropompa installata in booster.

Procedere eseguendo le seguenti operazioni:

- 1) pulire accuratamente tutte le superfici di accoppiamento;
- 2) applicare alla mandata della pompa la flangia di chiusura del booster;
- 3) inserire i cavi di alimentazione e quello di terra negli opportuni pressacavi;
- 4)  ancorare il tubo del booster in posizione verticale accertandosi della sua stabilità, facendo attenzione a non danneggiarlo nei punti di appoggio;
- 5) arretrare tutti i puntalini presenti sul tubo per il centraggio del motore elettrico;
- 6) posizionare la guarnizione piana di tenuta sulla flangia saldata al tubo;
- 7) sollevare, con un paranco, il gruppo elettropompa-flangia di chiusura e calarlo lentamente nel tubo fino a farlo appoggiare sulla sommità del medesimo;
- 8) nella fase di discesa dell'elettropompa, evitare con cura urti, sfregamenti, o forzature che potrebbero danneggiare i cavi o il gruppo stesso;
- 9) serrare la flangiatura uniformemente;
- 10) portare a contatto tutti i puntalini di centraggio, e solo allora serrarli facendo attenzione a non danneggiare la camicia esterna del motore elettrico;
- 11) montare la rondella e serrare il controdado, così da creare una tenuta ermetica;
- 12)  movimentandolo con attenzione, inserire il gruppo così assemblato nell'impianto, ancorarlo opportunamente e fissare i cavi di alimentazione e di terra;
- 13) a pompa installata controllare l'isolamento elettrico dell'insieme cavo di alimentazione-motore secondo i limiti riportati al paragrafo 'Collegamenti ed informazioni elettriche';
- 14) è consigliabile lasciare un margine di 2+3 metri di cavo di alimentazione fuori dal booster, per consentire l'eventuale rifacimento della giunzione.

5.5 Collegamenti ed informazioni elettriche:



I collegamenti elettrici devono essere effettuati da personale qualificato, osservando scrupolosamente tutte le regole nazionali di installazione (in Italia norma CEI 64-8) e seguendo gli schemi elettrici riportati nel manuale e quelli allegati ai quadri di comando. Tutti i conduttori di terra presenti, devono essere collegati al circuito di messa a terra dell'impianto prima del collegamento degli altri conduttori, mentre in fase di scollegamento elettrico del motore devono essere gli ultimi ad essere rimossi. Le estremità libere dei cavi non devono mai essere immerse o in qualunque modo bagnate.

Procedura esecuzione misura resistenza isolamento:

Verificare che i cavi motore non siano collegati alla rete elettrica di alimentazione;

Verificare le condizioni dei cavi;

In caso di presenza di ambiente umido, pulire l'estremità del cavo di alimentazione in corrispondenza del punto in cui sarà collegato al morsetto dello strumento di prova;

In caso di motore con uscita 3 cavi di potenza, collegare uno dei morsetti dello strumento (Megger) ai capi di un cavo di alimentazione del motore e il secondo alla carcassa del motore. In caso di motore con uscita 6 cavi di potenza, collegare uno dei morsetti dello strumento al principio e alla fine di una stessa fase (ad. Es: V1-V2) e il secondo alla carcassa del motore;

Effettuare la prova di misura isolamento considerando i seguenti parametri: Tempo di prova max. 60 sec. Temperatura 20°C. Tensione di prova 500V DC (un tempo di prova prolungato ad una tensione elevata può danneggiare l'isolamento del filo di avvolgimento motore). Nel caso in cui durante la prova il valore misurato è $\geq 500 M\Omega$ per avvolgimento standard green wire /PPC, $\geq 10 G\Omega$ per avvolgimento PE2+PA/LPE+PPC, si può considerare l'avvolgimento motore elettricamente isolato ed è possibile interrompere la prova anche prima dei 30 sec;

Dopo la misura le fasi vanno connesse brevemente a massa per azzerarne il potenziale;

In caso di motore con uscita 6 cavi di potenza, proseguire con il test sulle altre due fasi di alimentazione (ad. Es: W1-W2; U1-U2);

Giunzione.



Eseguire la giunzione dei cavi di alimentazione e di quelli di terra come dettagliatamente descritto nelle istruzioni tecniche specifiche Caprari, e misurare nuovamente la resistenza di isolamento del collegamento: valore minimo con tensione di prova di 500 V in C.C in aria $5M\Omega$, in acqua $2M\Omega$.

In caso di persistenza di bassi valori di isolamento in presenza di giunzioni tra cavi motore e cavi di alimentazione (di risalita), tagliare le giunzioni e ripetere la prova direttamente sui tre cavi del motore con le stesse modalità sopra indicate.

Eventuale cavo in aggiunta al cavo di fornitura standard con l' elettropompa dovrà avere caratteristiche non inferiori a quest' ultimo (contattare la Caprari o verificare la tipologia del cavo indicata sul catalogo di vendita).

La giunzione deve resistere alla massima pressione a cui viene sottoposta, per esempio a quella esercitata dal livello statico dell'acqua nel pozzo, ed all'alternanza termica dovuta alle fasi di lavoro.

In caso di acquisto del Kit di giunzione di Caprari seguire le istruzioni aggiuntive, diversamente assicurarsi che l'isolamento elettrico sia idoneo.

ATTENZIONE Una giunzione eseguita in modo scadente, può facilmente provocare danni al motore e/o al cavo di alimentazione.

Apparecchiatura elettrica.

Accertarsi che il quadro elettrico di comando risponda alle regole nazionali vigenti, ed in particolare abbia un grado di protezione adeguato al luogo di installazione.



E' buona norma installare l'apparecchiatura elettrica in ambienti asciutti, ben aerati, e con temperatura ambiente non estrema (per es. -20 ÷ +40°C). Diversamente fare ricorso ad apparecchiature in esecuzione speciale.

ATTENZIONE Una apparecchiatura elettrica sottodimensionata o scadente, è soggetta a rapido deterioramento dei contatti e conseguentemente provoca una alimentazione sbilanciata del motore tale da poterlo danneggiare.

L'impiego di Inverter e Soft-starter se non correttamente studiato ed effettuato può risultare lesivo per l'integrità del gruppo di pompaggio se non sono note le problematiche relative chiedere assistenza agli Uffici Tecnici Caprari.

L'installazione di una apparecchiatura elettrica di buona qualità è sinonimo di sicurezza di funzionamento.

Tutte le apparecchiature di avviamento devono essere sempre dotate di:

- 1) sezionatore generale con apertura minima dei contatti di 3 mm e opportuno blocco in posizione di aperto ;
- 2) un idoneo dispositivo termico a protezione del motore tarato su una corrente massima assorbita non superiore del 5% rispetto la corrente nominale riportata sulla targa del motore e tempo di intervento inferiore a 30 secondi ;
- 3) un idoneo dispositivo magnetico di protezione dei cavi contro il corto circuito ;
- 4) un idoneo dispositivo di protezione che sezioni l'alimentatore nel caso di guasti verso terra dell'elettropompa ;
- sono inoltre consigliabili -
- 5) idoneo dispositivo contro la mancanza di fase ;
- 6) un dispositivo contro la marcia a secco;
- 7) un voltmetro ed un amperometro.

Tensione di alimentazione.

Variazioni ammesse sulle tensioni di alimentazione:

motori monofase:	230V $\pm 10\%$ [50Hz]; 220V $\pm 10\%$ [60Hz]
motori trifase:	400V $\pm 10\%$ [50Hz]; 460V $\pm 10\%$ [60Hz]
Per tensioni/frequenze diverse:	$\pm 5\%$

Tolleranze sulle caratteristiche di funzionamento: secondo le Norme Internazionali IEC 34-1.

Sonde termiche su richiesta.

ATTENZIONE Verificare che i valori di tensione e frequenza con cui viene alimentato il motore, corrispondano a quelli riportati sulla targa del motore, se la tensione di alimentazione non rientra nelle variazioni ammesse, occorre richiedere motori in esecuzione speciale. Verificare che il cavo di alimentazione sia dimensionato in funzione della sua lunghezza, dell'assorbimento del gruppo, della temperatura in aria, in modo da non causare una caduta di tensione superiore al 2,5+3% di quella nominale (per un corretto dimensionamento consultare l'appendice tecnica del catalogo Elettropompe sommerse Caprari). La tensione deve essere sinusoidale ed il sistema trifase di alimentazione simmetrico. In conformità alla normativa CEI 2.3 (IEC 38) in un motore a corrente alternata, la tensione d'alimentazione è considerata praticamente sinusoidale se, quando funziona al carico nominale, la forma d'onda è tale che la differenza tra ogni suo valore istantaneo ed il corrispondente valore istantaneo della componente fondamentale non supera il 5% dell'ampiezza di quest'ultimo. Durante la prova di riscaldamento tale differenza d'ampiezza non deve superare il 2,5%. Inoltre il sistema trifase di tensione è considerato simmetrico se la componente di sequenza inversa non supera l'1% della componente della sequenza diretta del sistema di tensione durante un lungo periodo di tempo o l'1,5% per un breve periodo non superiore a pochi minuti, o se la componente omopolare del sistema di tensione non supera l'1% della componente di sequenza diretta.



Senso di rotazione.

ATTENZIONE Un eventuale errato senso di rotazione può comportare il danneggiamento del motore, poichè generalmente la potenza assorbita dalla pompa è sensibilmente superiore alla prevista. Occorre quindi individuare l'esatto senso di rotazione (antiorario per la pompa dal lato di mandata) eseguendo le seguenti operazioni:

- 1) dopo aver riempito la condotta, rilevare la pressione sviluppata dalla elettropompa a saracinesca chiusa;
- 2) staccare l'alimentazione di rete e scambiare fra di loro due delle tre fasi;
- 3) ripetere l'operazione al punto 1. La massima pressione è indice di corretto senso di rotazione.

Nel caso di pompe installate a forte profondità, la pressione sviluppata in un funzionamento con senso di rotazione errato può non essere sufficiente nemmeno per contrastare la geodetica.



Squilibrio di fase.



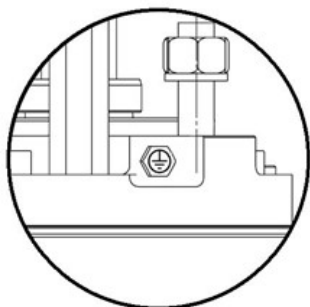
Verificare l'assorbimento su ogni fase. L'eventuale squilibrio non deve superare il 5%. Nel caso in cui si riscontrino valori superiori, che possono essere causati dal motore e/o dalla linea di alimentazione, verificare l'assorbimento nelle altre due combinazioni di allacciamento motore-rete, facendo attenzione a non invertire il senso di rotazione. Il collegamento ottimale sarà quello dove la differenza di assorbimento fra le fasi è minore. Da notare che se l'assorbimento più alto si riscontra sempre sulla stessa fase della linea, la principale causa dello squilibrio è dovuta all'alimentazione della rete.

Collegamento del cavo di terra



Il cavo di terra deve essere opportunamente collegato nel punto identificato dalla simbologia sul prodotto e di seguito rappresentato. In assenza del cavo di terra o del mancato collegamento è fatto divieto di mettere in esercizio il prodotto, nel caso contattare il fabbricante. Il dimensionamento del conduttore di terra deve essere effettuato in accordo con le indicazioni fornite nella sezione "Dati tecnici, dimensioni e pesi".

Punto di collegamento del cavo di terra



SCHEMA DI COLLEGAMENTO PER MOTORI TRIFASE

- ① Apparecchiatura elettrica
- ② Corredo di giunzione
- ③ Motore sommerso

Per motore sommerso MPC6.../...

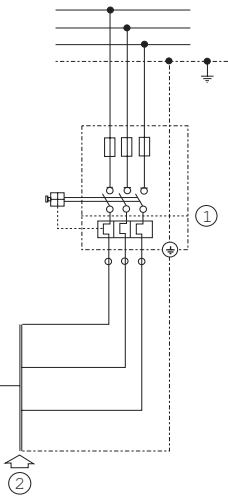
Nero = Fase U

Grigio = Fase V

Marrone = Fase W

Per motori con uscita 6 cavi i terminali "1" sono quelli uscenti in prossimità della vite di terra.

NB.: Gli schemi funzionali vengono forniti a corredo dell'apparecchiatura elettrica di comando

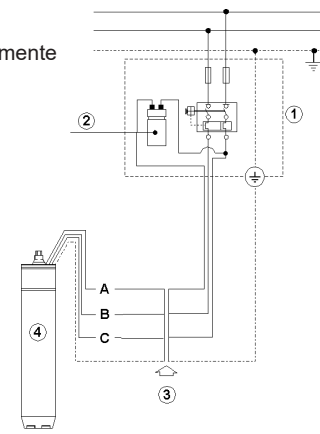


SCHEMA DI COLLEGAMENTO PER MOTORI MONOFASE 4" Con condensatore esterno permanentemente inserito

Il corretto senso di rotazione è antiorario visto lato sporgenza motore

- ① Apparecchiatura elettrica
 - ② Condensatore permanentemente inserito
 - ③ Corredo di giunzione
 - ④ Motore sommerso
- A Marrone (condensatore)
B Nero (comune)
C Blu / grigio (marcia)

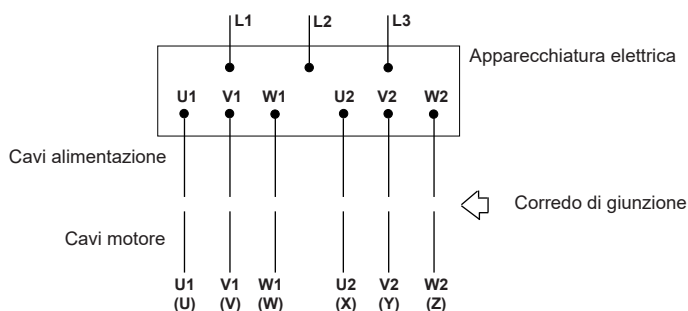
Per il corretto collegamento del motore monofase Caprari seguire lo schema riportato sul motore stesso



SCHEMA DI COLLEGAMENTO PER MOTORI TRIFASE PREVISTI PER AVVIAMENTO Y / Δ

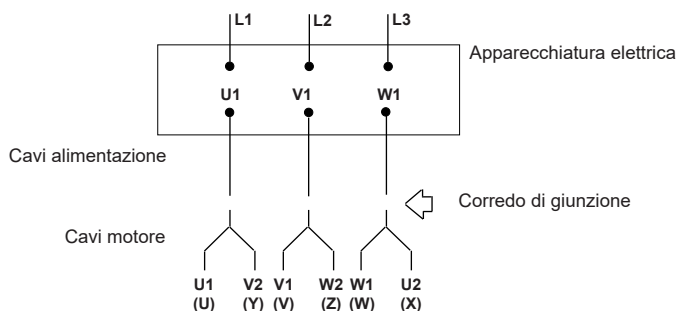
COLLEGAMENTO PER AVVIAMENTO A Y / Δ

Per tensione di esercizio a 220 V con motore 220 / 380 V
Per tensione di esercizio a 230 V con motore 230 / 400 V
Per tensione di esercizio a 240 V con motore 240 / 415 V
Per tensione di esercizio a 380 V con motore 380 / 660 V
Per tensione di esercizio a 400 V con motore 400 / 700 V
Per tensione di esercizio a 415 V con motore 415 / 720 V



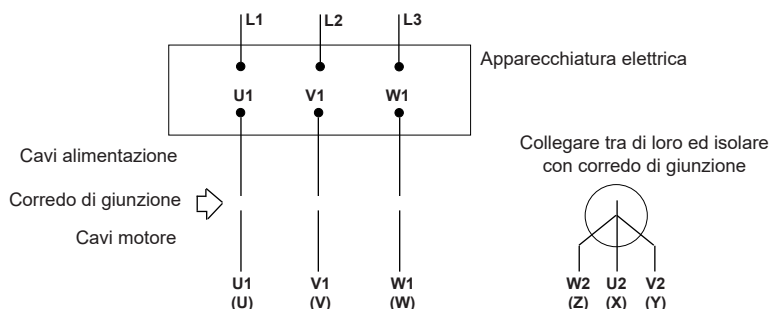
COLLEGAMENTO PER AVVIAMENTO DIRETTO A Δ

Per tensione di esercizio a 220 V con motore 220 / 380 V
Per tensione di esercizio a 230 V con motore 230 / 400 V
Per tensione di esercizio a 240 V con motore 240 / 415 V
Per tensione di esercizio a 380 V con motore 380 / 660 V
Per tensione di esercizio a 400 V con motore 400 / 700 V
Per tensione di esercizio a 415 V con motore 415 / 720 V
Per tensione di esercizio a 440 V con motore 440 / 760 V
Per tensione di esercizio a 460 V con motore 460 / 790 V



COLLEGAMENTO PER AVVIAMENTO DIRETTO A Y

Per tensione di esercizio a 380 V con motore 220 / 380 V
Per tensione di esercizio a 400 V con motore 230 / 400 V
Per tensione di esercizio a 415 V con motore 240 / 415 V
Per tensione di esercizio a 440 V con motore 250 / 440 V
Per tensione di esercizio a 460 V con motore 260 / 460 V
Per tensione di esercizio a 660 V con motore 380 / 660 V
Per tensione di esercizio a 700 V con motore 400 / 700 V
Per tensione di esercizio a 720 V con motore 415 / 720 V



6 USO, GESTIONE E MANUTENZIONE

6.1 Avviamento:



Solo personale qualificato può procedere con i controlli/manutenzioni necessarie. Nel caso, contattare Caprari o centri autorizzati.



Fare sempre riferimento ai dati di commessa e alla relativa documentazione tecnica aggiuntiva fornita dalla Caprari per le ulteriori specifiche in base alle varianti/specialità/configurazioni del prodotto acquistato.

Nei motori monofase è fortemente raccomandato l'utilizzo di un condensatore di avviamento con disgiuntore, in modo da consentire il corretto spunto del motore. Solo per i motori da 3 kW e 4 kW il condensatore di avviamento è **obbligatorio**. Per una corretta selezione del condensatore di avviamento consultare la tabella **Capacità dei condensatori di marcia e di avviamento** riportata nella sezione "Dati tecnici".

Se l'elettropompa all'avviamento non è in grado di mettersi in marcia (non 'spunta'), evitare ripetuti tentativi di avviamento che potrebbero solo danneggiare il gruppo. Individuare e rimuovere la causa della disfunzione.

Se viene utilizzato un sistema di avviamento non diretto il transitorio di avviamento deve essere breve e comunque non superare mai più di qualche secondo.

Il primo avviamento deve essere eseguito con saracinesca di intercettazione solo parzialmente aperta, per limitare al massimo l'eventuale trascinarsi di sabbia o limo.

Nel caso in cui l'acqua si presenti torbida è necessario parzializzare ulteriormente la saracinesca, sino ad ottenere l'erogazione di acqua limpida. Procedere poi all'apertura graduale della saracinesca accertandosi che la pompa eroghi una quantità massima di sostanze solide non superiore a 50 gr/m³ (50 parti/milione).

Con la pompa a regime, verificare che la corrente assorbita non sia superiore a quella indicata sulla targhetta del motore, e che la macchina funzioni regolarmente.

La taratura del relè termico deve essere eseguita in funzione dell'assorbimento del gruppo, eseguendo le seguenti operazioni:

1) portare l'elettropompa nelle condizioni di regime di massimo assorbimento normalmente legate a quelle di massima portata, con il relè tarato

l'ampereaggio di targa motore;

2) abbassare a gradini il livello di taratura sino a far scattare il relè (se non si raggiunge la posizione di scatto del relè, anche raggiungendo il minimo ampereaggio, occorre sostituirlo perchè difettoso o sovradimensionato rispetto all'assorbimento del gruppo e ripetere per intero la sequenza);

3) posizionare quindi l'indice di taratura del relè sul minimo ampereaggio di non intervento.

Motore	Diametro nominale	P2		PARAMETRI DI RIFERIMENTO PER TIPOLOGIA DI AVVIAMENTO												
				Stella - Triangolo	Impedenza o autotrasformatore	Soft - starter			Inverter							
		Tempo max. funz.a stella	Tempo max. con Vs> 0,65 Vn	Vs min	Is min	Tempo max. accelerazione	Tempo max. accelerazione									
		[HP]	[kW]	[s]	[s]	[% Vn]	[% In]	[s]	[s]							
MPC	6"	5,5÷20	4÷15	1,5	1	60%	400%	1,5	1,5							
		25÷50	18,5÷37	2	1,5			2	2							
	8"	40÷50	30÷37					2,5	2,5							
		60÷80	45÷59													
		90	66	2,5	2											
		100	75													
		125	92													
		150	110													
	10"	100÷125	75÷92	3,5	2											
		150	110													
		180	132	3												
		200	150							-						

P2 = potenza nominale motore / Vs = tensione di avviamento / Vn = tensione nominale / Is = corrente di avviamento / In = corrente nominale

N.B. la tensione minima riportata in tabella fa riferimento ad una caduta di tensione non superiore al 3%

Il motore sincrono a magneti permanenti deve essere utilizzato **OBBLIGATORIAMENTE** con inverter e filtro in uscita (vedi "Prescrizioni generali per l'uso di INVERTER"). Quando si dimensiona l'inverter per il motore sincrono a magneti permanenti, è necessario considerare i suoi dati nominali e quelli del motore elettrico. **Prima dell'installazione, verificare che non ci siano fattori di sistema (ad esempio, cali di tensione all'ingresso del motore) che possano far aumentare la corrente assorbita dal motore rispetto alla corrente nominale dell'inverter, soprattutto se le correnti nominali del motore e dell'inverter sono simili.** In caso di dubbi, contattare la rete vendite Caprari.

Prescrizioni generali per l'uso di INVERTER

- durante l'avviamento e/o l'utilizzo, la frequenza minima non deve essere inferiore a 30 Hz per i motori asincroni, a 60 Hz per i motori sincroni a magneti permanenti, mantenendo costante il rapporto tensione/frequenza
- in alcuni casi occorre richiedere il motore con avvolgimento elettrico per acqua calda per compensare le maggiori perdite per forma d'onda non ottimale; contattare gli uffici tecnici per indicazioni specifiche;
- tempo di rampa di accelerazione max: vedi tabella;
- tempo di decelerazione max: equivalente al doppio del tempo massimo di accelerazione.

- Frequenza massima di commutazione inverter ≤5kHz

La programmazione dell'inverter legata all'uso di motori sincroni a magneti permanenti è riportata nella sezione **Dati tecnici, dimensioni e pesi**.

Occorre garantire le seguenti condizioni di funzionamento con l'installazione di filtri sine-wave

$$\text{Per motori in acqua e glicole con avvolgimento standard, green wire/PPC il gradiente di tensione} \quad \frac{dV}{dt} \leq 500 \left[\frac{V}{\mu s} \right] \cdot e \cdot V_p \leq 700 V$$

$$\text{Per motori in acqua e glicole con avvolgimento speciale, LPE+PPC/PE2+PA il gradiente di tensione} \quad \frac{dV}{dt} \leq 500 \left[\frac{V}{\mu s} \right] \cdot e \cdot \begin{cases} V_{p_{LPE+PPC}} \leq 700 V \\ V_{p_{PE2+PA}} \leq 900 V \end{cases}$$

L'installazione dei filtri è richiesta per considerare il motore in garanzia.

Condizioni da rispettare indipendentemente dalla lunghezza dei cavi di potenza.

Prescrizioni generali per l'uso del SOFT-STARTER:

- a) Il dispositivo SOFT-STARTER deve eseguire avviamento in rampa di tensione o avviamento a corrente costante;
- b) Il dispositivo SOFT-STARTER non deve eseguire avviamento in rampa di corrente o avviamento in rampa di coppia;
- c) Tempo di decelerazione massimo equivalente al doppio del tempo massimo di accelerazione;
- d) Metodo di decelerazione o a ruota libera o in rampa di tensione, non in frenatura;
- e) Assicurarsi sempre che il soft-starter sia escluso terminata la fase d'avviamento del gruppo;

Nel caso di malfunzionamento di una installazione che presenti un avviamento soft starter o inverter, verificare, se possibile, il funzionamento del gruppo elettropompa collegandolo direttamente alla rete (o con altro dispositivo).

6.2 Conduzione e controlli:

Prima di avviare il gruppo elettropompa è obbligatorio verificare e rispettare i limiti di:

- Numero massimo avviamenti ora
- Velocità di raffreddamento minima motore
- Temperatura del liquido pompato

Secondo quanto indicato nelle tabelle "Ingombri e pesi indicativi" al capitolo 10, la mancata osservanza delle prescrizioni sopra elencate, non potendo garantire il corretto funzionamento del gruppo elettropompa ed in particolare del motore elettrico sommerso, farà decadere la garanzia sul prodotto.

ATTENZIONE

In caso di presenza di sonda PT100 all'interno del motore, che ne controlla la temperatura, seguire la seguente modalità per il settaggio delle soglie di temperatura di warning e fermo macchina:

- a) Avviare l'elettropompa e posizionarsi nel punto di lavoro a maggiore potenza assorbita; la temperatura motore nel suo interno crescerà progressivamente e verrà monitorata dalla sonda. A regime (a seconda del motore possono trascorrere fino a 2 ore) la temperatura letta si stabilizzerà.
- b) A lettura stabile della temperatura tarare il primo allarme (**warning**) ad un valore pari alla temperatura letta +3°C, l'allarme deve registrarne il superamento, per averne documentazione alla prima ispezione;
- c) Il secondo allarme (fermo macchina), che deve comandare l'arresto del motore, dovrà essere tarato ad un valore pari alla temperatura letta +6°C; il successivo avviamento, con registrazione del superamento della soglia di fermo macchina, può essere automatico ma deve avvenire con un ritardo dall'arresto di almeno 15 minuti o a una temperatura interna del motore inferiore di 20°C rispetto alla temperatura settata per l'allarme di fermo macchina;

L'intervento del 1° allarme può indicare un malfunzionamento del motore: occorre monitorare la temperatura del motore, per verificare che la normale condizione di lavoro sia stata ripristinata.

L'intervento del 2° allarme, con arresto del motore, avviene quando:

- 1) C'è un sovraccarico
- 2) C'è uno scarso raffreddamento
- 3) Ci sono frequenti avviamenti

Se il 2° allarme interviene, il motore non può essere rimesso in funzione, prima di aver chiarito le cause del malfunzionamento.

Se non viene osservata la procedura sopra descritta, ma fermo restando le verifiche e gli obblighi dei limiti di funzionamento sopra elencati, sarà possibile settare la soglia di fermo macchina (2° allarme) come segue:

- 1) Con motore avvolto in PVC o PPC, Caprari consiglia fortemente di settare la massima temperatura del secondo allarme a 50°C.
 - 2) Con motore avvolto in PE2+PA, Caprari consiglia fortemente di settare la massima temperatura del secondo allarme a 65°C.
- Questi limiti consentono di prevenire danni irreversibili al motore e il loro superamento farà decadere la garanzia sul prodotto.

NOTA: il monitoraggio della temperatura con sonda PT100, anche in presenza di un corretto settaggio della soglia di arresto, non preserva il motore da pericolose sovratemperature localizzate quando il corretto raffreddamento non è garantito (velocità dell'acqua all'esterno del motore inferiore a quella prevista e indicata nella tabella disponibile nella sezione del manuale "Dati tecnici dimensioni e pesi").

In questi casi è necessario rivedere l'installazione o prevedere l'impiego di un idoneo mantello di raffreddamento.

6.3 Manutenzione:



Qualsiasi operazione di manutenzione deve essere svolta con il prodotto scollegato da fonti di alimentazione



La manutenzione e l'eventuale riparazione del gruppo elettropompa devono essere eseguite da personale specializzato con opportuna qualifica e munito di adeguata attrezzatura e che abbia studiato ed inteso il contenuto di questo manuale e dell'eventuale altra documentazione allegata al gruppo elettropompa.

L'elettropompa una volta installata non richiede una particolare manutenzione, comunque per assicurare un regolare funzionamento nel tempo dell'elettropompa, occorre eseguire controlli regolari di prevenzione almeno ogni 3 mesi oppure ogni 1000÷1500 ore di funzionamento. E' inoltre opportuno fare controllare ogni 6÷12 mesi l'efficienza di tutte le apparecchiature elettriche.

Nel caso si rilevino irregolarità di funzionamento, ricercare le eventuali cause e procedere di conseguenza secondo quanto riportato in questo manuale.

Rimozione.

Prima di effettuare un qualunque intervento sull'elettropompa, operare il sezionamento della linea di alimentazione dell'impianto. Nel caso in cui occorra disassemblare l'elettropompa dall'impianto, occorre eseguire a ritroso la procedura riportata nel paragrafo 5.4 'Collegamenti idraulici' e 5.5 'Collegamenti ed informazioni elettriche' facendo attenzione:



- 1) al peso del gruppo che in certe condizioni può essere gravato da quello dell'acqua eventualmente contenuta.
- 2) ad accertarsi sempre della stabilità dei vari componenti che di volta in volta vengono posizionati verticalmente;

6.4 Ricambi

Per evitare la perdita di ogni forma di garanzia e responsabilità del costruttore, impiegare per le riparazioni esclusivamente ricambi originali Caprari. Per ordinare i ricambi occorre fornire alla Caprari S.p.A. o ai suoi Centri di Assistenza Autorizzata i seguenti dati:

- 1 - sigla completa prodotto;
- 2 - codice data e/o numero seriale e/o numero di commessa quando presenti;
- 3 - denominazione e numero di riferimento particolare indicati nel catalogo ricambi (disponibile presso i centri di assistenza autorizzati);
- 4 - quantità dei particolari richiesti.

In caso di motore a magneti permanenti (MMP):



PERICOLO

Morte o lesioni gravi a causa del campo magnetico

La manutenzione nelle immediate vicinanze del rotore è consentita solo a persone prive di dispositivi medici elettronici o magnetici come pacemaker, apparecchi acustici, impianti o simili.

Questa categoria di persone deve sostare OBBLIGATORIAMENTE ad una distanza di almeno 0.3m dal rotore.



AVVERTENZA

Schiacciamento degli arti a causa di forze magnetiche.

Non avvicinarsi al rotore con parti metalliche magnetiche come: utensili, chiavi, ecc.



ATTENZIONE

Danni a dispositivi elettronici

Non avvicinarsi al rotore con dispositivi elettronici e supporto dati, quali: bancomat, carte di credito, smartphone, smartwatch, ecc.

La manutenzione al rotore deve essere svolta in una zona di lavoro e indumenti privi di residui metallici tipo truciolo.

Non eseguire lavorazioni meccaniche che prevedono la formazione di truciolo sul rotore.

6.5 Non utilizzo (periodo prolungato di inattività)

Se il gruppo elettropompa deve rimanere immerso durante lunghi periodi di inattività, è buona norma procedere ad una messa in marcia ogni 20÷30 giorni per evitare i pericoli di bloccaggio del rotore.

Per altre prescrizioni consultare il capitolo 4 'Immagazzinaggio e movimentazione'.

7 MESSA FUORI SERVIZIO E SMANTELLAMENTO:

Nella fase di smantellamento del gruppo elettropompa, l'operatore deve eseguire le fasi di messa fuori servizio e di distruzione attenendosi scrupolosamente al rispetto delle norme e dei regolamenti di smaltimento locali.

Smaltimento del prodotto a fine vita.

INFORMAZIONE AGLI UTILIZZATORI ai sensi dell'art. 14 della DIRETTIVA 2012/19/UE DEL PARLAMENTO EUROPEO E DEL CONSIGLIO del 4 luglio 2012 sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE)



Il simbolo del cassonetto barrato riportato sull'apparecchiatura elettrica o/e elettronica (AEE) o sulla sua confezione indica che il prodotto alla fine della propria vita utile deve essere raccolto separatamente e non smaltito assieme agli altri rifiuti urbani misti.

AEE DOMESTICHE

Si prega di contattare il proprio comune, o autorità locale, per tutte le informazioni inerenti i sistemi di raccolta separata disponibili nel territorio. Il rivenditore della nuova apparecchiatura è obbligato al ritiro gratuito della vecchia, al momento dell'acquisto di una apparecchiatura di tipo equivalente, ai fini dell'avvio del corretto riciclo/smaltimento. In Italia le AEE domestiche sono le elettropompe con motore monofase, nelle altre nazioni europee occorre verificare tale classificazione.

AEE PROFESSIONALI

La raccolta differenziata della presente apparecchiatura giunta a fine vita è organizzata e gestita dal produttore. L'utente che vorrà disfarsi della presente apparecchiatura potrà quindi contattare il produttore e seguire il sistema che questo ha adottato per consentire la raccolta separata dell'apparecchiatura giunta a fine vita, oppure selezionare autonomamente una filiera autorizzata alla gestione. L'utente dovrà, in ogni caso, rispettare le condizioni di ritiro poste dalla Direttiva 2012/19/UE.

Lo smaltimento abusivo del prodotto da parte dell'utente comporta l'applicazione delle sanzioni previste dalla legge.

Osservare le disposizioni locali sullo smaltimento dei materiali magnetici.

8 GARANZIA:

Per il gruppo elettropompa in oggetto valgono le stesse condizioni generali di vendita di tutti i prodotti della Caprari S.p.A.

In particolare si rammenta che una delle condizioni indispensabili al fine di ottenere l'eventuale riconoscimento della garanzia è il rispetto di tutte le singole voci riportate nella documentazione allegata e delle migliori norme idrauliche ed elettrotecniche, condizione basilare per ottenere un funzionamento regolare del gruppo elettropompa.

Una disfunzione causata da logoramento e/o corrosione non è coperta da garanzia.

Inoltre per il riconoscimento della garanzia, è necessario che il gruppo elettropompa venga preliminarmente esaminato dai nostri tecnici o da tecnici dei centri di assistenza autorizzati.

Il non rispetto di quanto riportato nella documentazione del gruppo elettropompa, fa decadere ogni forma di garanzia e responsabilità.

9 CAUSE DI IRREGOLARE FUNZIONAMENTO:

Inconvenienti	Cause probabili	Rimedi
1. L'elettropompa non parte.	1.1. L'interruttore di selezione si trova sulla posizione OFF 1.2. Il motore non viene alimentato. 1.3. I dispositivi di controllo automatici (interruttore di livello, ecc.) non danno il consenso.	1.1. Selezionare la posizione ON. 1.2. Controllare se sono bruciati dei fusibili o è intervenuto il relè di protezione del circuito. Controllare il serraggio dei morsetti. Controllare se c'è alimentazione. 1.3. Attendere il ripristino delle condizioni di funzionamento o verificare l'efficienza degli automatismi.
2. I fusibili bruciano all'avviamento.	2.1. Fusibili di taratura inadeguata. 2.2. Rotore del gruppo bloccato. 2.3. Cavo di alimentazione o giunzione non più integri (in corto circuito).	2.1. Provvedere alla sostituzione con fusibili adeguati all'assorbimento del motore. 2.2. Inviare il gruppo al centro di assistenza autorizzato. 2.3. Sostituire il cavo o ripetere la giunzione.
3. Il relè di sovraccarico scatta dopo pochi secondi di funzionamento.	3.1. Non arriva la tensione nominale a tutte le fasi del motore. 3.2. L'assorbimento di corrente è squilibrato con almeno una fase con corrente maggiore della nominale. 3.3. L'assorbimento di corrente è anormale. 3.4. Errata taratura del relè. 3.5. Il rotore del gruppo è bloccato. 3.6. La tensione di alimentazione non corrisponde con quella del motore.	3.1. Controllare l'integrità dell'apparecchiatura elettrica. Controllare il serraggio della morsettiera. Controllare la tensione di alimentazione. 3.2. Controllare lo squilibrio sulle fasi secondo la procedura riportata al paragrafo 5.5 'Collegamenti ed informazioni elettriche'. Se necessario inviare il motore al centro di assistenza autorizzato. 3.3. Verificare l'esattezza dei collegamenti stella o triangolo. 3.4. Verificare l'esatto amperaggio di taratura. 3.5. Inviare il gruppo al centro di assistenza autorizzato. 3.6. Sostituire il motore, o cambiare l'alimentazione.
4. Il relè di sovraccarico scatta dopo alcuni minuti di funzionamento.	4.1. Errata taratura del relè. 4.2. Tensione della rete di alimentazione troppo bassa. 4.3. L'assorbimento di corrente è squilibrato sulle fasi, con una superiore al valore nominale. 4.4. L'elettropompa non ruota liberamente per la presenza di punti di attrito. 4.5. L'elettropompa non ruota liberamente per elevata concentrazione di sabbia. 4.6. Il gruppo si è insabbiato. 4.7. Temperatura del quadro elettrico elevata.	4.1. Vedi 3.4. 4.2. Contattare l'ente erogatore. 4.3. Vedi 3.2. 4.4. Inviare il gruppo al centro di assistenza autorizzato. 4.5. Ridurre opportunamente la portata con la saracinesca. 4.6. Provvedere allo sfondamento del pozzo o a sollevare opportunamente il gruppo. 4.7. Verificare che il relè sia a temperatura ambiente compensata. Proteggere il quadro elettrico di comando dal sole e dal caldo.
5. L'elettropompa eroga una portata decisamente scarsa.	5.1. Ingresso di aria dalla bocca di aspirazione o pompa funzionante in regime di cavitazione. 5.2. Il motore ruota in senso contrario. 5.3. La valvola di ritegno si è bloccata parzialmente chiusa. 5.4. Elettropompa usurata.	5.1. Aumentare il battente alla bocca di aspirazione. 5.2. Invertire due delle tre fasi. 5.3. Disassemblare la pompa dalla condotta e verificare. Se necessario inviare la pompa al centro di assistenza autorizzato. 5.4. Inviare la pompa al centro di assistenza autorizzato.
6. L'elettropompa, pure funzionando, non eroga assolutamente acqua.	6.1. Pompa disaddeascata per insufficiente battente 6.2. La valvola di ritegno si è bloccata chiusa. 6.3. Saracinesca chiusa. 6.4. Elettropompa eccessivamente usurata.	6.1. Vedi 5.1. 6.2. Vedi 5.3. 6.3. Regolare la saracinesca. 6.4. Vedi 5.4.
7. L'elettropompa risulta rumorosa e vibra.	7.1. Errata installazione di impianto. 7.2. Acqua con elevato contenuto di gas. 7.3. Usura dell'albero e del cuscinetto di guida.	7.1. Vedi 5.1. 7.2. Vedi 5.1. 7.3. Vedi 5.4.

INDEX

GB	1 - General information	page 14
	2 - Safety	page 16
	3 - Product description and use	page 16
	4 - Storage and handling	page 17
	5 - Assembly and installation	page 17
	6 - Use, management and maintenance	page 22
	7 - Decommissioning and dismantling	page 24
	8 - Warranty	page 24
	9 - Causes of irregular operation	page 25
	10 - Technical data, dimensions and weights	page 86
	11 - Lifting points for handling	page 94
	Ref. Caprari, dealer and/or service	

1. GENERAL INFORMATION

1.1 Example of symbols



The instructions given in the documentation and relating to safety are marked with this symbol. Failure to comply with these instructions could expose personnel to health risks.



The instructions given in the documentation and relating to safety are marked with this symbol. Failure to follow these instructions may expose personnel to electrical hazards.

ATTENTION

The instructions in the documentation and identified by this wording are the most important warnings for the correct installation, operation, storage, and decommissioning of the electric pump unit itself. However, to ensure safe and reliable operation of the electric pump throughout its life, all the instructions contained in the documentation must be followed.



Read the use and maintenance manual.

1.2 General information:

Check that the material listed on the delivery note is the same as that received and that it is undamaged.

Before proceeding to operate the purchased unit, please read the instructions in the accompanying documentation in full.

The manual and all accompanying documents, including a copy of the plates, which form an integral part of the electric pump unit, must be kept in a safe place so that they can be consulted throughout the life of the electric pump unit. For example, the additional plates can be affixed to the panel of the power supply equipment.

No part of this documentation may be reproduced in any form without the express written permission of the manufacturer.

1.3 Pump nameplate example

No. Date Code and/or Series No. and/or Customer Series No. and/or Order No.

TYPE	Full pump designation	Q [l/s]	Nominal flow rate
H [m]	Nominal head	H max [m]	Maximum head
η_{BEP}	% Pump efficiency	MEI	Minimum efficiency index

1.4 Example of submersible motor nameplate 4" - 14"

TYPE	Complete motor designation	Code date	Date Code
U [V]	Nominal supply voltage	~	Alternating current
I [A]	Nominal absorbed current	f [Hz]	Frequency
P₂ [kW] [CV]	Nominal output power	n [min -1]	Number of revolutions per minute
cosφ	Power factor	S.F.	Service factor
		IP68	Degree of motor protection IEC 529
C [μF]	Capacitor capacity	IP58	Motor protection rating IEC 60034-5
VDB	Capacitor nominal voltage in continuous operation	I. Cl.	Motor insulation category
	Direction of rotation		
min. cooling speed	Minimum speed of the cooling water outside motor		
[Kg]	Motor weight	Thrust Load	Axial load [N]
S1	Continuous service		

1.5 Example of hydraulic section abbreviation

Examples of electric pump abbreviations: **E6KX17-6/4-V**

E	6	KX	17	-	6	/	4	-	V
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦			

1) SERIES

E = submersible electric pumps

2) Nominal well diameter

6 = 6"
8 = 8"
10 = 10"

3) Pump family

KX = Hydraulic

4) Hydraulic identification number

5) Motor flanging

4 = Flanging for 4" motor
6 = Flanging for 6" motor
8 = Flanging for 8" ÷ 10" motor

6) Number of stages

7) Frequency

V = 50 Hz
W = 50-60 Hz
Z = 60 Hz

1.6 Example of the abbreviations used for submersible motors

MPC			6	10		/		/	3	A	/		-	8
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪				

1) MOTOR SERIES

MPC (6"; 8"; 10")
MC (4")
MMP (6" - 10")

2) Motor family

Not filled in = standard cast iron
W = full 316

3) Frequency

not filled in = standard 50hz
S = 60hz

4) Nominal diameter

6 = 6"
8 = 8"
10 = 10"

5) Nominal power in HP

6) Polarity

Not filled in = standard 2P
P = 4P

7) Motor flanging

Not compiled = standard flanging
/6 = 6" motor connection
/8 = 8" motor connection

8) Generational code

9) Construction variant

10) Motor's special features

11) Connection voltage

-8 = 400V
-9 = 400/700V Y/D
0 = special voltages

1.7 Warnings:

Read the documentation supplied with the product carefully to ensure that it is used safely and to obtain the best benefits from it. The instructions below refer to the electric pump unit in standard operation and operating under normal conditions. Any special features, identified in the product code, may result in incomplete correspondence of the information provided (if necessary, additional information will be added to the manual).

In accordance with our policy of continuous product improvement, the information in this documentation and the product itself may be subject to change without notice.

Failure to comply with all the instructions provided in this documentation, or improper use or unauthorised modification of the electric pump unit, will void any form of warranty and liability on the part of the manufacturer for any damage to persons, animals or property.

CAUTION Never run the unit dry as the pump bearings are lubricated by the lifted liquid.

2 SAFETY:



Before carrying out any work on the product, ensure that the electrical parts of the system you are working on are disconnected from the power supply.

In the case of permanent magnet motors, the magnetic flux of the motor can generate an electrical voltage at the end of the motor cables as it rotates at the end of the motor cables. Check that the rotor cannot be rotated if the cables are not connected to the electrical panel. The electric pump unit described in this manual is intended for industrial, aqueduct, irrigation or similar use, so the handling, installation, operation, maintenance, possible repair and decommissioning of the electric pump unit must be carried out by suitably qualified and equipped specialised personnel who have studied and understood the contents of this manual and any other documentation supplied with the product.

All the safety, accident prevention and pollution control instructions given in the documentation, as well as any more restrictive local regulations, must be observed during any operation.

For safety reasons and in order to guarantee the terms of the warranty, any failure or sudden change in the performance of the electric pump unit will result in the purchaser being prohibited from using it.

The installation must be carried out in such a way as to prevent accidental dangerous contact with persons, animals and objects with the electric pump unit.

For hygienic reasons, if the pump is intended to convey fluids for human consumption, at first start-up or after any maintenance intervention, the parts in contact with the fluid must be washed with water.

Alarm systems, control and maintenance procedures must be prepared to avoid any form of risk resulting from a possible failure of the electric pump unit.

For safe handling and storage, refer to chapter 4 "Handling and storage".



Hygienic safety

For hygienic reasons, if the pump is intended to convey fluids for human consumption, at first start-up or after any maintenance intervention, the parts in contact with the fluid must be washed with water.

A pump already used for pumping a fluid not intended for human consumption cannot be used to pump fluids intended for human consumption without first checking the possible risk of contamination.

The product is designed to be safe in its intended use, provided it is commissioned, operated and maintained in accordance with the instructions contained in this document.

It is also essential that operators follow the warnings listed below:



ATTENTION

The product described in this manual is for industrial/professional use.

Do not use the product for purposes other than those for which it is intended.

Do not remove or alter the manufacturer's plates and signs affixed to the product.

Do not attempt to disassemble or modify any part of the product except as described in this manual.

Do not allow unauthorised personnel to work on the product.

Wear the personal protective equipment described below according to the operations to be carried out, particularly during the handling and assembly/disassembly phases.



(Workwear – gloves against mechanical, heat, chemical hazards – safety footwear)



ONLY qualified and authorised technical personnel may work on the electrical equipment, in particular for internal inspection and maintenance phases, in accordance with current safety procedures.

Poorly insulated power cables that need to be replaced/repared are also an electrical hazard. In such a case, the responsible personnel must be informed immediately.

3 PRODUCT DESCRIPTION AND USE:

3.1 Technical and operating characteristics:

Submerged electric pumps are pumps with one or more impellers in series operating in a counter-clockwise direction (seen from the delivery side), directly coupled to special asynchronous or synchronous submersible motors.

Submersible motors type M...4... are supplied ready for use filled with oil (for lubrication and cooling), approved by the Food and Drug Administration (USA). In the event of motor failure, oil ejection may occur in the water to be pumped.

Submersible motors type M...6... ÷ M...10... are supplied filled with a mixture consisting of 70% clean fresh water and 30% Propylene Glycol, classified as non-hazardous according to the criteria set by the EEC. At the time of installation, it is possible to replace the mixture with clean, filtered fresh water, never distilled water (see the procedure in the "Preliminary checks" section in section 5.1).

CAUTION When the electric pump is installed in a horizontal position, it is sometimes necessary to intervene on the check valve; contact Caprari S.p.A. or authorised service centres for specific instructions.

When the electric pump is installed according to the instructions provided in this manual and to the diagrams provided, the sound pressure level emitted by the machine in the intended operating range does not reach 70 dB (A) under any circumstances. The noise measurement was conducted in accordance with ISO 3746 and the measuring points, in accordance with Directive 2006/42/EC, are located 1 metre from the reference surface of the machine and 1.6 metres above the ground or access platform.

The maximum value is evenly distributed around the product.

3.2 Sectors of use:

The electric pump unit in its standard execution is designed for the pumping of clear fresh water from deep wells, from a collection tank or for the elevation of pressure in boosters (not provided for electric pumps with motor in oil bath).

3.3 Contraindications: CAUTION

Electric pump units **are not suitable for**:

- dry running;
- pumping fluids other than clear fresh water;
- indoor operation for more than 3 minutes, to prevent overheating;
- continuous operation with water speed outside the motor jacket lower than the values shown in the table "Technical data, dimensions and weights".
- operation with significant intermittence (see "Motor table" in chapter 10 "Technical data, dimensions and weights");
- suction pressure lower than the required NPSH (consult the specific technical documentation);
- operation at temperatures other than those indicated in the Motor Table, in the "Technical data, dimensions and weights" chapter.
- submersion depth greater than 150m;
- a pressure in variable motion greater than that indicated in the catalogue.
- pumping water with a solids concentration of more than 50 g/m³;
- pumping flammable liquids;
- operation in environments classified as potentially explosive.



Not all electric pump units are suitable:

- for horizontal installation (see specific technical documentation);
- for storage at very low temperatures (see chapter 4 'Storage and handling').
- for booster installation.

In case of inclined installation, contact Caprari Spa directly.



Also check the compliance of the product with any relevant local restrictions.



For further specifications based on the variants/special features/configurations of the product purchased, always refer to the order data and the additional technical documentation provided by Caprari.

4 STORAGE AND HANDLING:

4.1 Storage

Store the product in a dry and non-dusty place.



Pay attention to any instability that may result from improper positioning of the electric pump unit or any other component making up the system.

Rotate the rotating parts at regular intervals to avoid possible blockages (refer to the relevant procedure in section 5.1 'Preliminary checks').

- if the motor is store horizontally, check periodically that it is completely filled;
- If it is to be temporarily stored in environments at temperatures below -15 °C, it is necessary to increase the concentration of Propylene Glycol (e.g.: concentration equal to 50%, minimum temperature equal to -35 °C; see the relevant procedure in paragraph 5.1 "Preliminary checks").

Do not leave the motor without internal fluid, as this may cause the rotor to jam.

ATTENTION For safe storage after a previous installation, the electric pump must be thoroughly cleaned (strictly avoiding the use of hydrocarbon derivatives) and the hydraulic section must be dried internally with a forced blast of air.

4.2 Safety during lifting and handling operations



The pump unit must be handled with care and caution, using suitable lifting gear and slings which comply with current safety regulations. Procurement of such equipment is the responsibility of the handler. When choosing lifting equipment, always check the weight of the pump and motor in chapter 10 'Technical data, dimensions and weights'.

Only use the handholds indicated in Chapter 11 'Lifting Points for Handling'. If the pump and motor are to be handled separately, please refer to the appropriate section in the motor manual. **Caprari expressly forbids the use of its products in any way other than that specified.**



Never use electric cables for handling.

If the motor is positioned vertically, ensure that the cables do not have sharp bends (the minimum bend radius must be greater than 5 times the diameter of the cable).

The free ends of the cables must never be submerged or get wet.

Lift carefully to ensure that there is no imbalance due to the centre of gravity being off-centre.

ATTENTION When moving, the unit must never be overstressed to the point of bending.

5 ASSEMBLY AND INSTALLATION:

Do not dispose of the packaging into the environment, but comply with local waste disposal and pollution control regulations.

ATTENTION Before lowering the unit into a well or tank, remove all adhesive labels and any traces of adhesive tape or marks from the unit. During these operations, carefully avoid scratching the outer surface of the product. A scrupulous observance of the above allows a considerable increase in the corrosion resistance of the product.



Only qualified personnel can carry out the final installation of the product

The installer must ensure that they have all the necessary information. If not, contact Caprari or authorised centres.



For further specifications based on the variants/special features/configurations of the product purchased, always refer to the order data and the additional technical documentation provided by Caprari.

As a minimum, the final installer must check the following conditions referred to in paragraphs "5.1 Preliminary checks" and "5.2 System characteristics".

5.1 Preliminary checks:

ATTENTION



Always check the free rotation of the motor and pump rotors and the complete filling of the motors with liquid by performing the following operations.

Assembled group:

- 1)  anchor the electric pump unit in an upright position, ensuring its stability. Operate on the joint with a crankshaft shaped tool;
- 2) unscrew the motor's fluid filler cap (the one with the recessed hex cylindrical head); instead, unscrew the temperature sensor when it is present in place of the cap;
- 3) check that it is completely full and, if necessary, add clean fresh water or a mixture according to the concentrations indicated in the paragraph "Technical and operating characteristics".
- 4) screw the cap back on;

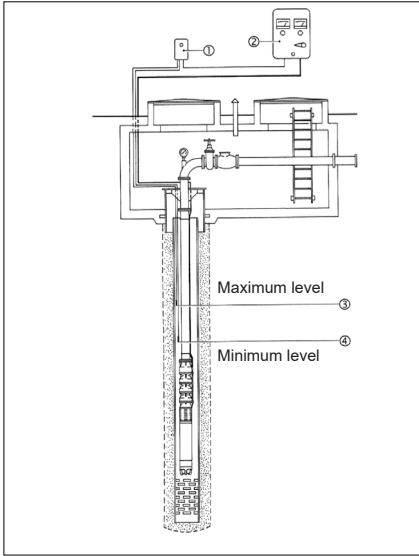
Unassembled unit:

- 1)  anchor the motor in an upright position to ensure stability, strap the end of the crankshaft to prevent damage and use a clamp to check that the rotor rotates freely;
- 2) perform steps 2, 3 and 4 of the previous section;
- 3) with the pump in an upright position, use a crankshaft shaped tool to check that it rotates freely, taking care not to damage the teeth.

5.2 System characteristics: ATTENTION

For any installation, make sure that the suction pressure and the minimum dynamic water level are such as to:

- meet the NPSH conditions required by the pump (refer to the specific technical documentation);
 - avoid extracting air to prevent the formation of a vortex.
 - provide a valve on the delivery pipe.
- If necessary, install minimum level detectors.

**Deep well.**

Ensure that the motor is at least 2-3 metres above the bottom of the well.

The well pump filters must always be below the position of the motor to ensure proper cooling.

Be aware of any changes in the dynamic level of the well, either due to seasonal lowering of the groundwater or due to the pump's potential being excessive in relation to the dynamic characteristics of the well itself.

- ① Device against dry running
- ② Electrical equipment
- ③ Electric probe max. level
- ④ Electric probe min. level

Booster.

Ensure that the system ducts and associated air outlets are positioned to eliminate air pockets.

If the unit is installed horizontally, the motor must always be submerged in water when not in use; if not, check that it is completely filled (see the relevant procedure in paragraph 5.1 "Preliminary checks").

The suction pressure must not exceed 10 bar.

The installation environment of the booster must not be at a temperature below 0°C as, even if the booster is emptied, areas of water build-up may persist with the risk of damage and oxidation of the unit.

4" motors are not suitable for a booster installation.

Tank.

In the correct installation, the unit is mounted with a cooling jacket.

If the unit is installed horizontally, the specifications for the boosters apply.

ATTENTION The minimum water flow speed must be ensured around the motor and along its entire length; this can be achieved by appropriate installation in a well or by using a suitable cooling jacket.

ATTENTION The pipes must be supported in the vicinity of the booster, as the booster should in no way have the function of a support point, and consequently the booster itself should not rest on the flanges with its own weight, but only on the support points.

The forces (F) and moments (M) transferred by the pipes, e.g. due to thermal expansion, own weight, misalignments, lack of expansion joints, may act simultaneously on the suction and delivery port, but must not in any case exceed the maximum permissible values given in the table 'Flange forces' in Chapter 10.

5.3 Mechanical connections:

In the event that the pump-motor unit is to be assembled, proceed by performing the following operations:

- 1) thoroughly clean the mating surfaces.
- 2)  anchor the motor in an upright position ensuring its stability;
- 3) lift the pump vertically and, once it is on the same axis as the motor and at the correct angle, lower it slowly to facilitate the spline shaft-joint coupling.
- 4) tighten the nuts evenly, paying attention to the progressive opposite tightening;
- 5) place the power cables under the protective tile(s).

5.4 Hydraulic connections:**Electric pump installed in well.**

In the case of a plastic riser, the manufacturer's instructions must be followed for correct installation, and a safety steel cable must be anchored to the pump.

After splicing the electrical cable as described in Section 5.5 'Electrical Connections', proceed as follows:

- 1) fit a pipe stub to the pump delivery, after securing the bracket in two halves to the other end of the stub;
- 2)  for installation with threaded pipes, always attach the corresponding threaded sleeve to the upper end of all pipes in order to avoid loss of anchoring in the event of slippage between pipe and bracket;

- 3) **ATTENTION** in the case of installation with threaded pipes, these must be tightened thoroughly to avoid the danger of unscrewing due to the reaction torque of the unit;
- 4) apply and fasten any minimum level probe cable, positioned according to the minimum required submergence;
- 5) using a hoist, lift the electric pump and the pipe stub, without bending it, and lower it into the well, resting the bracket on top of it;
- 6) **ATTENTION** securely fasten the electrical power and ground cables to the upright tube every 2+3 meters, using special clamps, to avoid lowering them due to their own weight. This lowering would produce loops in the cable that would cause the unit to rub against the walls of the shaft during start-up and shutdown;
- 7) fit a pipe stub with a second bracket in two halves to the upper end of the pipe stub, ensuring that it is hydraulically tight;
- 8) adequately protect conductors in the vicinity of flanges or sleeves;
- 9) lift everything slightly, remove the first bracket and lower the unit until the second bracket rests on the top of the well;
- 10) repeat the operation until the desired installation depth is reached;
- 11) in the phase of lowering the electric pump, carefully avoid impacts, rubbing, or forcing that could damage the power cable or the unit itself;
- 12) with the pump installed, check the electrical insulation of the power supply cable-motor assembly which, in water, must never be less than $2M\Omega$ at a voltage of 500 VDC;
- 13) it is advisable to leave a margin of 1-2 meters of power cable outside the well, to allow the joint to be rebuilt.

Electric pump installed in booster.

Proceed by performing the following steps:

- 1) thoroughly clean all coupling surfaces;
- 2) apply the booster closing flange to the pump delivery;
- 3) insert the power cables and the ground cable into the appropriate cable glands;
- 4)  anchor the booster tube in an upright position to ensure stability, taking care not to damage it at the support points;
- 5) retract all the pins on the tube to centre the electric motor;
- 6) place the flat gasket on the flange sealed to the pipe;
- 7) using a hoist, lift the electric pump-closing flange assembly and lower it slowly into the pipe until it rests on top of the pipe;
- 8) during the descent phase of the electric pump, carefully avoid impacts, rubbing, or forcing that could damage the cables or the unit itself;
- 9) tighten the flange evenly;
- 10) place all the centring pins in contact, and only then tighten them, taking care not to damage the outer jacket of the electric motor;
- 11) mount the washer and tighten the locknut, so as to create an airtight seal;
- 12)  handling it with care, insert the assembled unit into the system, anchor it appropriately and secure the power and earth cables;
- 13) with the pump installed, check the electrical insulation of the power supply cable-motor assembly in accordance with the limits given in the section 'Connections and electrical information';
- 14) it is advisable to leave a margin of 2-3 meters of power cable outside the booster, to allow the joint to be rebuilt.

5.5 Electrical connections and information:



Electrical connections must be carried out by qualified personnel in strict compliance with national installation regulations (CEI 64-8 in Italy) and in accordance with the wiring diagrams contained in the manual and those annexed to the control panels. All the existing earthing conductors must be connected to the system earthing circuit before the other conductors are connected, and they must be the last to be disconnected when the motor is electrically disconnected. The free ends of the cables must never be submerged or get wet.

Procedure for measuring insulation resistance:

Check that the motor cables are not connected to the mains power supply;

Check the condition of the cables;

If the environment is damp, clean the end of the power cord where it will be connected to the tester's terminal;

For a motor with 3 output power cables, connect one of the instrument terminals (Megger) to the ends of a motor power cable and the other to the motor casing. For a motor with 6 output power cables, connect one of the instrument terminal to the beginning and end of the same phase (e. g.: V1-V2) and the second to the motor casing;

Carry out the insulation measurement test taking into account the following parameters: Max. test time 60 sec. Temperature 20°C. Test voltage 500V DC (a prolonged testing at a high voltage may damage the insulation of the motor winding wire). If, during the test, the measured value is $\geq 500 M\Omega$ for standard green wire/PPC winding, $\geq 10 G\Omega$ for PE2+PA/LPE+PPC winding, the motor winding can be considered electrically insulated and it is possible to interrupt the test before 30 seconds;

After measurement, the phases must be briefly connected to earth to zero their potential;

For a motor with 6 output power cables, continue the test on the other two power supply phases (e. g.: W1-W2; U1-U2);

Connection.



Connection the power and earth cables according to Caprari's specific technical instructions and measure the insulation resistance of the connection again: minimum value with a test voltage of 500 VDC in air $5M\Omega$, in water $2M\Omega$.

If low insulation values persist in the presence of connections between the motor and power cables (risers), cut the connections and repeat the test directly on the three motor cables in the same way as above.

Any cable used with the electric pump other than the standard supply cable must have characteristics not inferior to those of the latter (contact Caprari or check cable type in sales catalogue).

The connection must be able to withstand the maximum pressure to which it is subjected, e.g. the one exerted by the static water level in the well, and the thermal changes due to the working phases.

If the Caprari Connection Kit is purchased, follow the additional instructions, otherwise make sure to use suitable electrical insulation.

ATTENTION A poorly made connection can easily cause damage to the motor and/or power cable.

Electrical equipment.



Make sure that the electric control panel corresponds to the national standards currently in force. Particularly make sure that its protection degree suits the installation site.

It is good practice to install the electrical equipment in a dry, well-ventilated environment with a non-extreme ambient temperature (e.g. $-20 \div +40^\circ\text{C}$). Failing this, special versions of the equipment should be used.

ATTENTION Undersized or poor quality electrical equipment will cause rapid deterioration of the contacts, resulting in an unbalanced power supply to the motor, which may damage it.

The use of inverters and Soft-starters, if not properly studied and carried out, may compromise the integrity of the pump unit; if the problems are not known, contact Caprari's technical offices.

The installation of good quality electrical equipment is synonymous with safe operation.

All starting equipment must always be equipped with:

- 1) a main disconnecter with a gap of at least 3 mm between its contacts and an appropriate device to lock it in the open position;
 - 2) a suitable thermal motor protection device calibrated for a maximum power absorption no higher than 5% of the current rating indicated on the motor data plate and with an activation time of less than 30 seconds;
 - 3) a suitable magnetic device to protect the cables against short-circuits;
 - 4) a suitable protection device which cuts off the power supply in the event of a fault in the earthing system of the electric pump;
- the following are also recommended -
- 5) a suitable phase failure protection device;
 - 6) a device to protect against dry runs;
 - 7) a voltmeter and an amperometer.

Supply voltage.

Permitted variations on supply voltages:

single-phase motors:	230V $\pm 10\%$ [50Hz]; 220V $\pm 10\%$ [60Hz]
three-phase motors:	400V $\pm 10\%$ [50Hz]; 460V $\pm 10\%$ [60Hz]
For different voltages/frequencies:	$\pm 5\%$

Tolerances on operating characteristics: according to IEC 34-1 International Standards.

Thermal probes on request.

ATTENTION Check that the voltage and frequency supplied to the motor correspond to those indicated on the motor nameplate. If the supply voltage does not fall within the permitted range, it is necessary to request a motor with a special configuration. Check that the power supply cable is sized according to its length, the absorption of the unit and the air temperature, so as not to cause a voltage drop greater than 2.5÷3% of the nominal value (for correct sizing, see the technical appendix to Caprari's Submersible Electric Pumps catalogue). The voltage must be sinusoidal and the three-phase supply system symmetrical. According to IEC 2.3 (IEC 38), the supply voltage of an AC motor is considered to be practically sinusoidal if, when operating at rated load, the waveform is such that the difference between each of its instantaneous values and the corresponding instantaneous value of the fundamental component does not exceed 5% of the amplitude of the latter. During the heating test this difference in amplitude must not exceed 2.5%. In addition, the three-phase voltage system is considered symmetrical if the reverse sequence component does not exceed 1% of the direct sequence component of the voltage system over a long period of time or 1.5% for a short period of time not exceeding a few minutes, or if the homopolar component of the voltage system does not exceed 1% of the direct sequence component.



Direction of rotation.

ATTENTION Any incorrect direction of rotation may result in damage to the motor, as the power absorbed by the pump is generally much higher than expected.



It is therefore necessary to determine the exact direction of rotation (anti-clockwise for the pump on the pressure side) by carrying out the following operations:

- 1) after filling the duct, measure the pressure developed by the electric pump with the gate closed;
 - 2) disconnect the mains power supply and exchange two of the three phases between them;
 - 3) repeat the operation in step 1. The maximum pressure is an indication of the correct direction of rotation.
- In the case of pumps installed at great depths, the pressure generated by operating in the wrong direction may not even be sufficient to counteract the geodetic forces.

Phase unbalance.



Check the absorption on each phase. Any unbalance must not exceed 5%. If higher values are found, which may be due to the motor and/or the mains supply, check the absorption in the other two motor/mains connection combinations, taking care not to reverse the direction of rotation. The smaller the absorption difference between the phases, the better the connection. It should be noted that if the highest absorption is always found on the same phase of the line, the main cause of the unbalance is due to the mains supply.

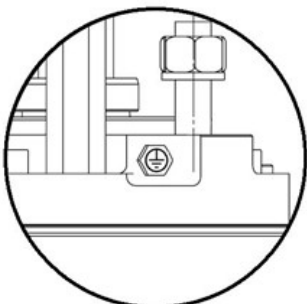
Ground cable connection



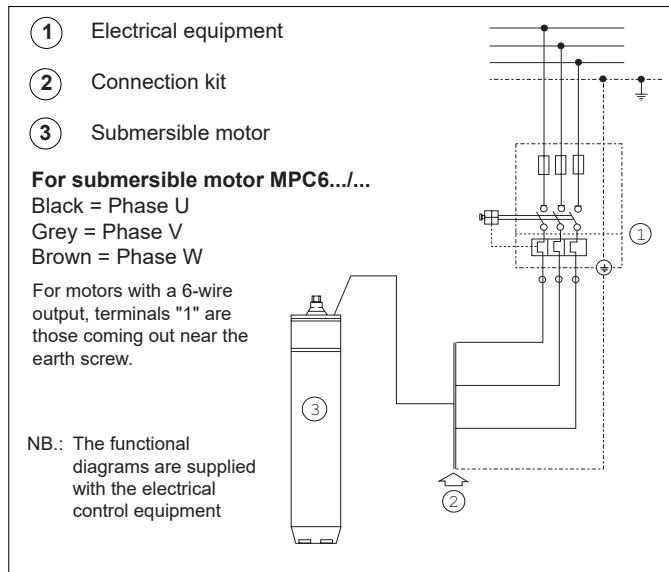
The earth cable must be properly connected at the point identified by the symbols on the product and shown below. If the earth cable is missing or not connected, it is forbidden to put the product into operation; in this case, contact the Manufacturer.

The earth conductor must be sized in accordance with the instructions given in the section "Technical data, dimensions and weights"

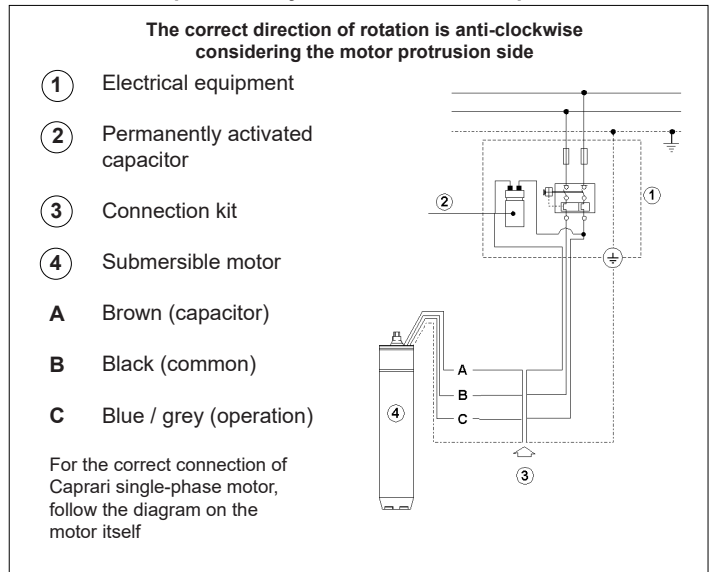
Earth cable connection point



CONNECTION DIAGRAM FOR THREE-PHASE MOTORS



WIRING DIAGRAM FOR 4" SINGLE-PHASE MOTORS With permanently activated external capacitor

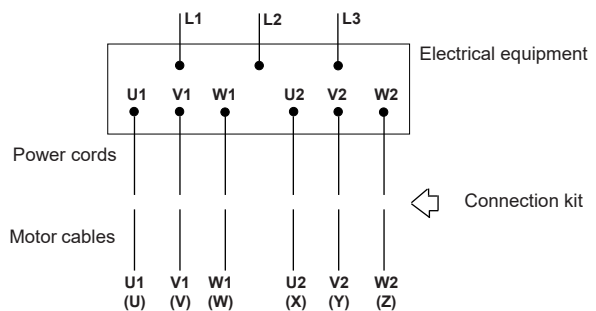


GB

CONNECTION DIAGRAM FOR THREE-PHASE MOTORS INTENDED FOR Y / Δ STARTING

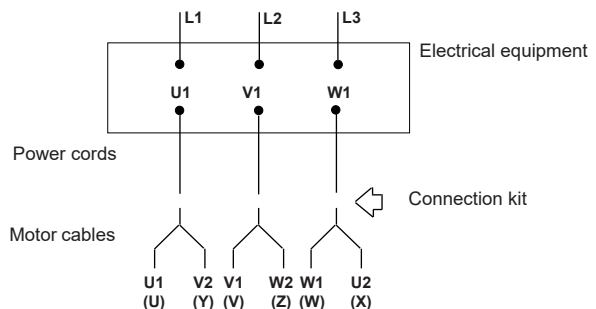
CONNECTION FOR Y / Δ STARTING

For 220 V operating voltage with 220/380 V motor
For 230 V operating voltage with 230/400 V motor
For 240 V operating voltage with 240/415 V motor
For 380 V operating voltage with 380/660 V motor
For 400 V operating voltage with 400/700 V motor
For 415 V operating voltage with 415/720 V motor



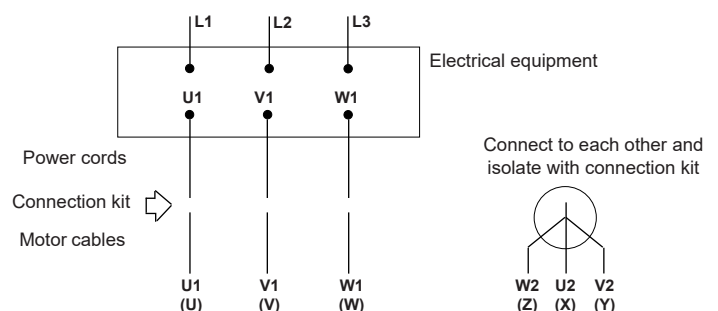
CONNECTION FOR DIRECT Δ STARTING

For 220 V operating voltage with 220/380 V motor
For 230 V operating voltage with 230/400 V motor
For 240 V operating voltage with 240/415 V motor
For 380 V operating voltage with 380/660 V motor
For 400 V operating voltage with 400/700 V motor
For 415 V operating voltage with 415/720 V motor
For 440 V operating voltage with 440/760 V motor
For 460 V operating voltage with 460/790 V motor



CONNECTION FOR DIRECT Y STARTING

For 380 V operating voltage with 220/380 V motor
For 400 V operating voltage with 230/400 V motor
For 415 V operating voltage with 240/415 V motor
For 440 V operating voltage with 250/440 V motor
For 460 V operating voltage with 260/460 V motor
For 660 V operating voltage with 380/660 V motor
For 700 V operating voltage with 400/700 V motor
For 720 V operating voltage with 415/720 V motor



6 USE, MANAGEMENT AND MAINTENANCE

6.1 Starting:



Only qualified personnel can carry out the necessary checks/maintenance. If required, contact Caprari or authorised centres.



For further specifications based on the variants/special features/configurations of the product purchased, always refer to the order data and the additional technical documentation provided by Caprari.

In single-phase motors, we strongly recommend using a start capacitor with electronic circuit breaker to allow the correct motor starting torque. The capacitor is only **mandatory** for 3 kW and 4 kW motors. Refer to the table entitled **Capacitance of run and start capacitor** included in the "Technical data" section.

If the electric pump does not start (no "starting impulse"), avoid repeated starting attempts that may damage the unit. Identify and remove the cause of the fault.

If a non-direct start system is used, the start transient must be short and in no case exceed a few seconds.

The first start-up must be carried out with the shut-off valve only partially open, in order to minimise any entrainment of sand or silt.

If the water is cloudy, the shutter must be turned further until clear water is obtained.

Then proceed with the gradual opening of the gate valve, making sure that the pump delivers a maximum amount of solids not exceeding 50 g/m³ (50 parts/million).

With the pump running, check that the current absorbed is not higher than that indicated on the motor plate, and that the machine operates regularly.

The calibration of the thermal relay must be carried out according to the absorption of the unit, performing the following operations:

- 1) bring the electric pump to the conditions of maximum absorption normally associated with those of maximum flow, with the relay calibrated to the amperage of the motor plate;
- 2) reduce the calibration level in steps until the relay trips (if the trip position of the relay is not reached, even if the minimum amperage is reached, it must be replaced as it is defective or oversized in relation to the absorption of the unit; repeat the whole sequence);



- 3) then place the relay calibration index on the minimum non-actuating amperage.

Motor	Nominal diameter	P2		REFERENCE PARAMETERS FOR TYPE OF STARTING SYSTEM					
				Star - Delta	Impedance or autotransformer	Soft - starter			Inverter
				Max. star operation time	Max. time with Vs> 0.65 Vn	Vs min	Is min	Max. acceleration time	Max. acceleration time
		[HP]	[kW]	[s]	[s]	[% Vn]	[% In]	[s]	[s]
MPC	6"	5.5÷20	4÷15	1,5	1	60%	400%	1,5	1,5
		25÷50	18.5÷37	2	1,5			2	2
	8"	40÷50	30÷37					2,5	2,5
		60÷80	45÷59						
		90	66						
		100	75						
		125	92						
		150	110						
	10"	100÷125	75÷92	2	3			3	
		150	110						3,5
		180	132						-
		200	150						

P2 = motor power rating/ Vs = starting voltage/ Vn = rated voltage/ Is = starting current/ In = rated current

N.B. the minimum voltage shown in the table refers to a voltage drop not exceeding 3%

The permanent magnet synchronous motor must be used with an inverter and output filter (see «General requirements for the use of INVERTERS»). When sizing the inverter for the permanent-magnet synchronous motor, its nominal data and those of the electric motor must be taken into account. **Before installation, check that there are no system factors (e.g. voltage drops at the motor input) that could increase the current drawn by the motor compared to the rated current of the inverter, especially if the rated currents of the motor and inverter are similar.** In case of doubt, contact the Caprari sales network.

General prescriptions for the use of the INVERTER

- the minimum frequency must not be less than 30 Hz during the starting phase and/or during operation and 60 Hz for permanent-magnet synchronous motors in order to maintain the voltage/frequency ratio at a constant level
- in certain cases, the motor must be fitted with an electric winding for hot water so as to make up for losses due to a less-than-optimum waveform. Contact the technical offices for specific details;
- max acceleration ramp time: see table;
- max deceleration time: equivalent to twice the maximum acceleration time.

- Maximum inverter switching frequency ≤5kHz

The inverter programming for use with permanent-magnet synchronous motors is described in the **Technical data, dimensions and weights** section.

The following operating conditions must be guaranteed with the installation of sine-wave filters

The voltage gradient for motors in water and glycol with standard windings, $\frac{dV}{dt} \leq 500 \left[\frac{V}{\mu s} \right] \cdot e \cdot V_p \leq 700 V$
green wire/PPC, is

For motors in water and glycol with special winding, $\frac{dV}{dt} \leq 500 \left[\frac{V}{\mu s} \right] \cdot e \cdot \begin{cases} V_{p_{LPE+PPC}} \leq 700 V \\ V_{p_{PE2+PA}} \leq 900 V \end{cases}$
LPE+PPC/PE2+PA the voltage gradient is

Installation of the filters is required for the motor to be covered by the warranty.

Conditions that must be met regardless of the length of the power cables.

General prescriptions for the use of the SOFT STARTER:

- a) The SOFT STARTER device must perform a voltage ramp start or a constant current start.;
- b) The SOFT STARTER device must not perform a current ramp starting or a torque ramp starting;
- c) Maximum deceleration time equal to twice the maximum acceleration time;
- d) Deceleration method either by freewheel or by voltage ramp, not by braking;
- e) Always make sure that the soft-starter is off once the assembly start phase has been completed;

In the event of a fault in an installation with a soft-starter or inverter, check the operation of the electric pump unit, if possible, by connecting it directly to the mains (or to another device).

GB

6.2 Operation and controls:

Before starting the electric pump unit, it is mandatory to check and comply with the limits here below:

- Maximum number of starts per hour
- Minimum motor cooling speed
- Temperature of the pumped liquid

According to what is indicated in the tables "Indicative weights and overall dimensions" in chapter 10, the non-observance of the rules listed above, failing to guarantee the correct operation of the electric pump unit and in particular of the submersible electric motor, will void the warranty of the product.

ATTENTION

If there is a PT100 probe inside the motor, to monitor its temperature, follow the procedure below to set the warning and standstill temperature thresholds:

- a) Start the electric pump and set to the operating point with the highest absorbed power; the temperature inside the motor will increase progressively and will be monitored by the probe. When operating conditions are reached (up to 2 hours depending on the motor), the read temperature will stabilise.
- b) When the temperature reading is stable, set the first alarm (**warning**) to a value equal to the read temperature +3°C; the alarm will record the exceeding of this value, as evidence for the first inspection;
- c) The second alarm (machine stop), which must stop the motor, must be set to a value equal to the temperature read +6°C: the subsequent restart, with recording of the overrun of the machine stop threshold, can be automatic, but it must take place with a delay from the stop of at least 15 minutes or when the internal temperature of the motor is less than 20°C compared to the temperature set for the machine stop alarm;

The triggering of the 1st alarm may indicate a motor malfunction: check the motor temperature to see if the standard operating condition has been restored.

The triggering of the 2nd alarm, with motor stop, occurs when:

- 1) There is an overload
- 2) Cooling is poor
- 3) There are frequent start-ups

If the 2nd alarm is triggered, the motor cannot be restarted until the causes of the malfunction have been rectified.

If the procedure described above is not followed, it is possible to set the machine stop threshold (2nd alarm) as follows, without prejudice to the checks and obligations regarding the operating limits listed above:

- 1) With the motor wrapped in PVC or PPC, Caprari strongly recommends setting the maximum temperature of the second alarm to 50°C.
- 2) With the motor covered in PE2+ PA, Caprari strongly recommends setting the maximum temperature of the second alarm to 65 °C.

These limits prevent irreversible damage to the motor and exceeding them will void the product warranty.

NOTE: temperature monitoring with a PT100 probe, even if the stop threshold is correctly set, does not protect the motor from dangerous local over-temperatures if proper cooling is not ensured (water speed outside the motor lower than that provided and indicated in the table available in the "Dimensions and weights" section of the manual).

In these cases, it is necessary to review the installation or provide for the use of a suitable cooling jacket.

6.3 Maintenance:



Any maintenance operation must be carried out with the product disconnected from power sources.



Maintenance and any repairs to the electric pump unit must be carried out by suitably qualified personnel, equipped with the appropriate tools, who have read and understood the contents of this manual and any other documentation supplied with the electric pump unit.

Once installed, the electric pump does not require any particular maintenance, but to ensure that it operates correctly over time, it is necessary to carry out regular preventive checks at least every 3 months or every 1000÷1500 hours of operation. It is also advisable to have the efficiency of all electrical equipment checked every 6÷12 months.

If any irregularities in operation are found, search for the cause and take the appropriate action as described in this manual.

Removal.

Before carrying out any work on the electric pump, disconnect the power supply line of the system. If it is necessary to disassemble the electric pump from the system, the procedure in section 5.4 'Hydraulic connections' and 5.5 'Electrical connections and information' must be carried out in reverse order, taking care of the following:



- 1) the weight of the unit, which, under certain conditions, may be increased by the weight of the water it may contain.
- 2) always ensure stability of the various components that are placed vertically;

6.4 Spare parts

To avoid the loss of any form of warranty and responsibility on the part of the manufacturer, use only original Caprari spare parts for repairs. Specify the following information when ordering spare parts from Caprari S.p.A. or from one of their Authorized After Sales Centres:

- 1 - full product initials;
- 2 - date code and/or serial number and/or order number when present;
- 3 - name and special reference number indicated in the spare parts catalogue (available at authorised service centres);
- 4 - the required number of parts.

In case of permanent magnet motor (PMM):



DANGER

Death or serious injury due to magnetic field

Maintenance in the immediate vicinity of the rotor is permitted only to persons without electronic or magnetic medical devices such as pacemakers, hearing aids, implants or the like.

This category of people **MUST** stand at a distance of at least 0.3m from the rotor.



WARNING

Crushing of limbs due to magnetic forces.

Do not approach the rotor with magnetic metal parts such as: tools, wrenches, etc.



ATTENTION

Damage to electronic devices

Do not approach the rotor with electronic devices and data support such as: cash cards, credit cards, smartphones, smartwatches, etc.

Rotor maintenance must be carried out in a work area and clothing free of metal shavings.

Do not perform mechanical machining that involves the formation of chips on the rotor.

6.5 Non-use (prolonged period of inactivity)

If the electric pump unit must remain submerged for long periods of time without being used, it is good practice to start it up every 20-30 days to prevent the rotor from becoming blocked.

See Chapter 4 "Storage and Handling" for further requirements.

7 DECOMMISSIONING AND DISMANTLING:

When dismantling the electric pump unit, the operator must carry out the decommissioning and demolition phases in strict compliance with local disposal rules and regulations.

End-of-life product disposal.

INFORMATION TO USERS pursuant to Article 14 of the DIRECTIVE 2012/19/EU OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL of 4 July 2012 on waste electrical and electronic equipment (WEEE)



The crossed-out wheeled bin symbol on the electrical and/or electronic equipment (EEE) or on its package indicates that the product must be collected separately at the end of its service life and not disposed of with other mixed municipal waste.

DOMESTIC EEE

Please contact your municipality, or local authority, for all the information regarding the locally available separate collection systems. The retailer of the new equipment has the obligation to take back the old one upon the purchase of an equipment of equivalent type, in order to start the correct recycling/disposal cycle. In Italy, domestic EEE are electric pumps with single-phase motor. This classification must be verified in the other European nations.

PROFESSIONAL EEE

The separate collection of this equipment after its useful life is organised and managed by the manufacturer. Therefore, any user that may want to dispose of this equipment can either contact the manufacturer and follow the system implemented to separately collect the equipment at the end of its useful life, or autonomously select an authorised waste management chain. In any case, the user must respect the take-back conditions laid down by the Directive 2012/19/EU.

Illegal disposal of the product by the user shall be subject to the application of the sanctions provided for by law.

Comply with local provisions on the disposal of magnetic materials.

8 WARRANTY:

For the electric pump unit in question, the same general conditions of sale apply as for all Caprari S.p.A. products.

In particular, remember that one of the prerequisites for any warranty claim is compliance with all the items listed in the attached documentation and with the best hydraulic and electro-technical Standards, which is a basic condition to achieve the regular operation of the electric pump unit.

Malfunction caused by wear and/or corrosion is not covered by the warranty.

In addition, in order for the warranty to be valid, the electric pump must have been inspected by our technicians or those of an authorised service centre.

Failure to comply with the information in the documentation of the electric pump unit will invalidate any warranty and liability.

9 CAUSES OF IRREGULAR OPERATION:

Problem	Probable causes	Remedies
1. The electric pump does not start.	1.1. The selector switch is in the OFF position 1.2. Motor not powered. 1.3. The automatic control devices (level switch, etc.) do not give consent.	1.1. Select the ON position. 1.2. Check whether any fuses have blown or the circuit protection relay has tripped. Check the tightness of the terminals. Check for power. 1.3. Wait for the operating conditions to be restored or check the efficiency of the automatisms.
2. The fuses burn at start-up.	2.1. Incorrect fuse calibration. 2.2. Assembly rotor jammed. 2.3. Power cord or connection no longer intact (short-circuited).	2.1. Replace with fuses suitable for the motor absorption. 2.2. Send the unit to the authorised service centre. 2.3. Replace the cable or carry out the connection again.
3. The overload relay trips after a few seconds of operation.	3.1. The rated voltage does not reach all phases of the motor. 3.2. The current absorption is unbalanced with at least one phase having a current greater than the rated current. 3.3. The current absorption is abnormal. 3.4. Incorrect relay calibration. 3.5. The rotor of the unit is blocked. 3.6. The supply voltage does not the same as that of the motor.	3.1. Check the integrity of the electrical equipment. Check the tightening of the terminal block. Check the supply voltage. 3.2. Use the procedure in section 5.5 "Electrical connections and information" to check the phase unbalance. If necessary, send the motor to the authorised service centre. 3.3. Check the accuracy of the star or delta connections. 3.4. Check the exact calibration amperage. 3.5. Send the unit to the authorised service centre. 3.6. Replace the motor, or change the power supply.
4. The overload relay trips after a few minutes of operation.	4.1. Incorrect relay calibration. 4.2. Mains voltage too low. 4.3. The current absorption is unbalanced on the phases, with one phase having a current greater than the rated current. 4.4. The electric pump does not rotate freely due to the presence of friction points. 4.5. The electric pump does not rotate freely due to the high concentration of sand. 4.6. The unit is buried in sand. 4.7. The temperature in the electrical panel is high.	4.1. See 3.4. 4.2. Contact the supplier. 4.3. See 3.2. 4.4. Send the unit to the authorised service centre. 4.5. Appropriately reduce the flow rate with the gate valve. 4.6. Break through the well or properly lift the unit. 4.7. Check that the relay is at compensated room temperature. Protect the electrical control panel from the sun and heat.
5. The electric pump delivers a decidedly poor flow rate.	5.1. Air inlet from suction port or pump operating in cavitation mode. 5.2. The motor rotates in the opposite direction. 5.3. The check valve is jammed, partially closed. 5.4. Worn electric pump.	5.1. Increase the head at the suction inlet. 5.2. Reverse two of the three phases. 5.3. Disassemble the pump from the pipeline and check. If necessary, send the pump to the authorised service centre. 5.4. Send the pump to the authorised service centre.
6. The electric pump, although working, does not dispense water at all.	6.1. Pump decoupled due to insufficient head 6.2. The check valve is jammed, closed. 6.3. Gate valve closed. 6.4. Excessively worn electric pump.	6.1. See 5.1. 6.2. See 5.3. 6.3. Adjust the gate valve. 6.4. See 5.4.
7. The electric pump is noisy and vibrates.	7.1. Incorrect system installation. 7.2. Water with high gas content. 7.3. Wear of shaft and guide bearing.	7.1. See 5.1. 7.2. See 5.1. 7.3. See 5.4.

SOMMAIRE

1 - Informations générales	p. 26
2 - Sécurité	p. 28
3 - Description du produit et utilisation	p. 28
4 - Stockage et manutention	p. 29
5 - Assemblage et installation	p. 29
6 - Utilisation, gestion et entretien	p. 34
7 - Mise hors service et démantèlement	p. 36
8 - Garantie	p. 36
9 - Causes d'irrégularité de fonctionnement	p. 37
10 - Données techniques, dimensions et poids	p. 86
11 - Points de levage pour la manutention	p. 94
Réf. Caprari, revendeur et/ou assistance	

1. INFORMATIONS GÉNÉRALES

1.1 Illustration des symboles



Les instructions figurant dans la documentation et relatives à la sécurité sont marquées de ce symbole. La non-observation de ces consignes pourrait mettre en danger la santé du personnel.



Les instructions figurant dans la documentation et relatives à la sécurité électrique sont marquées de ce symbole. Leur non-respect peut exposer le personnel à des risques de nature électrique.

ATTENTION

Les instructions contenues dans la documentation et marquées par cette inscription sont les principaux avertissements pour une installation, un fonctionnement, une conservation, une élimination corrects du groupe électropompe lui-même. Cela n'enlève rien au fait que pour un fonctionnement sûr et fiable du groupe électropompe pendant toute sa durée de vie, toutes les instructions données dans la documentation doivent être respectées.



Lire la notice d'utilisation et d'entretien.

1.2 Généralités :

Vérifier que le matériel mentionné dans le bon de livraison correspond à celui effectivement reçu, et qu'il n'est pas endommagé.

Avant d'agir sur le groupe acheté, veuillez consulter l'intégralité des instructions figurant dans la documentation fournie.

Le manuel et tout le matériel de documentation fourni, y compris une copie des plaques, faisant partie intégrante du groupe électropompe, doivent être conservés avec soin et de manière à ce qu'ils soient disponibles pour consultation tout au long du cycle de vie du groupe électropompe. Par exemple, des plaques supplémentaires peuvent être appliquées au tableau de l'équipement électrique d'alimentation.

Aucune partie de cette documentation ne peut être reproduite sous quelque forme que ce soit sans l'autorisation écrite expresse du fabricant.

1.3 Exemple de plaque de la pompe

N° Code Date et/ou N° Série et/ou N° Série Client et/ou N° Commande

TYPE	Sigle complet pompe	Q [l/s]	Débit nominal
H [m]	Hauteur manométrique nominale	H max [m]	Hauteur manométrique maximale
η BEP	% Rendement de la pompe	MEI	Indice d'efficacité minimal

1.4 Exemplification de la plaque d'immatriculation des moteurs submergés 4" ÷ 14"

TYPE	Sigle complet moteur	Code date	Code Date
U [V]	Tension nominale d'alimentation	~	Courant alternatif
I [A]	Courant absorbé nominal	f [Hz]	Fréquence
P₂ [kW] [CV]	Puissance nominale de sortie	n [min -1]	Nombre de tours par minute
cosφ	Facteur de puissance	S.F.	Facteur de service
		IP68	Degré de protection Moteur IEC 529
C [μF]	Capacité condensateur	IP58	Degré de protection Moteur IEC 60034-5
VDB	Tension nominale du condensateur en service continu	I. Cl.	Classe d'isolation moteur
	Sens de rotation		

min. cooling speed Vitesse minimale de l'eau de refroidissement à l'extérieur du moteur

[Kg]	Poids moteur	Thrust Load	Charge axiale [N]
S1	Service continu		

1.5 Exemple sigle partie hydraulique

Exemples sigles électropompes : **E6KX17-6/4-V**

E	6	KX	17	-	6	/	4	-	V
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩

1) SÉRIE

E = Électropompes immergées

2) Diamètre nominal du puits

6 = 6"
8 = 8"
10 = 10"

3) Famille pompe

KX = Hydraulique

4) Numéro d'identification hydraulique

5) Bride moteur

4 = Bride pour moteur 4"
6 = Bride pour moteur 6"
8 = Bride pour moteur 8" ÷ 10"

6) Nombre de stades

7) Fréquence

V = 50 Hz
W = 50-60 Hz
Z = 60 Hz

1.6 Exemplification sigle moteurs immergés

MPC			6	10		/		/	3	A	/		-	8
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	⑭	⑮

1) SÉRIE MOTEUR

MPC (6" ; 8" ; 10")
MC (4")
MMP (6" ÷ 10")

2) Famille de moteur

Non renseigné = standard fonte
W = full 316

3) Fréquence

non renseigné = standard 50 hz
S = 60 hz

4) Diamètre nominal

6 = 6"
8 = 8"
10 = 10"

5) Puissance nominale en CV

6) Polarité

Non renseigné = standard 2P
P = 4P

7) Bride moteur

Non renseigné = bride standard
/6 = raccord moteur 6"
/8 = raccord moteur 8"

8) Générationnel

9) Variante de construction

10) Spécialité moteur

11) Tension de raccordement

-8 = 400 V
-9 = 400/700V Y/D
0 = tensions spéciales

1.7 Avertissements :

Une lecture attentive de la documentation qui accompagne le produit, vous permet de travailler en toute sécurité et d'obtenir les meilleurs avantages que le produit est en mesure d'offrir.

Les instructions ci-dessous se réfèrent au groupe électropompe en exécution standard et fonctionnant dans des conditions normales. Toute spécialité, identifiable dans le sigle du produit, peut entraîner une correspondance incomplète des informations fournies (le cas échéant, le manuel sera complété par des informations supplémentaires).

Conformément à notre politique d'amélioration continue des produits, les données contenues dans la documentation et le produit lui-même peuvent être modifiées sans préavis par le fabricant.

Le non-respect de toutes les indications figurant dans cette documentation, ou une utilisation impropre ou une modification non autorisée du groupe électropompe, entraînent la déchéance de toute forme de garantie et de responsabilité de la part du fabricant pour tout dommage causé aux personnes, aux animaux ou aux biens.

ATTENTION Ne jamais faire fonctionner le groupe à sec car les roulements de la pompe sont lubrifiés par le liquide soulevé.

2 SÉCURITÉ :



Avant d'effectuer toute opération sur le produit, assurez-vous que les parties électriques de l'installation sur laquelle vous allez intervenir ne sont pas branchées au réseau d'alimentation.

Dans le cas d'un moteur à aimants permanents, s'il est en rotation, le flux magnétique du rotor est capable de générer une tension électrique à l'extrémité des câbles moteur. Vérifier que le rotor ne peut pas être mis en rotation si les câbles ne sont pas connectés au tableau électrique.

Le groupe électropompe décrit dans ce manuel est destiné à un usage industriel, de réseau d'eau, irrigation ou similaire ; par conséquent, la manipulation, l'installation, la conduite, la maintenance, la réparation et la mise hors service du groupe électropompe doivent être effectuées par un personnel spécialisé possédant les qualifications appropriées et muni de l'équipement adéquat, ayant compris étudié et compris le contenu de ce manuel et de toute autre documentation fournie avec le produit.

Lors de chaque opération, il faut respecter toutes les consignes de sécurité, de prévention des accidents et de prévention de la pollution présentes dans la documentation et dans toute disposition locale plus restrictive en la matière.

Pour des raisons de sécurité et pour garantir les conditions de garantie, une panne ou un changement soudain des performances du groupe électropompe, entraînent l'interdiction à l'acheteur de l'utiliser.

L'installation doit être effectuée de manière à éviter tout contact accidentel dangereux pour les personnes, les animaux et les objets avec le groupe électropompe. Pour des raisons d'hygiène, si la pompe est destinée à acheminer des fluides destinés à la consommation humaine, au premier démarrage ou après tout entretien, les parties en contact avec le fluide doivent être lavées à l'eau.

Les systèmes d'alarme, les procédures de contrôle et de maintenance doivent être mis en place pour éviter toute forme de risque résultant d'un dysfonctionnement éventuel du groupe électropompe.

Pour une manutention et un stockage en toute sécurité, veuillez consulter le chapitre 4 'Manutention et stockage'.



Sécurité hygiénique

Pour des raisons d'hygiène, si la pompe est destinée à acheminer des fluides destinés à la consommation humaine, au premier démarrage ou après tout entretien, les parties en contact avec le fluide doivent être lavées à l'eau.

Une pompe déjà utilisée pour le pompage d'un fluide non destiné à la consommation humaine ne peut pas être utilisée pour pomper des fluides destinés à la consommation humaine sans vérifier au préalable le risque possible de contamination.

Le produit est conçu pour être sûr dans l'utilisation à laquelle il est destiné, à condition qu'il soit mis en service, utilisé et entretenu en suivant les instructions contenues dans ce document.

Il est par ailleurs indispensable que les opérateurs respectent les consignes indiquées ci-dessous :



ATTENTION

Le produit décrit dans ce manuel est destiné à un usage industriel/professionnel.

Ne pas utiliser le produit à des fins autres que celles auxquelles il est destiné.

Ne pas retirer ou altérer les plaques et la signalétique appliquées par le Fabricant sur le produit.

Ne pas tenter de démonter ou de modifier des parties du produit, sauf dans les situations et en respectant les modalités décrites dans ce manuel.

Ne pas permettre au personnel non autorisé d'intervenir sur le produit.

Porter les équipements de protection individuelle décrits ci-dessous, selon les opérations à effectuer, en particulier pour les phases de manutention et d'installation/démontage.



(Vêtements de travail – gants contre les risques mécaniques, thermiques, chimiques – chaussures de sécurité)



SEUL le personnel technique qualifié et autorisé peut intervenir sur les équipements électriques, notamment pour les phases de contrôle et de maintenance internes, selon les procédures de sécurité en vigueur.

Le danger de nature électrique existe également en présence de câbles électriques non correctement isolés qui nécessitent un remplacement/une restauration. Il est nécessaire dans ce cas d'informer immédiatement le personnel responsable.

3 DESCRIPTION DU PRODUIT ET UTILISATION :

3.1 Caractéristiques techniques et de fonctionnement :

Les électropompes immergées sont des pompes à une ou plusieurs roues en série fonctionnant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (en regardant du côté du refoulement), directement couplées à des moteurs submersibles asynchrones ou synchrones spéciaux.

Moteurs immergés type M...4... ils sont fournis prêts à l'emploi remplis d'huile (pour la lubrification et le refroidissement), approuvés par la Food and Drug Administration (USA). En cas de panne du moteur, il peut y avoir une émission d'huile dans l'eau à pomper.

Les moteurs immergés type M...6... + M...10... sont fournis remplis d'un mélange composé de 70% d'eau douce propre et de 30% de Glycol Propylène Glycol, classifiable comme non dangereux selon les critères établis par la CEE. Il est possible au moment de l'installation de remplacer le mélange par de l'eau douce propre et filtrée, jamais de l'eau distillée (voir au paragraphe 5.1 « Contrôles préliminaires » la procédure correspondante).

ATTENTION Lorsque l'électropompe est installée en position horizontale, il est parfois nécessaire d'intervenir sur le clapet anti-retour ; contacter Caprari Spa ou les centres d'assistance agréés pour des instructions spécifiques.

Lorsque l'électropompe est installée selon les instructions fournies dans ce manuel et selon les schémas prévus, le niveau de pression acoustique émis par la machine dans le champ de fonctionnement prévu n'atteint en aucun cas 70 dB (A). La mesure du bruit a été effectuée selon la norme ISO 3746 et les points saillants, selon la directive 2006/42/CE, se trouvent à 1 mètre de la surface de référence de la machine et à 1,6 mètre de hauteur du sol ou de la plate-forme d'accès. La valeur maximale est uniformément répartie autour du produit.

3.2 Domaines d'utilisation :

Le groupe électropompe en exécution standard a été conçu pour le pompage d'eau douce claire à partir de puits profonds, d'un réservoir de collecte ou pour la surélévation de pression dans des boosters (non prévu pour les électropompes avec moteur à bain d'huile).

3.3 Contre-indications : ATTENTION

Les groupes électropompes **ne conviennent pas pour** :

- un fonctionnement à sec ;
- le pompage de fluides autres que l'eau douce et claire ;
- fonctionnement en intérieur pendant plus de 3 minutes, afin d'éviter toute surchauffe ;
- un fonctionnement continu avec une vitesse de l'eau à l'extérieur de la chemise du moteur inférieure aux valeurs indiquées dans l'onglet « Données techniques, dimensions et poids » ;
- un fonctionnement avec une intermittence accentuée (voir le 'Tableau moteurs' au chapitre 10 'Données techniques, dimensions et poids') ;
- une pression à l'aspiration inférieure au NPSH requis (consulter la documentation technique spécifique) ;
- fonctionner à des températures de fonctionnement différentes de celles indiquées dans le tableau des moteurs au chapitre « Données techniques, dimensions et poids » ;
- une profondeur d'immersion supérieure à 150 m ;
- une pression en régime de mouvement variable supérieure à celle indiquée au catalogue.
- le pompage d'eau ayant une concentration solide supérieure à 50 g/m³ ;
- le pompage de liquides inflammables ;
- un fonctionnement dans des lieux classés à risque d'explosion.

Tous les groupes électropompes ne conviennent pas :

- pour une installation horizontale (consulter la documentation technique spécifique) ;
- pour un stockage à très basse température (voir chapitre 4 'Stockage et manutention').
- pour une installation en booster.

En cas d'installation inclinée, contacter directement le Caprari Spa.



Vérifier également la conformité du produit aux éventuelles restrictions locales pertinentes.



Toujours se référer aux données de la commande et à la documentation technique fournie par Caprari pour les spécifications supplémentaires en fonction des variantes/spécialités/configurations du produit acheté.

4 STOCKAGE ET MANUTENTION :

4.1 Stockage

Conserver le produit dans un endroit sec et non poussiéreux.



Faire attention à toute instabilité pouvant résulter d'un positionnement inapproprié du groupe électropompe ou de tout autre composant constituant le système.

Tourner à intervalles réguliers les pièces tournantes pour éviter d'éventuels blocages (consulter la procédure correspondante au paragraphe 5.1 « Contrôles préliminaires »).

- vérifier périodiquement le remplissage complet du moteur s'il est stocké horizontalement ;
- s'il doit être stocké temporairement dans des environnements à des températures inférieures à -15°C, il est nécessaire d'augmenter la concentration de propylène glycol (par exemple : concentration égale à 50 %, température minimale égale à -35°C ; consulter la procédure correspondante au paragraphe 5.1 « Contrôles préliminaires »).

Ne laissez pas le moteur sans liquide interne, car cela pourrait provoquer le blocage du rotor.

ATTENTION Pour un stockage en toute sécurité après une installation, l'électropompe doit être parfaitement nettoyée (en évitant impérativement l'utilisation de dérivés d'hydrocarbures) et la partie hydraulique doit être séchée à l'intérieur avec un jet d'air forcé.

4.2 Sécurité pendant les opérations de levage et de manutention



Le groupe électropompe doit être manipulé avec soin et circonspection en utilisant les engins de levage et les élingues adéquates et conformes aux réglementations de sécurité en vigueur. La récupération de ces moyens est à la charge du manipulateur. Lors du choix des engins de levage, toujours vérifier le poids de la pompe et du moteur au chapitre 10 'Données techniques, dimensions et poids'. Suivre exclusivement les points de préhension indiqués au chapitre 11 « Points de levage pour la manutention ». S'il est nécessaire de déplacer la pompe et le moteur séparément, consulter la section appropriée du manuel du moteur. **Caprari interdit expressément de déplacer ses produits d'une manière différente de celle indiquée.**

Ne jamais utiliser de câbles électriques pour la manutention.



Lorsque le moteur est positionné verticalement, veiller à ne pas maintenir les câbles avec des courbes brusques (le rayon de courbure minimal doit être supérieur à 5 fois le diamètre du câble).

Les extrémités libres des câbles ne doivent jamais être immergées ou mouillées de quelque manière que ce soit.

Toujours effectuer le levage avec précaution pour s'assurer qu'il n'y a pas de déséquilibres dus à une position non centrale du centre de gravité.

ATTENTION Lors de tous les mouvements, le groupe ne doit jamais être soumis à des contraintes de flexion excessives.

5 ASSEMBLAGE ET INSTALLATION :

Ne pas disperser le matériau d'emballage dans l'environnement, mais respecter les règles d'élimination et de lutte contre la pollution locales en vigueur.

ATTENTION Avant de descendre le groupe dans le puits ou dans la cuve, retirer toutes les étiquettes autocollantes du groupe et toute trace de ruban adhésif ou de feutre. Pendant ces opérations, éviter soigneusement de rayer la surface extérieure du produit. Le respect scrupuleux de ce qui précède permet une augmentation considérable de la résistance à la corrosion du produit.



Seul un personnel qualifié peut procéder à l'installation finale du produit. L'installateur doit s'assurer qu'il dispose de toutes les informations nécessaires. Sinon, contactez Caprari ou des centres agréés.



Toujours faire référence aux données de la commande et à la documentation technique supplémentaire fournie par Caprari pour toute spécification supplémentaire en fonction des variantes/spécialités/configurations du produit acheté.

L'installateur final doit vérifier au moins les conditions suivantes visées aux paragraphes « 5.1 Contrôles préliminaires » et « 5.2 Caractéristiques du système ».

5.1 Contrôles préliminaires :

ATTENTION



Toujours vérifier la libre rotation des rotors du moteur et de la pompe, et le remplissage complet des moteurs en liquide en réalisant les opérations suivantes.

Groupe assemblé :

- 1)  ancrer le groupe électropompe en position verticale en s'assurant de sa stabilité. Agir sur le joint avec un outil en forme de vilebrequin ;
- 2) dévisser le bouchon de remplissage liquide du moteur (celui avec tête cylindrique à hexagone encastré) ; dévisser, à la place, la sonde de température lorsqu'elle est présente à la place du bouchon ;
- 3) vérifier le remplissage complet et si nécessaire ajouter de l'eau douce propre ou un mélange selon les concentrations indiquées dans le paragraphe « Caractéristiques techniques et de fonctionnement »
- 4) revisser le bouchon ;

Groupe non assemblé :

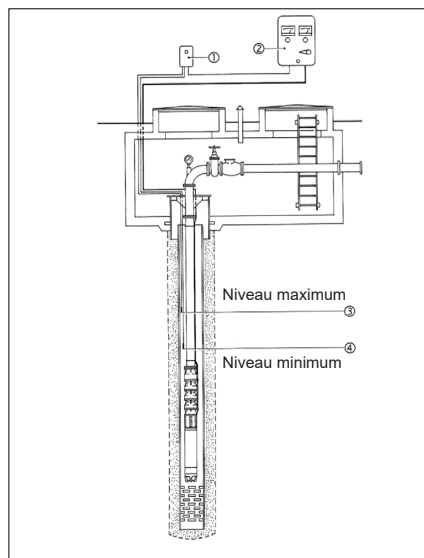
- 1)  ancrer le moteur en position verticale en s'assurant de sa stabilité, élinguer l'extrémité du vilebrequin pour éviter de l'endommager et, à l'aide d'une pince, vérifier que le rotor tourne librement ;
- 2) effectuer les étapes 2, 3 et 4 du paragraphe précédent ;
- 3) avec la pompe en position horizontale, utiliser un outil en forme de vilebrequin pour vérifier qu'elle tourne librement, en veillant à ne pas endommager les dents.

5.2 Caractéristiques de l'installation : ATTENTION

Pour toute installation, s'assurer que la pression à l'aspiration et le niveau dynamique minimum :

- remplir les conditions NPSH requises par la pompe (consulter la documentation technique spécifique) ;
- éviter l'aspiration d'air due à la création d'un vortex.
- prévoir une vanne sur la conduite de refoulement.

Si nécessaire, installer des détecteurs de niveau minimum.

**Puits de profondeur.**

S'assurer que le moteur reste soulevé du fond du puits d'au moins 2+3 mètres.

Les filtres d'émersion du puits doivent toujours se trouver en dessous de la position occupée par le moteur, afin de garantir un refroidissement correct.

Vérifier les éventuelles variations du niveau dynamique du puits, ou pour l'abaissement saisonnier de la nappe phréatique ou pour le potentiel excessif de la pompe par rapport aux caractéristiques dynamiques du puits lui-même.

- ① Dispositif contre la marche à sec
- ② Équipement électrique
- ③ Sonde électrique max niveau
- ④ Sonde électrique min. niveau

Booster.

S'assurer que la disposition des conduits de l'installation et des évacuations d'air associées permettent l'élimination des poches d'air.

Si le groupe est installé horizontalement, le moteur pendant les périodes de non-utilisation doit toujours être immergé dans l'eau, sinon vérifier son remplissage complet (voir au paragraphe 5.1 « Contrôles préliminaires » la procédure correspondante).

La pression d'aspiration ne doit pas dépasser 10 bar.

L'environnement d'installation du booster ne peut pas être à une température inférieure à 0°C car, même en cas de vidange du booster, il peut rester des zones d'accumulation d'eau avec risque de dommages et d'oxydation du groupe.

Les moteurs 4" ne conviennent pas pour une installation en booster.

Cuve.

L'installation correcte présente le groupe monté avec une chemise de refroidissement.

Dans le cas d'un groupe installé horizontalement, les indications indiquées pour les boosters s'appliquent.

ATTENTION Il est nécessaire de garantir la vitesse minimale d'écoulement de l'eau autour du moteur, sur toute sa longueur, par des conditions d'installation appropriées dans le puits ou en utilisant une chemise de refroidissement appropriée.

ATTENTION Les tuyaux doivent être supportés à proximité du propulseur car celui-ci ne doit absolument pas avoir la fonction de point d'appui, et par conséquent, le propulseur lui-même ne doit pas peser de son propre poids sur les brides, mais seulement sur les points de soutien appropriés.

Les forces (F) et les moments (M) transmis par les tuyaux, dus par exemple à la dilatation thermique, au poids propre, aux désalignements, à l'absence de joints de dilatation, peuvent agir simultanément sur la bouche d'aspiration et sur la bouche de refoulement, mais ne doivent en aucun cas dépasser les valeurs maximales admissibles indiquées dans le tableau « Efforts brides » du chapitre 10.

5.3 Branchements mécaniques :

Dans le cas où le groupe pompe-moteur doit être assemblé, procéder en effectuant les opérations suivantes :

- 1) nettoyer soigneusement les surfaces d'accouplement.
- 2)  ancrer le moteur en position verticale en s'assurant de sa stabilité ;
- 3) soulever verticalement la pompe et, après l'avoir placée sur le même axe que le moteur et l'avoir correctement calée de manière angulaire, l'abaisser lentement, en facilitant tout accouplement arbre cannelé-joint.
- 4) serrer uniformément les écrous de fixation, en respectant le serrage progressif opposé ;
- 5) placer les câbles d'alimentation sous la ou les tôles de protection.

5.4 Raccordements hydrauliques :**Pompe électrique installée dans le puits.**

En cas de colonne montante en matière plastique, pour une installation correcte, les prescriptions établies par le fabricant doivent être respectées, prévoir un câble en acier de sécurité ancré à la pompe.

Après avoir effectué le raccordement du câble électrique comme indiqué au paragraphe 5.5 « Connexions électriques », procéder en effectuant les opérations suivantes :

- 1) appliquer un tronçon de tuyau sur le refoulement de la pompe, après avoir préalablement fixé sur l'autre extrémité du tronçon le support en deux moitiés ;
- 2)  en cas d'installation avec des tuyaux filetés, toujours appliquer le manchon fileté spécifique sur l'extrémité supérieure de tous les tuyaux, pour éviter de perdre l'ancrage en cas de glissement entre le tuyau et le support ;

- 3) **ATTENTION** en cas d'installation avec des tuyaux filetés, ceux-ci doivent être serrés à fond pour éviter le risque de dévissage dû au couple de réaction du groupe ;
- 4) appliquer et fixer l'éventuel câble de la sonde de niveau minimum, positionné en fonction de la submersion minimale requise ;
- 5) soulever, avec un palan, l'électropompe et le tronçon de tuyauterie, sans la solliciter à la flexion, et l'enfoncer dans le puits en faisant reposer le support sur le sommet de celui-ci ;
- 6) **ATTENTION** fixer fermement tous les 2 à 3 mètres les câbles électriques d'alimentation et de terre au tube montant, au moyen de colliers spéciaux, pour éviter qu'ils ne s'abaissent en raison de leur propre poids. Un tel abaissement produirait des boucles dans le câble telles qu'elles provoqueraient lors du démarrage et de l'arrêt du groupe des frottements contre les parois du puits ;
- 7) sur le tronc, appliquer, en prenant soin de l'étanchéité hydraulique, un tronc de tuyau équipé à l'extrémité supérieure d'un deuxième support en deux moitiés ;
- 8) protéger convenablement les conducteurs à proximité des brides ou des manchons ;
- 9) soulever légèrement le tout, retirer le premier support et abaisser le groupe jusqu'à ce que le deuxième support repose au sommet du puits ;
- 10) répéter l'opération jusqu'à ce que la profondeur souhaitée d'installation soit atteinte ;
- 11) dans la phase de descente de l'électropompe, éviter soigneusement les chocs, les frottements ou les forçages qui pourraient endommager le cordon d'alimentation ou le groupe lui-même ;
- 12) une fois la pompe installée, contrôler l'isolement électrique de l'ensemble câble d'alimentation-moteur qui, dans l'eau, ne doit jamais être inférieure à $2M\Omega$ avec une tension de 500 V en courant continu ;
- 13) il est conseillé de laisser une marge de 1 à 2 mètres de câble d'alimentation à l'extérieur du puits, pour permettre une éventuelle refonte de la jonction.

Électropompe installée en booster.

Procéder en effectuant les opérations suivantes :

- 1) nettoyer soigneusement toutes les surfaces d'accouplement ;
- 2) appliquer la bride de fermeture du booster au refoulement de la pompe ;
- 3) insérer les câbles d'alimentation et de terre dans les presse-étoupes appropriés ;
- 4)  ancrer le tuyau du booster en position verticale en assurant sa stabilité, et en veillant à ne pas l'endommager au niveau des points d'appui ;
- 5) reculer toutes les pointes présentes sur le tube pour le centrage du moteur électrique ;
- 6) positionner le joint plat d'étanchéité sur la bride soudée au tuyau ;
- 7) soulever, avec un palan, le groupe électropompe-bride de fermeture et le déposer lentement dans le tube jusqu'à ce qu'il repose sur le sommet de celui-ci ;
- 8) dans la phase de descente de l'électropompe, éviter soigneusement les chocs, les frottements ou les forçages qui pourraient endommager les câbles ou le groupe lui-même ;
- 9) serrer la bride uniformément ;
- 10) mettre en contact toutes les pointes de centrage, et seulement alors les serrer en veillant à ne pas endommager la chemise extérieure du moteur électrique ;
- 11) monter la rondelle et serrer le contre-écrou, afin de créer une étanchéité ;
- 12)  en le déplaçant avec précaution, insérer le groupe assemblé dans le système, l'ancrer de manière appropriée et fixer les câbles d'alimentation et de terre ;
- 13) une fois la pompe installée, contrôler l'isolation électrique de l'ensemble câble d'alimentation-moteur selon les limites indiquées au paragraphe 'Raccordements et informations électriques' ;
- 14) il est conseillé de laisser une marge de 2 à 3 mètres de câble d'alimentation en dehors du booster, pour permettre une éventuelle refonte de la jonction.

5.5 Connexions et informations électriques :



Les branchements électriques doivent être effectués par un personnel qualifié, en respectant scrupuleusement toutes les règles nationales d'installation (en Italie, CEI 64-8) et en suivant les schémas électriques présents dans le manuel et ceux fournis avec les tableaux de commande.

Tous les conducteurs de terre présents doivent être connectés au circuit de mise à la terre de l'installation avant le raccordement des autres conducteurs, tandis que lors de la déconnexion électrique du moteur, ils doivent être les derniers à être retirés.

Les extrémités libres des câbles ne doivent jamais être immergées ou mouillées de quelque manière que ce soit.

Procédure d'exécution mesure résistance isolation :

Vérifier que les câbles du moteur ne sont pas connectés au réseau électrique d'alimentation ;

Vérifier l'état des câbles ;

En cas de présence d'environnement humide, nettoyer l'extrémité du câble d'alimentation à l'endroit où il sera connecté à la borne de l'instrument de test ;

En cas de moteur avec sortie 3 câbles de puissance, connecter l'une des bornes de l'instrument (Megger) aux extrémités d'un câble d'alimentation du moteur et la seconde à la carcasse du moteur. En cas de moteur avec une sortie à 6 câbles de puissance, raccorder l'une des bornes de l'instrument au début et à la fin d'une même phase (par Ex. : V1-V2) et le second à la carcasse du moteur ;

Effectuer le test de mesure d'isolement en tenant compte des paramètres suivants : Temps d'essai max. 60 sec. Température 20°C. Tension d'essai 500V DC (un temps d'essai prolongé à une tension élevée peut endommager l'isolation du fil d'enroulement du moteur). Dans le cas où pendant l'essai, la valeur mesurée est $\geq 500 M\Omega$ pour l'enroulement standard green wire /PPC, $\geq 10 G\Omega$ pour l'enroulement PE2+PA/LPE+PPC, il est possible de considérer l'enroulement moteur électriquement isolé et d'interrompre l'essai même avant les 30 s. ;

Après la mesure, les phases doivent être brièvement connectées à la masse pour en réinitialiser le potentiel ;

En cas de moteur avec sortie 6 câbles de puissance, poursuivre le test sur les deux autres phases d'alimentation (par Ex. : W1-W2 ; U1-U2) ;

Jonction.



Effectuer le raccordement des câbles d'alimentation et des câbles de terre comme décrit en détail dans les instructions techniques spécifiques Caprari, et mesurer à nouveau la résistance d'isolement de la connexion : valeur minimale avec une tension d'essai de 500 V en C.C dans l'air $5M\Omega$, dans l'eau $2M\Omega$.

En cas de persistance de faibles valeurs d'isolement en présence de jonctions entre câbles moteur et câbles d'alimentation (de remontée), couper les jonctions et répéter le test directement sur les trois câbles moteur avec les mêmes méthodes indiquées ci-dessus. Tout câble en plus du câble de fourniture standard avec la pompe électrique doit avoir des caractéristiques non inférieures à ce dernier (contacter Caprari ou vérifier le type de câble indiqué dans le catalogue de vente).

La jonction doit résister à la pression maximale à laquelle elle est soumise, par exemple celle exercée par le niveau statique de l'eau dans le puits, et à l'alternance thermique due aux phases de travail. En cas d'achat du Kit de jonction de Caprari, suivez les instructions supplémentaires, sinon assurez-vous que l'isolation électrique est appropriée.

ATTENTION Une mauvaise jonction peut facilement endommager le moteur et/ou le cordon d'alimentation.

Équipement électrique.

S'assurer que l'armoire électrique de commande est conforme aux directives nationales en vigueur et notamment que son degré de protection est approprié au lieu d'installation.



Il est recommandé d'installer l'équipement électrique dans des environnements secs, bien aérés et à température ambiante non extrême (par exemple, $20 \div +40^\circ\text{C}$). Dans le cas contraire utiliser des appareillages en exécution spéciale.

ATTENTION Un équipement électrique sous-dimensionné ou de mauvaise qualité est sujet à une détérioration rapide des contacts et, par conséquent, provoque une alimentation déséquilibrée du moteur susceptible de l'endommager.

L'utilisation de l'onduleur et du Soft-starter, si elle n'est pas correctement étudiée et effectuée, peut nuire à l'intégrité du groupe de pompage si les problèmes liés à la demande d'assistance aux bureaux techniques Caprari ne sont pas connus.

L'installation d'un équipement électrique de bonne qualité est synonyme de sécurité de fonctionnement.

Tous les équipements de démarrage doivent toujours être équipés de :

- 1) un sectionneur général avec ouverture minimale des contacts de 3 mm et blocage approprié en position ouverte ;
 - 2) un dispositif thermique de protection du moteur étalonné sur un courant maximal absorbé ne dépassant pas 5% du courant nominal reporté sur la plaque signalétique du moteur et un temps d'intervention inférieur à 30 secondes ;
 - 3) un dispositif magnétique approprié de protection des câbles contre le court-circuit ;
 - 4) un dispositif de protection approprié qui coupe l'alimentation en cas de défaillance de la pompe électrique vers la terre ;
- sont également recommandés -
- 5) dispositif approprié contre le manque de phase ;
 - 6) un dispositif contre la marche à sec ;
 - 7) un voltmètre et un ampèremètre.

Tension d'alimentation.

Variations autorisées sur les tensions d'alimentation :

moteurs monophasés :	230V $\pm 10\%$ [50Hz] ; 220V $\pm 10\%$ [60Hz]
moteurs triphasés :	400V $\pm 10\%$ [50Hz] ; 460V $\pm 10\%$ [60Hz]
Pour différentes tensions/fréquences :	$\pm 5\%$

Tolérances sur les caractéristiques de fonctionnement : selon les normes internationales IEC 34-1.

Sondes thermiques sur demande.

ATTENTION Vérifier que les valeurs de tension et de fréquence avec lesquelles le moteur est alimenté correspondent à celles indiquées sur la plaque signalétique du moteur, si la tension d'alimentation ne correspond pas aux variations autorisées, il faut demander des moteurs en exécution spéciale. Vérifier que le câble d'alimentation est dimensionné en fonction de sa longueur, de l'absorption du groupe, de la température dans l'air, afin de ne pas provoquer une chute de tension supérieure à 2,5+3 % de la tension nominale (pour un dimensionnement correct, consulter l'appendice technique du catalogue Électropompes submergées Caprari). La tension doit être sinusoïdale et le système d'alimentation symétrique triphasé. Conformément à la norme CEI 2.3 (IEC 38) dans un moteur à courant alternatif, la tension d'alimentation est considérée comme pratiquement sinusoïdale si, lorsqu'elle fonctionne à la charge nominale, la forme d'onde est telle que la différence entre chacune de ses valeurs instantanées et la valeur instantanée correspondante du composant fondamental ne dépasse pas 5 % de l'amplitude de ce dernier. Pendant l'essai de chauffage, cette différence d'amplitude ne doit pas dépasser 2,5 %. En outre, le système de tension triphasé est considéré comme symétrique si la composante de séquence inverse ne dépasse pas 1 % de la composante de la séquence directe du système de tension pendant une longue période ou 1,5 % pendant une courte période ne dépassant pas quelques minutes, ou si la composante homopolaire du système de tension ne dépasse pas 1 % de la composante de séquence directe.



Sens de rotation.

ATTENTION Un sens de rotation incorrect peut entraîner des dommages au moteur, car la puissance absorbée par la pompe est généralement sensiblement supérieure à celle prévue.



Il est donc nécessaire d'identifier le sens de rotation exact (antihoraire pour la pompe du côté du refoulement) en effectuant les opérations suivantes :

- 1) après avoir rempli la conduite, détecter la pression développée par l'électropompe à vanne fermée ;
- 2) couper l'alimentation secteur et échanger entre eux deux des trois phases ;
- 3) répéter l'opération au point 1. La pression maximale est l'indice d'un sens de rotation correct.

Dans le cas de pompes installées à de grandes profondeurs, la pression développée dans le mauvais sens de rotation peut même ne pas être suffisante pour contrer la géodésie.

Déséquilibre de phase.

Vérifier l'absorption à chaque étape. L'éventuel déséquilibre ne doit pas dépasser 5 %. Dans le cas de valeurs supérieures, qui peuvent être causées par le moteur et/ou la ligne d'alimentation, vérifier l'absorption dans les deux autres combinaisons de raccordement moteur-réseau, en prenant soin de ne pas inverser le sens de rotation. Le raccordement optimal sera celui où la différence d'absorption entre les phases est la plus faible. Il convient de noter que si l'absorption la plus élevée se trouve toujours sur la même phase de la ligne, la principale cause du déséquilibre est due à l'alimentation du réseau.



Raccordement du câble de terre



Le câble de terre doit être correctement branché au point identifié par les symboles présents sur le produit et représenté ci-dessous. En l'absence du câble de terre ou de branchement, il est interdit de mettre le produit en marche ; sinon, contacter le fabricant.

Le dimensionnement du conducteur de terre doit être effectué conformément aux indications fournies à la section « Données techniques, dimensions et poids »

Point de branchement du câble de terre

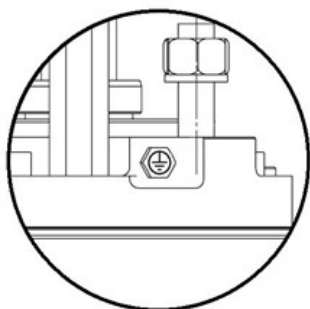


SCHÉMA DE RACCORDEMENT POUR MOTEURS TRIPHASÉS

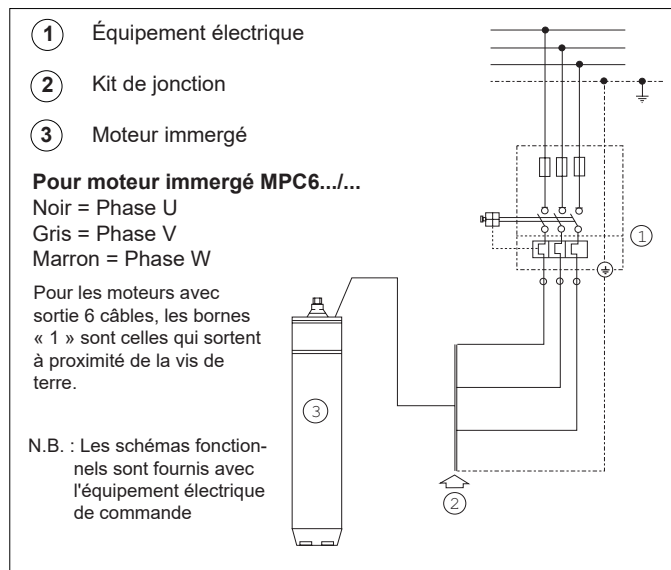


SCHÉMA DE RACCORDEMENT POUR MOTEURS MONOPHASÉS 4" Avec condensateur externe en permanence enclenché

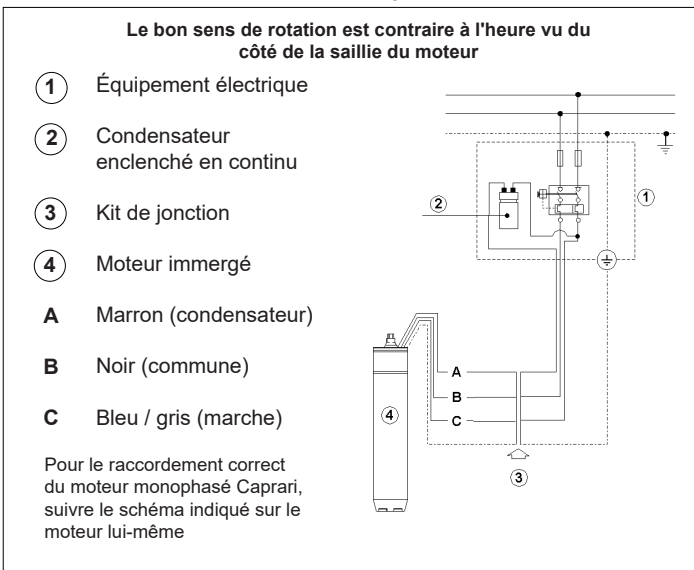
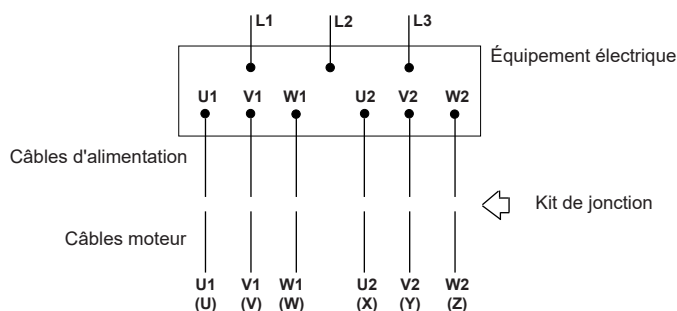


SCHÉMA DE RACCORDEMENT POUR MOTEURS TRIPHASÉS PRÉVUS POUR LE DÉMARRAGE Y / Δ

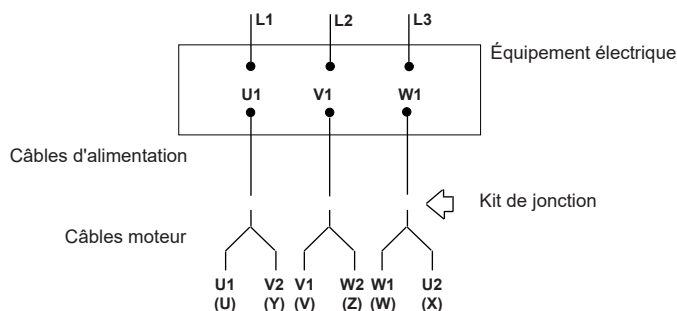
RACCORDEMENT POUR DÉMARRAGE A Y / Δ

Pour tension de fonctionnement 220 V avec moteur 220 / 380 V
Pour tension de fonctionnement 230 V avec moteur 230 / 400 V
Pour tension de fonctionnement 240 V avec moteur 240 / 415 V
Pour tension de fonctionnement 380 V avec moteur 380 / 660 V
Pour tension de fonctionnement 400 V avec moteur 400 / 700 V
Pour tension de fonctionnement 415 V avec moteur 415 / 720 V



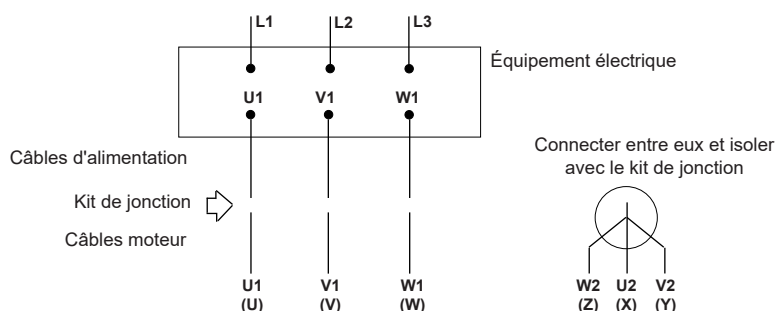
RACCORDEMENT POUR DÉMARRAGE DIRECT A Δ

Pour tension de fonctionnement 220 V avec moteur 220 / 380 V
Pour tension de fonctionnement 230 V avec moteur 230 / 400 V
Pour tension de fonctionnement 240 V avec moteur 240 / 415 V
Pour tension de fonctionnement 380 V avec moteur 380 / 660 V
Pour tension de fonctionnement 400 V avec moteur 400 / 700 V
Pour tension de fonctionnement 415 V avec moteur 415 / 720 V
Pour tension de fonctionnement 440 V avec moteur 440 / 760 V
Pour tension de fonctionnement 460 V avec moteur 460 / 790 V



RACCORDEMENT POUR DÉMARRAGE DIRECT A Y

Pour tension de fonctionnement 380 V avec moteur 220 / 380 V
Pour tension de fonctionnement 400 V avec moteur 230 / 400 V
Pour tension de fonctionnement 415 V avec moteur 240 / 415 V
Pour tension de fonctionnement 440 V avec moteur 250 / 440 V
Pour tension de fonctionnement 460 V avec moteur 260 / 460 V
Pour tension de fonctionnement 660 V avec moteur 380 / 660 V
Pour tension de fonctionnement 700 V avec moteur 400 / 700 V
Pour tension de fonctionnement 720 V avec moteur 415 / 720 V



6 UTILISATION, GESTION ET MAINTENANCE

6.1 Démarrage :

 Seul un personnel qualifié peut procéder aux contrôles/maintenances nécessaires. Le cas échéant, contacter Caprari ou des centres agréés.

 Toujours se référer aux données de la commande et à la documentation technique supplémentaire fournie par Caprari pour les spécifications supplémentaires en fonction des variantes/spécialités/configurations du produit acheté.

Pour les moteurs monophasés, l'utilisation d'un condensateur de démarrage avec disjoncteur est fortement recommandée afin de permettre un démarrage correct du moteur. Le condensateur de démarrage est **obligatoire** uniquement pour les moteurs de 3 kW et 4 kW. Pour une sélection correcte du condensateur de démarrage, se référer au tableau des **Capacités des condensateurs de marche et de démarrage** reporté dans la section « Données techniques ».

Si l'électropompe ne parvient pas à se mettre en marche (elle ne 'démontre pas') au démarrage, éviter les tentatives répétées de démarrage qui ne pourraient qu'endommager l'appareil. Identifier et éliminer la cause du dysfonctionnement.

Si un système de démarrage non direct est utilisé, le transitoire de démarrage doit être court et ne jamais dépasser quelques secondes.

Le premier démarrage ne doit être effectué qu'avec une vanne d'arrêt partiellement ouverte, afin de limiter au maximum l'éventuel entraînement de sable ou de limon.

Dans le cas où l'eau est trouble, il est nécessaire de partialiser davantage la vanne, jusqu'à obtenir la distribution d'eau claire.

Ensuite, procéder à l'ouverture progressive de la vanne en s'assurant que la pompe délivre une quantité maximale de substances solides ne dépassant pas 50 g/m³ (50 parties/million).

Avec la pompe en marche, vérifier que le courant absorbé n'est pas supérieur à celui indiqué sur la plaque du moteur et que la machine fonctionne régulièrement.

L'étalonnage du relais thermique doit être effectué en fonction de l'absorption du groupe, en effectuant les opérations suivantes :

1) mettre l'électropompe dans les conditions de régime d'absorption maximale normalement liées à celles de débit maximal, avec le relais étalonné à l'ampérage de la plaque du moteur ;

2) baisser le niveau d'étalonnage par paliers jusqu'à ce que le relais se déclenche (si la position de déclenchement du relais n'est pas atteinte, même en atteignant le minimum d'ampérage, il faut le remplacer car défectueux ou surdimensionné par rapport à l'absorption du groupe, et répéter dans son intégralité la séquence) ;

3) positionner ensuite l'index d'étalonnage du relais sur le minimum d'ampérage de non-intervention.

Moteur	Diamètre nominal	P2		PARAMÈTRES DE RÉFÉRENCE PAR TYPE DE DÉMARRAGE					
				Étoile - Triangle	Impédance ou autotransformateur	Soft-starter			Onduleur
						Temps max. fonct. à étoile	Temps max. avec Vs> 0,65 Vn	Vs min	Is min
		[HP]	[kW]	[s]	[s]	[% Vn]	[% In]	[s]	[s]
MPC	6"	5,5÷20	4÷15	1,5	1	60%	400%	1,5	1,5
		25÷50	18,5÷37	2	1,5			2	2
	8"	40÷50	30÷37					2,5	2,5
		60÷80	45÷59						
		90	66						
		100	75						
		125	92						
		150	110						
	10"	100÷125	75÷92	2	3			3	
		150	110						
		180	132						
		200	150						

P2 = puissance nominale moteur / Vs = tension de démarrage / Vn = tension nominale / Is = courant de démarrage / In = courant nominal

REMARQUE : la tension minimale indiquée dans le tableau fait référence à une chute de tension ne dépassant pas 3%

Le moteur synchrone à aimants permanents doit OBLIGATOIREMENT être utilisé avec onduleur et filtre en sortie (voir « Prescriptions générales pour l'utilisation des ONDULEURS »). Lors du dimensionnement de l'onduleur pour le moteur synchrone à aimants permanents, il est nécessaire de tenir compte de ses données nominales et de celles du moteur électrique. **Avant l'installation, vérifier qu'aucun facteur de système (par exemple, des chutes de tension à l'entrée du moteur) ne puisse faire augmenter le courant absorbé du moteur par rapport au courant nominal de l'onduleur, en particulier si les courants nominaux du moteur et de l'onduleur sont similaires.** En cas de doutes, contacter le réseau de vente Caprari.

Prescriptions générales d'utilisation de l'ONDULEUR

- au cours du démarrage et/ou de l'utilisation, la fréquence minimale ne doit pas être inférieure à 30 Hz pour les moteurs asynchrones, à 60 Hz pour les moteurs synchrones à aimants permanents, maintenant le rapport tension/fréquence constant

- dans certains cas, il est nécessaire de demander le moteur avec bobinage électrique pour l'eau chaude afin de compenser les pertes majeures dues à une forme d'onde non optimale ; contacter les bureaux techniques pour des instructions spécifiques ;

- temps de rampe d'accélération max : voir tableau ;

- temps de décélération max : équivalent au double du temps maximum d'accélération.

- **Fréquence maximale de commutation variateur de fréquence ≤ 5kHz**

La programmation de l'onduleur liée à l'utilisation de moteurs synchrones à aimants permanents est indiquée à la section **Données techniques, dimensions et poids**.

Les conditions de fonctionnement suivantes doivent être garanties avec l'installation de filtres sinusoïdaux

Pour les moteurs à eau et glycol avec enroulement standard, câble vert/PPC le gradient de tension $\frac{dV}{dt} \leq 500 \left[\frac{V}{\mu s} \right]$. e $V_p \leq 700 V$

Pour les moteurs à eau et glycol avec enroulement spécial, LPE+PPC/PE2+PA le gradient de tension $\frac{dV}{dt} \leq 500 \left[\frac{V}{\mu s} \right]$. e $\begin{cases} V_{PLPE+PPC} \leq 700 V \\ V_{p_{PE2+PA}} \leq 900 V \end{cases}$

L'installation des filtres est nécessaire pour prendre en compte le moteur sous garantie.

Conditions à respecter indépendamment de la longueur des câbles de puissance.

Prescriptions générales pour l'utilisation du SOFT-STARTER :

- a) Le dispositif SOFT-STARTER doit effectuer un démarrage en rampe de tension ou un démarrage à courant constant ;
- b) Le dispositif SOFT-STARTER ne doit pas effectuer de démarrage en rampe de courant ou de démarrage en rampe de couple ;
- c) Temps de décélération maximum équivalent au double du temps maximum d'accélération ;
- d) Méthode de décélération ou en roue libre ou en rampe de tension, non en freinage ;
- e) S'assurer toujours que le soft-starter est exclu à la fin de la phase de démarrage du groupe ;

En cas de dysfonctionnement dans une installation comportant un démarrage soft starter ou un onduleur, vérifier si possible le fonctionnement du groupe électropompe en le branchant directement au secteur (ou avec un autre dispositif).

6.2 Exploitation et contrôles :

Avant de démarrer le groupe électropompe, il est obligatoire de vérifier et de respecter les limites de :

- Nombre maximum de démarrages par heure
- Vitesse de refroidissement minimale du moteur
- Température du liquide pompé

Selon ce qui est indiqué dans les tableaux « Encombrements et poids indicatifs » au chapitre 10, le non-respect des prescriptions énumérées ci-dessus, ne pouvant garantir le bon fonctionnement du groupe électropompe et en particulier du moteur électrique immergé, entraînera la déchéance de la garantie sur le produit.

ATTENTION

En cas de présence d'une sonde PT100 à l'intérieur du moteur, qui contrôle sa température, suivre le mode suivant pour le réglage des seuils de température d'avertissement et d'arrêt de la machine :

- a) Démarrer l'électropompe et se positionner sur le point de travail avec la plus grande puissance absorbée ; la température du moteur à l'intérieur augmentera progressivement et sera surveillée par la sonde. En régime de fonctionnement (en fonction du moteur, cela peut prendre jusqu'à 2 heures), la température lue se stabilisera.
- b) Avec une lecture stable de la température, étalonner la première alarme (**avertissement**) à une valeur égale à la température lue +3°C ; l'alarme doit enregistrer son dépassement, pour en avoir une trace lors de la première inspection ;
- c) La deuxième alarme (arrêt machine), qui doit commander l'arrêt du moteur, devra être étalonnée à une valeur égale à la température lue +6°C ; le démarrage ultérieur, avec enregistrement du dépassement du seuil d'arrêt de la machine, peut être automatique mais doit avoir lieu avec un retard d'arrêt d'au moins 15 minutes ou à une température intérieure du moteur inférieure de 20°C par rapport à la température réglée pour l'alarme d'arrêt de la machine ;

L'intervention de la 1ère alarme peut indiquer un dysfonctionnement du moteur : il faut surveiller la température du moteur, pour vérifier que l'état de fonctionnement normal a été rétabli.

L'intervention de la 2ème alarme, avec arrêt du moteur, a lieu lorsque :

- 1) Il y a une surcharge
- 2) Il y a un mauvais refroidissement
- 3) Il y a des démarrages fréquents

Si la 2ème alarme intervient, le moteur ne peut pas être remis en marche, avant d'avoir clarifié les causes du dysfonctionnement.

Si la procédure décrite ci-dessus n'est pas respectée, mais sans préjudice des vérifications et des obligations des limites de fonctionnement énumérées ci-dessus, il sera possible de définir le seuil d'arrêt de la machine (2ème alarme) comme suit :

- 1) Avec un moteur enveloppé de PVC ou de PPC, Caprari recommande fortement de régler la température maximale de la deuxième alarme à 50°C.
 - 2) Avec un moteur enveloppé de PE2+PA, Caprari recommande fortement de régler la température maximale de la deuxième alarme à 65°C.
- Ces limites permettent d'éviter des dommages irréversibles au moteur et leur dépassement entraînera la déchéance de la garantie sur le produit.

REMARQUE : le contrôle de la température par sonde PT100, même en présence d'un paramétrage correct du seuil d'arrêt, ne protège pas le moteur des surchauffes localisées dangereuses lorsque le refroidissement correct n'est pas garanti (vitesse de l'eau à l'extérieur du moteur inférieure à celle prévue et indiquée dans le tableau disponible dans la section « Données techniques, dimensions et poids » du manuel). Dans ces cas, il est nécessaire de revoir l'installation ou de prévoir l'utilisation d'une enveloppe de refroidissement adaptée..

6.3 Entretien :



Toute opération de maintenance doit être réalisée avec le produit débranché des sources d'alimentation



L'entretien et la réparation du groupe électropompe doivent être effectués par un personnel spécialisé possédant les qualifications appropriées et équipé de l'équipement adéquat et ayant étudié et compris le contenu de ce manuel et de toute autre documentation fournie avec le groupe électropompe.

Une fois installée, l'électropompe ne nécessite pas d'entretien particulier, mais pour assurer un fonctionnement régulier dans le temps de l'électropompe, il faut effectuer des contrôles préventifs réguliers au moins tous les 3 mois ou toutes les 1000÷1500 heures de fonctionnement. Il convient également de faire contrôler tous les 6 à 12 mois l'efficacité de tous les équipements électriques.

Si des irrégularités de fonctionnement sont détectées, rechercher les causes éventuelles et procéder en conséquence comme indiqué dans ce manuel.

Désassemblage du moteur.

Avant d'effectuer toute intervention sur l'électropompe, couper la ligne d'alimentation du système. Dans le cas où il est nécessaire de démonter l'électropompe de l'installation, il faut effectuer à l'envers la procédure indiquée au paragraphe 5.4 « Raccordements hydrauliques » et 5.5 « Raccordements et informations électriques » en faisant attention :



- 1) au poids du groupe qui dans certaines conditions peut être augmenté par celui de l'eau éventuellement contenue.
- 2) toujours s'assurer de la stabilité des différents composants qui sont positionnés verticalement de temps en temps ;

6.4 Pièces de rechange

Pour éviter la perte de toute forme de garantie et de responsabilité du fabricant, utiliser pour les réparations exclusivement des pièces de rechange d'origine Caprari.

Pour commander des pièces de rechange, vous devez fournir à Caprari S.p.A. ou à ses centres d'assistance agréés les données suivantes :

- 1 - sigle complet du produit ;
- 2 - code de date et/ou numéro de série et/ou numéro de commande lorsqu'ils sont présents ;
- 3 - dénomination et numéro de référence du détail indiqués dans le catalogue des pièces de rechange (disponible auprès des centres de service agréés) ;
- 4 - quantité des pièces requises.

En cas de moteur à aimants permanents (MMP):



DANGER

Mort ou blessures graves dues au champ magnétique

L'entretien à proximité immédiate du rotor n'est autorisé qu'aux personnes dépourvues de dispositifs médicaux électroniques ou magnétiques tels que stimulateurs cardiaques, appareils auditifs, implants ou similaires.

Cette catégorie de personnes doit OBLIGATOIREMENT s'arrêter à une distance d'au moins 0,3 m du rotor.



AVERTISSEMENT

Écrasement des membres par des forces magnétiques.

Ne pas approcher le rotor avec des pièces métalliques magnétiques telles que : outils, clés, etc.



ATTENTION

Dommages aux appareils électroniques

Ne vous approchez pas du rotor avec des appareils électroniques et un support de données, tels que : cartes de débit, cartes de crédit, smartphones, montres intelligentes, etc.

L'entretien du rotor doit être effectué dans une zone de travail et des vêtements exempts de résidus métalliques tels que des copeaux.

Ne pas effectuer d'usinages mécaniques impliquant la formation de copeaux sur le rotor.

6.5 Inutilisation (période d'inactivité prolongée)

Si l'électropompe doit rester immergée pendant de longues périodes d'inactivité, il est conseillé de la mettre en marche tous les 20 à 30 jours afin d'éviter les risques de blocage du rotor.

Pour connaître d'autres consignes, consulter le chapitre 4 « Stockage et manutention ».

7 MISE HORS SERVICE ET DÉMONTAGE :

Dans la phase de démantèlement du groupe électropompe, l'opérateur doit effectuer les phases de mise hors service et de destruction en respectant scrupuleusement les normes et règlements d'élimination locaux.

Élimination du produit en fin de vie

INFORMATION AUX UTILISATEURS conformément à l'art. 14 de la DIRECTIVE 2012/19/UE DU PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL du 4 juillet 2012 relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE)



Le symbole de la poubelle barrée reportée sur l'équipement électrique et/ou électronique (EEE) ou sur son emballage indique que le produit en fin de vie doit être collecté séparément et ne doit pas être éliminé avec les autres déchets municipaux non triés.

EEE MÉNAGERS

Veuillez contacter votre municipalité ou votre autorité locale pour toutes les informations concernant les systèmes de collecte séparée disponibles sur le territoire. Le détaillant du nouvel équipement est obligé de récupérer l'ancien gratuitement, lors de l'achat d'un type d'équipement équivalent, dans le but de le recycler/éliminer de façon correcte. En Italie, les EEE ménagers sont les électropompes à moteur monophasé ; dans d'autres pays européens, il est nécessaire de vérifier cette classification.

EEE PROFESSIONNELS

La collecte séparée de ces équipements en fin de vie est organisée et gérée par le fabricant. Tout utilisateur souhaitant se débarrasser de cet équipement peut alors contacter le fabricant et suivre le système qu'il a adopté pour permettre la collecte séparée des équipements en fin de vie, ou sélectionner de manière indépendante une chaîne d'approvisionnement autorisée pour la gestion. En tout état de cause, l'utilisateur devra respecter les conditions de reprise établies par la Directive 2012/19/UE.

Toute élimination illégale du produit de la part de l'utilisateur implique l'application des sanctions prévues par la loi.

Respecter les dispositions locales sur l'élimination des matériaux magnétiques.

8 GARANTIE :

Pour le groupe électropompe en question, les mêmes conditions générales de vente de tous les produits de Caprari S.p.A. s'appliquent.

Rappelons notamment que l'une des conditions indispensables permettant d'obtenir l'éventuelle reconnaissance de la garantie est le respect de tous les éléments énumérés dans la documentation jointe, ainsi que des meilleures normes hydrauliques et électroniques, condition essentielle au fonctionnement régulier du groupe électropompe.

Un dysfonctionnement provoqué par l'usure ou la corrosion n'est pas couvert par la garantie.

En outre, pour la reconnaissance de la garantie, il est nécessaire que le groupe électropompe soit préalablement examiné par nos techniciens ou par des techniciens des centres de service agréés.

Le non-respect de ce qui est indiqué dans la documentation du groupe électropompe, annule toute forme de garantie et de responsabilité.

9 CAUSES DE FONCTIONNEMENT IRRÉGULIER :

Inconvénients	Causes probables	Remèdes
1. L'électropompe ne démarre pas.	1.1. L'interrupteur de sélection se trouve sur OFF 1.2. Le moteur n'est pas alimenté. 1.3. Les dispositifs de contrôle automatiques (interrupteur de niveau, etc.) ne donnent pas leur consentement.	1.1. Sélectionner la position ON. 1.2. Vérifier si des fusibles ont brûlé ou si le relais de protection du circuit s'est déclenché. Vérifier le serrage des bornes. Vérifier s'il y a de l'alimentation. 1.3. Attendre le rétablissement des conditions de fonctionnement ou vérifier l'efficacité des automatismes.
2. Les fusibles brûlent au démarrage.	2.1. Fusibles d'étalonnage inadéquat. 2.2. Rotor du groupe bloqué. 2.3. Câble d'alimentation ou jonction non plus intacts (en court-circuit).	2.1. Remplacer par des fusibles adaptés à l'absorption du moteur. 2.2. Envoyer le groupe au centre d'assistance agréé. 2.3. Remplacer le câble ou répéter la jonction.
3. Le relais de surcharge se déclenche après quelques secondes de fonctionnement.	3.1. La tension nominale n'atteint pas toutes les phases du moteur. 3.2. L'absorption de courant est déséquilibrée avec au moins une phase avec un courant supérieur à la valeur nominale. 3.3. L'absorption de courant est anormale. 3.4. Étalonnage incorrect du relais. 3.5. Le rotor du groupe est bloqué. 3.6. La tension d'alimentation ne correspond pas à celle du moteur.	3.1. Vérifier l'intégrité de l'équipement électrique. Vérifier le serrage du bornier. Vérifier la tension d'alimentation. 3.2. Contrôler le déséquilibre sur les phases selon la procédure indiquée au paragraphe 5.5 « Connexions et informations électriques ». Si nécessaire, envoyer le moteur au centre de service agréé. 3.3. Vérifier l'exactitude des connexions étoile ou triangle. 3.4. Vérifier l'ampérage exact de l'étalonnage. 3.5. Envoyer le groupe au centre de service agréé. 3.6. Remplacer le moteur, ou changer l'alimentation.
4. Le relais de surcharge se déclenche après quelques minutes de fonctionnement.	4.1. Étalonnage incorrect du relais. 4.2. Tension du réseau d'alimentation trop basse. 4.3. L'absorption de courant est déséquilibrée sur les phases, avec une plus grande que la valeur nominale. 4.4. L'électropompe ne tourne pas librement en raison de la présence de points de frottement. 4.5. L'électropompe ne tourne pas librement en raison de la forte concentration de sable. 4.6. Le groupe s'est rempli de sable. 4.7. Température du tableau électrique élevée.	4.1. Voir 3.4. 4.2. Contacter l'organisme de distribution. 4.3. Voir 3.2. 4.4. Envoyer le groupe au centre de service agréé. 4.5. Réduire le débit de manière appropriée avec la vanne. 4.6. Prévoir la percée du puits ou soulever le groupe de manière appropriée. 4.7. Vérifier que le relais est à température ambiante compensée. Protéger le tableau électrique de commande du soleil et de la chaleur.
5. L'électropompe fournit un débit très faible.	5.1. Entrée d'air de la bouche d'admission ou de la pompe fonctionnant en régime de cavitation. 5.2. Le moteur tourne dans le sens inverse. 5.3. Le clapet anti-retour s'est bloqué en position partiellement fermée. 5.4. Pompe électrique usée.	5.1. Augmenter le battement à la bouche d'aspiration. 5.2. Inverser deux des trois phases. 5.3. Démonter la pompe de la conduite et vérifier. Si nécessaire, envoyer la pompe au centre de service agréé. 5.4. Envoyer la pompe au centre de service agréé.
6. L'électropompe, même si elle fonctionne, ne distribue absolument pas d'eau.	6.1. Pompe désamorçée par battement insuffisant 6.2. Le clapet anti-retour s'est bloqué en position fermée. 6.3. Vanne fermée. 6.4. Électropompe excessivement usée.	6.1. Voir 5.1. 6.2. Voir 5.3. 6.3. Régler la vanne. 6.4. Voir 5.4.
7. L'électropompe est bruyante et vibre.	7.1. Installation incorrecte du système. 7.2. Eau à forte teneur en gaz. 7.3. Usure de l'arbre et du roulement de guidage.	7.1. Voir 5.1. 7.2. Voir 5.1. 7.3. Voir 5.4.

INDICE

1 -	Información general	pág. 38
2 -	Seguridad	pág. 40
3 -	Descripción del producto y uso	pág. 40
4 -	Almacenamiento y desplazamiento	pág. 41
5 -	Montaje e instalación	pág. 41
6 -	Uso, gestión y mantenimiento	pág. 46
7 -	Puesta fuera de servicio y desmantelamiento	pág. 48
8 -	Garantía	pág. 48
9 -	Causas de funcionamiento irregular	pág. 49
10 -	Datos técnicos, dimensiones y pesos	pág. 86
11 -	Puntos de elevación para el desplazamiento	pág. 94
	Ref. Caprari, distribuidor y/o asistencia	

1. INFORMACIÓN GENERAL

1.1 Ejemplificación de la simbología



Las instrucciones de la documentación y relacionadas con la seguridad están marcadas con este símbolo. La no observación de estas instrucciones puede poner en peligro la salud del personal.



Las instrucciones de la documentación relativas a la seguridad eléctrica están marcadas con este símbolo. Su incumplimiento puede exponer al personal a riesgos de naturaleza eléctrica.

ATENCIÓN

Las instrucciones dadas en la documentación y marcadas con esta inscripción son las principales advertencias para una correcta instalación, funcionamiento, almacenamiento y puesta fuera de servicio del propio grupo electrobomba. Esto no quita que para una gestión segura y fiable del grupo electrobomba durante toda su vida útil, se deben respetar todas las indicaciones proporcionadas en la documentación.



Leer las instrucciones de uso y mantenimiento.

1.2 Aspectos generales:

Compruebe que el material mencionado en el albarán de entrega se corresponde con el realmente recibido, y que no está dañado. Antes de proceder a operar en el grupo adquirido, le rogamos que consulte íntegramente las instrucciones que figuran en la documentación suministrada.

El manual y todo el material de documentación suministrado, incluida una copia de las placas, siendo parte integrante del grupo electrobomba, deben conservarse con cuidado y de manera que estén disponibles para su consulta durante todo el ciclo de vida del grupo electrobomba. Por ejemplo, se pueden colocar placas de identificación adicionales en el cuadro de distribución de los equipos de suministro eléctrico. Queda prohibida la reproducción total o parcial de esta documentación sin la autorización expresa por escrito del fabricante.

1.3 Ejemplo de placa de bomba

N° Código Fecha y/o N° Serie y/o N° Serie Cliente y/o N° Pedido

TIPO	Sigla completa bomba	Q [l/s]	Caudal nominal
H [m]	Prevalencia nominal	H máx [m]	Prevalencia máxima
η BEP	% Rendimiento de la bomba	MEI	Índice de eficiencia mínimo

1.4 Ejemplo placa motores sumergidos 4" ÷ 14"

TIPO	Sigla completa motor	Code date	Código de fecha
U [V]	Tensión nominal de alimentación	~	Corriente alterna
I [A]	Corriente absorbida nominal	f [Hz]	Frecuencia
P₂ [kW] [CV]	Potencia nominal rendimiento	n [min -1]	Número de revoluciones por minuto
cosφ	Factor de potencia	S.F.	Factor de servicio
		IP68	Grado de protección Motor IEC 529
C [μF]	Capacidad condensador	IP58	Grado de protección Motor IEC 60034-5
VDB	Tensión nominal del condensador en servicio continuo	I. Cl.	Clase de aislamiento motor
	Sentido de rotación		
min. cooling speed	Mínima del agua de refrigeración en el exterior del motor		
[Kg]	Peso motor	Thrust Load	Carga axial [N]
S1	Servicio continuo		

1.5 Ejemplo de la sigla de la parte hidráulica

Ejemplos de siglas de electrobombas: **E6KX17-6/4-V**

E	6	KX	17	-	6	/	4	-	V
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩

1) SERIE

E = Electrobombas sumergidas

2) Diámetro nominal del pozo

6 = 6"
8 = 8"
10 = 10"

3) Familia de bomba

KX = Hidráulica

4) Número de identificación hidráulica

5) Rebordeado del motor

4 = Brida para motor 4"
6 = Brida para motor 6"
8 = Brida para motor 8" ÷ 10"

6) Número de etapas

7) Frecuencia

V = 50 Hz
W = 50-60 Hz
Z = 60 Hz

1.6 Ejemplo de sigla en los motores sumergidos

MPC			6	10	/	/	3	A	/	-	8
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫

1) SERIE DEL MOTOR

MPC (6"; 8"; 10")
MC (4")
MMP (6" ÷ 10")

2) Familia del motor

Sin cumplimentar = estándar fundición
W = full 316

3) Frecuencia

sin cumplimentar = estándar 50hz
S = 60hz

4) Diámetro nominal

6 = 6"
8 = 8"
10 = 10"

5) Potencia nominal en HP

6) Polaridad

Sin cumplimentar = estándar 2P
P = 4P

7) Rebordeado del motor

Sin cumplimentar = rebordeado estándar
/6 = enganche motor 6"
/8 = enganche motor 8"

8) Generacional

9) Variante constructiva

10) Especialidad del motor

11) Tensión de conexión

-8 = 400V
-9 = 400/700V Y/D
0 = tensiones especiales

1.7 Advertencias:

La lectura atenta de la documentación que acompaña al producto le permite operar con total seguridad y obtener las mejores ventajas que el producto puede ofrecerle.
Las instrucciones que se indican a continuación se refieren al grupo electrobomba en ejecución estándar y que funciona en condiciones normales. Las posibles especialidades, identificables en la abreviatura del producto, pueden dar lugar a una correspondencia incompleta de la información facilitada (cuando sea necesario, el manual se completará con información adicional).
De acuerdo con nuestra política de mejora continua de los productos, los datos de la documentación y el propio producto pueden estar sujetos a cambios sin previo aviso por parte del fabricante.
El incumplimiento de todas las indicaciones que figuran en esta documentación, así como el uso inadecuado o la modificación no autorizada del grupo electrobomba, invalidarán toda forma de garantía y responsabilidad por parte del fabricante por cualquier daño a personas, animales o bienes.

ATENCIÓN

Nunca hacer funcionar el grupo en seco ya que los cojinetes de la bomba estén lubricados por el líquido elevado.

2 SEGURIDAD:



Antes de realizar cualquier operación en el producto asegúrese de que las partes eléctricas del sistema en el que se operará no estén conectadas a la red de alimentación.

En el caso de motor de imanes permanentes, si está en rotación, el flujo magnético del rotor es capaz de generar tensión eléctrica en la extremidad de los cables del motor. Compruebe que el rotor no se pueda poner en rotación si los cables no están conectados al cuadro eléctrico.

El grupo de electrobomba descrito en este manual es para uso industrial, en sistemas de abastecimiento de agua, riego o similar, por lo tanto, el desplazamiento, la instalación, la conducción, el mantenimiento, la posible reparación y el desmantelamiento del grupo de electrobomba deben ser realizados por personal especializado con la cualificación adecuada y equipado con las herramientas necesarias, que haya estudiado y comprendido el contenido de este manual y de cualquier otra documentación adjunta al producto.

Durante cada operación, es necesario respetar todas las indicaciones de seguridad, de prevención de accidentes y de anticontaminación que figuran en la documentación y todas las eventuales disposiciones locales más restrictivas en cuestión.

Por motivos de seguridad y para asegurar las condiciones de garantía, una avería o una variación imprevista de los rendimientos del grupo electrobomba, determinan la prohibición al comprador del uso del mismo.

La instalación debe realizarse de tal manera que se eviten los contactos accidentales peligrosos para las personas, los animales y las cosas con el grupo electrobomba.

Por razones higiénicas, si la bomba está destinada a transportar fluidos destinados al consumo humano, en la primera puesta en marcha o después de cualquier intervención de mantenimiento, las partes en contacto con el fluido deben lavarse con agua.

Deben existir sistemas de alarma y procedimientos de control y mantenimiento para evitar cualquier tipo de riesgo derivado de un mal funcionamiento del grupo electrobomba. Para un desplazamiento y almacenamiento seguros consulte el capítulo 4 'Desplazamiento y almacenamiento'.

Seguridad higiénica

Por razones higiénicas, si la bomba está destinada a transportar fluidos destinados al consumo humano, en la primera puesta en marcha o después de cualquier intervención de mantenimiento, las partes en contacto con el fluido deben lavarse con agua.

Una bomba ya utilizada para el bombeo de un fluido no destinado al consumo humano no puede utilizarse para bombear fluidos destinados al consumo humano sin comprobar previamente el posible riesgo de contaminación.

El producto está diseñado para ser seguro en el uso al que está destinado, siempre y cuando se ponga en funcionamiento, se utilice y se mantenga siguiendo las instrucciones contenidas en este documento.

Es indispensable, además, que los operadores sigan las advertencias que se enumeran a continuación:



ATENCIÓN

El producto descrito en este manual es para uso industrial/profesional.

No utilice el producto para fines diferentes de aquellos a los que está destinado.

No retire ni altere las placas y la señalización colocadas por el fabricante en el producto.

No intente desmontar o modificar partes del producto, salvo en los casos y según las modalidades descritas en este manual.

No permita que personal no autorizado intervenga en el producto.

Utilice los equipos de protección individual descritos a continuación, en relación a las operaciones realizadas, en particular para las fases de desplazamiento e instalación/desmontaje.



(Ropa de trabajo – guantes contra riesgos mecánicos, térmicos y químicos – calzado de seguridad)



ÚNICAMENTE el personal técnico cualificado y autorizado puede trabajar en el equipo eléctrico, en particular para la inspección interna y el mantenimiento, de acuerdo con los procedimientos de seguridad vigentes.

El peligro de naturaleza eléctrica también está presente en el caso de cables de energía eléctrica que no estén adecuadamente aislados y que necesiten ser reemplazados/restaurados. En tal caso, es necesario informar inmediatamente al personal responsable.

3 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Y USO:

3.1 Características técnicas y de funcionamiento:

Las electrobombas sumergidas son bombas de uno o más impulsores en serie que funcionan en sentido de rotación antihorario (observando desde el lado de impulsión), directamente acopladas a motores sumergibles asíncronos o síncronos especiales.

Motores sumergidos tipo M...4... se suministran listos para su uso llenos de aceite (para la lubricación y la refrigeración), aprobado por la Food and Drug Administration (U.S.A.). En caso de avería del motor puede producirse una emisión de aceite en el agua a bombear.

Los motores sumergidos tipo M...6... + M...10... se proporcionan llenos con una mezcla compuesta por un 70% de agua dulce limpia y 30% de Propilenglicol, clasificable como no peligroso según los criterios fijados por la CEE. En el momento de la instalación, es posible sustituir la mezcla por agua dulce limpia y filtrada, nunca por agua destilada (véase el procedimiento correspondiente en la sección 5.1 'Comprobaciones preliminares').

ATENCIÓN

Cuando la electrobomba se instala en posición horizontal, a veces es necesario intervenir en la válvula de retención; contacte con Caprari S.p.A. o con los centros de asistencia autorizados para indicaciones específicas.

Cuando la electrobomba se instala de acuerdo con las indicaciones proporcionadas por este manual y de acuerdo con los esquemas previstos, el nivel de presión acústica emitida por la máquina en el rango de funcionamiento previsto no alcanza en ningún caso los 70 dB (A). La medición del ruido se ha realizado de acuerdo con la norma ISO 3746 y los puntos destacados, de acuerdo con la Directiva 2006/42/CE, se encuentran a 1 metro de la superficie de referencia de la máquina y a 1,6 metros de altura sobre el suelo o la plataforma de acceso.

El valor máximo se encuentra distribuido uniformemente alrededor del producto.

3.2 Sectores de uso:

El grupo electrobomba en ejecución estándar ha sido diseñado para el bombeo de agua dulce clara desde pozos profundos, desde depósito de recogida o para el peralte de presión en booster (no previsto para electrobombas con motor en baño de aceite).

3.3 Contraindicaciones: ATENCIÓN

Los grupos electrobomba **no son adecuados para:**

- un funcionamiento en seco;
- el bombeo de fluidos diferentes del agua dulce y clara;
- un funcionamiento en interior por un tiempo superior a los 3 minutos, para evitar un sobrecalentamiento;
- un funcionamiento continuo con velocidad del agua en el exterior de la camisa del motor inferior a los valores indicados en la pestaña. "Datos técnicos dimensiones y pesos".
- un funcionamiento con una intermitencia acentuada (consulte la 'Tabla de motores' en el capítulo 10 'Datos técnicos, dimensiones y pesos');
- una presión en la aspiración inferior al NPSH requerido (consulte documentación técnica específica);
- funcionamiento a temperaturas de operación diferentes a las indicadas en la Tabla de motores en el capítulo "Datos técnicos, dimensiones y pesos";
- una profundidad de inmersión superior a 150 m;
- una presión en régimen de movimiento variado superior a la indicada en el catálogo.
- el bombeo de agua con una concentración sólida superior a 50 g/m³;
- el bombeo de líquidos inflamables;
- un funcionamiento en lugares clasificados a riesgo de explosión.

No todos los grupos electrobomba eléctrica son adecuados:

- para una instalación horizontal (consultar la documentación técnica específica);
- para el almacenamiento a temperaturas muy bajas (consulte el capítulo 4 'Almacenamiento y desplazamiento').
- para una instalación de refuerzo.

En caso de instalación inclinada, póngase en contacto directamente con Caprari Spa.



Además, verifique la conformidad del producto con las posibles restricciones locales aplicables.



Haga siempre referencia a los datos de pedido y a la relativa documentación técnica proporcionada por Caprari para las especificaciones adicionales en base a las variantes/especialidades/configuraciones del producto adquirido.

4 ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN:

4.1 Almacenamiento

Almacene el producto en un lugar seco y sin polvo.



Preste atención a cualquier inestabilidad que pueda derivarse de una colocación incorrecta del grupo electrobomba o de cualquier otro componente que constituya el sistema.

Gire a intervalos regulares las partes giratorias para evitar posibles bloqueos (consulte el procedimiento correspondiente en el apartado 5.1 'Comprobaciones preliminares').

- compruebe periódicamente el llenado completo del motor si se almacena horizontalmente;
 - si se va a almacenar temporalmente a temperaturas inferiores a -15 °C, es necesario aumentar la concentración de Propilenglicol (por ejemplo: concentración del 50 %, temperatura mínima igual a -35 °C; véase el apartado 5.1 «Comprobaciones preliminares» para el procedimiento correspondiente).
- No deje el motor sin fluido interno, ya que podría atascarse el rotor.

ATENCIÓN Para un almacenamiento seguro después de una instalación anterior, la bomba eléctrica debe limpiarse perfectamente (evitando estrictamente el uso de derivados de hidrocarburos) y la parte hidráulica debe secarse internamente con un chorro de aire forzado.

4.2 Seguridad durante las operaciones de elevación y manipulación



El grupo electrobomba debe manipularse con cuidado y circunspección utilizando los medios de elevación y arneses adecuados y conformes a las normativas de seguridad vigentes. La obtención de estos medios corre a cargo del manipulador. Al elegir los medios de elevación, compruebe siempre el peso de la bomba y el motor en el capítulo 10 "Datos técnicos, dimensiones y pesos". Siga exclusivamente los puntos de enganche indicados en el Capítulo 11 "Puntos de elevación para el desplazamiento". Si tiene que mover la bomba y el motor por separado, consulte la sección correspondiente del manual del motor. **Caprari prohíbe expresamente mover sus productos de manera diferente a lo indicado.**



Nunca utilice cables eléctricos para la manipulación. Cuando el motor se coloque en posición vertical, procure no sujetar los cables con curvas cerradas (el radio mínimo de curvatura debe ser superior a 5 veces el diámetro del cable). Los extremos libres de los cables nunca deben sumergirse ni mojarse de ninguna manera. Realice siempre con precaución la elevación para asegurarse de que no haya desequilibrios debidos a una posición no central del centro de gravedad.

ATENCIÓN En todos los desplazamientos, el grupo nunca debe estar excesivamente forzado a una flexión excesiva.

5 MONTAJE E INSTALACIÓN:

No deseche el material de embalaje en el medioambiente, siga la normativa local vigente en materia de eliminación y prevención de la contaminación.

ATENCIÓN Antes de bajar el grupo al pozo o al tanque, retire del grupo todas las etiquetas adhesivas y cualquier rastro de cinta adhesiva o marcas de rotulador. Durante estas operaciones, evite rayar cuidadosamente la superficie externa del producto. El cumplimiento escrupuloso de lo anterior permite un aumento considerable de la resistencia a la corrosión del producto.



Solo personal cualificado puede proceder con la instalación final del producto. El instalador debe asegurarse de tener toda la información necesaria. En caso contrario, póngase en contacto con Caprari o con los centros autorizados.



Haga referencia a los datos de pedido y a la relativa documentación técnica adicional proporcionada por Caprari para las especificaciones adicionales en base a las variantes/especialidades/configuraciones del producto comprado.

El instalador final debe comprobar, como mínimo, las siguientes condiciones establecidas en los apartados «5.1 Comprobaciones preliminares» y «5.2 Requisitos del sistema».

5.1 Comprobaciones preliminares:

ATENCIÓN



Compruebe siempre la libre rotación de los rotores del motor y la bomba y el llenado completo de líquido de los motores realizando las siguientes operaciones.

Grupo ensamblado:

- 1)  ancle el grupo electrobomba en posición vertical asegurándose de su estabilidad. Actúe en la junta con una herramienta con forma de eje del motor;
- 2) desenrosque el tapón de llenado de líquido del motor (el de la culata con hexágono interior); desenrosque la sonda de temperatura cuando esté presente en el lugar del tapón;
- 3) compruebe que está completamente lleno y, si es necesario, añada agua dulce limpia o una mezcla conforme a las concentraciones indicadas en el apartado «Características técnicas y de funcionamiento»
- 4) enrosque de nuevo el tapón;

Grupo no ensamblado:

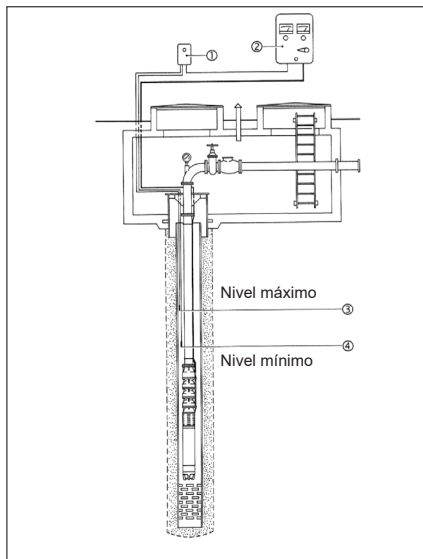
- 1)  ancle el motor en posición vertical, asegurando su estabilidad, envuelva el extremo del eje del motor para no dañarlo y, con unos alicates, compruebe que el rotor gira libremente;
- 2) realizar los pasos 2, 3 y 4 del párrafo anterior;
- 3) con la bomba en posición horizontal actúe con una herramienta con forma de eje del motor para verificar la libre rotación, teniendo cuidado de no dañar la dentadura.

5.2 Requisitos del sistema: ATENCIÓN

Para cualquier instalación, asegúrese de que la presión de aspiración y el nivel dinámico mínimo del agua sean tales de:

- satisfacer las condiciones de NPSH requeridas por la bomba (consulte la documentación técnica específica);
- evite la aspiración de aire debido a la formación de un vórtice.
- prever una válvula en la tubería de impulsión.

Si es necesario instale un detector de nivel mínimo.

**Pozo de profundidad.**

Asegúrese de que el motor permanezca elevado desde el fondo del pozo por lo menos 2+3 metros. Los filtros del sumidero deben estar siempre por debajo de la posición ocupada por el motor, para garantizar una refrigeración adecuada.

Compruebe si se han producido cambios en el nivel dinámico del pozo, ya sea debido al descenso estacional del nivel freático o a la capacidad excesiva de la bomba en relación con las características dinámicas del pozo.

- ① Dispositivo contra la marcha en seco
- ② Equipo eléctrico
- ③ Sonda eléctrica máx. nivel
- ④ Sonda eléctrica mín. nivel

Refuerzo.

Asegúrese de que la disposición de los conductos y salidas de aire del sistema permite eliminar las bolsas de aire.

Si la unidad está instalada horizontalmente, el motor debe estar siempre sumergido en agua cuando no se utilice; de lo contrario, compruebe que está completamente lleno (consulte el apartado 5.1 «Comprobaciones preliminares» para conocer el procedimiento correspondiente).

La presión de aspiración no debe superar los 10bares.

El ambiente de instalación del booster no puede estar a temperatura inferior a 0°C ya que, incluso en caso de vaciado del booster, pueden quedar zonas de acumulación de agua con riesgo de daños y oxidaciones del grupo.

Los motores de 4" no son adecuados para una instalación en booster.

Depósito.

La instalación correcta tiene la unidad montada con una camisa de refrigeración.

En el caso de una unidad instalada horizontalmente, se aplican las instrucciones dadas para los repetidores.

ATENCIÓN Debe garantizarse una velocidad mínima del flujo de agua alrededor del motor, en toda su longitud, mediante unas condiciones adecuadas de instalación en el pozo o utilizando una camisa de refrigeración adecuada.

ATENCIÓN Las tuberías deben ser soportadas cerca del booster, ya que este último no debe tener en absoluto la función de punto de apoyo, y en consecuencia tampoco el propio booster debe cargar con su propio peso sobre las bridas, sino solo sobre los puntos de sustentación correspondientes.

Las fuerzas (F) y los momentos (M) transmitidos por las tuberías, por ejemplo, a causa de dilatación térmica, peso propio, desalineaciones, falta de juntas de dilatación, pueden actuar simultáneamente sobre la boca de aspiración y sobre la de impulsión, pero no deben en ningún caso superar los valores máximos admisibles indicados en la tabla 'Esfuerzos de bridas' del capítulo 10.

5.3 Conexiones mecánicas:

En caso de que el grupo bomba-motor deba ensamblarse, proceda realizando las siguientes operaciones:

- 1) limpie a fondo las superficies de contacto.
- 2)  ancle el motor en posición vertical asegurándose de su estabilidad;
- 3) eleve verticalmente la bomba y después de haberla colocado en el mismo eje del motor y haberla puesto en fase angularmente de modo correcto, bájela lentamente facilitando eventualmente el acoplamiento del eje estriado-junta.
- 4) apriete uniformemente las tuercas de fijación, respetando el apriete progresivo contrapuesto;
- 5) posicione los cables de alimentación abajo de la/las tejas/s de protección.

5.4 Conexiones hidráulicas:**Electrobomba instalada en el pozo.**

En caso de columna de material plástico, para la correcta instalación deberán respetarse las prescripciones establecidas por el fabricante, prever un cable de acero de seguridad anclado a la bomba.

Después de haber realizado la unión del cable eléctrico como se indica en el apartado 5.5 'Conexiones eléctricas', proceda realizando las siguientes operaciones:

- 1) aplique a la salida de la bomba un tramo de tubería, habiendo fijado previamente en el otro extremo del tramo la abrazadera en dos;
- 2)  en el caso de instalación con tubos roscados, aplique siempre a la extremidad superior de todos los tubos el manguito roscado relativo, para evitar, en caso de desplazamiento entre tubo y soporte, la pérdida del anclaje;

- 3) **ATENCIÓN** en caso de instalación con tubos roscados, estos deben apretarse a fondo para evitar el peligro de desenroscado debido al par de reacción del grupo;
- 4) aplicar y fijar el eventual cable de la sonda de nivel mínimo, colocado en función de la sumergencia mínima requerida;
- 5) levantar, con un polipasto, la electrobomba y el tronco de la tubería, sin forzarla a la flexión, y bajarla al pozo apoyando el estribo en la parte superior del mismo;
- 6) **ATENCIÓN** fijar firmemente cada 2+3 metros los cables eléctricos de alimentación y de tierra al tubo montante, mediante abrazaderas especiales, para evitar la bajada de los mismos debido al peso propio. Esta bajada produciría unas asas en el cable que causarían durante la puesta en marcha y la parada del grupo roces contra las paredes del pozo;
- 7) en el tronco aplicar, cuidando la estanqueidad hidráulica, un tronco de tubería provisto en el extremo superior de un segundo soporte en dos mitades;
- 8) proteger adecuadamente los conductores cerca de las bridas o de los manguitos;
- 9) levantar ligeramente todo, quitar el primer estribo y bajar el grupo hasta apoyar el segundo estribo en la parte superior del pozo;
- 10) repetir la operación hasta alcanzar la profundidad deseada de instalación;
- 11) en la fase de bajada de la electrobomba, evitar con cuidado golpes, rozaduras o forzamientos que podrían dañar el cable de alimentación o el propio grupo;
- 12) con la bomba instalada, controlar el aislamiento eléctrico del conjunto cable de alimentación-motor que, en agua, nunca debe ser inferior a $2M\Omega$ con una tensión de 500 V en C.C.;
- 13) es aconsejable dejar un margen de 1+2 metros de cable de alimentación fuera del pozo, para permitir la eventual reconstrucción de la unión.

Electrobomba instalada en booster.

Proceda realizando las siguientes operaciones:

- 1) limpiar a fondo todas las superficies de acoplamiento;
- 2) aplicar a la impulsión de la bomba la brida de cierre del booster;
- 3) inserte los cables de alimentación y el de tierra en los prensacables adecuados;
- 4)  ancle el tubo del booster en posición vertical asegurándose de su estabilidad, teniendo cuidado de no dañarlo en los puntos de apoyo;
- 5) retroceder todas las puntas presentes en el tubo para el centrado del motor eléctrico;
- 6) coloque la junta plana de sellado en la brida soldada al tubo;
- 7) levantar, con un polipasto, el grupo electrobomba-brida de cierre y bajarlo lentamente en el tubo hasta que se apoye en la parte superior del mismo;
- 8) en la fase de bajada de la electrobomba, evitar con cuidado golpes, rozaduras o forzamientos que podrían dañar los cables o el propio grupo;
- 9) apriete la brida uniformemente;
- 10) poner en contacto todas las puntas de centrado, y solo entonces apretarlas teniendo cuidado de no dañar la camisa externa del motor eléctrico;
- 11) montar la arandela y apretar la contratuerca, para crear un sello hermético;
- 12)  moviéndolo con cuidado, inserte el grupo así ensamblado en el sistema, anclándolo adecuadamente y fijando los cables de alimentación y de tierra;
- 13) con la bomba instalada, compruebe el aislamiento eléctrico del conjunto del cable de alimentación del motor de acuerdo con los límites indicados en el apartado 'Conexiones e información eléctrica';
- 14) es aconsejable dejar un margen de 2+3 metros de cable de alimentación fuera del booster, para permitir la eventual reconstrucción de la unión.

5.5 Conexiones e información eléctrica:



Las conexiones eléctricas deben ser realizadas por personal cualificado, respetando escrupulosamente todas las normas nacionales de instalación (en Italia norma CEI 64-8) y siguiendo los esquemas eléctricos indicados en el manual y los que se adjuntan a los cuadros de mando.

Todos los conductores de puesta a tierra presentes deben conectarse al circuito de puesta a tierra del sistema antes de conectar los demás conductores y, al desconectar eléctricamente el motor, deben ser los últimos en retirarse.

Los extremos libres de los cables nunca deben sumergirse ni mojarse de ninguna manera.

Procedimiento de medición de la resistencia de aislamiento:

Compruebe que los cables del motor no están conectados a la fuente de alimentación;

Compruebe el estado de los cables;

En caso de ambiente húmedo, limpie el extremo del cable de alimentación en el punto donde se conectará al terminal del instrumento de prueba;

En el caso de un motor con 3 cables de alimentación, conecte uno de los terminales del instrumento (Megger) a los extremos de un cable de alimentación del motor y el segundo a la carcasa del motor. En el caso de un motor con 6 cables de alimentación de salida, conecte uno de los terminales del instrumento al principio y al final de la misma fase (p. Ej.: V1-V2) y el segundo a la carcasa del motor;

Realice la prueba de medición del aislamiento teniendo en cuenta los siguientes parámetros: Tiempo de prueba máx. 60 seg. Temperatura 20 °C. Tensión de prueba 500 V CC (un tiempo de prueba prolongado a alta tensión puede dañar el aislamiento del cable del bobinado del motor). Si, durante la prueba, el valor medido es $\geq 500 M\Omega$ para el devanado estándar de hilo verde /PPC, $\geq 10 G\Omega$ para el devanado PE2+PA/LPE+PPC, el devanado del motor puede considerarse eléctricamente aislado y la prueba puede interrumpirse incluso antes de 30 seg;

Después de la medición, las fases deben conectarse brevemente a tierra a potencial cero;

En el caso de un motor con 6 cables de potencia de salida, continúe con la prueba en las otras dos fases de potencia (p. Ej.: W1-W2; U1-U2);

Unión.



Realizar la unión de los cables de alimentación y de tierra como se describe detalladamente en las instrucciones técnicas específicas de Caprari, y medir de nuevo la resistencia de aislamiento de la conexión: valor mínimo con tensión de prueba de 500 V en C.C en aire $5M\Omega$, en agua $2M\Omega$.

En caso de persistencia de bajos valores de aislamiento en presencia de uniones entre los cables del motor y los cables de alimentación (de subida), corte las uniones y repita la prueba directamente en los tres cables del motor de la misma manera indicada anteriormente.

Cualquier cable además del cable de suministro estándar con la bomba eléctrica debe tener características no inferiores a este último (póngase en contacto con Caprari o compruebe el tipo de cable indicado en el catálogo de ventas).

La junta debe resistir la máxima presión a la que se somete, por ejemplo a la ejercitada por el nivel estático del agua en el pozo y a la alternancia térmica debida a las fases de trabajo.

Si adquiere el kit de empalme Caprari, siga las instrucciones adicionales; de lo contrario, asegúrese de que el aislamiento eléctrico es el adecuado.

ATENCIÓN

Un empalme mal realizado puede dañar fácilmente el motor y/o el cable de alimentación.

Equipo eléctrico.



Verificar que el cuadro eléctrico de mando corresponda a las normativas nacionales vigentes, y en particular posea un grado de protección adecuado al lugar de instalación.

Es una buena práctica instalar el equipo eléctrico en locales secos, bien ventilados y con una temperatura ambiente no extrema (por ejemplo, de -20 a +40 °C). De lo contrario recurrir a equipos con configuración especial.

ATENCIÓN Los equipos eléctricos deficientes o subdimensionados son propensos a un rápido deterioro de los contactos y, en consecuencia, provocan una alimentación desequilibrada del motor que puede dañarlo.

El uso de Inversores y Arrancadores Suaves si no se estudia y realiza correctamente puede ser perjudicial para la integridad de la unidad de bombeo si no se conocen los problemas relacionados solicite asistencia a las Oficinas Técnicas de Caprari.

La instalación de equipos eléctricos de buena calidad es sinónimo de seguridad de funcionamiento.

Todos los equipos de arranque deben estar siempre equipados con:

- 1) seccionador general con apertura mínima de los contactos de 3 mm y oportuno bloqueo en posición abierto;
- 2) un idóneo dispositivo térmico de protección del motor tarado con una corriente máxima absorbida no superior al 5% con respecto a la corriente nominal especificada en la placa del motor y tiempo de intervención inferior a 30 segundos;
- 3) un dispositivo idóneo magnético de protección de los cables contra el corto circuito;
- 4) un dispositivo de protección adecuado que seccione la fuente de alimentación en caso de fallo a tierra de la bomba eléctrica;
- además se aconsejan -
- 5) idóneo dispositivo contra la falta de fase;
- 6) un dispositivo contra la marcha en seco;
- 7) un voltímetro y un amperímetro.

Tensión de alimentación.

Variaciones permitidas en las tensiones de alimentación:

motores monofásicos:	230V $\pm 10\%$ [50Hz]; 220V $\pm 10\%$ [60Hz]
motores trifásicos:	400V $\pm 10\%$ [50Hz]; 460V $\pm 10\%$ [60Hz]
Para tensiones/frecuencias diferentes:	$\pm 5\%$

Tolerancias de las características de funcionamiento: según la norma internacional CEI 34-1.

Sondas térmicas bajo pedido.

ATENCIÓN Compruebe que los valores de tensión y frecuencia con los que se alimenta el motor, se corresponden con los indicados en la placa de características del motor, si la tensión de alimentación no entra dentro de las variaciones admisibles, se deberán solicitar motores de ejecución especial. Compruebe que el cable de alimentación esté dimensionado en función de su longitud, de la absorción de la unidad y de la temperatura del aire, para no provocar una caída de tensión superior al 2,5+3 % de la nominal (para el dimensionamiento correcto, consultar el apéndice técnico del catálogo de Electrobombas Sumergibles Caprari). La tensión debe ser sinusoidal y la alimentación trifásica simétrica. Según la CEI 2.3 (CEI 38) en un motor de corriente alterna, se considera que la tensión de alimentación es prácticamente sinusoidal si, funcionando a carga nominal, la forma de onda es tal que la diferencia entre cualquiera de sus valores instantáneos y el correspondiente valor instantáneo de la componente fundamental no supera el 5% de la amplitud de esta última. Durante la prueba de calentamiento, esta diferencia de amplitud no debe superar el 2,5 %. Además, el sistema de tensión trifásica se considera simétrico si la componente de secuencia inversa no supera el 1 % de la componente de secuencia directa del sistema de tensión durante un periodo de tiempo prolongado o el 1,5 % durante un periodo corto no superior a unos minutos, o si la componente homopolar del sistema de tensión no supera el 1 % de la componente de secuencia directa.



Sentido de rotación.

ATENCIÓN Un sentido de giro incorrecto puede provocar daños en el motor, ya que la potencia absorbida por la bomba suele ser considerablemente superior a la esperada.



A continuación, debe determinarse el sentido de giro exacto (antihorario para la bomba del lado de descarga) realizando los siguientes pasos:

- 1) después de llenar la tubería, mida la presión desarrollada por la electrobomba con la válvula de compuerta cerrada;
- 2) desconecte la alimentación de red y conmute dos de las tres fases entre sí;
- 3) repita la operación en el punto 1. La presión máxima indica el sentido de rotación correcto.

En el caso de bombas instaladas a gran profundidad, la presión desarrollada en un funcionamiento con sentido de rotación incorrecto puede no ser suficiente ni siquiera para contrarrestar la geodética.

Desequilibrio de fases.



Compruebe la absorción en cada fase. El desequilibrio no debe superar el 5 %. Si se detectan valores superiores, que pueden deberse al motor y/o a la línea de alimentación, compruebe la absorción en las otras dos combinaciones de conexión motor-rejilla, teniendo cuidado de no invertir el sentido de giro. La conexión óptima será aquella en la que la diferencia de absorción entre las fases sea menor. Tenga en cuenta que si la mayor absorción se encuentra siempre en la misma fase de la línea, la causa principal del desequilibrio se debe a la red de alimentación.

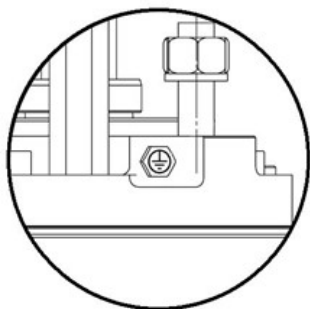
Conexión del cable de tierra



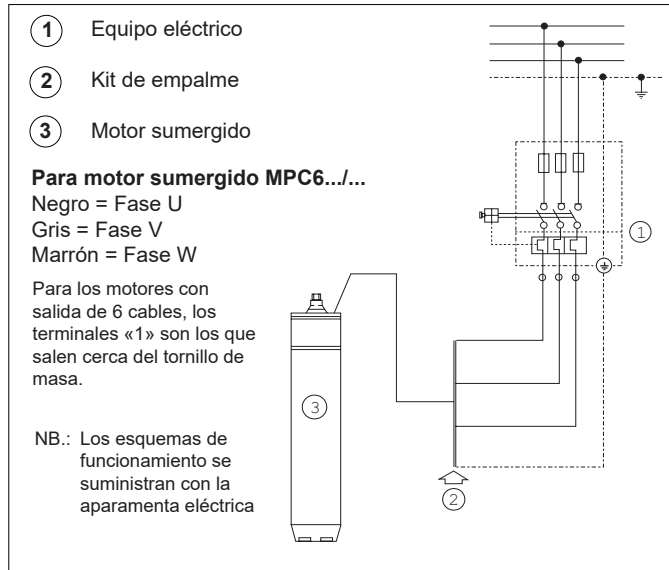
El cable de tierra debe conectarse adecuadamente en el punto identificado por el símbolo en el producto y representado a continuación. Si falta el cable de puesta a tierra o si no está conectado, queda prohibido poner en funcionamiento el producto, en su caso póngase en contacto con el fabricante.

El dimensionamiento del conductor de tierra debe realizarse de acuerdo con las indicaciones proporcionadas en la sección "Datos técnicos, dimensiones y pesos"

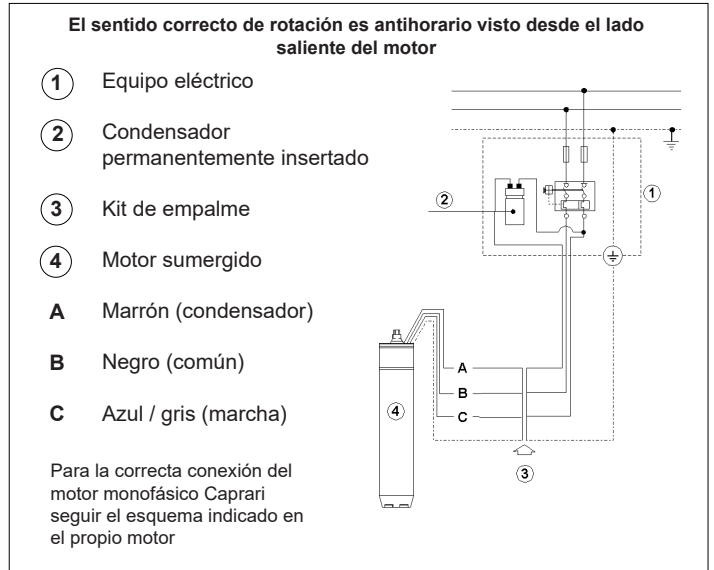
Punto de conexión del cable de tierra



ESQUEMA DE CONEXIÓN PARA MOTORES TRIFÁSICOS



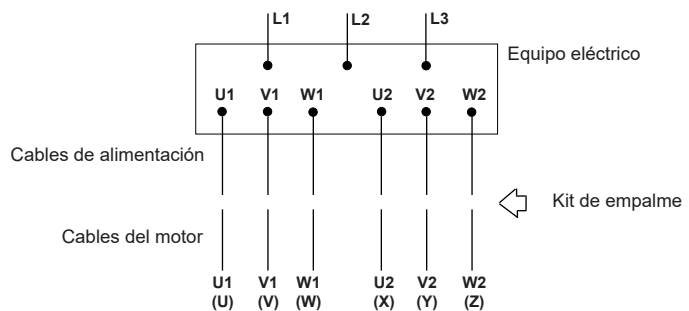
ESQUEMA DE CONEXIÓN PARA MOTORES MONOFÁSICOS DE 4" Con condensador externo permanentemente activado



ESQUEMA DE CONEXIÓN PARA MOTORES TRIFÁSICOS DESTINADOS AL ARRANQUE Y / Δ

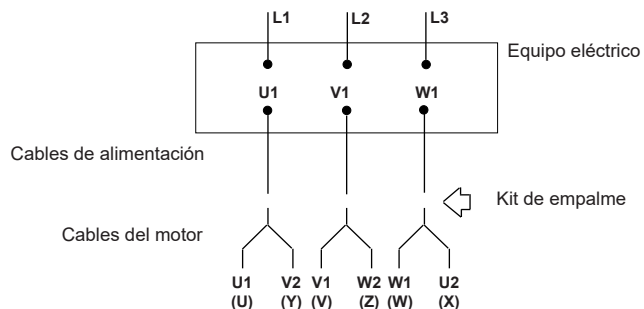
CONEXIÓN PARA ARRANQUE EN Y / Δ

Para tensión de funcionamiento a 220 V con motor 220 / 380 V
Para tensión de funcionamiento a 230 V con motor 230 / 400 V
Para tensión de funcionamiento a 240 V con motor 240 / 415 V
Para tensión de funcionamiento a 380 V con motor 380 / 660 V
Para tensión de funcionamiento a 400 V con motor 400 / 700 V
Para tensión de funcionamiento a 415 V con motor 415 / 720 V



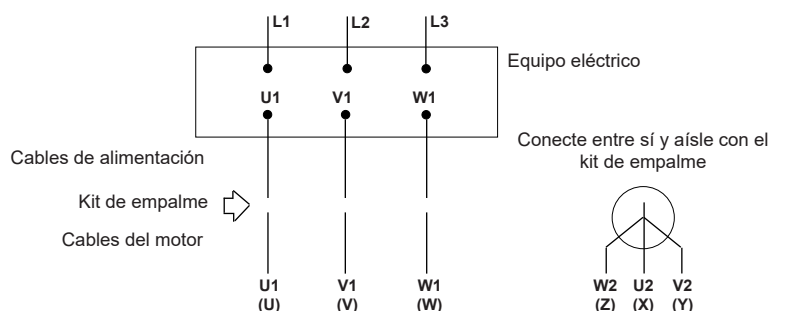
CONEXIÓN PARA PUESTA EN MARCHA DIRECTA A Δ

Para tensión de funcionamiento a 220 V con motor 220 / 380 V
Para tensión de funcionamiento a 230 V con motor 230 / 400 V
Para tensión de funcionamiento a 240 V con motor 240 / 415 V
Para tensión de funcionamiento a 380 V con motor 380 / 660 V
Para tensión de funcionamiento a 400 V con motor 400 / 700 V
Para tensión de funcionamiento a 415 V con motor 415 / 720 V
Para tensión de funcionamiento a 440 V con motor 440 / 760 V
Para tensión de funcionamiento a 460 V con motor 460 / 790 V



CONEXIÓN PARA ARRANQUE DIRECTO EN Y

Para tensión de funcionamiento a 380 V con motor 220 / 380 V
Para tensión de funcionamiento a 400 V con motor 230 / 400 V
Para tensión de funcionamiento a 415 V con motor 240 / 415 V
Para tensión de funcionamiento a 440 V con motor 250 / 440 V
Para tensión de funcionamiento a 460 V con motor 260 / 460 V
Para tensión de funcionamiento a 660 V con motor 380 / 660 V
Para tensión de funcionamiento a 700 V con motor 400 / 700 V
Para tensión de funcionamiento a 720 V con motor 415 / 720 V



6 USO, GESTIÓN y mantenimiento

6.1 Puesta en marcha:



Solo personal cualificado puede realizar los controles/mantenimientos necesarios. En su caso, póngase en contacto con Caprari o centros autorizados.



Haga siempre referencia a los datos de pedido y a la relativa documentación técnica adicional proporcionada por Caprari para las especificaciones adicionales en base a las variantes/especialidades/configuraciones del producto adquirido.

En los motores monofásicos, se recomienda encarecidamente el uso de un condensador de arranque con disyuntor para permitir que el motor arranque correctamente. Sólo para los motores de 3 kW y 4 kW el condensador de arranque es **obligatorio**. Para una correcta selección del condensador de arranque consultar la tabla **Capacidad de los condensadores de marcha y de arranque** indicada en la sección "Datos técnicos". Si la electrobomba en la puesta en marcha no es capaz de ponerse en marcha (no "arranca"), evite repetidos intentos de puesta en marcha que podrían sólo dañar el grupo. Identifique y elimine la causa del fallo.

Si se utiliza un sistema de arranque no directo, el transitorio de arranque debe ser corto y no superar nunca unos segundos.

La primera puesta en marcha debe realizarse con compuerta de interceptación solo parcialmente abierta, para limitar al máximo el posible arrastre de arena o limo.

En caso de que el agua esté turbia, es necesario parcializar aún más la válvula de compuerta, hasta obtener el suministro de agua clara.

A continuación, proceda a la apertura gradual de la compuerta asegurándose de que la bomba dispense una cantidad máxima de sustancias sólidas no superior a 50 gr/m³ (50 partes/millón).

Con la bomba a pleno rendimiento, compruebe que la corriente absorbida no sea superior a la indicada en la placa del motor, y que la máquina funcione correctamente.

La calibración del relé térmico de sobrecarga debe realizarse según la absorción de la unidad, realizando las siguientes operaciones:

- 1) Lleve la electroválvula en las condiciones de régimen de máxima absorción normalmente ligadas a las de máxima capacidad, con el relé calibrado en el amperaje de la placa del motor;
- 2) Baje el nivel de calibración por pasos hasta que el relé se dispare (si el relé no se dispara, aunque se alcance el amperaje mínimo, debe ser sustituido porque está defectuoso o sobredimensionado en comparación con la absorción de la unidad y repetir toda la secuencia);



- 3) a continuación, ajuste el índice de calibración del relé al amperaje mínimo sin disparo.

Motor	Diámetro nominal	P2		PARÁMETROS DE REFERENCIA PARA EL TIPO DE PUESTA EN MARCHA					
				Estrella - Triángulo	Impedancia o autotransformador	Arrancador suave			Inversor
						Tiempo máx. func. en estrella	Tiempo máx. con Vs> 0,65 Vn	Vs min	Is min
		[HP]	[kW]	[s]	[s]	[% Vn]	[% In]	[s]	[s]
MPC	6"	5,5÷20	4÷15	1,5	1	60%	400%	1,5	1,5
		25÷50	18,5÷37	2	1,5			2	2
	8"	40÷50	30÷37					2,5	2,5
		60÷80	45÷59						
		90	66						
		100	75						
		125	92						
		150	110						
	10"	100÷125	75÷92	3,5	2			3	3
		150	110						
		180	132	-					
		200	150						

P2 = potencia nominal del motor / Vs = tensión de arranque / Vn = tensión nominal / Is = corriente de arranque / In = corriente nominal

Nota: la tensión mínima indicada en la tabla se refiere a una caída de tensión no superior al 3%.

El motor síncrono de imanes permanentes debe utilizarse OBLIGATORIAMENTE con inversor y filtro de salida (véase «Requisitos generales para el uso de INVERSORES»). Al dimensionar el inversor para el motor síncrono de imanes permanentes, deben tenerse en cuenta sus valores nominales y los del motor eléctrico. **Antes de la instalación, comprobar que no haya factores del sistema (por ejemplo, caídas de tensión en la entrada del motor) que puedan aumentar la corriente absorbida por el motor en relación con la corriente nominal del inversor, especialmente si las corrientes nominales del motor y del inversor son similares.** En caso de duda, contacte con la red comercial de Caprari.

Prescripciones generales de uso del INVERTER

- durante la puesta en marcha y/o la utilización, la frecuencia mínima no debe ser inferior a 30 Hz para los motores asíncronos, 60 Hz para los motores síncronos de imanes permanentes, manteniendo una relación tensión/frecuencia constante
- en algunos casos es necesario solicitar el motor con bobinado eléctrico para agua caliente para compensar las mayores pérdidas debidas a formas de onda no óptimas; póngase en contacto con los departamentos técnicos para obtener indicaciones específicas;
- tiempo de rampa de aceleración máx.: véase tabla;
- tiempo máximo de desaceleración: equivalente al doble del tiempo máximo de aceleración.

- Frecuencia máxima de conmutación inversor ≤5kHz

La programación del inversor relacionada con el uso de motores síncronos de imanes permanentes puede consultarse en la sección **Datos técnicos, dimensiones y pesos**.

Se deben garantizar las siguientes condiciones de funcionamiento con la instalación de filtros sine-wave

Para motores en agua y glicol con bobinado estándar, cable verde/PPC el gradiente de tensión

$$\frac{dV}{dt} \leq 500 \left[\frac{V}{\mu s} \right] \cdot e \cdot V_p \leq 700 V$$

Para motores en agua y glicol con bobinado especial, LPE+PPC/PE2+PA el gradiente de tensión

$$\frac{dV}{dt} \leq 500 \left[\frac{V}{\mu s} \right] \cdot e \cdot \begin{cases} V_{p_{LPE+PPC}} \leq 700 V \\ V_{p_{PE2+PA}} \leq 900 V \end{cases}$$

La instalación de los filtros es necesaria para considerar el motor en garantía.

Condiciones que se deben respetar independientemente de la longitud de los cables de potencia.

Requisitos generales para el uso del ARRANCADOR SUAVE:

- El ARRANCADOR SUAVE debe realizar el arranque en rampa de tensión o en corriente constante;
- El ARRANCADOR SUAVE no debe realizar el arranque de rampa de corriente ni el arranque de rampa de par;
- Tiempo máximo de deceleración equivalente al doble del tiempo máximo de aceleración;
- Método de deceleración en rueda libre o en rampa, no de frenado;
- Asegúrese siempre de que se excluye el arranque suave después de que la unidad haya arrancado;

En el caso de mal funcionamiento de una instalación que presente una puesta en marcha soft starter o inversor, verifique, si es posible, el funcionamiento del grupo electrobomba conectándolo directamente a la red (o con otro dispositivo).

6.2 Conducción y controles:

Antes de poner en marcha el grupo electrobomba es obligatorio comprobar y respetar los límites de:

- Número máximo de arranques hora
- Velocidad mínima de refrigeración del motor
- Temperatura del líquido bombeado

Según lo indicado en las tablas "Dimensiones y pesos indicativos" en el capítulo 10, la falta de cumplimiento de las prescripciones antes enumeradas, al no poder garantizar el funcionamiento correcto del grupo electrobomba y de modo particular del motor eléctrico sumergido, hará decaer la garantía del producto.

ATENCIÓN

En caso de presencia de una sonda PT100 en el interior del motor, que controla su temperatura, siga el siguiente procedimiento para la configuración de los umbrales de temperatura de advertencia y parada de la máquina:

- Ponga en marcha la electrobomba y sitúela en el punto de funcionamiento con mayor potencia absorbida; la temperatura del motor en su interior aumentará gradualmente y será controlada por la sonda. A régimen (dependiendo del motor pueden pasar hasta 2 horas) la temperatura leída se estabilizará.
- A lectura estable de la temperatura, calibrar la primera alarma (**warning**) a un valor igual a la temperatura leída +3 °C. La alarma debe registrar que se ha superado, para tener documentación en la primera inspección;
- La segunda alarma (parada máquina), que debe controlar la parada del motor, deberá ser calibrado a un valor igual a la temperatura leída +6°C; la siguiente puesta en marcha, con registro de la superación del umbral de parada de la máquina, puede ser automático pero debe producirse con un retraso de la parada de por lo menos 15 minutos o a una temperatura interna del motor inferior a 20°C respecto a la temperatura establecida para la alarma de parada de la máquina;

La intervención de la 1ª alarma puede indicar un mal funcionamiento del motor: es necesario controlar la temperatura del motor, para verificar que se hayan restablecido las condiciones normales de trabajo.

La intervención de la 2.ª alarma, con parada del motor, se produce cuando:

- Hay una sobrecarga
- Hay poca refrigeración
- Hay arranques frecuentes

Si la segunda alarma interviene, el motor no se puede volver a poner en funcionamiento antes de haber aclarado las causas del mal funcionamiento.

Si no se observa el procedimiento descrito anteriormente, pero sin perjuicio de las comprobaciones y obligaciones de los límites de funcionamiento indicados anteriormente, será posible establecer el umbral de parada de la máquina (segunda alarma) de la siguiente manera:

- Con motor envuelto en PVC o PPC, Caprari recomienda encarecidamente establecer la temperatura máxima de la segunda alarma a 50 °C.
 - Con motor envuelto en PE2+PA, Caprari recomienda encarecidamente establecer la temperatura máxima de la segunda alarma a 65 °C.
- Estos límites permiten prevenir daños irreversibles en el motor y su superación anulará la garantía del producto.

NOTA: la vigilancia de la temperatura con una sonda PT100, incluso con un ajuste correcto del umbral de desconexión, no protege el motor de un sobrecalentamiento localizado peligroso cuando no está garantizada una refrigeración correcta (velocidad del agua en el exterior del motor inferior a la prevista e indicada en la tabla disponible en la sección "Datos técnicos, dimensiones y pesos" del manual). En tales casos, deberá revisarse la instalación o utilizarse una camisa de refrigeración adecuada.

6.3 Mantenimiento:



Cualquier trabajo de mantenimiento debe realizarse con el producto desconectado de las fuentes de alimentación



El mantenimiento y la posible reparación del grupo electrobomba deben ser realizados por personal especializado con la cualificación adecuada y equipado adecuadamente y que haya estudiado y entendido el contenido de este manual y de cualquier otra documentación adjunta al grupo electrobomba.

La electrobomba una vez instalada no requiere un mantenimiento particular, de todos modos, para asegurar un funcionamiento regular en el tiempo de la electrobomba, es necesario realizar controles regulares de prevención por lo menos cada 3 meses o cada 1000÷1500 horas de funcionamiento. Además, es adecuado hacer controlar cada 6÷12 meses la eficiencia de todos los aparatos eléctricos.

En caso de irregularidades en el funcionamiento, busque las posibles causas y proceda en consecuencia de acuerdo con este manual.

Remoción.

Antes de realizar cualquier intervención en la electrobomba, seccionar la línea de alimentación de la instalación. En caso de que sea necesario desmontar la electrobomba de la instalación, se debe realizar hacia atrás el procedimiento indicado en el apartado 5.4 'Conexiones hidráulicas' y 5.5 'Conexiones e información eléctrica' prestando atención:



- al peso del grupo que, en determinadas condiciones, puede verse afectado por el del agua eventualmente contenida.
- asegurarse siempre de la estabilidad de los diversos componentes que se colocan verticalmente de vez en cuando;

6.4 Recambios

Para evitar cualquier pérdida de garantía y responsabilidad del fabricante, utilice únicamente piezas de repuesto originales Caprari para las reparaciones.

Para solicitar piezas de recambio es necesario proporcionar a Caprari S.p.A. o a sus Centros de Asistencia Autorizados la siguiente información:

- 1 - abreviatura completa del producto;
- 2 - código de fecha y/o número de serie y/o número de pedido cuando estén presentes;
- 3 - nombre y número de referencia particular indicados en el catálogo de recambios (disponible en los centros de asistencia autorizados);
- 4 - cantidad de los elementos requeridos.

En caso de motor con imanes permanentes (MMP):



PELIGRO

Muerte o lesiones graves a causa del campo magnético

El mantenimiento en las inmediaciones del rotor solo está permitido a personas sin dispositivos médicos electrónicos o magnéticos como marcapasos, audífonos, implantes o similares.

Esta categoría de personas debe permanecer OBLIGATORIAMENTE a una distancia de al menos 0.3m del rotor.



ADVERTENCIA

Aplastamiento de las extremidades por fuerzas magnéticas.

No se acerque al rotor con piezas metálicas magnéticas como: herramientas, llaves, etc.



ATENCIÓN

Daños a dispositivos electrónicos

No se acerque al rotor con dispositivos electrónicos y soportes de datos, como cajeros automáticos, tarjetas de crédito, smartphones, smartwatches, etc.

El mantenimiento del rotor debe realizarse en un área de trabajo y ropa libre de residuos metálicos tipo viruta.

No realice mecanizados que impliquen la formación de virutas en el rotor.

6.5 No uso (período prolongado de inactividad)

Si el grupo electrobomba debe permanecer sumergido durante largos periodos de inactividad, es una buena práctica realizar una puesta en marcha cada 20+30 días para evitar los peligros de bloqueo del rotor.

Para obtener otras instrucciones, consulte el capítulo 4 'Almacenamiento y manipulación'.

7 PUESTA FUERA DE SERVICIO Y DESMANTELAMIENTO:

Al desmantelar el grupo electrobomba, el operador debe llevar a cabo los pasos de desmantelamiento y destrucción en estricto cumplimiento de las normas y reglamentos locales de eliminación.

Eliminación del producto al final de la vida útil

INFORMACIÓN A LOS USUARIOS en vigor del art. 14 de la DIRECTIVA 2012/19/UE DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO del 4 de julio de 2012 sobre los residuos y aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE)



El símbolo del contenedor tachado que se muestra en el equipo eléctrico y/o electrónico (AEE) o en su empaque indica que el producto al final de su vida útil debe ser recogido por separado y no eliminado junto con otros residuos urbanos mezclados.

AEE DOMÉSTICOS

Se ruega contactar con el propio ayuntamiento o autoridad local, para más información inherente a los sistemas de recogida selectiva disponibles en el territorio. El revendedor del nuevo aparato tiene la obligación de retirar el viejo aparato de forma gratuita en el momento de la compra de un aparato del mismo tipo, para dar curso a la eliminación/el reciclado correcto. En Italia los AEE domésticos son las electrobombas con motor monofásico, en los demás países europeos es necesario comprobar dicha clasificación.

AEE PROFESIONALES

El productor organiza y da curso a la recogida selectiva del presente aparato que ha llegado al final de su vida útil. Por consiguiente, el usuario que desea deshacerse del presente aparato podrá contactar con el productor y seguir el sistema adoptado por el mismo para permitir la recogida selectiva del aparato que ha llegado al final de su vida útil, o bien, seleccionar de manera autónoma, una cadena de recogida autorizada para la gestión. De todos modos, el usuario deberá respetar las condiciones de retiro establecidas por la Directiva 2012/19/UE.

La eliminación ilegal del producto por parte del usuario implica la aplicación de las sanciones previstas por la ley.

Observe las disposiciones locales sobre la eliminación de materiales magnéticos.

8 GARANTÍA:

Para el grupo electrobomba en cuestión se aplican las mismas condiciones generales de venta de todos los productos de Caprari S.p.A.

En particular, le recordamos que una de las condiciones indispensables para el eventual reconocimiento de la garantía es el respeto de todos los puntos individuales de la documentación adjunta y de las mejores normas hidráulicas y electrotécnicas, condición básica para el buen funcionamiento del grupo de electrobomba.

Un problema de funcionamiento causado por desgaste y/o corrosión no está cubierto por la garantía.

Además, para el reconocimiento de la garantía, es necesario que el grupo electrobomba sea examinado previamente por nuestros técnicos o por técnicos de los centros de servicio autorizados.

El incumplimiento de lo indicado en la documentación del grupo electrobomba anula cualquier forma de garantía y responsabilidad.

Fallos	Causas probables	Soluciones
1. La bomba eléctrica no arranca.	1.1. El interruptor de selección se encuentra en la posición OFF. 1.2. El motor no tiene alimentación. 1.3. Los dispositivos de control automáticos (interruptor de nivel, etc.) no dan el consentimiento.	1.1. Seleccionar la posición ON. 1.2. Compruebe si se han quemado los fusibles o si ha intervenido el relé de protección del circuito. Compruebe el apriete de las abrazaderas. Compruebe si hay alimentación. 1.3. Espere a que se restablezcan las condiciones de funcionamiento o compruebe la eficiencia de los automatismos.
2. Los fusibles se queman al arrancar.	2.1. Fusibles de calibración inadecuada. 2.2. Rotor del grupo bloqueado. 2.3. Cable de alimentación o unión que ya no está intacto (en cortocircuito).	2.1. Reemplazar con fusibles adecuados para la absorción del motor. 2.2. Envíe el grupo al centro de servicio autorizado. 2.3. Sustituya el cable o repita la unión.
3. El relé de sobrecarga se dispara después de unos segundos de funcionamiento.	3.1. No llega la tensión nominal a todas las fases del motor. 3.2. La absorción de corriente está desequilibrada con al menos una fase con corriente superior a la nominal. 3.3. El consumo de corriente es anómalo. 3.4. Calibración incorrecta del relé. 3.5. El rotor del grupo está bloqueado. 3.6. La tensión de alimentación no coincide con la del motor.	3.1. Comprobar la integridad del equipo eléctrico. Compruebe el apriete de la regleta de bornes. Compruebe la tensión de alimentación. 3.2. Compruebe el desequilibrio en las fases según el procedimiento indicado en el apartado 5.5 «Conexiones e información eléctrica». Si es necesario, envíe el motor al centro de servicio autorizado. 3.3. Compruebe la exactitud de las conexiones estrella o triángulo. 3.4. Compruebe el amperaje de calibración exacto. 3.5. Envíe el grupo al centro de servicio autorizado. 3.6. Sustituya el motor o cambie la fuente de alimentación.
4. El relé de sobrecarga se dispara después de unos minutos de funcionamiento.	4.1. Calibración incorrecta del relé. 4.2. Tensión de la red de alimentación demasiado baja. 4.3. La absorción de corriente está desequilibrada en las fases, con una superior al valor nominal. 4.4. La electrobomba no gira libremente debido a la presencia de puntos de fricción. 4.5. La bomba eléctrica no gira libremente debido a la alta concentración de arena. 4.6. El grupo se ha encubierto. 4.7. Temperatura del cuadro eléctrico elevada.	4.1. Véase 3.4. 4.2. Póngase en contacto con el proveedor. 4.3. Véase 3.2. 4.4. Envíe el grupo al centro de servicio autorizado. 4.5. Reduzca adecuadamente el caudal con la válvula de compuerta. 4.6. Rompa el eje o eleve la unidad adecuadamente. 4.7. Compruebe que el relé esté a temperatura ambiente compensada. Proteja el cuadro eléctrico de control del sol y del calor.
5. La bomba eléctrica suministra un caudal muy escaso.	5.1. Entrada de aire desde la boca de aspiración o bomba que funciona en régimen de cavitación. 5.2. El motor gira en sentido contrario. 5.3. La válvula de retención se ha bloqueado parcialmente cerrada. 5.4. Electrobomba desgastada.	5.1. Aumente el batiente en la boca de aspiración. 5.2. Invertir dos de las tres fases. 5.3. Desmonte la bomba de la tubería y compruebe. Si es necesario, envíe la bomba al centro de servicio autorizado. 5.4. Envíe la bomba al centro de servicio autorizado.
6. La electrobomba, aunque funciona, no suministra agua en absoluto.	6.1. Bomba desacoplada por insuficiente batiente. 6.2. La válvula de retención se ha bloqueado cerrada. 6.3. Válvula de compuerta cerrada. 6.4. Electrobomba excesivamente desgastada.	6.1. Véase 5.1. 6.2. Véase 5.3. 6.3. Ajuste la válvula de compuerta. 6.4. Véase 5.4.
7. La bomba eléctrica es ruidosa y vibra.	7.1. Instalación incorrecta del sistema. 7.2. Agua con alto contenido de gas. 7.3. Desgaste del eje y del cojinete de guía.	7.1. Véase 5.1. 7.2. Véase 5.1. 7.3. Véase 5.4.



INHALT

1 -	Allgemeine Informationen	Seite 50
2 -	Sicherheit	Seite 52
3 -	Produktbeschreibung und Verwendung	Seite 52
4 -	Lagerung und Handhabung	Seite 53
5 -	Montage und Installation	Seite 53
6 -	Verwendung, Verwaltung und Wartung	Seite 58
7 -	Außerbetriebnahme und Demontage	Seite 60
8 -	Garantie	Seite 60
9 -	Ursachen für Fehlfunktionen	Seite 61
10 -	Technische Daten, Maße und Gewichte	Seite 86
11 -	Hebepunkte für die Handhabung	Seite 94
	Ref. Caprari, Händler und/oder Kundendienst	

1. ALLGEMEINE INFORMAZIONI

1.1 Veranschaulichung der Symbole



Die Sicherheitshinweise in der Dokumentation sind mit diesem Symbol gekennzeichnet. Ihre Nichtbeachtung bedeutet eine Gefahr für die Gesundheit des Personals.



Die Anweisungen in der Dokumentation zur elektrischen Sicherheit sind mit diesem Symbol gekennzeichnet. Ihre Nichtbeachtung kann das Personal elektrischen Risiken aussetzen.

ACHTUNG

Die in der Dokumentation enthaltenen und mit diesem Schriftzug gekennzeichneten Anweisungen sind die Hauptwarnungen für die korrekte Installation, den Betrieb, die Lagerung und die Entsorgung der Elektropumpeneinheit selbst. Dies bedeutet jedoch, dass für einen sicheren und zuverlässigen Betrieb der Elektropumpeneinheit während seiner gesamten Lebensdauer alle in der Dokumentation enthaltenen Angaben eingehalten werden müssen.



Die Betriebs- und Wartungsanleitung aufmerksam durchlesen.

1.2 Allgemeines:

Überprüfen Sie, ob das auf dem Lieferschein angegebene Material dem tatsächlich erhaltenen Material entspricht und nicht beschädigt ist. Bevor Sie das gekaufte Gerät in Betrieb nehmen, lesen Sie bitte die Anweisungen in der Begleitdokumentation vollständig durch. Das Handbuch und alle zugehörigen Dokumentationsmaterialien, einschließlich einer Kopie der Typenschilder, sind ein wesentlicher Bestandteil des Pumpenaggregats und müssen sorgfältig und so aufbewahrt werden, dass sie während der gesamten Lebensdauer des Pumpenaggregats zur Verfügung stehen. Beispielsweise können zusätzliche Typenschilder an der Schalttafel der elektrischen Versorgungseinrichtung angebracht werden. Kein Teil dieser Dokumentation darf ohne ausdrückliche schriftliche Genehmigung des Herstellers in irgendeiner Form reproduziert werden.

1.3 Beispiel Pumpenschild

Nr.	Datum Code und/oder Seriennummer und/oder Kundenseriennummer und/oder Auftragsnummer		
TYP	Komplettes Kürzel komplette Pumpe	Q [l/s]	Nenndurchfluss
H [m]	Nennförderhöhe	H max [m]	Maximale Förderhöhe
η BEP	% Wirkungsgrad der Pumpe	MEI	Mindesteffizienzindex

1.4 Erläuterung Typenschild Unterwassermotoren 4" ÷ 14"

TYP	Komplettes Kürzel Motor	Code Date	Code Datum
U [V]	Versorgungsnnennspannung	~	Wechselstrom
I [A]	Nennstromaufnahme	f [Hz]	Frequenz
P₂ [kW] [PS]	Abgegebene Nennleistung	n [min -1]	Drehzahl pro Minute
cosφ	Leistungsfaktor	S.F.	Betriebsfaktor
		IP68	Schutzart Motor IEC 529
C [μF]	Kapazität Kondensator	IP58	Schutzart Motor IEC 60034-5
VDB	Nennspannung Kondensator im Dauerbetrieb	I. Kl.	Isolationsklasse Motor
	Drehrichtung.		

min. cooling speed Minimale Kühlwassergeschwindigkeit außerhalb des Motors

[kg]	Motorgewicht	Thrust Load	Axiallast [N]
S1	Dauerbetrieb		

1.5 Erläuterung Kürzel Hydraulikteil

Beispiele Kürzel Elektropumpen: **E6KX17-6/4-V**

E	6	KX	17	-	6	/	4	-	V
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦			

1) SERIE

E = Unterwasser-Elektropumpen

2) Bohrloch- Nenndurchmesser

6 = 6"
8 = 8"
10 = 10"

3) Pumpenfamilie

KX = Hydraulik

4) Hydraulik-Identifikationsnummer

5) Motorflansch

4 = Flansch für Motor 4"
6 = Flansch für Motor 6"
8 = Flansch für Motor 8" ÷ 10"

6) Stufenanzahl

7) Frequenz

V = 50 Hz
W = 50-60 Hz
Z = 60 Hz

1.6 Erläuterung Kürzel Tauchmotoren

MPC			6	10		/		/	3	A	/		-	8
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪				

1) MOTOR BAUREIHE

MPC (6"; 8"; 10")
MC (4")
MMP (6" ÷ 10")

2) Motorenfamilie

Nicht ausgefüllt = Standard Gusseisen
W = full 316

3) Frequenz

nicht ausgefüllt = Standard 50Hz
S = 60Hz

4) Nenndurchmesser

6 = 6"
8 = 8"
10 = 10"

5) Nennleistung in PS

6) Polarität

Nicht ausgefüllt = Standard 50Hz
P = 4P

7) Motorflansch

Nicht ausgefüllt = Standardflansch
/6 = Motoranschluss 6"
/8 = Motoranschluss 8"

8) Generierungscode

9) Bauvariante

10) Spezialität Motor

11) Anschlussspannung

-8 = 400V
-9 = 400/700V Y/D
0 = Sonderspannungen

1.7 Warnhinweise:

Eine sorgfältige Lektüre der Dokumentation, die dem Produkt beiliegt, ermöglicht es Ihnen, in völliger Sicherheit zu arbeiten und die besten Vorteile zu erzielen, die das Produkt bieten kann.

Die folgenden Anweisungen beziehen sich auf die Elektropumpeneinheit in Standardausführung, die unter normalen Bedingungen arbeitet. Eventuelle Spezialitäten, die im Produktkennzeichen erkennbar sind, können dazu führen, dass die angegebenen Informationen nicht vollständig übereinstimmen (bei Bedarf wird das Handbuch durch zusätzliche Informationen ergänzt).

Gemäß unserer Politik der kontinuierlichen Produktverbesserung können die in der Dokumentation enthaltenen Daten und das Produkt selbst ohne vorherige Ankündigung vom Hersteller geändert werden.

Die Nichteinhaltung aller in dieser Dokumentation enthaltenen Angaben oder eine unsachgemäße Verwendung oder eine unbefugte Änderung der Elektropumpeneinheit führen zum Erlöschen jeglicher Garantie und Haftung des Herstellers für Schäden an Personen, Tieren oder Gegenständen.

ACHTUNG Lassen Sie die Einheit niemals trocken laufen, da die Pumpenlager durch die angehobene Flüssigkeit geschmiert werden.

2 SICHERHEIT:



Bevor Sie Arbeiten am Produkt durchführen, stellen Sie sicher, dass die elektrischen Teile der Anlage, an der Sie arbeiten, nicht an die Stromversorgung angeschlossen sind.

Bei einem Permanentmagnetmotor kann der magnetische Fluss des Rotors bei Drehung eine elektrische Spannung an den Enden der Motorkabel erzeugen. Stellen Sie sicher, dass der Rotor nicht gedreht werden kann, wenn die Kabel nicht an den Schaltschrank angeschlossen sind.

Die in diesem Handbuch beschriebene Elektropumpengruppe ist für den Einsatz in der Industrie, in Wasserleitungen, zur Bewässerung oder für ähnliche Zwecke bestimmt. Daher müssen Installation, Betrieb, Wartung, eventuelle Reparatur und Entsorgung der Elektropumpengruppe von entsprechend qualifiziertem und ausgerüstetem Fachpersonal, das über die entsprechende Ausrüstung verfügt, durchgeführt werden.

Das Personal muss den Inhalt dieses Handbuchs und aller anderen dem Produkt beigefügten Dokumentationen gelesen und verstanden haben. Bei jedem einzelnen Vorgang müssen alle in der Dokumentation aufgeführten Sicherheits-, Unfallverhütungs- und Umweltschutzvorschriften sowie eventuelle restriktive örtliche Bestimmungen zu diesem Thema beachtet werden.

Aus Sicherheitsgründen und zur Gewährleistung der Garantiebedingungen führt ein Ausfall oder eine plötzliche Leistungsänderung der Elektropumpengruppe dazu, dass der Käufer sie nicht verwenden darf.

Die Installation muss so erfolgen, dass ein unbeabsichtigter gefährlicher Kontakt von Personen, Tieren und Gegenständen mit der Elektropumpeneinheit verhindert wird.

Wenn die Pumpe dazu bestimmt ist, Flüssigkeiten für den menschlichen Verzehr zu fördern, müssen aus hygienischen Gründen die Teile, die mit der Flüssigkeit in Berührung kommen, bei der ersten Inbetriebnahme oder nach jeder Wartung mit Wasser gespült werden.

Es müssen Alarmsysteme, Kontroll- und Wartungsverfahren vorhanden sein, um jede Art von Risiko zu vermeiden, das sich aus einer möglichen Fehlfunktion der Elektropumpeneinheit ergibt.

Für eine sichere Handhabung und Lagerung siehe Kapitel 4 „Handhabung und Lagerung“.



Hygienische Sicherheit

Wenn die Pumpe dazu bestimmt ist, Flüssigkeiten für den menschlichen Verzehr zu fördern, müssen aus hygienischen Gründen die Teile, die mit der Flüssigkeit in Berührung kommen, bei der ersten Inbetriebnahme oder nach jeder Wartung mit Wasser gespült werden.

Eine Pumpe, die bereits zum Pumpen einer Flüssigkeit verwendet wird, die nicht für den menschlichen Verzehr bestimmt ist, kann nicht zum Pumpen von Flüssigkeiten verwendet werden, die für den menschlichen Verzehr bestimmt sind, ohne zuvor das mögliche Risiko einer Kontamination zu prüfen.

Das Produkt ist so konstruiert, dass es bei seiner bestimmungsgemäßen Verwendung sicher ist, vorausgesetzt, es wird in Übereinstimmung mit den in diesem Dokument enthaltenen Anweisungen in Betrieb genommen, betrieben und gewartet.

Es ist außerdem wichtig, dass die Bediener die unten aufgeführten Warnhinweise beachten:



ACHTUNG

Das in diesem Handbuch beschriebene Produkt ist für den industriellen/professionellen Gebrauch bestimmt.

Verwenden Sie das Produkt nicht für andere als die vorgesehenen Zwecke.

Entfernen oder verändern Sie nicht die vom Hersteller am Produkt angebrachten Schilder und Zeichen.

Versuchen Sie nicht, Teile des Produkts zu zerlegen oder zu verändern, außer in den Fällen und auf die Art und Weise, die in diesem Handbuch beschrieben sind.

Lassen Sie keine unbefugten Personen an dem Produkt arbeiten.

Tragen Sie die unten beschriebene persönliche Schutzausrüstung aufgrund der durchgeführten Arbeiten, insbesondere für die Handhabungs- und Installations-/Demontagephasen.



(Arbeitskleidung – Handschuhe gegen mechanische, Hitze-, chemische Gefahren – Sicherheitsschuhe)



NUR qualifiziertes und autorisiertes technisches Personal darf gemäß den geltenden Sicherheitsverfahren an elektrischen Geräten arbeiten, insbesondere für die internen Kontroll- und Wartungsphasen.

Die Gefahr elektrischer Art besteht auch, wenn es Stromkabel gibt, die nicht ordnungsgemäß isoliert sind und ersetzt/ausgetauscht werden müssen. In diesem Fall muss das zuständige Personal sofort benachrichtigt werden.

3 PRODUKTBESCHREIBUNG UND VERWENDUNG:

3.1 Technische und betriebliche Eigenschaften:

Unterwasser-Elektropumpen sind Pumpen mit einem oder mehreren Laufrädern in Serie, die gegen den Uhrzeigersinn (von der Förderseite aus betrachtet) arbeiten und direkt mit speziellen Asynchron- oder Synchron-Tauchmotoren gekoppelt sind.

Tauchmotoren Typ M...4... werden gebrauchsfertig mit Öl gefüllt (zum Schmieren und Kühlen) geliefert, das von der Food and Drug Administration (USA) genehmigt wurde. Im Falle eines Motorsausfalls kann Öl in das zu pumpende Wasser austreten.

Tauchmotoren Typ M...6... + M...10... werden mit einer Mischung aus 70% sauberem Süßwasser und 30% Propylenglykol gefüllt, das nach den von der EWG festgelegten Kriterien als ungefährlich eingestuft werden kann. Es ist möglich, die Mischung bei der Installation durch sauberes und gefiltertes Süßwasser zu ersetzen, niemals durch destilliertes Wasser (siehe im Abschnitt 5.1 "Vorabkontrollen" das entsprechende Verfahren).

ACHTUNG Wenn die Elektropumpe in einer horizontalen Position installiert wird, muss manchmal am Rückschlagventil eingegriffen werden.

Wenden Sie sich an die Caprari S.p.A. oder an die autorisierten Kundendienstzentren, um spezifische Anweisungen zu erhalten.

Wenn die Elektropumpe gemäß den Anweisungen in diesem Handbuch und den mitgelieferten Diagrammen installiert wird, erreicht der von der Maschine im vorgesehenen Betriebsbereich abgegebene Schalldruckpegel niemals 70 dB (A). Die Lärmmessung wurde gemäß ISO 3746 durchgeführt und die Messpunkte befinden sich gemäß der Richtlinie 2006/42/EG 1 Meter von der Bezugsfläche der Maschine entfernt und 1,6 Meter über dem Boden oder der Arbeitsbühne. Der Maximalwert ist gleichmäßig um das Produkt herum verteilt.

3.2 Anwendungsbereiche:

Die Elektropumpeneinheit in Standardausführung ist für das Pumpen von klarem Frischwasser aus Tiefbrunnen, aus einer Auffangwanne oder für die Druckerhöhung im Booster ausgelegt (nicht vorgesehen für Elektropumpen mit Motor im Ölbad).

3.3 Kontraindikationen: ACHTUNG

Die Elektropumpeneinheiten **sind nicht geeignet für:**

- den Trockenbetrieb;
- das Pumpen von anderen Flüssigkeiten als frischem und klarem Wasser;
- Betrieb in Innenräumen für mehr als 3 Minuten, um eine Überhitzung zu vermeiden;
- einen kontinuierlichen Betrieb mit Wassergeschwindigkeiten außerhalb des Motormantels, die unter den in der Tabelle angegebenen Werten liegen. „Technische Daten, Abmessungen und Gewichte“.
- Betrieb mit ausgeprägter Unterbrechung (siehe „Motortabelle“ im Kapitel 10 „Technische Daten, Abmessungen und Gewichte“);
- ein Saugdruck, der unter dem erforderlichen NPSH liegt (konsultieren Sie die spezifische technische Dokumentation);
- bei Betriebstemperaturen betrieben werden, die von den in der Motortabelle im Kapitel „Technische Daten, Abmessungen und Gewichte“ angegebenen abweichen;
- eine Eintauchtiefe von mehr als 150 m;
- einen höheren Druck bei variabler Bewegung als im Katalog angegeben.
- Pumpen von Wasser mit einer Feststoffkonzentration von mehr als 50 g/m³;
- Pumpen brennbarer Flüssigkeiten;
- Betrieb an Orten, die als explosionsgefährdet eingestuft sind.



Nicht alle Elektropumpeneinheiten sind geeignet:

- für eine horizontale Installation (siehe spezifische technische Dokumentation);
- für eine Lagerung bei sehr niedrigen Temperaturen (siehe Kapitel 4 'Lagerung und Handhabung').
- für die Installation im Booster.

Im Falle einer geeigneten Installation wenden Sie sich bitte direkt an die Caprari Spa.



Prüfen Sie auch, ob das Produkt den geltenden örtlichen Vorschriften entspricht.



Weitere Spezifikationen, die auf den Varianten/Spezialitäten/Konfigurationen des gekauften Produkts basieren, entnehmen Sie bitte stets den Bestelldaten und der zugehörigen zusätzlichen technischen Dokumentation von Caprari.

4 LAGERUNG UND HANDHABUNG:

4.1 Lagerung

Lagern Sie das Produkt an einem trockenen, staubfreien Ort.



Achten Sie auf Instabilitäten, die sich aus einer unsachgemäßen Positionierung der Elektropumpeneinheit oder einer anderen Komponente der Anlage ergeben können.

Drehen Sie die rotierenden Teile in regelmäßigen Abständen, um mögliche Blockierungen zu vermeiden (siehe Abschnitt 5.1 „Vorabprüfungen“ des entsprechenden Verfahrens).

- Überprüfen Sie regelmäßig die vollständige Befüllung des Motors, wenn er horizontal gelagert wird;
 - Wenn es vorübergehend in Umgebungen mit Temperaturen unter -15 °C gelagert werden muss, ist eine Erhöhung der Konzentration von Propylenglycol erforderlich (z. B. Konzentration gleich 50%, Mindesttemperatur gleich -35 °C; siehe Abschnitt 5.1 "Vorabkontrollen" des entsprechenden Verfahrens).
- Lassen Sie den Motor nicht frei von interner Flüssigkeit, da dies zu einer Blockierung des Rotors führen kann.

ACHTUNG Für eine sichere Lagerung nach einer vorherigen Installation muss die Elektropumpe gründlich gereinigt werden (unter strikter Vermeidung der Verwendung von Kohlenwasserstoffderivaten) und der hydraulische Teil muss intern mit Druckluftstrahl getrocknet werden.

4.2 Sicherheit beim Heben und Bewegen



Das Elektropumpenaggregat muss mit Sorgfalt und Umsicht unter Verwendung geeigneter Hebemittel und Anschlagmittel gehandhabt werden, die den geltenden Sicherheitsvorschriften entsprechen. Es liegt in der Verantwortung des Transportunternehmers, solche Mittel zu finden. Überprüfen Sie bei der Auswahl von Hebezeugen immer das Gewicht der Pumpe und des Motors in Kapitel 10 'Technische Daten, Abmessungen und Gewichte'. Befolgen Sie ausschließlich die in Kapitel 11 "Hebepunkte für die Handhabung" angegebenen Haltepunkte. Wenn die Pumpe und der Motor getrennt bewegt werden müssen, konsultieren Sie den entsprechenden Abschnitt des Motorhandbuchs. **Caprari verbietet ausdrücklich, seine Produkte auf eine andere als die angegebene Weise zu handhaben.**



Verwenden Sie niemals elektrische Kabel für die Handhabung. Wenn der Motor vertikal positioniert wird, achten Sie darauf, die Kabel nicht mit scharfen Kurven zu halten (der minimale Krümmungsradius muss mehr als das Fünffache des Kabeldurchmessers betragen). Die freien Enden der Kabel dürfen niemals eingetaucht oder in irgendeiner Weise nass sein. Führen Sie das Heben immer vorsichtig durch, um sicherzustellen, dass es keine Unwucht aufgrund einer nicht zentralen Position des Schwerpunkts gibt.

ACHTUNG Bei allen Bewegungen darf die Einheit niemals übermäßig unter Biegung belastet werden.

5 MONTAGE UND INSTALLATION:

Entsorgen Sie das Verpackungsmaterial nicht in der Umwelt, sondern beachten Sie die örtlichen Entsorgungs- und Verschmutzungsvorschriften.

ACHTUNG Entfernen Sie vor dem Absenken der Einheit in den Brunnen oder Tank absenken, entfernen Sie alle Klebeetiketten und alle Spuren von Klebeband oder Markierungen von der Einheit. Während dieser Vorgänge vermeiden Sie sorgfältig die äußere Oberfläche des Produkts zu zerkratzen. Eine sorgfältige Einhaltung der obigen Angaben ermöglicht eine deutliche Erhöhung der Korrosionsbeständigkeit des Produkts.



Nur qualifiziertes Personal darf die endgültige Installation des Produkts durchführen. Der Installateur muss sicherstellen, dass er über alle notwendigen Informationen verfügt. Andernfalls wenden Sie sich an Caprari oder autorisierte Zentren.



Bitte beziehen Sie sich immer auf die Auftragsdaten und die von Caprari bereitgestellte technische Dokumentation für weitere Spezifikationen gemäß den Varianten/Spezialitäten/Konfigurationen des gekauften Produkts.

Der Endinstallateur muss mindestens die folgenden Bedingungen gemäß den Abschnitten „5.1 Vorabprüfungen“ und „5.2 Anlageneigenschaften“ überprüfen.

5.1 Vorabprüfungen:

ACHTUNG



Überprüfen Sie immer die freie Drehung der Motor- und Pumpenrotoren und die vollständige Flüssigkeitsfüllung der Motoren, indem Sie die folgenden Schritte ausführen.

Zusammengebaute Einheit:

- 1)  Verankern Sie die Elektropumpeneinheit in vertikaler Position, um seine Stabilität zu gewährleisten. Bearbeiten Sie die Verbindung mit einem kurbelwellenförmigen Werkzeug.
- 2) Den flüssigen Einfülldeckel des Motors (der mit einem Zylinderkopf mit Innensechskant) abschrauben; stattdessen den Temperatursfühler abschrauben, wenn er anstelle des Stopfens vorhanden ist;
- 3) Überprüfen Sie die vollständige Befüllung und fügen Sie gegebenenfalls sauberes Süßwasser oder ein Gemisch gemäß den im Abschnitt "Technische und betriebliche Eigenschaften" angegebenen Konzentrationen hinzu
- 4) Schrauben Sie die Kappe wieder auf;

Nicht zusammengebaute Einheit:

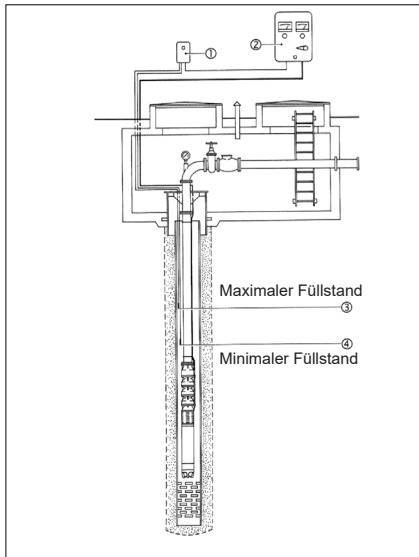
- 1)  Verankern Sie den Motor in vertikaler Position und achten Sie auf seine Stabilität, verbinden Sie das Ende der Kurbelwelle, um es nicht zu beschädigen, und stellen Sie mit einem Greifer sicher, dass sich der Rotor frei dreht;
- 2) Führen Sie die Schritte 2, 3 und 4 des vorherigen Absatzes aus;
- 3) Überprüfen Sie bei horizontaler Position der Pumpe mit einem kurbelwellenförmigen Werkzeug, ob sie sich frei drehen lässt. Achten Sie dabei darauf, die Zähne nicht zu beschädigen.

5.2 Merkmale der Anlage: ACHTUNG

Stellen Sie bei jeder Installation sicher, dass der Ansaugdruck und der dynamische Mindestwasserstand wie folgt sind:

- die von der Pumpe geforderten NPSH-Bedingungen erfüllen (siehe spezifische technische Dokumentation);
- Vermeiden Sie das Ansaugen von Luft durch Wirbelbildung.
- Ein Ventil an der Zuluftleitung vorsehen.

Installieren Sie ggf. Mindestfüllstandsmelder.

**Tiefbrunnen.**

Stellen Sie sicher, dass der Motor mindestens 2–3 Meter über dem Brunnenboden angehoben bleibt.

Die Schmutzfänger des Brunnens müssen sich immer unterhalb der vom Motor eingenommenen Position befinden, um eine korrekte Kühlung zu gewährleisten.

Stellen Sie sicher, dass sich der dynamische Pegel des Brunnens ändert, entweder wegen des saisonalen Absenkens des Grundwasserspiegels oder wegen des übermäßigen Potenzials der Pumpe in Bezug auf die dynamischen Eigenschaften des Brunnens.

- ① Trockenlaufsperrung
- ② Elektrische Ausrüstung
- ③ Elektrische Sonde max. Füllstand
- ④ Elektrische Sonde min. Füllstand

Booster.

Stellen Sie sicher, dass die Anordnung der Leitungen der Anlage und der zugehörigen Luftauslässe die Entsorgung der Luftsäcke ermöglicht. Wenn das Aggregat horizontal installiert wird, muss der Motor in Zeiten der Nichtbenutzung immer in Wasser eingetaucht werden, andernfalls muss die vollständige Befüllung überprüft werden (siehe Abschnitt 5.1 „Vorkontrollen“ des entsprechenden Verfahrens).

Der Ansaugdruck darf 10 bar nicht überschreiten.

Die Installationsumgebung des Boosters darf nicht unter 0°C liegen, da auch bei einer Entleerung des Boosters Wasseransammlungsgebiete verbleiben können, die das Risiko einer Beschädigung und Oxidation der Einheit bergen.

Die 4" Motoren sind nicht für den Einbau in Booster geeignet.

Wanne.

Bei korrekter Installation wird das Aggregat mit Kühlmantel montiert.

Bei horizontal installierten Aggregaten gelten die Angaben für Booster.

ACHTUNG Die Mindestgeschwindigkeit des Wasserflusses um den Motor über seine gesamte Länge muss durch geeignete Bedingungen für die Installation im Brunnen oder durch Verwendung eines geeigneten Kühlmantels gewährleistet werden.

ACHTUNG Die Rohrleitungen müssen in der Nähe des Boosters abgestützt werden, da dieser auf keinen Fall die Funktion eines Stützpunktes haben darf, und folglich darf auch der Booster selbst nicht mit seinem eigenen Gewicht auf den Flanschen, sondern nur auf den entsprechenden Stützpunkten belastet werden.

Die von den Rohrleitungen übertragenen Kräfte (F) und Momente (M), beispielsweise aufgrund von Wärmeausdehnung, Eigengewicht, Fehlausrichtungen, fehlenden Dehnungsfugen, können gleichzeitig auf den Ansaugstutzen und den Druckstutzen einwirken, dürfen jedoch in keinem Fall die in der Tabelle "Flanschkräfte" in Kapitel 10 angegebenen zulässigen Höchstwerte überschreiten.

5.3 Mechanische Verbindungen:

Wenn die Pumpen-Motor-Einheit montiert werden soll, gehen Sie wie folgt vor:

- 1) die Koppelflächen gründlich reinigen.
- 2)  Verankern Sie den Motor in der vertikalen Position, um seine Stabilität zu gewährleisten;
- 3) Heben Sie die Pumpe vertikal an und senken Sie sie langsam ab, nachdem Sie sie auf der gleichen Achse wie der Motor platziert und die richtige Winkelseinstellung vorgenommen haben, um die Verbindung zwischen Keilwelle und Kupplung zu erleichtern.
- 4) Ziehen Sie die Befestigungsmuttern gleichmäßig an und achten Sie dabei auf das zunehmende entgegengesetzte Anziehen.
- 5) Verlegen Sie die Stromkabel unter dem/den Schutzdach(en).

5.4 Hydraulikanschlüsse:**Elektropumpe im Brunnen installiert.**

Im Falle eines Kunststoffsteigrohrs müssen Sie die Anweisungen des Herstellers für eine korrekte Installation befolgen und ein Stahlsicherheitskabel an der Pumpe verankern.

Nachdem Sie das elektrische Kabel wie in Abschnitt 5.5 'Elektrische Anschlüsse' beschrieben gespleißt haben, führen Sie die folgenden Arbeiten durch:

- 1) Bringen Sie einen Rohrabschnitt am Pumpenauslass an, nachdem Sie zuvor die Halterung in zwei Hälften am anderen Ende des Stützens an;
- 2)  Bei Installation mit Gewinderöhren immer am oberen Ende aller Rohre die entsprechende Gewindehülse anbringen, um im Falle eines Durchrutschens zwischen Rohr und Halterung den Verlust der Verankerung zu vermeiden;

- 3) **ACHTUNG** Bei der Installation mit Gewinderohren, diese müssen fest angezogen werden, um die Gefahr des LöSENS aufgrund des Reaktionsmoments der Einheit zu vermeiden;
- 4) Das eventuelle Kabel der Mindeststandsonde anbringen und befestigen, das in Abhängigkeit von der erforderlichen Mindestüberflutung positioniert ist;
- 5) Heben Sie mit einem Hebezeug die Elektropumpe und den Rohrstützen an, ohne sie zur Biegung zu zwingen, und senken Sie sie in den Brunnen, indem Sie die Halterung auf der Oberseite desselben abstützen;
- 6) **ACHTUNG** Befestigen Sie die Strom- und Erdungskabel alle 2 bis 3 Meter mit speziellen Schellen sicher am Standrohr, um zu verhindern, dass sie sich durch ihr Eigengewicht absenken. Ein solches Absenken würde Schlaufen im Kabel erzeugen, die dazu führen würden, dass es beim Starten und Abschalten der Einheit an den Wänden des Brunnens reibt;
- 7) Bringen Sie auf der Muffe, unter Beachtung der hydraulischen Dichtung, ein Rohrstück an, das am oberen Ende mit einer zweiten Schelle in zwei Hälften versehen ist;
- 8) Schützen Sie die Leitungen in der Nähe der Flansche oder Muffen in geeigneter Weise;
- 9) heben Sie die Einheit leicht an, entfernen Sie die erste Halterung und senken Sie die Einheit ab, bis die zweite Halterung oben auf dem Schacht aufliegt;
- 10) Wiederholen Sie den Vorgang, bis die gewünschte Einbautiefe erreicht ist;
- 11) Vermeiden Sie beim Absenken der Elektropumpe Stöße, Reibung oder Gewaltanwendung, die das Stromversorgungskabel oder die Einheit selbst beschädigen könnten;
- 12) Prüfen Sie bei der Installation der Pumpe die elektrische Isolierung der Einheit aus Stromkabel und Motor, die im Wasser bei einer Spannung von 500 VDC niemals weniger als $2M\Omega$ betragen darf;
- 13) Es ist ratsam, einen Abstand von 1+2 Metern des Stromversorgungskabels außerhalb des Brunnens zu lassen, um eine eventuelle Neuverlegung des Anschlusses zu ermöglichen.

Im Booster installierte Elektropumpe.

Gehen Sie wie folgt vor:

- 1) Alle Koppelflächen gründlich reinigen;
- 2) Den Verschlussflansch des Boosters am Pumpenzufluss anbringen;
- 3) Stecken Sie die Strom- und Erdungskabel in die entsprechenden Kabelverschraubungen;
- 4)  Verankern Sie das Boosterrohr in vertikaler Position und achten Sie darauf, dass es stabil ist und nicht an seinen Stützpunkten beschädigt wird;
- 5) Ziehen Sie alle Streben des Rohrs ein, um den Elektromotor zu zentrieren;
- 6) legen Sie die Flachdichtung auf den mit dem Rohr verschweißten Flansch;
- 7) Heben Sie die Einheit aus Elektropumpe und Flansch mit Hilfe eines Hebezeugs an und senken Sie sie langsam in das Rohr ab, bis sie auf der Oberseite des Rohrs aufliegt;
- 8) Vermeiden Sie beim Absenken der Elektropumpe Stöße, Reibung oder Gewaltanwendung, welche die Kabel oder das Gerät selbst beschädigen könnten;
- 9) Ziehen Sie den Flansch gleichmäßig fest;
- 10) Bringen Sie alle Zentrierstifte in Kontakt und ziehen Sie sie erst dann fest, wobei Sie darauf achten müssen, den Außenmantel des Elektromotors nicht zu beschädigen;
- 11) Bringen Sie die Unterlegscheibe an und ziehen Sie die Kontermutter fest, um eine dichte Verbindung herzustellen;
- 12)  Setzen Sie die so zusammengebaute Einheit vorsichtig in die Anlage ein, verankern Sie es ordnungsgemäß und befestigen Sie die Strom- und Erdungskabel;
- 13) Bei installierter Pumpe die elektrische Isolierung des Stromversorgungskabels und des Motors gemäß den im Abschnitt "Anschlüsse und elektrische Informationen" angegebenen Grenzwerten überprüfen;
- 14) Es ist ratsam, einen Abstand von 2+3 Metern des Stromversorgungskabels außerhalb des Boosters zu lassen, um eine eventuelle Neuverlegung des Anschlusses zu ermöglichen.

5.5 Elektrische Anschlüsse und Informationen:



Die elektrischen Anschlüsse müssen von qualifiziertem Personal unter strikter Einhaltung aller nationalen Installationsvorschriften (in Italien CEI-Norm 64-8) und gemäß den Schaltplänen im Handbuch und den Schalttafeln durchgeführt werden. Alle vorhandenen Erdungsleiter müssen vor dem Anschluss der anderen Leiter an den Erdungskreis der Anlage angeschlossen werden, während beim elektrischen Trennen des Motors die letzten entfernt werden müssen. Die freien Enden der Kabel dürfen niemals eingetaucht oder in irgendeiner Weise nass sein.

Durchführungsverfahren Isolationswiderstandsmessung:

Sicherstellen, dass die Motorkabel nicht an das Stromnetz angeschlossen sind;

Überprüfen Sie den Zustand der Kabel;

Wenn eine feuchte Umgebung vorhanden ist, reinigen Sie das Ende des Netzkabels an der Stelle, an der es mit der Klemme des Prüfgeräts verbunden wird;

Bei einem Motor mit 3 Leistungskabeln verbinden Sie eine der Klemmen des Instruments (Megger) mit den Enden eines Motorversorgungskabels und die zweite mit dem Motorgehäuse. Bei einem Motor mit 6 Leistungskabeln schließen Sie eine der Klemmen des Instruments am Anfang und am Ende derselben Phase an (z. Bsp.: V1-V2) und das zweite am Motorgehäuse;

Führen Sie den Isolationsmesstest unter Berücksichtigung der folgenden Parameter durch: Prüfzeit max. 60 Sek. Temperatur 20°C. Prüfspannung 500V DC (eine längere Prüfzeit bei hoher Spannung kann die Isolierung des Motorwickeldrahtes beschädigen). Für den Fall, dass der gemessene Wert während der Prüfung $\geq 500 M\Omega$ für Standard Green Wire /PPC Wicklung, $\geq 10 G\Omega$ für PE2+PA/LPE+PPC Wicklung ist, kann die elektrisch isolierte Motorwicklung in Betracht gezogen werden und es ist möglich, die Prüfung auch vor 30 Sekunden abzubrechen;

Nach der Messung müssen die Phasen kurz geerdet werden, um ihr Potenzial auf Null zu setzen;

Bei einem Motor mit 6 Leistungskabeln fahren Sie mit dem Test der beiden anderen Stromversorgungsphasen fort (z. Bsp.: W1-W2; U1-U2);

Verbindung.



Verbinden Sie die Strom- und Erdungskabel, wie in den spezifischen technischen Anweisungen von Caprari detailliert beschrieben, und messen Sie den Isolationswiderstand der Verbindung erneut: Mindestwert bei einer Prüfspannung von 500 V DC in Luft $5M\Omega$, in Wasser $2M\Omega$.

Bei anhaltend niedrigen Isolationswerten bei Verbindungen zwischen Motorkabeln und Stromversorgungskabeln (Steigleitungen) schneiden Sie die Verbindungen auf und wiederholen Sie den Test direkt an den drei Motorkabeln auf dieselbe Weise wie oben beschrieben. Jedes Kabel, das zusätzlich zum Standardversorgungskabel der Elektropumpe verwendet wird, darf nicht schlechtere Eigenschaften aufweisen als dieses (wenden Sie sich an Caprari oder prüfen Sie den im Verkaufskatalog angegebenen Kabeltyp). Die Verbindung muss dem maximalen Druck standhalten, dem sie ausgesetzt ist, zum Beispiel dem, der durch den statischen Wasserstand im Brunnen ausgeübt wird, und dem thermischen Wechsel aufgrund der Arbeitsphasen.

Beim Kauf des Verbindungssatzes von Caprari befolgen Sie die zusätzlichen Anweisungen, andernfalls stellen Sie sicher, dass die elektrische Isolierung geeignet ist.

ACHTUNG Eine schlecht durchgeführte Verbindung kann leicht zu Schäden am Motor und/oder am Netzkabel führen.

Elektrische Ausrüstung.



Stellen Sie sicher, dass der Schaltschrank den geltenden nationalen Vorschriften entspricht und insbesondere ein dem Installationsort angemessenes Schutzniveau aufweist.

Es ist ratsam, das elektrische Gerät in trockenen, gut belüfteten Umgebungen und bei nicht extremen Umgebungstemperaturen (z. B. -20 ÷ +40 °C) zu installieren. Andernfalls auf Geräte in Sonderausführung zurückgreifen.

ACHTUNG Ein unterdimensioniertes oder minderwertiges elektrisches Gerät unterliegt einer schnellen Verschlechterung der Kontakte und führt daher zu einer unausgewogenen Versorgung des Motors, die ihn beschädigen kann.

Die Verwendung von Wechselrichtern und Soft-Startern kann, wenn sie nicht richtig untersucht und durchgeführt werden, die Integrität der Pumpengruppe beeinträchtigen, wenn die damit verbundenen Probleme nicht bekannt sind und die technischen Büros von Caprari um Hilfe gebeten werden.

Die Installation einer guten elektrischen Ausrüstung ist gleichbedeutend mit Betriebssicherheit.

Alle Startvorrichtungen müssen immer ausgerüstet sein mit:

- 1) Haupttrennschalter mit einer minimalen Kontaktöffnung von 3 mm und geeigneter Verriegelung in geöffneter Position;
 - 2) eine geeignete thermische Vorrichtung zum Schutz des Motors, die auf eine maximale Stromaufnahme von nicht mehr als 5% des auf dem Typenschild des Motors angegebenen Nennstroms und eine Auslösezeit von weniger als 30 Sekunden eingestellt ist;
 - 3) eine geeignete magnetische Vorrichtung zum Schutz der Kabel gegen Kurzschluss ;
 - 4) eine geeignete Schutzvorrichtung, die das Netzteil im Falle eines Erdschlusses der Elektropumpe abschneidet;
- sind auch empfehlenswert -
- 5) geeignetes Gerät gegen Phasenausfall ;
 - 6) einer Vorrichtung gegen Trockenlauf;
 - 7) einem Voltmeter und ein Amperemeter.

Versorgungsspannung.

D Zulässige Schwankungen der Versorgungsspannungen:

Einphasenmotoren:	230V $\pm 10\%$ [50Hz]; 220V $\pm 10\%$ [60Hz]
Drehstrommotoren:	400V $\pm 10\%$ [50Hz]; 460V $\pm 10\%$ [60Hz]
Für unterschiedliche Spannungen/Frequenzen:	$\pm 5\%$

Toleranzen der Betriebseigenschaften: nach den internationalen Normen IEC 34-1.
Thermofühler auf Anfrage.

ACHTUNG Stellen Sie sicher, dass die Spannungs- und Frequenzwerte, mit denen der Motor versorgt wird, mit denen auf dem Motortypenschild übereinstimmen. Wenn die Versorgungsspannung nicht innerhalb der zulässigen Schwankungen liegt, müssen Motoren in Sonderausführung angefordert werden. Stellen Sie sicher, dass das Netzkabel in Abhängigkeit von seiner Länge, der Absorption des Aggregats und der Temperatur in der Luft dimensioniert ist, um keinen Spannungsabfall von mehr als 2,5+3% des Nennwerts zu verursachen (für eine korrekte Dimensionierung siehe den technischen Anhang des Katalogs Unterwasserpumpen von Caprari). Die Spannung muss sinusförmig und das dreiphasige Stromversorgungssystem symmetrisch sein. Gemäß der Norm IEC 2.3 (IEC 38) in einem Wechselstrommotor gilt die Versorgungsspannung als praktisch sinusförmig, wenn die Wellenform bei Nennlast so groß ist, dass die Differenz zwischen jedem momentanen Wert und dem entsprechenden momentanen Wert der Grundkomponente 5% der Amplitude der letzteren nicht überschreitet. Während des Heiẗtests darf dieser Amplitudenunterschied 2,5% nicht überschreiten. Darüber hinaus gilt das dreiphasige Spannungssystem als symmetrisch, wenn die umgekehrte Sequenzkomponente über einen längeren Zeitraum 1% der direkten Sequenzkomponente des Spannungssystems oder 1,5% über einen kurzen Zeitraum von nicht mehr als wenigen Minuten nicht überschreitet oder wenn die homopolare Komponente des Spannungssystems 1% der direkten Sequenzkomponente nicht überschreitet.



Drehrichtung.

ACHTUNG Eine falsche Drehrichtung kann zu einer Beschädigung des Motors führen, da die von der Pumpe aufgenommene Leistung im Allgemeinen deutlich höher ist als erwartet. Daher muss die genaue Drehrichtung (gegen den Uhrzeigersinn für die Pumpe auf der Förderseite) ermittelt werden, indem die folgenden Schritte durchgeführt werden:



- 1) Nach dem Befüllen der Leitung den von der Elektropumpe mit geschlossenem Absperrschieber entwickelten Druck erfassen;
 - 2) Trennen Sie die Netzspannung und tauschen Sie zwei der drei Phasen miteinander aus;
 - 3) Wiederholen Sie den Vorgang unter Punkt 1. Der maximale Druck ist ein Indikator für die korrekte Drehrichtung.
- Bei Pumpen, die in großer Tiefe installiert sind, reicht der im Betrieb mit falscher Drehrichtung entwickelte Druck möglicherweise nicht einmal aus, um der Geodätik entgegenzuwirken.

Phasenungleichgewicht.

Überprüfen Sie die Absorption in jeder Phase. Die mögliche Unwucht darf 5% nicht überschreiten. Falls höhere Werte festgestellt werden, die durch den Motor und/oder die Versorgungsleitung verursacht werden können, überprüfen Sie die Absorption in den anderen beiden Kombinationen des Motor-Netzanschlusses und achten Sie darauf, dass die Drehrichtung nicht umgekehrt wird. Die optimale Verbindung ist diejenige, bei der die Absorptionsdifferenz zwischen den Phasen am geringsten ist. Es ist zu beachten, dass, wenn die höchste Absorption immer in der gleichen Phase der Leitung auftritt, die Hauptursache für das Ungleichgewicht auf die Stromversorgung des Netzes zurückzuführen ist.



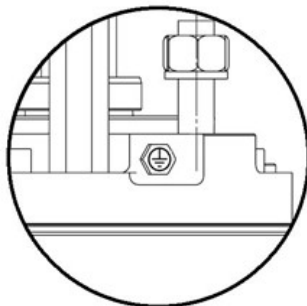
Anschluss des Erdungskabels

Das Erdungskabel muss ordnungsgemäß an der durch die Symbole auf dem Produkt gekennzeichneten und nachfolgend dargestellten Stelle angeschlossen werden. Fehlt das Erdungskabel oder ist es nicht angeschlossen, darf das Produkt nicht in Betrieb genommen werden; wenden Sie sich in diesem Fall an den Hersteller.



Der Schutzleiter muss entsprechend den Angaben im Abschnitt „Technische Daten, Abmessungen und Gewichte“ dimensioniert sein.

Anschlusspunkt des Erdungskabels



ANSCHLUSSPLAN FÜR DREHSTROMMOTOREN

- ① Elektrische Ausrüstung
- ② Verbindungsset
- ③ Tauchmotor

Für Tauchmotor MPC6.../...

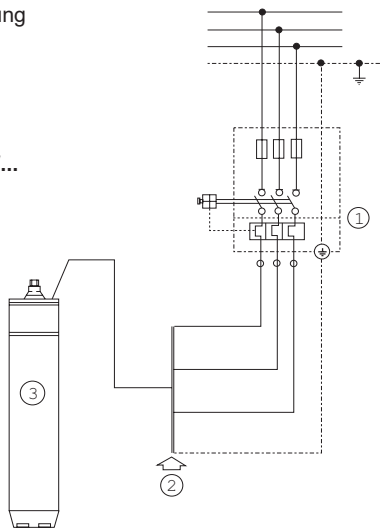
Schwarz = U-Phase

Grau = Phase V

Braun = Phase W

Bei Motoren mit 6-adrigem Ausgang sind die Klemmen "1" diejenigen, die in der Nähe der Erdungsschraube abgehen.

HINWEIS: Die Funktionsschemata werden der elektrischen Steuereinrichtung beigelegt

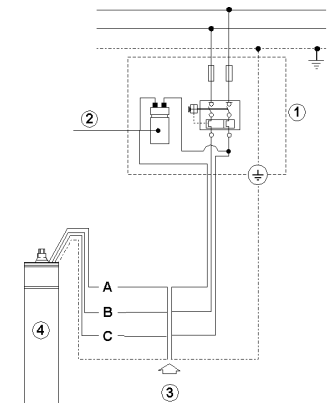


ANSCHLUSSPLAN FÜR EINPHASENMOTOREN 4" Mit permanent eingeschaltetem externem Kondensator

Die korrekte Drehrichtung ist gegen den Uhrzeigersinn, wenn sie auf der Seite des Motorvorsprungs gesehen wird

- ① Elektrische Ausrüstung
 - ② Kondensator durchgehend eingefügt
 - ③ Verbindungsset
 - ④ Tauchmotor
- A** Braun (Kondensator)
B Schwarz (Gemeinde)
C Blau / Grau (Gang)

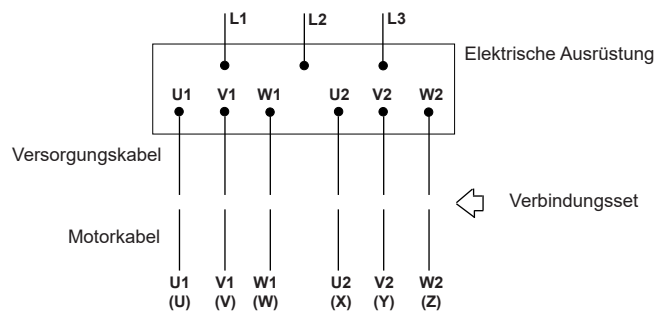
Für den korrekten Anschluss des Einphasenmotors Caprari folgen Sie dem auf dem Motor selbst angegebenen Diagramm



ANSCHLUSSPLAN FÜR DREHSTROMMOTOREN FÜR Y / Δ-ANLAUF

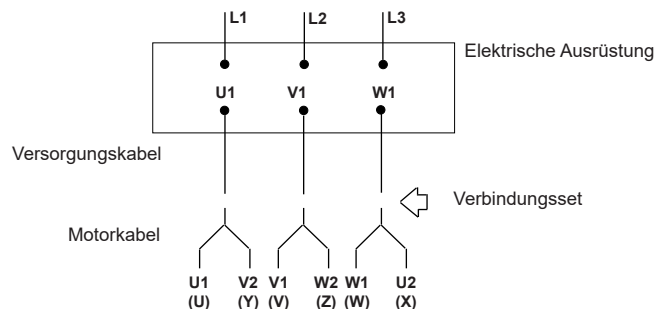
STARTANSCHLUSS Y / Δ

Für Betriebsspannung bei 220 V mit Motor 220 / 380 V
 Für Betriebsspannung bei 230 V mit Motor 230 / 400 V
 Für Betriebsspannung bei 240 V mit Motor 240 / 415 V
 Für Betriebsspannung bei 380 V mit Motor 380 / 660 V
 Für Betriebsspannung bei 400 V mit Motor 400 / 700 V
 Für Betriebsspannung bei 415 V mit Motor 415 / 720 V



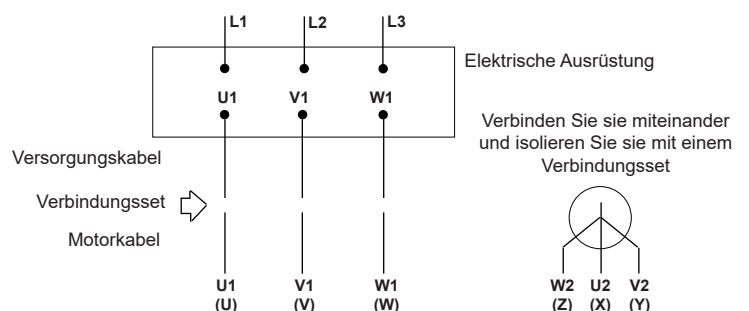
DIREKTANLASSERANSCHLUSS A Δ

Für Betriebsspannung bei 220 V mit Motor 220 / 380 V
 Für Betriebsspannung bei 230 V mit Motor 230 / 400 V
 Für Betriebsspannung bei 240 V mit Motor 240 / 415 V
 Für Betriebsspannung bei 380 V mit Motor 380 / 660 V
 Für Betriebsspannung bei 400 V mit Motor 400 / 700 V
 Für Betriebsspannung bei 415 V mit Motor 415 / 720 V
 Für Betriebsspannung bei 440 V mit Motor 440 / 760 V
 Für Betriebsspannung bei 460 V mit Motor 460 / 790 V



DIREKTANLASSERANSCHLUSS AN Y

Für Betriebsspannung bei 380 V mit Motor 220 / 380 V
 Für Betriebsspannung bei 400 V mit Motor 230 / 400 V
 Für Betriebsspannung bei 415 V mit Motor 240 / 415 V
 Für Betriebsspannung bei 440 V mit Motor 250 / 440 V
 Für Betriebsspannung bei 460 V mit Motor 260 / 460 V
 Für Betriebsspannung bei 660 V mit Motor 380 / 660 V
 Für Betriebsspannung bei 700 V mit Motor 400 / 700 V
 Für Betriebsspannung bei 720 V mit Motor 415 / 720 V





Nur qualifiziertes Personal darf die notwendigen Kontrollen/Wartungsarbeiten durchführen. Wenden Sie sich in diesem Fall an Caprari oder autorisierte Zentren.



Weitere Spezifikationen, die auf den Varianten/Spezialitäten/Konfigurationen des gekauften Produkts basieren, entnehmen Sie bitte stets den Bestelldaten und der zugehörigen zusätzlichen technischen Dokumentation von Caprari.

Bei Monophasenmotoren wird die Verwendung eines Anlaufkondensators mit Schutzschalter empfohlen, um das sichere Anlaufen des Motors zu garantieren. Für die 3 kW- und 4 kW-Motoren ist der Anlaufkondensator **Pflicht**. Informationen zur korrekten Auswahl des Anlaufkondensators werden in der Tabelle **Leistung der Betriebs- und Anlaufkondensatoren** im Abschnitt „Technische Daten“ gestellt.

Wenn die Elektropumpe beim Starten nicht starten kann (sie startet nicht), vermeiden Sie wiederholte Startversuche, die das Gerät nur beschädigen könnten. Finden und beseitigen Sie die Ursache der Funktionsstörung.

Wenn ein nicht direktes Startsystem verwendet wird, muss die Startübergangszeit kurz sein und darf in keinem Fall mehr als einige Sekunden betragen. Die erste Inbetriebnahme muss mit nur teilweise geöffnetem Absperrschieber erfolgen, um das mögliche Mitreißen von Sand oder Schlack so weit wie möglich zu begrenzen.

Sollte das Wasser trüb sein, muss das Absperrschieber weiter teilgeöffnet werden, bis klares Wasser erreicht wird.

Öffnen Sie dann allmählich den Absperrschieber und stellen Sie sicher, dass die Pumpe eine maximale Menge an Feststoffen von 50 g/m³ (50 Teile/Million) fördert.

Prüfen Sie bei voller Drehzahl der Pumpe, dass die Stromaufnahme nicht höher ist als auf dem Typenschild des Motors angegeben und dass die Maschine ruhig läuft.

Die Kalibrierung des Thermorelais muss in Abhängigkeit von der Absorption des Aggregats durchgeführt werden, indem die folgenden Vorgänge durchgeführt werden:

1) die Elektropumpe unter den Bedingungen der maximalen Absorptionsdrehzahl zu bringen, die normalerweise mit denen der maximalen Durchflussrate verbunden sind, wobei das Relais auf die Stromstärke des Motortypenschildes eingestellt ist;

2) den Kalibrierstand stufenweise absenken, bis das Relais auslöst (wenn die Auslöseposition des Relais nicht erreicht wird, auch bei Erreichen der Mindeststromstärke, muss es ersetzt werden, weil es defekt oder im Vergleich zur Aufnahme der Gruppe überdimensioniert ist, und den Vorgang wiederholen gesamter Verfahrensablauf);

3) Stellen Sie dann den Kalibrierindex des Relais auf die minimale Stromstärke für den Ausfall.

Motor	Nenn-durch-messer	P2		REFERENZPARAMETER FÜR DIE ART DES ANLAUFS					
				Stern - Dreieck	Impedanz oder Autotransformator	Soft - Starter			Wechselrichter
						Max. Betriebszeit Stern	Max. Zeit mit Vs> 0,65 Vn	Min. Vs	Min. Is
		[HP]	[kW]	[s]	[s]	[% Vn]	[% In]	[s]	[s]
MPC	6"	5,5÷20	4÷15	1,5	1	60%	400%	1,5	1,5
		25÷50	18,5÷37	2	1,5			2	2
	8"	40÷50	30÷37					2,5	2,5
		60÷80	45÷59						
		90	66						
		100	75						
		125	92						
		150	110						
	10"	100÷125	75÷92	3,5	2			3	3
		150	110						
		180	132	-					
		200	150						

P2 = Motornennleistung / Vs = Anlaufspannung / Vn = Nennspannung / Is = Anlaufstrom / In = Nennstrom

Hinweis: Die in der Tabelle angegebene Mindestspannung bezieht sich auf einen Spannungsabfall von nicht mehr als 3 %.

Der Permanentmagnet-Synchronmotor muss ZWINGEND mit Wechselrichter und Filterausgang betrieben werden (siehe „Allgemeine Vorschriften für die Verwendung von WECHSELRICHTERN“). Bei der Dimensionierung des Wechselrichters für den Permanentmagnet-Synchronmotor müssen dessen Nenndaten und die des Elektromotors berücksichtigt werden. **Überprüfen Sie vor der Installation, dass keine Systemfaktoren vorliegen (z. B. Spannungsabfälle am Motoreingang), die den vom Motor aufgenommenen Strom im Vergleich zum Nennstrom des Wechselrichters erhöhen könnten, insbesondere wenn die Nennströme des Motors und des Wechselrichters ähnlich sind.** Bei Fragen wenden Sie sich bitte an das Vertriebsnetz von Caprari.

Allgemeine Vorschriften für den Einsatz von WECHSELRICHTERN

- Während der Inbetriebnahme und/oder des Betriebs darf die Mindestfrequenz nicht unter 30 Hz für Asynchronmotoren bzw. unter 60 Hz für Permanentmagnet-Synchronmotoren liegen, wobei das Spannungs-Frequenz-Verhältnis konstant bleiben muss

- In einigen Fällen muss der Motor mit elektrischer Warmwasserwicklung angefordert werden, um die erhöhten Verluste durch suboptimale Wellenform auszugleichen; wenden Sie sich an die technischen Büros für spezifische Anweisungen;

- maximale Beschleunigungsrampenzeit: siehe Tabelle;

- maximale Verzögerungszeit: entspricht der doppelten maximalen Beschleunigungszeit.

- **Maximale Wechselrichter-Schaltfrequenz ≤ 5kHz**

Die Programmierung des Wechselrichters im Zusammenhang mit der Verwendung von Permanentmagnet-Synchronmotoren ist im Abschnitt **Technische Daten, Abmessungen und Gewichte** angeführt.

Folgende Betriebsbedingungen sind beim Einbau von Sine-Wave-Filtern zu gewährleisten

Für Wasser- und Glykollmotoren mit Standardwicklung, $\frac{dV}{dt} \leq 500 \left[\frac{V}{\mu s} \right] \cdot e \cdot V_p \leq 700 V$
Green Wire/PPC der Spannungsgradient

Für Wasser- und Glykollmotoren mit spezieller Wicklung, $\frac{dV}{dt} \leq 500 \left[\frac{V}{\mu s} \right] \cdot e \cdot \begin{cases} V_{p_{LPE+PPC}} \leq 700 V \\ V_{p_{PE2+PA}} \leq 900 V \end{cases}$
LPE+PPC/PE2+PA der Spannungsgradient

Die Installation von Filtern ist erforderlich, um den Motor als unter Garantie stehend zu betrachten.

Bedingungen müssen unabhängig von der Länge der Stromkabel erfüllt werden.

Allgemeine Vorschriften für den Einsatz des SOFT-STARTERS:

- Die SOFT-STARTER-Vorrichtung muss einen Start an der Spannungsrampe oder einen Start mit konstantem Strom durchführen;
- Die SOFT-STARTER-Vorrichtung darf nicht an einer Strom- oder Drehmomentrampe gestartet werden;
- Maximale Verzögerungszeit entspricht dem Doppelten der maximalen Beschleunigungszeit;
- Verzögerungsmethode oder Freilauf oder Spannungsrampe, nicht beim Bremsen;
- Stellen Sie immer sicher, dass der Softstarter nach Abschluss der Startphase des Aggregats ausgeschlossen ist;

Im Falle einer Störung in einer Anlage mit Sanftanlasser oder Wechselrichter prüfen Sie, wenn möglich, den Betrieb der Elektropumpeneinheit, indem Sie sie direkt an das Stromnetz (oder an ein anderes Gerät) anschließen.

6.2 Betriebsweise und Kontrollen:

Vor dem Start des Elektropumpenaggregats ist es obligatorisch, die folgenden Grenzwerte zu überprüfen und einzuhalten:

- Maximale Anzahl der Starts pro Stunde
- Minimale Motorkühlgeschwindigkeit
- Temperatur der gepumpten Flüssigkeit

Gemäß den Angaben in den Tabellen „Abmessungen und Richtgewichte“ in Kapitel 10 führt die Nichteinhaltung der oben genannten Vorschriften dazu, dass die Garantie auf das Produkt erlischt, da die korrekte Funktion des Elektropumpenaggregats und insbesondere des untergetauchten Elektromotors nicht gewährleistet werden kann.

ACHTUNG

Wenn sich im Inneren des Motors eine PT100-Sonde befindet, welche die Temperatur überwacht, gehen Sie wie folgt vor, um die Temperaturschwellen für die Warnung und den Maschinenstillstand einzustellen:

- Starten Sie die Elektropumpe und positionieren Sie sich an der Arbeitsstelle mit der höchsten Leistungsaufnahme; die Motortemperatur im Inneren steigt allmählich an und wird von der Sonde überwacht. Bei Drehzahl (je nach Motor kann es bis zu 2 Stunden dauern) stabilisiert sich die abgelesene Temperatur.
- Wenn die Temperatur stabil abgelesen wird, muss der erste Alarm (**Warnung**) auf einen Wert kalibriert werden, der der abgelesenen Temperatur +3 °C entspricht. Der Alarm muss die Überschreitung aufzeichnen, damit er bei der ersten Inspektion dokumentiert werden kann;
- Der zweite Alarm (Maschinenstillstand), der das Anhalten des Motors steuern muss, muss auf einen Wert kalibriert werden, der der abgelesenen Temperatur von +6 °C entspricht; der anschließende Start mit Aufzeichnung der Überschreitung der Stillstandsschwelle kann automatisch erfolgen, muss jedoch mit einer Verzögerung ab dem Anhalten von mindestens 15 Minuten oder bei einer Innentemperatur des Motors von weniger als 20 °C in Bezug auf die für den Maschinenstillstandsalarm eingestellte Temperatur erfolgen;

Das Auslösen des 1. Alarms kann auf eine Fehlfunktion des Motors hinweisen: Die Motortemperatur muss überwacht werden, um zu überprüfen, ob der normale Arbeitszustand wiederhergestellt wurde.

Die Auslösung des 2. Alarms mit Motorabschaltung erfolgt, wenn:

- Es liegt eine Überlastung vor
- Es gibt eine schlechte Kühlung
- Es gibt häufige Starts

Wenn der zweite Alarm ausgelöst wird, kann der Motor nicht wieder in Betrieb genommen werden, bevor die Ursachen der Störung geklärt sind.

Wenn das oben beschriebene Verfahren nicht eingehalten wird, aber unbeschadet der Überprüfungen und Verpflichtungen der oben genannten Betriebsgrenzen, ist es möglich, den Schwellenwert für den Maschinenstillstand (2. Alarm) wie folgt einzustellen:

- Bei einem mit PVC oder PPC umwickelten Motor empfiehlt Caprari dringend, die maximale Temperatur des zweiten Alarms auf 50 °C einzustellen.
- Da der Motor mit PE2+PA umwickelt ist, empfiehlt Caprari dringend, die maximale Temperatur des zweiten Alarms auf 65°C einzustellen. Diese Grenzwerte ermöglichen es, irreversible Schäden am Motor zu verhindern, und ihre Überschreitung führt zum Erlöschen der Garantie auf das Produkt.

HINWEIS: Die Temperaturüberwachung mit PT100-Sonde schützt den Motor auch bei korrekter Einstellung der Stoppschwelle nicht vor gefährlichen lokalisierten Übertemperaturen, wenn die korrekte Kühlung nicht gewährleistet ist (Wassergeschwindigkeit außerhalb des Motors niedriger als vorgesehen und in der Tabelle im Abschnitt „Technische Daten Abmessungen und Gewichte“ angegeben). In diesen Fällen ist es notwendig, die Installation zu überprüfen oder die Verwendung eines geeigneten Kühlmantels vorzusehen.

6.3 Wartung:



Alle Wartungsarbeiten müssen mit dem Produkt durchgeführt werden, das von den Stromquellen getrennt ist.



Die Wartung und eventuelle Reparatur der Elektropumpeneinheit muss von Fachpersonal mit entsprechender Qualifikation und angemessener Ausrüstung durchgeführt werden, das den Inhalt dieses Handbuchs und derjenige der Elektropumpeneinheit beigefügten Dokumentation studiert und verstanden hat.

Die einmal installierte Elektropumpe erfordert keine besondere Wartung. Um jedoch einen reibungslosen Betrieb im Laufe der Zeit der Elektropumpe zu gewährleisten, müssen regelmäßige Vorsorgekontrollen mindestens alle 3 Monate oder alle 1000÷1500 Betriebsstunden durchgeführt werden. Es ist auch ratsam, alle 6÷12 Monate die Effizienz aller elektrischen Geräte überprüfen zu lassen.

Wenn Unregelmäßigkeiten im Betrieb festgestellt werden, suchen Sie nach den möglichen Ursachen und gehen Sie entsprechend vor, wie in diesem Handbuch beschrieben.

Entfernung.

Bevor Sie irgendwelche Arbeiten an der Elektropumpe durchführen, trennen Sie die Versorgungsleitung der Anlage. Für den Fall, dass die Elektropumpe von der Anlage getrennt werden muss, muss das in Abschnitt 5.4 "Hydraulische Anschlüsse" und 5.5 "Elektrische Anschlüsse und Informationen" beschriebene Verfahren rückwärts durchgeführt werden, wobei Folgendes zu beachten ist:



- das Gewicht der Gruppe, das unter bestimmten Bedingungen durch das Gewicht des eventuell enthaltenen Wassers belastet werden kann.
- immer die Stabilität der verschiedenen Komponenten überprüfen, die von Zeit zu Zeit vertikal positioniert werden;

6.4 Ersatzteile

Um den Verlust jeglicher Form von Garantie und Haftung des Herstellers zu vermeiden, verwenden Sie für Reparaturen nur Original-Ersatzteile von Caprari. Um Ersatzteile zu bestellen, müssen Sie Caprari S.p.A. oder seinen autorisierten Servicezentren die folgenden Daten zur Verfügung stellen:

- 1 - vollständiges Kürzel des Produkts;
- 2 - Datumscode und/oder Seriennummer und/oder Auftragsnummer, wenn vorhanden;
- 3 - Bezeichnung und besondere Referenznummer, die im Ersatzteilkatalog angegeben sind (erhältlich bei autorisierten Servicezentren);
- 4 - Menge der erforderlichen Teile.

Bei einem Permanentmagnetmotor (MMP):



GEFAHR

Tod oder schwere Verletzung durch Magnetfeld

Die Wartung in unmittelbarer Nähe des Rotors ist nur Personen gestattet, die keine elektronischen oder magnetischen medizinischen Geräte wie Herzschrittmacher, Hörgeräte, Implantate oder dergleichen besitzen.

Diese Personengruppe muss sich ZWINGEND in einem Abstand von mindestens 0,3 m zum Rotor aufhalten.

D



HINWEIS

Quetschen der Gliedmaßen durch magnetische Kräfte.

Nähern Sie sich dem Rotor nicht mit magnetischen Metallteilen wie: Werkzeugen, Schlüsseln usw.



ACHTUNG

Schäden an elektronischen Geräten

Nähern Sie sich dem Rotor nicht mit elektronischen Geräten und Datenträgern wie: Geldautomaten, Kreditkarten, Smartphones, Smartwatches usw.

Die Wartung des Rotors muss in einem Arbeitsbereich und in Kleidungsstücken durchgeführt werden, die frei von Metallspänen sind.

Führen Sie keine mechanischen Bearbeitungen durch, bei denen sich am Rotor Späne bilden.

6.5 Nicht in Gebrauch (längere Zeit der Inaktivität)

Wenn die elektrische Pumpeneinheit über längere Zeiträume der Inaktivität eingetaucht bleiben muss, empfiehlt es sich, sie alle 20–30 Tage zu starten, um das Risiko einer Blockierung des Rotors zu vermeiden.

Für weitere Anforderungen siehe Kapitel 4 'Lagerung und Handhabung'.

7 AUSSERBETRIEBNAHME UND DEMONTAGE:

Bei der Demontage der Elektropumpeneinheit muss der Bediener die Stilllegungs- und Zerstörungsphasen unter strikter Einhaltung der örtlichen Entsorgungsvorschriften und -vorschriften durchführen.

Entsorgung des Produkts am Ende der Lebensdauer.

INFORMATIONEN FÜR DEN BENUTZER gemäß Artikel 14 der RICHTLINIE 2012/19/EU DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES vom 4. Juli 2012 über Elektro- und Elektronik-Altgeräte (WEEE)



Das Symbol der durchgestrichenen Mülltonne auf dem Elektro- und/oder Elektronikgerät (EEE) oder auf der Verpackung weist darauf hin, dass das Produkt am Ende seiner Nutzungsdauer separat gesammelt und nicht mit dem anderen gemischten Siedlungsabfall entsorgt werden muss.

EEE FÜR DEN HAUSHALT

Wenden Sie sich bitte an Ihre Stadt- oder Gemeindeverwaltung, um alle Informationen über die in Ihrem Gebiet verfügbaren Systeme zur getrennten Sammlung zu erhalten. Der Händler des neuen Geräts ist verpflichtet, das alte Gerät beim Kauf eines gleichwertigen Geräts zum Zweck der ordnungsgemäßen Wiederverwertung/Entsorgung kostenlos zurückzunehmen. In Italien sind EEE elektrische Pumpen mit Einphasenmotoren, in anderen europäischen Ländern muss diese Klassifizierung überprüft werden.

EEE FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ

Die getrennte Sammlung dieser Altgeräte wird vom Hersteller organisiert und verwaltet. Der Benutzer, der dieses Gerät entsorgen möchte, kann sich daher an den Hersteller wenden und das von diesem festgelegte System zur getrennten Sammlung des Geräts am Ende seiner Nutzungsdauer befolgen oder eine zugelassene Entsorgungskette wählen. Der Benutzer muss in jedem Fall die in der Richtlinie 2012/19/EU festgelegten Rücknahmebedingungen einhalten.

Die unbefugte Entsorgung des Produkts durch den Benutzer hat die Anwendung der gesetzlich vorgesehenen Sanktionen zur Folge.

Beachten Sie die örtlichen Bestimmungen zur Entsorgung von magnetischen Materialien.

8 GARANTIE:

Für die betreffende Elektropumpeneinheit gelten die gleichen allgemeinen Verkaufsbedingungen wie für alle Produkte der Caprari S.p.A. Insbesondere wird daran erinnert, dass eine der unerlässlichen Bedingungen für die eventuelle Anerkennung der Garantie die Einhaltung aller einzelnen Einträgen in der beigefügten Dokumentation und den besten hydraulischen und elektrotechnischen Normen, Grundvoraussetzung für den reibungslosen Betrieb des Pumpenaggregats.

Eine Funktionsstörung durch Verschleiß und/oder Korrosion ist nicht durch die Garantie abgedeckt.

Darüber hinaus ist es für die Anerkennung der Garantie erforderlich, dass die Elektropumpeneinheit vorab von unseren Technikern oder Technikern der autorisierten Servicezentren geprüft wird.

Die Nichteinhaltung der Angaben in der Dokumentation der Elektropumpeneinheit führt zum Erlöschen jeglicher Garantie und Haftung.

9 URSACHEN FÜR FEHLFUNKTIONEN:

Störungen	Wahrscheinliche Ursachen	Abhilfe
1. Die Elektropumpe startet nicht.	1.1. Der Wahlschalter befindet sich in der Position OFF. 1.2. Der Motor wird nicht angetrieben. 1.3. Automatische Steuergeräte (Füllstandsschalter etc.) erteilen keine Zustimmung.	1.1. Wählen Sie die Position ON. 1.2. Überprüfen Sie, ob Sicherungen durchgebrannt sind oder das Stromkreisschutzrelais ausgelöst wurde. Prüfen Sie die Klemmung der Klemmen. Prüfen Sie, ob Strom vorhanden ist. 1.3. Warten Sie, bis die Betriebsbedingungen wiederhergestellt sind, oder überprüfen Sie die Effizienz der Automatismen.
2. Die Sicherungen brennen beim Starten durch.	2.1. Sicherungen mit unzureichender Kalibrierung. 2.2. Rotor der Einheit blockiert. 2.3. Netz- oder Verbindungskabel nicht mehr intakt (Kurzschluss).	2.1. Ersetzen Sie sie durch Sicherungen, die für die Absorption des Motors geeignet sind. 2.2. Senden Sie das Aggregat an das autorisierte Kundendienstzentrum. 2.3. Ersetzen Sie das Kabel oder wiederholen Sie die Verbindung.
3. Das Überlastrelais löst nach einigen Sekunden Betrieb aus.	3.1. Die Nennspannung erreicht nicht in allen Phasen des Motors. 3.2. Die Stromaufnahme ist mit mindestens einer Phase mit größerem Strom als dem Nennstrom unausgewogen. 3.3. Die Stromaufnahme ist abnormal. 3.4. Falsche Einstellung des Relais. 3.5. Der Rotor des Aggregats ist blockiert. 3.6. Die Versorgungsspannung stimmt nicht mit der des Motors überein.	3.1. Überprüfen Sie die Unversehrtheit der elektrischen Ausrüstung. Klemmleiste auf Klemmung prüfen. Prüfen Sie die Versorgungsspannung. 3.2. Überprüfen Sie die Unwucht auf den Phasen gemäß dem in Abschnitt 5.5 „Anschlüsse und elektrische Informationen“ beschriebenen Verfahren. Gegebenenfalls den Motor an das autorisierte Service-Center schicken. 3.3. Überprüfen Sie die Richtigkeit der Stern- oder Dreieckverbindungen. 3.4. Überprüfen Sie die genaue Stromstärke der Kalibrierung. 3.5. Senden Sie das Aggregat an das autorisierte Kundendienstzentrum. 3.6. Ersetzen Sie den Motor oder wechseln Sie die Stromversorgung.
4. Das Überlastrelais löst nach einigen Minuten Betrieb aus.	4.1. Falsche Einstellung des Relais. 4.2. Versorgungsnetzspannung zu niedrig. 4.3. Die Stromaufnahme ist über die Phasen unausgewogen, wobei eine über dem Nennwert liegt. 4.4. Die Elektropumpe dreht sich aufgrund von Reibungspunkten nicht frei. 4.5. Die Elektropumpe dreht sich aufgrund der hohen Sandkonzentration nicht frei. 4.6. Die Gruppe ist steckengeblieben. 4.7. Hohe Schaltschranktemperatur.	4.1. Siehe 3.4. 4.2. Kontaktieren Sie den Anbieter. 4.3. Siehe 3.2. 4.4. Senden Sie das Aggregat an das autorisierte Kundendienstzentrum. 4.5. Reduzieren Sie die Durchflussmenge mit dem Schieber entsprechend. 4.6. Den Brunnen durchbrechen oder das Aggregat entsprechend anheben. 4.7. Überprüfen Sie, ob das Relais eine kompensierte Raumtemperatur hat. Schützen Sie den Schaltschrank vor Sonne und Hitze.
5. Die Elektropumpe liefert eine sehr geringe Fördermenge.	5.1. Lufteinlass aus dem Ansaugstutzen oder der Pumpe, die im Kavitationsbetrieb arbeitet. 5.2. Der Motor dreht sich gegen den Uhrzeigersinn. 5.3. Das Rückschlagventil ist teilweise geschlossen. 5.4. Elektropumpe abgenutzt.	5.1. Erhöhen Sie den Flügel am Ansaugstutzen. 5.2. Kehren Sie zwei der drei Phasen um. 5.3. Demontieren Sie die Pumpe aus der Leitung und überprüfen Sie sie. Falls erforderlich, senden Sie die Pumpe an das autorisierte Kundendienstzentrum. 5.4. Senden Sie die Pumpe an das autorisierte Kundendienstzentrum.
6. Die Elektropumpe liefert, auch wenn sie funktioniert, überhaupt kein Wasser.	6.1. Unangemessene Pumpe wegen unzureichendem Flügel 6.2. Das Rückschlagventil hat sich geschlossen verriegelt. 6.3. Absperrschieber geschlossen. 6.4. Übermäßig abgenutzte Elektropumpe.	6.1. Siehe 5.1. 6.2. Siehe 5.3. 6.3. Stellen Sie den Absperrschieber ein. 6.4. Siehe 5.4.
7. Die Elektropumpe ist laut und vibriert.	7.1. Falsche Installation der Anlage. 7.2. Wasser mit hohem Gasgehalt. 7.3. Verschleiß der Welle und des Führungslagers.	7.1. Siehe 5.1. 7.2. Siehe 5.1. 7.3. Siehe 5.4.

ÍNDICE

1 -	Informações gerais	pág. 62
2 -	Segurança	pág. 64
3 -	Descrição do produto e utilização	pág. 64
4 -	Armazenamento e movimentação	pág. 65
5 -	Montagem e instalação	pág. 65
6 -	Utilização gestão e manutenção	pág. 70
7 -	Colocação fora de serviço e desmantelamento	pág. 72
8 -	Garantia	pág. 72
9 -	Causas de funcionamento irregular	pág. 73
10 -	Dados técnicos, dimensões e pesos	pág. 86
11 -	Pontos de levantamento para a movimentação	pág. 94
	Ref. ^a Caprari, revendedor e/ou assistência	

1. INFORMAÇÕES GERAIS

1.1 Exemplificação da simbologia



As instruções fornecidas na documentação e relativas à segurança estão marcadas com este símbolo. A não observação delas pode expor o pessoal a riscos para a sua saúde.



As instruções fornecidas na documentação e relativas à segurança elétrica estão marcadas com este símbolo. Não fazer isso pode expor o pessoal a riscos elétricos.

ATENÇÃO

As instruções dadas na documentação e marcadas por esta escrita são os principais avisos para a correta instalação, operação, armazenamento e desativação do grupo da eletrobomba. Isso não implica que, para uma gestão segura e confiável do grupo eletrobomba ao longo de sua vida útil, as indicações fornecidas na documentação não devam ser respeitadas.



Leia o manual de uso e manutenção.

1.2 Informações gerais:

Verificar se o material mencionado na nota de entrega corresponde ao efetivamente recebido, e se o mesmo não está danificado.

Antes de prosseguir para operar na unidade adquirida, consulte na íntegra as instruções na documentação fornecida.

O manual e toda a documentação que o acompanha, incluindo uma cópia das placas, sendo parte integrante da unidade de bomba elétrica, devem ser armazenados com cuidado e de modo que estejam disponíveis para consulta durante todo o ciclo de vida da unidade de bomba elétrica. Por exemplo, as placas adicionais podem ser aplicadas ao painel do equipamento de fornecimento de energia elétrica.

Nenhuma parte desta documentação pode ser reproduzida de qualquer forma sem a permissão expressa por escrito do fabricante.

1.3 Exemplificação da placa da bomba

N.º	Código de Data e/ou N.º de Série e/ou N.º de Série do Cliente e/ou N.º da Encomenda		
TIPO	Sigla completa da bomba	Q [l/s]	Caudal nominal
H [m]	Altura manométrica nominal	H máx. [m]	Altura manométrica máxima
η BEP	% Rendimento bomba	MEI	Índice mínimo de eficiência

1.4 Exemplificação da placa submersa do motor 4" ÷ 14"

TIPO	Sigla completa do motor	Code date	Código Data
U [V]	Tensão nominal de alimentação	~	Corrente alterna
I [A]	Corrente absorvida nominal	f [Hz]	Frequência
P₂ [kW] [CV]	Potência nominal de saída útil	n [min -1]	Número de rotações por minuto
cosφ	Fator de potência	S.F.	Factor de serviço
		IP68	Grau de proteção do Motor CEI 529
C [μF]	Capacidade do condensador	IP58	Grau de proteção do Motor CEI 60034-5
VDB	Tensão nominal do condensador em serviço contínuo	I. Cl.	Classe de isolamento
	Sentido de rotação		

min. cooling speed Velocidade mínima da água de arrefecimento no exterior do motor

[Kg]	Peso do motor	Thrust Load	Carga axial [N]
S1	Serviço contínuo		

1.5 Exemplificação das iniciais da parte hidráulica

Exemplos de abreviaturas de eletrobombas: **E6KX17-6/4-V**

E	6	KX	17	-	6	/	4	-	V
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦			

1) SÉRIE

E = Eletrobombas submersas

2) Diâmetro nominal do poço

6 = 6"
8 = 8"
10 = 10"

3) Família da bomba

KX = Hidráulica

4) Número de identificação hidráulica

5) Flangeamento do motor

4 = Flangeamento para motor 4"
6 = Flangeamento para motor 6"
8 = Flangeamento para motor 8" a 10"

6) Número de etapas

7) Frequência

V = 50 Hz
W = 50-60 Hz
Z = 60 Hz

1.6 Exemplificação da abreviatura para motores submersos

MPC			6	10	/	/	3	A	/	-	8
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	

1) SÉRIE DE MOTORES

MPC (6"; 8"; 10")
MC (4")
MMP (6" ÷ 10")

2) Família de motores

Não preenchido = padrão, ferro fundido
W = full 316

3) Frequência

não preenchido = padrão 50hz
S = 60hz

4) Diâmetro nominal

6 = 6"
8 = 8"
10 = 10"

5) Potência nominal em HP

6) Polaridade

Não preenchido = padrão 2P
P = 4P

7) Flangeamento do motor

Não preenchido = flangeamento padrão
/6 = ligação do motor de 6"
/8 = ligação do motor de 8"

8) Geracional

9) Variante de construção

10) Especialidade do motor

11) Tensão de ligação

-8 = 400V
-9 = 400/700V Y/D
0 = tensões especiais

1.7 Advertências:

Uma leitura atenta da documentação que acompanha o produto permite operar com total segurança e obter os melhores benefícios que o produto é capaz de oferecer.

As instruções abaixo referem-se ao grupo eletrobomba em operação padrão e operando em condições normais. Eventuais especialidades, identificáveis no código do produto, podem resultar em correspondência incompleta das informações relatadas (quando necessário, o manual será complementado com informações adicionais).

De acordo com nossa política de melhoria contínua do produto, os dados contidos na documentação e no próprio produto podem estar sujeitos a alterações sem aviso prévio pelo fabricante.

O não cumprimento de todas as indicações contidas nesta documentação, o uso indevido ou a modificação não autorizada do grupo eletrobomba anulam qualquer forma de garantia e responsabilidade por parte do fabricante por qualquer dano a pessoas, animais ou bens.

ATENÇÃO Nunca ponha a unidade a funcionar a seco, pois os rolamentos da bomba são lubrificados pelo líquido elevado.

2 SEGURANÇA:



Antes de realizar qualquer operação no produto, certifique-se de que as partes elétricas do sistema em que você está operando não estejam conectadas à fonte de alimentação.

No caso de motor de ímãs permanentes, caso em rotação, o fluxo magnético do rotor é capaz de gerar tensão elétrica na extremidade dos cabos do motor. Verifique que o rotor não pode ser colocado em rotação se os cabos não estiverem ligados ao quadro elétrico. A unidade eletrobomba descrita neste manual é para utilização industrial, abastecimento de água, regadio, ou similar; por isso a movimentação, a instalação, a condução, a manutenção, a possível reparação e a desativação da unidade eletrobomba devem ser realizadas por pessoal especializado com a devida qualificação e munido de equipamento apropriado, que tenha estudado e entendido o conteúdo deste manual e de qualquer outra documentação anexada ao produto.

Durante cada operação, é necessário respeitar todas as indicações de segurança, prevenção de acidentes e antipoluição fornecidas na documentação e todas as eventuais disposições locais mais restritivas na matéria.

Por motivos de segurança e para assegurar as condições de garantia, uma avaria ou uma variação imprevista dos desempenhos da unidade eletrobomba, implicam a proibição ao comprador da utilização da mesma.

A instalação deve ser realizada de forma a evitar o contacto perigoso acidental com pessoas, animais e objetos com grupo eletrobomba.

Por razões de higiene, se a bomba se destina a transportar líquidos destinados ao consumo humano, na primeira partida ou após qualquer intervenção de manutenção, as peças em contacto com o líquido devem ser lavadas com água.

Os sistemas de alarme, controle e procedimentos de manutenção devem ser preparados para evitar qualquer forma de risco resultante de uma possível falha do grupo eletrobomba.

Para a movimentação e o armazenamento seguros, consulte o capítulo 4 "Movimentação e armazenamento".



Segurança higiénica

Por razões de higiene, se a bomba se destina a transportar líquidos destinados ao consumo humano, na primeira partida ou após qualquer intervenção de manutenção, as peças em contacto com o líquido devem ser lavadas com água.

Uma bomba já usada para bombear um líquido não destinado ao consumo humano não pode ser usada para bombear líquidos destinados ao consumo humano sem primeiro verificar o possível risco de contaminação.

O produto foi pensado para ser seguro na utilização a que se destina, contanto que seja colocado em funcionamento, utilizado e mantido seguindo as instruções contidas neste documento.

É indispensável, ainda, que os operadores sigam as advertências de seguida listadas:



ATENÇÃO

O produto descrito neste manual é para utilização industrial/profissional.

Não utilize o produto para fins diferentes daqueles a que se destina.

Não remova nem altere as placas e a sinalética afixada pelo Fabricante no produto.

Não procure desmontar nem modificar partes do produto, salvo nos casos e segundo os métodos descritos no presente manual.

Não permita que pessoal não autorizado intervenha no produto.

Use os equipamentos de proteção individual descritos a seguir, em função das operações efetuadas, em especial para as fases de movimentação e instalação/desmontagem.



(Vestuário de trabalho – luvas contra riscos mecânicos, térmicos, químicos – sapatos de segurança)



SÓ pode intervir em equipamentos elétricos o pessoal técnico qualificado e autorizado, em particular para as fases internas de controlo e manutenção, de acordo com os procedimentos de segurança vigentes.

O perigo de natureza elétrica está presente também caso existam cabos de energia elétrica não adequadamente isolados, que necessitem de ser substituídos/restabelecidos. Em tal caso é necessário informar imediatamente o pessoal responsável.

3 DESCRIÇÃO E USO DO PRODUTO:

3.1 Características técnicas e operacionais:

Bombas elétricas submersas são bombas com um ou mais impulsores em série operando no sentido anti-horário (observando do lado de envio), diretamente acopladas a motores submersíveis assíncronos ou síncronos especiais.

Motores submersíveis tipo M...4... são fornecidos prontos para uso cheios de óleo (para lubrificação e arrefecimento), aprovados pela Food and Drug Administration (EUA). Em caso de falha do motor, pode ocorrer uma emissão de óleo na água a ser bombeada.

Os motores submersos tipo M...6... + M...10... são fornecidos cheios com uma mistura composta por 70% de água doce limpa e 30% de Propilenoglicol, classificável como não perigoso segundo os critérios fixados pela CEE. É possível, no momento da instalação, substituir a mistura por água doce limpa e filtrada, nunca água destilada (consulte o procedimento relevante no parágrafo 5.1 "Verificações preliminares").

ATENÇÃO Quando a eletrobomba é instalada na posição horizontal, às vezes é necessário intervir na válvula de retenção; entre em contacto com a Caprari S.p.A. ou os centros de assistência autorizados, para obter indicações específicas.

Quando a eletrobomba é instalada de acordo com as instruções fornecidas neste manual e de acordo com os diagramas fornecidos, o nível de pressão sonora emitido pela máquina na faixa de operação pretendida não atinge 70 dB (A) em nenhuma circunstância. A medição de ruído foi realizada de acordo com a ISO 3746 e os pontos de levantamento, de acordo com a Diretiva 2006/42/CE, estão a 1 metro da superfície de referência da máquina e a 1,6 metro de altura do solo ou da plataforma de acesso.

O valor máximo é distribuído uniformemente em torno do produto.

3.2 Setores de utilização:

O grupo eletrobomba em execução padrão é projetado para o bombeamento de água doce limpa de poços profundos, de um tanque de recolha ou para a elevação de pressão em booster (não previsto para eletrobombas com motor em banho de óleo).

3.3 Contraindicações: AVISO

As unidades de eletrobomba **não são adequadas para:**

- um funcionamento a seco;
- a bombagem de fluidos diferentes da água doce e limpa;
- um funcionamento em circuito fechado por tempo superior a 3 minutos, a fim de evitar um sobreaquecimento;
- operação contínua com velocidade da água fora da camisa do grupo eletrobomba inferior aos valores mostrados na Tab. "Dados técnicos dimensões e pesos".
- um funcionamento com uma intermitência acentuada (consulte a "Tabela de motores" no capítulo 10 "Dados técnicos, dimensões, e pesos");
- uma pressão na sucção inferior ao NPSH requerido (consulte a documentação técnica específica);
- funcionar a temperaturas de trabalho diferentes das indicadas na Tabela de motores no capítulo "Dados técnicos, dimensões, e pesos";
- profundidade de imersão superior a 150m;
- uma pressão em movimento diverso superior à indicada no catálogo.
- a bombagem de água com uma concentração sólida superior a 50 g/m³;
 - a bombagem de líquidos inflamáveis;
 - um funcionamento em locais classificados em risco de explosão.



Nem todas as unidades de eletrobomba são adequadas:

- para uma instalação horizontal (consultar documentação técnica específica);
- para armazenamento a temperaturas muito baixas (consulte o capítulo 4 'Armazenamento e manuseio').
- para uma instalação de reforço.

Em caso de instalação inclinada, entre em contato diretamente com o Caprari Spa.



Verifique ainda a conformidade do produto com as eventuais restrições locais pertinentes.



Consulte sempre os dados do pedido e a documentação técnica relacionada fornecida pela Caprari para obter mais especificações com base nas variantes/especialidades/configurações do produto adquirido.

4 ARMAZENAMENTO E MANUSEIO:

4.1 Armazenamento

Armazene o produto em local seco e não empoeirado.



Preste atenção a quaisquer instabilidades que possam resultar do um posicionamento inadequado da unidade eletrobomba ou de qualquer outro componente constituinte do sistema.

Gire as peças rotativas em intervalos regulares para evitar possíveis bloqueios (consulte o procedimento relevante no parágrafo 5.1 'Verificações preliminares').

- verifique periodicamente o enchimento completo do motor, se armazenado horizontalmente;
- se tiver de ser armazenado temporariamente em ambientes a temperaturas inferiores a -15 °C, é necessário providenciar um aumento da concentração do Propilenoglicol (por ex.: concentração igual a 50%, temperatura mínima igual a -35 °C; consulte o respetivo procedimento no parágrafo 5.1 "Verificações preliminares").

Não deixe o motor livre de fluido interno, pois isso pode fazer com que o rotor trave.

ATENÇÃO Para um armazenamento seguro após uma instalação anterior, a eletrobomba deve ser perfeitamente limpa de novo (evitando estritamente a utilização de derivados de hidrocarbonetos) e a parte hidráulica deve ser seca internamente com jato de ar forçado.

4.2 Segurança durante as operações de elevação e manuseio



A unidade eletrobomba deve ser manuseada com cuidado e circunspeção utilizando os meios de elevação e de lingagem adequados e em conformidade com os regulamentos de segurança vigentes. A aquisição desses meios é de responsabilidade do movimentador. Ao escolher o equipamento de elevação, verifique sempre o peso da bomba e do motor no capítulo 10 'Dados técnicos, dimensões e pesos'.

Siga exclusivamente os pontos de apoio indicados no Capítulo 11 "Pontos de elevação para a movimentação". Se tiver de mover a bomba e o motor separadamente, consulte a secção apropriada do manual do motor. **A Caprari proíbe expressamente a movimentação dos próprios produtos de forma diferente do indicado.**

Nunca use cabos elétricos para manuseio.



Quando o motor estiver posicionado na vertical, preste atenção para não manter os cabos com curvas acentuadas (o raio mínimo de curvatura deve ser superior a 5 vezes o diâmetro do cabo).

As extremidades livres dos cabos nunca devem ser submersas ou de qualquer forma molhadas.

Realize sempre a elevação com cuidado para garantir que não haja desequilíbrios devido a uma posição não central do centro de gravidade.

ATENÇÃO Em todas as movimentações, a unidade nunca deve ser excessivamente solicitada em flexão.

5 MONTAGEM E INSTALAÇÃO:

Não descarte o material de embalagem no meio ambiente, mas siga os regulamentos locais de descarte e antipoluição em vigor.

ATENÇÃO Antes de abaixar a unidade no poço ou no tanque, retire da unidade todas as etiquetas autocolantes e qualquer vestígio de fita adesiva ou sinais de marcador. Durante essas operações, evite arranhar cuidadosamente a superfície externa do produto. Uma observância escrupulosa do acima exposto permite um aumento considerável na resistência à corrosão do produto.



Somente o pessoal qualificado pode proceder à instalação final do produto

O instalador deve garantir que ele tenha todas as informações necessárias. Caso contrário, entre em contato com a Caprari ou com os centros autorizados.



Consulte sempre os dados da encomenda e a respetiva documentação técnica adicional fornecida pela Caprari para obter especificações adicionais com base nas variantes/especialidades/configurações do produto adquirido.

O instalador final deve verificar pelo menos as seguintes condições referidas nos parágrafos "5.1 Verificações preliminares" e "5.2 Características do sistema".

5.1 Verificações preliminares:

ATENÇÃO



Verifique sempre a rotação livre dos rotores do motor e da bomba e o enchimento completo dos motores com líquido, realizando as seguintes operações.

Grupo montado:

- 1)  ancore a unidade eletrobomba na posição vertical, certificando-se da sua estabilidade. Aja na junta com uma ferramenta em forma de cambota;
- 2) desparafuse a tampa de enchimento de líquido do motor (aquela com uma cabeça cilíndrica hexagonal rebaixada); em vez disso, desparafuse a sonda de temperatura quando ela estiver presente no lugar da tampa;
- 3) verifique o enchimento completo e, se necessário, adicione água doce limpa ou uma mistura de acordo com as concentrações relatadas no parágrafo 'Características técnicas e operacionais';
- 4) aparafuse a tampa novamente;

Unidade não montada:

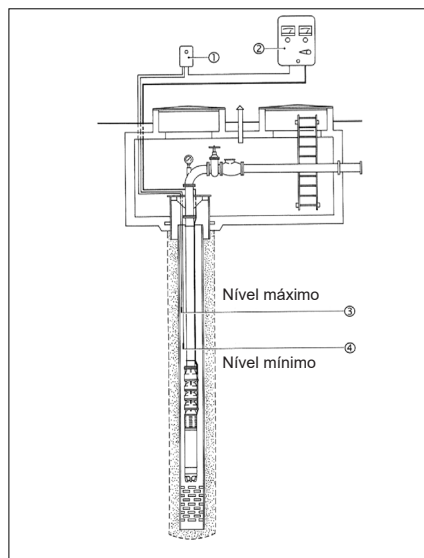
- 1)  ancore o motor na posição vertical certificando-se da sua estabilidade, enfixe a extremidade da cambota para não danificá-la e, com a utilização de uma pinça, verifique se o rotor roda livremente;
- 2) executar as etapas 2, 3 e 4 do parágrafo anterior;
- 3) com a bomba na posição horizontal, utilize uma ferramenta em forma de cambota para verificar a sua rotação livre, tendo o cuidado de não danificar os dentes.

5.2 Características do sistema: ATENÇÃO

Para qualquer instalação, certifique-se de que a pressão de sucção e o nível de água dinâmico mínimo:

- satisfaça as condições de NPSH exigidas pela bomba (consulte a documentação técnica específica);
- evite a sucção de ar para a instauração de um vórtice.
- preveja uma válvula no tubo de distribuição.

Se necessário, instale detetores de nível mínimo.

**Poço de profundidade.**

Certifique-se de que o motor permanece elevado do fundo do poço em pelo menos 2 a 3 metros. Os filtros de drenagem do poço devem estar sempre abaixo da posição ocupada pelo motor, de modo a garantir o resfriamento adequado.

Certifique-se de eventuais variações do nível dinâmico do poço, seja pelo abaixamento sazonal do lençol de água ou pela excessiva potencialidade da bomba em relação às características dinâmicas do próprio poço.

- ① Dispositivo contra funcionamento a seco
- ② Equipamento eléctrico
- ③ Sonda eléctrica de nível máx.
- ④ Sonda eléctrica de nível mín.

Booster.

Certifique-se de que a disposição dos dutos do sistema e os drenos de ar relacionados permitem a eliminação de bolsas de ar.

Se a unidade estiver instalada horizontalmente, o motor deve estar sempre imerso em água durante os períodos de não utilização, caso contrário, verifique se está completamente cheio (consulte o procedimento relevante no parágrafo 5.1 'Verificações preliminares').

A pressão de sucção não deve exceder 10 bar.

O ambiente de instalação do booster não pode ser inferior a 0°C, uma vez que, mesmo no caso de esvaziamento do booster, as áreas de acúmulo de água podem permanecer com risco de danos e oxidação da unidade.

Motores de 4" não são adequados para instalação de booster.

Bacia.

A instalação correta tem a unidade montada com uma camisa de refrigeração.

No caso de uma unidade instalada horizontalmente, aplicam-se as indicações dadas para os boosters.

ATENÇÃO É necessário garantir a velocidade mínima de fluxo de água em torno do grupo eletrobomba, em todo o seu comprimento, através de oportunas condições de instalação em poço ou usando uma camisa de arrefecimento adequada.

ATENÇÃO Os tubos devem ser apoiados próximos ao booster, pois este não deve ter a função de ponto de apoio e, consequentemente, o próprio booster não deve pesar nos flanges, mas apenas nos pontos de apoio apropriados.

As forças (F) e os momentos (M) transmitidos pelos tubos, devido, por exemplo, à expansão térmica, peso próprio, desalinhamentos, falta de juntas de expansão, podem atuar simultaneamente nas bocas de sucção e envio, mas não devem, em nenhum caso, exceder os valores máximos permitidos relatados na tabela 'Tensões do flange' no capítulo 10.

5.3 Ligações mecânicas:

No caso de a unidade bomba-motor ser montada, proceda executando as seguintes operações:

- 1) Limpe completamente as superfícies de contato.
- 2)  ancore o motor na posição vertical assegurando-se da sua estabilidade;
- 3) eleve a bomba verticalmente e após a ter colocada no mesmo eixo do motor e de a ter faseada de modo angular e correto, abaixe-a lentamente, facilitando eventualmente o acoplamento eixo estriado-junta.
- 4) aperte as porcas de fixação uniformemente, respeitando o aperto progressivo contraposto;
- 5) coloque os cabos de alimentação sob a telha(s) de proteção.

5.4 Ligações hidráulicas:**Bomba elétrica instalada em poço.**

No caso de uma coluna a montante feita de material plástico, para a correta instalação devem ser respeitados os requisitos estabelecidos pelo fabricante, prever um cabo de aço de segurança ancorado à bomba.

Depois de unir o cabo elétrico conforme relatado no parágrafo 5.5 'Ligações elétricas', proceda realizando as seguintes operações:

- 1) aplique da bomba uma ponta de tubagem, tendo previamente fixado na outra extremidade da ponta o suporte em duas metades;
- 2)  no caso de instalação com tubos roscados, aplique sempre na extremidade superior de todos os tubos o respetivo manguito roscado, a fim de evitar, no caso de deslizamento entre o tubo e o suporte, a perda da ancoragem;

- 3) **ATENÇÃO** no caso de instalação com tubos roscados, estes devem ser apertados completamente para evitar o perigo de desaparafusamento devido ao torque de reação da unidade;
- 4) aplicar e fixar qualquer cabo de sonda de nível mínimo, posicionado de acordo com a submersão mínima exigida;
- 5) leve, com um guincho, a eletrobomba e o tronco de tubagem, sem a obrigar à flexão, e abaixá-la no poço fazendo apoiando o suporte na parte superior do mesmo;
- 6) **ATENÇÃO** prenda firmemente os cabos de energia elétrica e de aterramento ao tubo vertical a cada 2+3 metros, usando braçadeiras especiais, para evitar baixá-los devido ao seu próprio peso. Esse abaixamento produziria laços no cabo de modo a causar atrito contra as paredes do poço durante a partida e paragem da unidade;
- 7) no tronco aplique, cuidando da vedação hidráulica, um tronco de tubo provido na extremidade superior com um segundo suporte em duas metades;
- 8) proteja adequadamente os condutores próximos aos flanges ou luvas;
- 9) levante tudo levemente, remova o primeiro suporte e abaixe a unidade até que o segundo suporte repouse na parte superior do poço;
- 10) repita a operação até atingir a profundidade de instalação desejada;
- 11) na fase de abaixamento da eletrobomba, evite cuidadosamente impactos, fricções ou forçamentos que possam danificar o cabo de alimentação ou a própria unidade;
- 12) com a bomba instalada, verifique o isolamento elétrico do conjunto cabo de alimentação - motor que, na água, nunca deve ser inferior a 2 MΩ com tensão de 500 V em CC;
- 13) é aconselhável deixar uma margem de 1+2 metros de cabo de alimentação fora do poço, para permitir que a junção seja reconstruída.

Bomba elétrica instalada no booster.

Prossiga executando as seguintes etapas:

- 1) Limpe completamente todas as superfícies de contacto;
- 2) aplicar o flange de fechamento do booster no envio da bomba;
- 3) insira os cabos de alimentação e o cabo de aterramento nos prensa-cabos apropriados;
- 4)  ancore o tubo do booster na posição vertical, certificando-se da sua estabilidade, prestando atenção para não danificá-lo nos pontos de apoio;
- 5) recue todas as pontas do tubo para centragem do motor elétrico;
- 6) coloque a vedação plana no flange soldado ao tubo;
- 7) levante, com um guincho, a unidade de flange de fechamento da eletrobomba e abaixe-a lentamente no tubo até que ela se apoie em cima dela;
- 8) durante a fase de descida da eletrobomba, evite cuidadosamente impactos, fricções ou forçamentos que possam danificar os cabos ou a própria unidade;
- 9) aperte o flange uniformemente;
- 10) colocar todas as hastes de centralização em contacto, e só então apertá-las, tomando cuidado para não danificar a camisa externa do motor elétrico;
- 11) monte a anilha e aperte a contraporca, de modo a criar uma vedação hermética;
- 12)  movimentando-a com atenção, insira a unidade assim montada no sistema, ancore-a adequadamente e prenda os cabos de alimentação e ligação à terra;
- 13) com a bomba instalada, verifique o isolamento elétrico do conjunto cabo de alimentação-motor de acordo com os limites estabelecidos no parágrafo 'Ligações e informações elétricas';
- 14) é aconselhável deixar uma margem de 2+3 metros de cabo de alimentação fora do booster, para permitir que a junta seja reconstruída.

5.5 Ligações e informações elétricas:



As ligações elétricas devem ser efetuadas por pessoal qualificado, respeitando escrupulosamente todas as regras nacionais de instalação (na Itália, norma CEI 64-8) e seguindo os esquemas elétricos referidos no manual e os anexados aos quadros de comando.

Todos os condutores de aterramento presentes devem ser conectados ao circuito de aterramento do sistema antes de conectar os demais condutores, enquanto durante a desconexão elétrica do motor devem ser os últimos a serem removidos.

As extremidades livres dos cabos nunca devem ser submersas ou de qualquer forma molhadas.

Procedimento de execução da medição da resistência de isolamento:

Verifique se os cabos do motor não estão conectados à fonte de alimentação;

Verificar o estado dos cabos;

Se houver um ambiente húmido, limpe a extremidade do cabo de alimentação no ponto onde ele será conectado ao terminal do instrumento de teste;

No caso de um motor com saída de 3 cabos de potência, ligue um dos terminais do instrumento (Megger) às pontas de um cabo de alimentação do motor e um segundo à carcaça do motor. No caso de um motor com saída de 6 cabos de potência, ligue um dos terminais do instrumento no princípio e no fim de uma mesma fase (por ex.: V1-V2) e o segundo para a carcaça do motor;

Realizar o teste de medição de isolamento considerando os seguintes parâmetros: Tempo máx. de teste 60 s. Temperatura 20 °C. Tensão de teste 500 V CC (um tempo de teste prolongado a uma tensão elevada pode danificar o isolamento do fio do enrolamento do motor). No caso em que durante o teste o valor medido seja ≥ 500 MOhm para enrolamento padrão de fio verde /PPC, ≥ 10 GOhm para enrolamento PE2+PA/LPE+PPC, pode-se considerar o enrolamento do motor eletricamente isolado e é possível interromper o teste mesmo antes dos 30 s;

Após a medição, as fases devem ser conectadas brevemente à terra para zerar seu potencial;

No caso de um motor com 6 cabos de potência de saída, continue com o teste nas outras duas fases da fonte de alimentação (ad. ex.: W1-W2; U1-U2);

Junção.



Ligue os cabos de alimentação e aterramento conforme descrito em detalhes nas instruções técnicas específicas da Caprari e meça a resistência de isolamento da ligação novamente: valor mínimo com tensão de teste de 500 V em C.C em ar 5MΩ, em água 2MΩ.

No caso dos baixos valores de isolamento persistirem na presença de junções entre os cabos do motor e os cabos de alimentação (de subida), corte as junções e repita o teste diretamente nos três cabos do motor com os mesmos métodos supramencionados. Qualquer cabo além do cabo de alimentação padrão com a eletrobomba deve ter características não inferiores a esta (entre em contacto com a Caprari ou verifique o tipo de cabo indicado no catálogo de vendas).

A junção deve suportar a pressão máxima a que está submetida, por exemplo, aquela exercida pelo nível estático da água no poço, e a alternância térmica devido às fases de trabalho.

Em caso de compra do Kit de Junção Caprari, siga as instruções adicionais, caso contrário, certifique-se de que o isolamento elétrico seja adequado.

ATENÇÃO Uma junção realizada de modo deficiente, pode facilmente causar danos no motor e/ou no cabo de alimentação.

Equipamento eléctrico.



Certifique-se de que o quadro eléctrico satisfaz as regulamentações nacionais em vigor e, sobretudo, que tenha um grau de protecção adequado ao local de instalação.

É uma boa prática instalar o equipamento eléctrico em ambientes secos e bem ventilados e com uma temperatura ambiente não extrema (por exemplo, -20 ÷ +40°C). Se isso não for possível, utilize equipamentos especiais.

ATENÇÃO Um equipamento elétrico subdimensionado ou deficiente está sujeito à rápida deterioração dos contatos e, consequentemente, causa uma fonte de alimentação desequilibrada ao motor, de modo que possa danificá-lo.

O uso de inversores e soft-starters se não for devidamente estudado e realizado pode ser prejudicial à integridade da unidade de bombeamento se os problemas relacionados à solicitação de assistência dos Escritórios Técnicos da Caprari não forem conhecidos.

A instalação de equipamentos elétricos de boa qualidade é sinónimo de operação segura.

Todo o equipamento de partida deve estar sempre equipado com:

- 1) seccionador geral com abertura mínima dos contactos de 3 mm e bloqueio adequado na posição de aberto;
- 2) um dispositivo térmico adequado de proteção do motor calibrado numa corrente máxima absorvida não superior a 5% com relação à corrente nominal referida na placa do motor e ao tempo de intervenção inferior a 30 segundos;
- 3) um dispositivo magnético adequado de proteção dos cabos contra o curto-circuito;
- 4) um dispositivo de proteção adequado que seccione a fonte de alimentação no caso de falhas de ligação à terra da eletrobomba;
- também são aconselháveis -
- 5) dispositivo adequado contra a falta de fase;
- 6) um dispositivo contra o funcionamento a seco;
- 7) um voltímetro e um amperímetro.

Tensão de alimentação.

Variações permitidas nas tensões de alimentação:

motores monofásicos:	230V $\pm 10\%$ [50Hz]; 220V $\pm 10\%$ [60Hz]
motores trifásicos:	400V $\pm 10\%$ [50Hz]; 460V $\pm 10\%$ [60Hz]
Para diferentes tensões/frequências:	$\pm 5\%$

Tolerâncias nas características operacionais: de acordo com as Normas Internacionais IEC 34-1.

Sondas térmicas mediante solicitação.

ATENÇÃO Verifique se os valores de tensão e frequência com que o motor é fornecido correspondem aos mostrados na placa do motor. Se a tensão de alimentação não estiver dentro das variações permitidas, é necessário solicitar motores em execução especial. Verifique se o cabo de alimentação é dimensionado de acordo com seu comprimento, a absorção da unidade, a temperatura no ar, de modo a não causar uma queda de tensão superior a 2,5+3% do nominal (para o dimensionamento correto, consulte o apêndice técnico do catálogo de Bombas Elétricas Submersas Caprari). A tensão deve ser sinusoidal e o sistema de alimentação trifásico simétrico. De acordo com a IEC 2.3 (IEC 38) em um motor CA, a tensão de alimentação é considerada praticamente sinusoidal se, ao operar em carga nominal, a forma de onda for tal que a diferença entre cada um de seus valores instantâneos e o valor instantâneo correspondente do componente fundamental não exceda 5% da amplitude deste último. Durante o teste de aquecimento, esta diferença de amplitude não deve exceder 2,5%. Além disso, o sistema de voltagem trifásico é considerado simétrico se o componente de sequência reversa não exceder 1% do componente de sequência direta do sistema de voltagem durante um longo período de tempo ou 1,5% por um curto período que não exceda alguns minutos, ou se o componente homopolar do sistema de voltagem não exceder 1% do componente de sequência direta.



Sentido de rotação.

ATENÇÃO Qualquer direção incorreta de rotação pode resultar em danos ao motor, uma vez que a potência absorvida pela bomba é geralmente significativamente maior do que o esperado. Portanto, é necessário identificar o sentido exato de rotação (no sentido anti-horário para a bomba no lado de entrega) executando as seguintes operações:



- 1) após o enchimento da tubulação, detectar a pressão desenvolvida pela bomba elétrica de comporta fechada;
- 2) desconecte a fonte de alimentação e troque duas das três fases entre elas;
- 3) repita a operação na etapa 1. A pressão máxima é uma indicação do sentido correto de rotação.

No caso de bombas instaladas em grande profundidade, a pressão desenvolvida em uma operação com o sentido de rotação errado pode até não ser suficiente para neutralizar a geodésica.

Desequilíbrio de fase.



Verifique a absorção em cada fase. Qualquer desequilíbrio não deve exceder 5%. No caso de serem encontrados valores mais elevados, que podem ser causados pelo motor e/ou pela linha de alimentação, verifique a absorção nas outras duas combinações de ligação motor-rede, tomando cuidado para não inverter o sentido de rotação. A conexão ideal será aquela em que a diferença de absorção entre as fases for menor. Deve-se notar que, se a maior absorção é sempre encontrada na mesma fase da linha, a principal causa do desequilíbrio é devido à alimentação da rede elétrica.

Ligação do cabo de aterramento



O cabo de terra deve estar devidamente ligado no ponto identificado pelo símbolo no produto e representado de seguida. Na ausência do cabo de aterramento ou da conexão, é proibido colocar o produto em operação; nesse caso, entre em contato com o fabricante. O dimensionamento do condutor de terra deve ser efetuado de acordo com as indicações fornecidas na secção "Dados técnicos, dimensões e pesos".

Ponto de ligação do cabo de terra

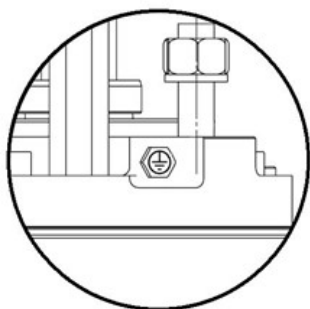


DIAGRAMA DE LIGAÇÃO PARA MOTORES TRIFÁSICOS

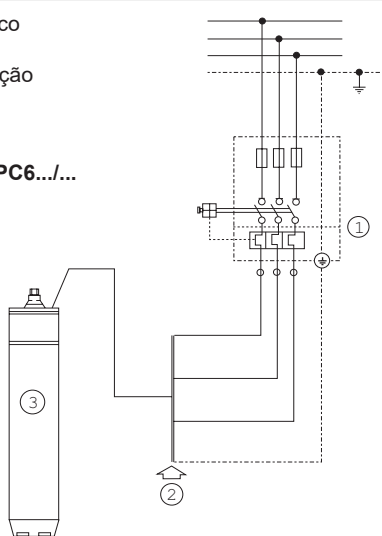
- ① Equipamento eléctrico
- ② Equipamento de junção
- ③ Motor submerso

Para motor submerso MPC6.../...

Preto = Fase U
Cinza = Fase V
Castanho = Fase W

Para motores com saída de 6 fios, os terminais "1" são aqueles que saem perto do parafuso de aterramento.

Nota: Os diagramas funcionais são fornecidos com o equipamento de controle elétrico

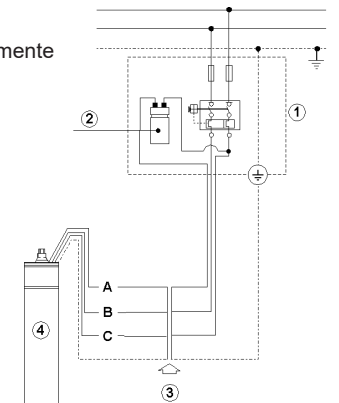


ESQUEMA DE LIGAÇÃO PARA MOTORES MONOFÁSICOS 4" Com o condensador externo permanentemente ligado

O sentido correto de rotação é visto no sentido anti-horário do lado da projeção do motor

- ① Equipamento eléctrico
 - ② Condensador permanentemente introduzido
 - ③ Equipamento de junção
 - ④ Motor submerso
- A Castanho (condensador)
B Preto (Comum)
C Azul / cinza (engrenagem)

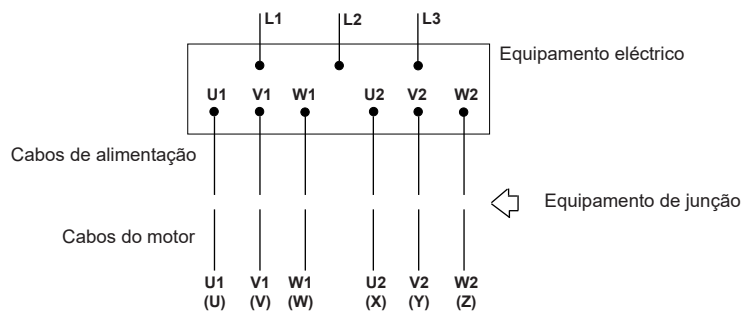
Para a ligação correta do motor Caprari monofásico, siga o diagrama mostrado no próprio motor



ESQUEMA DE LIGAÇÃO PARA MOTORES TRIFÁSICOS DESTINADOS AO ARRANQUE Y / Δ

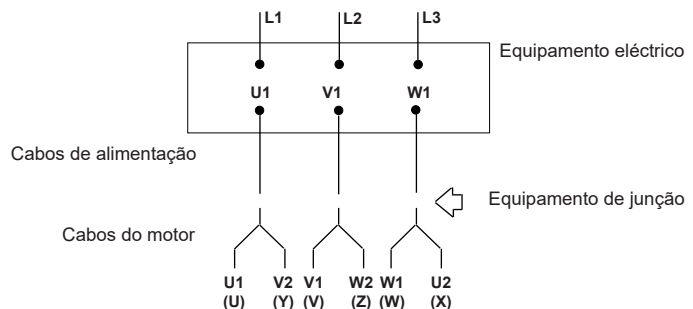
LIGAÇÃO PARA ARRANQUE EM Y / Δ

Para tensão de operação a 220 V com motor de 220/380 V
Para tensão de operação a 230 V com motor de 230/400 V
Para tensão de operação a 240 V com motor de 240/415 V
Para tensão de operação a 380 V com motor de 380/660 V
Para tensão de operação a 400 V com motor de 400/700 V
Para tensão de operação a 415 V com motor de 415/720 V



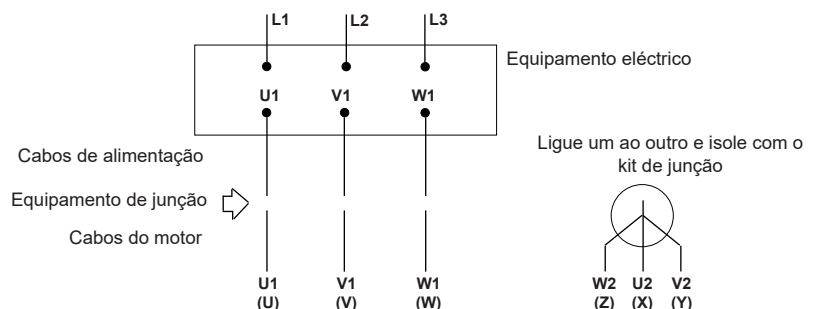
LIGAÇÃO PARA ARRANQUE DIRETO A Δ

Para tensão de operação a 220 V com motor de 220/380 V
Para tensão de operação a 230 V com motor de 230/400 V
Para tensão de operação a 240 V com motor de 240/415 V
Para tensão de operação a 380 V com motor de 380/660 V
Para tensão de operação a 400 V com motor de 400/700 V
Para tensão de operação a 415 V com motor de 415/720 V
Para tensão de operação a 440 V com motor de 440/760 V
Para tensão de operação a 460 V com motor de 460/790 V



LIGAÇÃO PARA ARRANQUE DIRETO EM Y

Para tensão de operação a 380 V com motor de 220/380 V
Para tensão de operação a 400 V com motor de 230/400 V
Para tensão de operação a 415 V com motor de 240/415 V
Para tensão de operação a 440 V com motor de 250/440 V
Para tensão de operação a 460 V com motor de 260/460 V
Para tensão de operação a 660 V com motor de 380/660 V
Para tensão de operação a 700 V com motor de 400/700 V
Para tensão de operação a 720 V com motor de 415/720 V



6

UTILIZAÇÃO, GESTÃO e manutenção

6.1

Arranque:

 Só o pessoal qualificado pode prosseguir com as verificações/manutenções necessárias. Em caso afirmativo, entre em contato com a Caprari ou com os centros autorizados.

 Consulte sempre os dados do pedido e a documentação técnica adicional relacionada fornecida pela Caprari para obter mais especificações com base nas variantes/especialidades/configurações do produto adquirido.

Nos motores monofásicos é altamente recomendada a utilização de um condensador de arranque com disjuntor, para permitir o arranque correto do motor. O condensador de arranque só é **obrigatório** para os motores de 3 kW e 4 kW. Para a seleção correta do condensador de arranque, consulte a tabela **Capacidades dos condensadores de marcha e de arranque** referida na secção "Dados técnicos".

Se a eletrobomba no arranque não for capaz de se meter a funcionar (não "arranca"), evite as repetidas tentativas de arranque que só poderiam danificar o grupo. Identifique e remova a causa da disfunção.

Se um sistema de arranque não direto for usado, o transiente de arranque deve ser curto e, em qualquer caso, nunca exceder alguns segundos. A primeira partida deve ser realizada com a comporta de fechamento apenas parcialmente aberta, para limitar ao máximo o arraste de areia ou lodo.

No caso de a água estar turva, é necessário parcializar ainda mais o portão, até que a água limpa seja dispensada.

Em seguida, proceda à abertura gradual do válvula de comporta, certificando-se de que a bomba dispensa uma quantidade máxima de substâncias sólidas não superior a 50 g/m³ (50 partes/milhão).

Com a bomba a funcionar, verifique se a corrente absorvida não é superior à indicada na placa do motor e se a máquina e se a máquina funciona regularmente.

A calibração do relé térmico deve ser realizada de acordo com a absorção da unidade, realizando as seguintes operações:

- 1) ponha a eletrobomba nas condições de funcionamento de absorção máxima normalmente ligadas às de caudal máximo, com o relé calibrado à intensidade de corrente da placa do motor;
- 2) descer o nível de calibração até que o relé dispare (se a posição de disparo do relé não for atingida, mesmo atingindo a amperagem mínima, deve substituí-lo porque está com defeito ou sobredimensionado em relação à absorção da unidade e repetir toda a sequência);

-  3) em seguida, coloque o índice de calibração do relé na intensidade de corrente mínima de não intervenção.

Motor	Diâmetro nominal	P2		PARÂMETROS DE REFERÊNCIA PARA TIPO DE ARRANQUE											
				Estrela - Triângulo	Impedância ou autotransformador	Soft - Starter			Inversor						
		Tempo máx. da função estrela	Tempo máx. com Vs> 0,65 Vn	Vs mín	Is mín	Tempo máx. aceleração	Tempo máx. aceleração								
		[HP]	[kW]	[s]	[s]	[% Vn]	[% In]	[s]	[s]						
MPC	6"	5,5÷20	4÷15	1,5	1	60%	400%	1,5	1,5						
		25÷50	18,5÷37	2	1,5			2	2						
	8"	40÷50	30÷37							2,5	2,5				
		60÷80	45÷59					2,5	2,5						
		90	66									3,5	3		
		100	75											-	3
		125	92												
		150	110	2				3							
	10"	100÷125	75÷92		-				3						
		150	110												
		180	132												
		200	150												

P2 = potência nominal do motor / Vs = tensão de arranque / Vn = tensão nominal / Is = corrente de arranque / In = corrente nominal

N.B. a tensão mínima mostrada na tabela refere-se a uma queda de tensão não superior a 3%.

O motor síncrono de ímã permanente deve ser usado com um inversor de saída e filtro (consulte "Requisitos gerais para o uso de INVERSOR").

Quando se dimensiona o inversor para o motor síncrono de ímanes permanentes, é necessário considerar os seus dados nominais e os do motor elétrico. **Antes da instalação, verifique se não existem fatores do sistema (por exemplo, quedas de tensão na entrada do motor) que possam fazer aumentar a corrente absorvida pelo motor em comparação com a corrente nominal do inversor, sobretudo se as correntes nominais do motor e do inversor forem semelhantes.** Em caso de dúvidas, entre em contato com a rede de vendas Caprari.

Prescrições gerais para o uso de INVERSOR

- durante o arranque e/ou na utilização, a frequência mínima não deve ser inferior a 30 Hz para os motores assíncronos, a 60 Hz para os motores síncronos de ímanes permanentes, mantendo constante a relação tensão/frequência
- nalguns casos, é necessário solicitar o motor com enrolamento elétrico para água quente para compensar as maiores perdas devido à forma de onda não ideal; entre em contato com os escritórios técnicos para obter indicações específicas;
- tempo máximo de aceleração da rampa: ver tabela;
- tempo máximo de desaceleração: equivalente ao dobro do tempo máximo de aceleração.
- **Frequência máxima de comutação do inversor ≤5kHz**

A programação do inversor ligada à utilização de motores síncronos de ímanes permanentes é reportada na secção **Dados técnicos, dimensões e pesos.**

As seguintes condições operacionais devem ser garantidas com a instalação de filtros de onda senoidal

Para motores em água e glicol com enrolamento padrão, $\frac{dV}{dt} \leq 500 \left[\frac{V}{\mu s} \right]$. e $V_p \leq 700 V$
fio verde/PPC o gradiente de tensão

Para motores em água e glicol com enrolamento especial, $\frac{dV}{dt} \leq 500 \left[\frac{V}{\mu s} \right]$. e $\begin{cases} V_{p_{LPE+PPC}} \leq 700 V \\ V_{p_{PE2+PA}} \leq 900 V \end{cases}$
LPE+PPC/PE2+PA o gradiente de tensão

A instalação dos filtros é necessária para considerar o grupo eletrobomba sob garantia.

Condições a respeitar independentemente do comprimento dos cabos de potência.

Requisitos gerais para o uso do SOFT-STARTER:

- a) O dispositivo SOFT-STARTER deve iniciar em rampa de tensão ou iniciar em corrente constante;
- b) O dispositivo SOFT-STARTER não deve iniciar em rampa de potência ou iniciar em rampa de torque;
- c) Tempo máximo de desaceleração equivalente ao dobro do tempo máximo de aceleração;
- d) Método de desaceleração ou rampa de roda livre ou tensão, não em frenagem;
- e) Assegure-se sempre de que o arrancador suave seja excluído terminada a fase de arranque da unidade;

No caso de mau funcionamento de uma instalação que apresente um arranque com arrancador suave ou inversor, verifique, se possível, o funcionamento da unidade eletrobomba ligando-o diretamente à rede (ou com outro dispositivo).

6.2 Condução e controles:

Antes de ligar a unidade de bomba elétrica, é obrigatório verificar e cumprir os limites de:

- Número máximo de arranques por hora
- Velocidade mínima de arrefecimento do motor
- Temperatura do líquido bombeado

De acordo com o indicado nas tabelas "Dimensões e pesos indicativos" no capítulo 10, o não cumprimento dos requisitos listados acima, uma vez que não pode garantir o funcionamento correto da unidade de bomba elétrica e, em particular, do motor elétrico submerso, anulará a garantia do produto.

ATENÇÃO

Se houver uma sonda Pt100 dentro do motor, que controla a temperatura, siga o seguinte procedimento para definir os limites de aviso e temperatura de parada da máquina:

- a) Ligue a bomba elétrica e posicione-se no ponto de trabalho com a maior potência absorvida; a temperatura do motor dentro dela aumentará progressivamente e será monitorada pela sonda. Durante o funcionamento (dependendo do motor, podem decorrer até 2 horas), a temperatura lida estabilizar-se-á.
- b) Com uma leitura estável da temperatura, calibre o primeiro alarme (**warning**) para um valor igual à temperatura lida +3 °C, o alarme deve registar a sua ultrapassagem, a fim de ter documentação na primeira inspeção;
- c) O segundo alarme (paragem da máquina), que deve comandar a paragem do motor, deve ser calibrado para um valor igual à temperatura lida +6 °C; o arranque seguinte, com registo da ultrapassagem do limiar de paragem da máquina, pode ser automático, mas deve ocorrer com um atraso da paragem de pelo menos 15 minutos ou a uma temperatura interna do motor de 20 °C inferior à temperatura definida para o alarme de paragem da máquina;

A intervenção do 1º alarme pode indicar um mau funcionamento do grupo eletrobomba: a temperatura do grupo eletrobomba deve ser monitorada para verificar se a condição normal de trabalho foi restaurada.

A intervenção do 2º alarme, com paragem do motor, ocorre quando:

- 1) Há uma sobrecarga
- 2) Há um arrefecimento inadequado
- 3) Há arranques frequentes

Se o 2º alarme for acionado, o motor não poderá ser reiniciado antes que as causas do mau funcionamento tenham sido esclarecidas.

Se o procedimento descrito acima não for observado, mas sem prejuízo das verificações e obrigações dos limites operacionais listados acima, será possível definir o limite de parada da máquina (2º alarme) da seguinte forma:

- 1) Com o grupo eletrobomba envolto em PVC ou PPC, a Caprari recomenda fortemente ajustar a temperatura máxima do segundo alarme para 50°C.
- 2) Com o motor envolto em PE2+PA, a Caprari recomenda fortemente a configuração da temperatura máxima do segundo alarme para 65°C. Esses limites evitam danos irreversíveis ao motor e excedê-los anularão a garantia do produto.

NOTA: a monitorização de temperatura com a sonda PT100, mesmo na presença de uma definição correta do limiar de paragem, não preserva o motor de sobretensões perigosas localizadas quando o arrefecimento correto não é garantido (velocidade da água no exterior do motor inferior à prevista e indicada na tabela disponível na secção do manual "Dados técnicos, dimensões e pesos"). Nestes casos, é necessário rever a instalação ou prever a utilização de uma manta de arrefecimento adequada.

6.3 Manutenção:

Qualquer operação de manutenção deve ser realizada com o produto desligado das fontes de alimentação



A manutenção e possível reparação da unidade eletrobomba devem ser realizadas por pessoal especializado com a devida qualificação e equipado com equipamento adequado e que tenha estudado e entendido o conteúdo deste manual e qualquer outra documentação anexada à unidade eletrobomba.

A eletrobomba, uma vez instalada, não requer uma manutenção específica, no entanto, para garantir o funcionamento regular da eletrobomba ao longo do tempo, devem ser realizadas verificações preventivas regulares pelo menos a cada 3 meses ou a cada 1000 a 1500 horas de funcionamento. Também é aconselhável verificar a eficiência de todos os equipamentos elétricos a cada 6÷12 meses.

Se forem detectadas irregularidades operacionais, procure por quaisquer causas e proceda de acordo com o relatado neste manual.

Remoção.

Antes de realizar qualquer trabalho na eletrobomba, desligue a linha de alimentação do sistema. No caso de ser necessário desmontar a eletrobomba do sistema, o procedimento relatado no parágrafo 5.4 'Ligações hidráulicas' e 5.5 'Ligações e informações elétricas' deve ser realizado pela ordem inversa, prestando atenção a:



- 1) o peso da unidade que, sob certas condições, pode ser sobrecarregado pelo peso de qualquer água contida.
- 2) garantir sempre a estabilidade dos vários componentes que são posicionados verticalmente de tempos em tempos;

6.4 Peças sobresselentes

Para evitar a perda de qualquer forma de garantia e responsabilidade do fabricante, use apenas peças sobresselentes originais da Caprari para reparações.

Para encomendar peças sobresselentes, os seguintes dados devem ser fornecidos à Caprari S.p.A. ou aos seus Centros de Serviço Autorizados:

- 1 - iniciais completas do produto;
- 2 - código da data e/ou número de série e/ou número do pedido quando presente;
- 3 - nome e número de referência específicos indicados no catálogo de peças sobresselentes (disponível junto dos centros de assistência autorizados);
- 4 - quantidade das peças solicitadas.

No caso de motor de ímanes permanentes (MMP):



PERIGO

Morte ou ferimentos graves devido ao campo magnético

A manutenção nas imediações do rotor é permitida apenas a pessoas sem dispositivos médicos eletrônicos ou magnéticos, como os pacemakers, aparelhos auditivos, implantes ou similares.

Esta categoria de pessoas deve estar OBRIGATORIAMENTE a uma distância de pelo menos 0,3 m do rotor.



ADVERTÊNCIA

Esmagamento de membros devido a forças magnéticas.

Não se aproxime do rotor com peças metálicas magnéticas, tais como: ferramentas, chaves etc.



ATENÇÃO

Danos nos dispositivos eletrônicos

Não se aproxime do rotor com dispositivos eletrônicos e suporte de dados, tais como: caixas eletrônicos, cartões de crédito, smartphones, smartwatches, etc.

A manutenção do rotor deve ser realizada numa área de trabalho e com vestuário livre de resíduos metálicos.

Não realize processamentos mecânicos que prevejam a formação de cisalhas no rotor.

6.5 Não utilização (período prolongado de inatividade)

Se a unidade da bomba elétrica necessitar de permanecer imersa durante longos períodos de inatividade, é uma boa prática ligá-la a cada 20-30 dias para evitar os perigos de bloqueio do rotor.

Para outras prescrições, consulte o capítulo 4 "Armazenamento e movimentação".

7 DESCOMISSIONAMENTO E DESMONTAGEM:

Durante a fase de desmontagem do grupo eletrobomba, o operador deve realizar as fases de descomissionamento e destruição em estrita conformidade com as regras e regulamentos locais de descarte.

Eliminação do produto em fim de vida útil

INFORMAÇÃO AOS UTILIZADORES em conformidade com o art. 14 da DIRETIVA 2012/19/UE DO PARLAMENTO EUROPEU E DO CONSELHO de 4 de julho de 2012 relativa aos resíduos de equipamentos elétricos e eletrônicos (REEE)



O símbolo do contêntor de lixo barrado com uma cruz ilustrado no sistema elétrico ou/e eletrônico (EEE) ou na sua embalagem indica que, no final da sua vida útil, o produto deve ser recolhido separadamente e não eliminado junto dos outros resíduos urbanos mistos.

EEE DOMÉSTICOS

Entrar em contacto com o próprio município, ou autoridade local, para obter todas as informações respeitantes aos sistemas de recolha seletiva disponíveis no território. O revendedor do novo equipamento é obrigado a retirar gratuitamente o equipamento velho aquando da compra de um equipamento de tipo equivalente, com o objetivo de iniciar a correta reciclagem/eliminação. Em Itália, os EEE domésticos são as eletrobombas com motor monofásico, nos outros países europeus ocorre verificar tal classificação.

EEE PROFISSIONAIS

A recolha diferenciada do presente equipamento ao finalizar a sua vida útil é organizada e gerida pelo construtor. O utilizador que quiser desfazer-se do equipamento deverá contactar o construtor e seguir o sistema que o mesmo adotou para autorizar a recolha seletiva do equipamento uma vez finalizada a sua vida útil, ou selecionar autonomamente um centro de recolha autorizado à gestão. O utilizador deve, em todo caso, respeitar as condições de retirada estabelecidas pela Diretiva 2012/19/UE.

A eliminação abusiva do produto por parte do utilizador está sujeita à aplicação de sanções determinadas pela lei.

Observe as disposições locais sobre a eliminação de materiais magnéticos.

8 GARANTIA:

Para grupo eletrobomba em questão, aplicam-se as mesmas condições gerais de venda que para todos os produtos da Caprari S.p.A. Lembramos, em particular, que uma das condições indispensáveis para se obter o eventual reconhecimento da garantia é o respeito de cada um dos itens indicados na documentação em anexo e das melhores normas hidráulicas e eletrotécnicas, condição básica para se obter um funcionamento regular do grupo da eletrobomba.

Uma montagem irregular ou um funcionamento defeituoso causado por desgaste e/ou corrosão não são cobertos por garantia.

Além disso, para o reconhecimento da garantia, é necessário que o grupo eletrobomba seja previamente examinado por nossos técnicos ou por técnicos de centros de serviço autorizados.

O incumprimento do que é referido na documentação da unidade eletrobomba faz caducar qualquer forma de garantia e responsabilidade.

9 CAUSAS DA OPERAÇÃO IRREGULAR:

Inconveniências	Prováveis causas	Remédios
1. A eletrobomba não arranca.	1.1. O interruptor de seleção encontra-se na posição OFF 1.2. O motor não recebe alimentação. 1.3. Os dispositivos automáticos de controlo (interruptor de nível etc.) não dão a permissão.	1.1. Seleccione a posição ON. 1.2. Verifique se os fusíveis estão queimados ou se o relé de proteção do circuito disparou. Verifique o aperto das braçadeiras. Verifique se há energia. 1.3. Aguarde o restauro das condições de funcionamento ou verifique a eficiência dos automatismos.
2. Os fusíveis queimam no arranque.	2.1. Fusíveis calibrados incorretamente. 2.2. Rotor de grupo bloqueado. 2.3. O cabo de alimentação ou a junção já não estão intactos (curto-circuito).	2.1. Providencie a substituição com fusíveis adequados à absorção do motor. 2.2. Envie a unidade para o centro de assistência autorizado. 2.3. Substitua o cabo ou repita a junção.
3. O relé de sobrecarga dispara após alguns segundos de funcionamento.	3.1. A tensão nominal não atinge todas as fases do motor. 3.2. O consumo de corrente é desequilibrado com pelo menos uma fase com corrente maior que a corrente nominal. 3.3. O consumo de corrente é anormal. 3.4. Calibração incorreta do relé. 3.5. O rotor da unidade está bloqueado. 3.6. A tensão de alimentação não corresponde à do motor.	3.1. Verifique a integridade do equipamento elétrico. Verifique a fixação do bloco de terminais. Verifique a tensão de alimentação. 3.2. Verifique o desequilíbrio nas fases de acordo com o procedimento referido no parágrafo 5.5 "Ligações e informações elétricas". Se necessário, envie o motor para o centro de serviço autorizado. 3.3. Verifique a precisão das ligações em estrela ou triângulo. 3.4. Verifique a amperagem de calibração exata. 3.5. Envie o grupo para o centro de serviço autorizado. 3.6. Substitua o motor ou troque a fonte de alimentação.
4. O relé de sobrecarga dispara após alguns minutos de operação.	4.1. Calibração incorreta do relé. 4.2. Tensão da rede elétrica muito baixa. 4.3. A absorção de corrente é desequilibrada nas fases, com uma maior do que o valor nominal. 4.4. A bomba elétrica não gira livremente devido à presença de pontos de atrito. 4.5. A bomba elétrica não gira livremente devido à alta concentração de areia. 4.6. O grupo está enterrado. 4.7. Alta temperatura do painel elétrico.	4.1. Ver 3.4. 4.2. Contacte o distribuidor. 4.3. Ver 3.2. 4.4. Envie o grupo para o centro de serviço autorizado. 4.5. Reduza atempadamente o caudal com a válvula de comporta. 4.6. Proceda à perfuração do poço ou levante a unidade adequadamente. 4.7. Verifique se o relé está à temperatura ambiente compensada. Proteja o painel de controlo elétrico do sol e do calor.
5. A eletrobomba fornece um caudal decididamente fraco.	5.1. Entrada de ar pela boca de sucção ou bomba operando no modo de cavitação. 5.2. O motor gira na direção oposta. 5.3. A válvula de retenção bloqueou parcialmente fechada. 5.4. Eletrobomba gasta.	5.1. Aumente o batente para a boca de sucção. 5.2. Inverta duas das três fases. 5.3. Desmonte a bomba da tubulação e verifique. Se necessário, envie a bomba para o centro de assistência autorizado. 5.4. Envie a bomba para o centro de serviço autorizado.
6. A eletrobomba, apesar de funcionar, não dispensa água.	6.1. Bomba desencadeada devido a batente insuficiente 6.2. A válvula de retenção está bloqueada fechada. 6.3. Comporta fechada. 6.4. Bomba elétrica excessivamente desgastada.	6.1. Ver 5.1. 6.2. Ver 5.3. 6.3. Ajuste a comporta. 6.4. Ver 5.4.
7. A eletrobomba é barulhenta e vibra.	7.1. Instalação incorreta do sistema. 7.2. Água com alto teor de gás. 7.3. Desgaste do eixo e do rolamento guia.	7.1. Ver 5.1. 7.2. Ver 5.1. 7.3. Ver 5.4.

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

1 -	Γενικές πληροφορίες	σελ. 74
2 -	Ασφάλεια	σελ. 76
3 -	Περιγραφή προϊόντος και χρήση	σελ. 76
4 -	Αποθήκευση και μετακίνηση	σελ. 77
5 -	Συναρμολόγηση και εγκατάσταση	σελ. 77
6 -	Χρήση, διαχείριση και συντήρηση	σελ. 82
7 -	Θέση εκτός λειτουργίας και αποσυναρμολόγηση	σελ. 84
8 -	Εγγύηση	σελ. 84
9 -	Αιτίες μη κανονικής λειτουργίας	σελ. 85
10 -	Τεχνικά στοιχεία, διαστάσεις και βάρος	σελ. 86
11 -	Σημεία ανύψωσης για τη μετακίνηση	σελ. 94
	Στοιχεία Caprari, πωλητής ή/και σέρβις	

1. ΓΕΝΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

1.1 Επεξήγηση συμβόλων



Οι οδηγίες που δίνονται στην τεκμηρίωση και σχετίζονται με την ασφάλεια επισημαίνονται με αυτό το σύμβολο. Η μη τήρησή τους μπορεί να προκαλέσει κινδύνους για την υγεία του προσωπικού.



Οι οδηγίες που δίνονται στην τεκμηρίωση και σχετίζονται με την ασφάλεια επισημαίνονται με αυτό το σύμβολο. Σε αντίθετη περίπτωση, το προσωπικό μπορεί να εκτεθεί σε ηλεκτρικούς κινδύνους.

ΠΡΟΣΟΧΗ

Οι οδηγίες που δίνονται στην τεκμηρίωση και επισημαίνονται με την παρούσα επιστολή είναι οι κύριες προειδοποιήσεις για τη σωστή εγκατάσταση, λειτουργία, αποθήκευση, παροπλισμό της ίδιας της μονάδας ηλεκτρικής αντλίας. Αυτό δεν σημαίνει ότι για την ασφαλή και αξιόπιστη διαχείριση της μονάδας ηλεκτρικής αντλίας καθ' όλη τη διάρκεια ζωής της, πρέπει να τηρούνται όλες οι ενδείξεις που παρέχονται στην τεκμηρίωση.



Διαβάστε τις οδηγίες χρήσης και συντήρησης.

1.2 Γενικές πληροφορίες:

Βεβαιωθείτε ότι το υλικό που αναφέρεται στο δελτίο παράδοσης αντιστοιχεί σε αυτό που πράγματι παραλήφθηκε, και ότι δεν έχει υποστεί ζημιά. Προτού προχωρήσετε στη λειτουργία της μονάδας που αγοράσατε, διαβάστε πλήρως τις οδηγίες που περιέχονται στα συνοδευτικά έγγραφα. Το εγχειρίδιο και όλα τα συνοδευτικά έγγραφα, συμπεριλαμβανομένου ενός αντιγράφου των πλακών, που αποτελούν αναπόσπαστο μέρος της μονάδας ηλεκτρικής αντλίας, πρέπει να φυλάσσονται προσεκτικά και έτσι ώστε να είναι διαθέσιμα για διαβούλευση καθ' όλη τη διάρκεια ζωής της μονάδας ηλεκτρικής αντλίας. Για παράδειγμα, οι πρόσθετες πινακίδες μπορούν να εφαρμοστούν στον πίνακα του εξοπλισμού παροχής ηλεκτρικής ενέργειας.

Κανένα μέρος αυτής της τεκμηρίωσης δεν μπορεί να αναπαράχθει σε οποιαδήποτε μορφή χωρίς τη ρητή γραπτή άδεια του κατασκευαστή.

1.3 Παράδειγμα πινακίδας αντλίας

Αρ.	Κωδικός Ημερομηνίας ή/και Σειριακός Αριθμός ή/και Αριθμός Σειράς Πελάτη ή/και Αρ. Παραγγελίας		
ΤΥΠΟΣ	Πλήρης κωδικός αντλίας	Q [l/s]	Ονομαστική παροχή
H [m]	Ονομαστικό υδροστατικό ύψος	H max [m]	Μέγιστο υδροστατικό ύψος
ΗΒΕΡ	% Απόδοση αντλίας	MEI	Ελάχιστος δείκτης απόδοσης

1.4 Παράδειγμα πινακίδας βυθισμένου μοτέρ 4" ÷ 14"

ΤΥΠΟΣ	Πλήρης κωδικός κινητήρα	Code date	Κωδικός Ημερομηνίας
U [V]	ω	~	Εναλλασσόμενο ρεύμα
I [A]	Ονομαστική κατανάλωση ρεύματος	f [Hz]	Συχνότητα
P₂ [kW] [CV]	Ονομαστική ισχύς εξόδου	n [min -1]	Αριθμός στροφών το λεπτό
cosφ	Συντελεστής ισχύος	S.F.	Συντελεστής λειτουργίας
		IP68	Βαθμός προστασίας Κινητήρα IEC 529
C [μF]	Χωρητικότητα πυκνωτή	IP58	Βαθμός προστασίας Κινητήρα IEC 60034-5
VDB	Ονομαστική τάση πυκνωτή σε συνεχή λειτουργία	I. Cl.	Κλάση μόνωσης
	Κατεύθυνση περιστροφής		

min. cooling speed Ελάχιστη ταχύτητα του νερού ψύξης εξωτερικά του κινητήρα

[Kg]	Βάρος κινητήρα	Thrust Load	Αξονικό φορτίο [N]
S1	Συνεχής λειτουργία		

1.5 Παράδειγμα συντομογραφίας για το υδραυλικό μέρος

Παραδείγματα συντομογραφιών ηλεκτρικών αντλιών: **E6KX17-6/4-V**

E	6	KX	17	-	6	/	4	-	V
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩

1) ΣΕΙΡΑ

E = Υποβρύχιες ηλεκτραντλίες

2) Ονομαστική διάμετρος φρέατος

6 = 6"
8 = 8"
10 = 10"

3) Οικογένεια αντλιών

KX = Υδραυλική

4) Αριθμός αναγνώρισης υδραυλικής μονάδας

5) Φλάντζα μοτέρ

4 = Φλάντζα για το μοτέρ 4"
6 = Φλάντζα για το μοτέρ 6"
8 = Φλάντζα για κινητήρα 8" ÷ 10"

6) Αριθμός σταδίων

7) Συχνότητα

V = 50 Hz
W = 50-60 Hz
Z = 60 Hz

1.6 Παράδειγμα συντομογραφίας για βυθιζόμενα μοτέρ

MPC			6	10		/		/	3	A	/		-	8
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	⑭	⑮

1) ΣΕΙΡΑ ΜΟΤΕΡ

MPC (6"; 8"; 10")
MC (4")
MMP (6" ÷ 10")

2) Οικογένεια μοτέρ

Δεν συμπληρώθηκε = πρότυπο χυτοσίδηρος
W = πλήρες 316

3) Συχνότητα

δεν συμπληρώθηκε = πρότυπο 50hz
S = 60hz

4) Ονομαστική διάμετρος

6 = 6"
8 = 8"
10 = 10"

5) Ονομαστική ισχύς σε HP

6) Πολικότητα

Δεν συμπληρώθηκε = πρότυπο 2P
P = 4P

7) Φλάντζα μοτέρ

Δεν συμπληρώθηκε = πρότυπη φλάντζα
/6 = σύνδεση μοτέρ 6"
/8 = σύνδεση μοτέρ 8"

8) Γενιά

9) Παραλλαγή κατασκευής

10) Ειδικότητα κινητήρα

11) Τάση σύνδεσης

-8 = 400V
-9 = 400/700V M/Δ
0 = ειδικές τάσεις

1.7 Προειδοποιήσεις:

Μια προσεκτική ανάγνωση της τεκμηρίωσης που συνοδεύει το προϊόν σας δίνει τη δυνατότητα να εργάζεστε με απόλυτη ασφάλεια και να απολαμβάνετε τα καλύτερα οφέλη που μπορεί να προσφέρει το προϊόν. Οι παρακάτω οδηγίες αναφέρονται στη μονάδα ηλεκτρικής αντλίας σε τυπική λειτουργία και λειτουργία υπό κανονικές συνθήκες. Τυχόν ειδικά σημεία που μπορούν να προσδιοριστούν στο σήμα του προϊόντος, μπορεί να οδηγήσουν σε μη πλήρη αντιστοιχία των πληροφοριών που αναφέρονται (όταν είναι απαραίτητο το εγχειρίδιο θα συμπληρωθεί με πρόσθετες πληροφορίες). Σύμφωνα με την πολιτική μας για συνεχή βελτίωση του προϊόντος, τα δεδομένα που περιέχει η τεκμηρίωση και το ίδιο το προϊόν ενδέχεται να αλλάξουν χωρίς προειδοποίηση από τον κατασκευαστή. Η μη συμμόρφωση με όλες τις ενδείξεις που περιέχονται στην παρούσα τεκμηρίωση, ή η ακατάλληλη χρήση ή η μη εξουσιοδοτημένη τροποποίηση της μονάδας ηλεκτρικής αντλίας, ακυρώνει οποιαδήποτε μορφή εγγύησης και ευθύνης εκ μέρους του κατασκευαστή για τυχόν ζημιές σε ανθρώπους, ζώα ή ιδιοκτησία.

ΠΡΟΣΟΧΗ Μη λειτουργείτε ποτέ τη μονάδα εν ξηρώ, διότι τα ρουλεμάν της αντλίας λιπαίνονται από το υγρό που ανυψώνεται.

2 ΑΣΦΑΛΕΙΑ:



Προτού εκτελέσετε οποιαδήποτε εργασία στο προϊόν, βεβαιωθείτε ότι τα ηλεκτρικά μέρη του συστήματος στα οποία πρόκειται να παρέμβετε δεν είναι συνδεδεμένα στο ηλεκτρικό ρεύμα.

Στην περίπτωση του κινητήρα με μόνιμους μαγνήτες, εάν περιστρέφεται, η μαγνητική ροή του ρότορα είναι ικανή να παράγει ηλεκτρική τάση στο άκρο των καλωδίων του κινητήρα. Ελέγξτε ότι ο ρότορας δεν μπορεί να περιστραφεί εάν τα καλώδια δεν είναι συνδεδεμένα στον ηλεκτρικό πίνακα. Η ομάδα της ηλεκτραντλίας που περιγράφεται στο παρόν εγχειρίδιο προορίζεται για βιομηχανική, υδροδοτική, αρδευτική ή παρόμοια χρήση, επομένως η μετακίνηση, η εγκατάσταση, ο χειρισμός, η συντήρηση, η ενδεχόμενη επισκευή και η απόσυρση της μονάδας της ηλεκτραντλίας πρέπει να εκτελούνται από εξειδικευμένο προσωπικό με κατάλληλα προσόντα και κατάλληλο εξοπλισμό, το οποίο έχει μελετήσει και κατανοήσει το περιεχόμενο του παρόντος εγχειριδίου καθώς και των άλλων πιθανών εγγράφων που συνοδεύουν το προϊόν.

Κατά την εκτέλεση οποιασδήποτε μεμονωμένης ενέργειας, θα πρέπει να τηρούνται όλες οι οδηγίες ασφαλείας, πρόληψης ατυχημάτων και προστασίας από ρύπανση που περιέχονται στην τεκμηρίωση καθώς και όλες οι σχετικές περιοριστικές τοπικές διατάξεις.

Για λόγους ασφαλείας και για τη διασφάλιση των όρων της εγγύησης, οποιαδήποτε βλάβη ή απότομη μεταβολή των επιδόσεων του συστήματος της ηλεκτραντλίας, συνεπάγονται την απαγόρευση χρήσης του προϊόντος από τον χρήστη.

Η εγκατάσταση πρέπει να πραγματοποιείται με τέτοιο τρόπο ώστε να αποφεύγεται η τυχόν επικίνδυνη επαφή με ανθρώπους, ζώα και πράγματα με τη μονάδα ηλεκτρικής αντλίας.

Για λόγους υγιεινής, εάν η αντλία προορίζεται για τη μεταφορά υγρών που προορίζονται για κατανάλωση από τον άνθρωπο, κατά την πρώτη εκκίνηση ή μετά από οποιαδήποτε εργασία συντήρησης, τα μέρη που έρχονται σε επαφή με το υγρό πρέπει να πλένονται με νερό.

Τα συστήματα συναγερμού, οι διαδικασίες ελέγχου και συντήρησης πρέπει να προδιαμορφώνονται για την αποφυγή οποιασδήποτε μορφής κινδύνου που προκύπτει από πιθανή βλάβη της μονάδας ηλεκτρικής αντλίας.

Για την ασφαλή μετακίνηση και αποθήκευση συμβουλευτείτε το κεφάλαιο 4 'Χειρισμός και αποθήκευση'.

Υγιεινή ασφάλεια

 Για λόγους υγιεινής, εάν η αντλία προορίζεται για τη μεταφορά υγρών που προορίζονται για κατανάλωση από τον άνθρωπο, κατά την πρώτη εκκίνηση ή μετά από οποιαδήποτε εργασία συντήρησης, τα μέρη που έρχονται σε επαφή με το υγρό πρέπει να πλένονται με νερό. **Μια αντλία που χρησιμοποιείται ήδη για την άντληση υγρού που δεν προορίζεται για κατανάλωση από τον άνθρωπο δεν μπορεί να χρησιμοποιηθεί για την άντληση υγρών που προορίζονται για κατανάλωση από τον άνθρωπο χωρίς να ελεγχθεί πρώτα ο πιθανός κίνδυνος μόλυνσης.**

Το προϊόν έχει σχεδιαστεί έτσι ώστε να είναι ασφαλές για τη χρήση για την οποία προορίζεται, εφόσον τίθεται σε λειτουργία, χρησιμοποιείται και συντηρείται σύμφωνα με τις οδηγίες που περιέχονται στο παρόν έγγραφο.

Είναι απαραίτητο, επίσης, οι χειριστές να λαμβάνουν υπόψη τις προειδοποιήσεις που αναφέρονται παρακάτω:



ΠΡΟΣΟΧΗ

Το προϊόν που περιγράφεται στο παρόν εγχειρίδιο προορίζεται για βιομηχανική/επαγγελματική χρήση.

Μη χρησιμοποιείτε το προϊόν για σκοπούς διαφορετικούς από αυτούς για τους οποίους προορίζεται.

Μην αφαιρείτε ή παραποιείτε τις πινακίδες και τις σημάδεψες που ο Κατασκευαστής έχει τοποθετήσει επάνω στο προϊόν.

Μην επιχειρείτε να αποσυναρμολογήσετε ή να τροποποιήσετε μέρη του προϊόντος, εκτός από τις περιπτώσεις που αναφέρονται στο παρόν εγχειρίδιο και σύμφωνα με τους τρόπους που περιγράφονται σε αυτό.

Μην επιτρέπεται σε μη εξουσιοδοτημένο προσωπικό να παρέμβει στο προϊόν.

Φοράτε τα μέσα ατομικής προστασίας που περιγράφονται παρακάτω, ανάλογα με τις εκτελούμενες εργασίες, ιδίως κατά τα στάδια μετακίνησης και εγκατάστασης/αποσυναρμολόγησης.



(Ρούχα εργασίας - γάντια προστασίας από μηχανικούς κινδύνους, θερμότητα, χημικά - προστατευτικά υποδήματα)



ΜΟΝΟ εξειδικευμένο και εξουσιοδοτημένο τεχνικό προσωπικό επιτρέπεται να παρεμβαίνει στον ηλεκτρικό εξοπλισμό, ιδίως για τα στάδια εσωτερικού ελέγχου και συντήρησης, σύμφωνα με τις ισχύουσες διαδικασίες ασφαλείας.

Ο κίνδυνος ηλεκτρικής φύσης υφίσταται και σε περίπτωση που υπάρχουν μη επαρκώς μονωμένα καλώδια ηλεκτρικού ρεύματος, τα οποία θα πρέπει να αντικαθίστανται/αποκαθίστανται. Σε αυτή την περίπτωση είναι απαραίτητο να ενημερώνετε αμέσως το υπεύθυνο προσωπικό.

3 ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΚΑΙ ΧΡΗΣΗ ΤΟΥ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ:

3.1 Τεχνικά και λειτουργικά χαρακτηριστικά:

Οι βυθιζόμενες ηλεκτραντλίες είναι αντλίες που διαθέτουν μία ή περισσότερες διαδοχικές φτερωτές οι οποίες λειτουργούν με αριστερόστροφη κατεύθυνση περιστροφής (κοιτάζοντας από την πλευρά της εξόδου), και είναι απευθείας συνδεδεμένες με ειδικούς ασύγχρονους ή σύγχρονους υποβρύχιους κινητήρες. Βυθιζόμενα μοτέρ τύπου M...4... παραδίδονται έτοιμα προς χρήση γεμάτα με λάδι (για λίπανση και ψύξη), εγκεκριμένο από την Υπηρεσία Τροφίμων και Φαρμάκων (Η.Π.Α.). Σε περίπτωση βλάβης του μοτέρ, το λάδι μπορεί να απελευθερωθεί στο αντλούμενο νερό.

Οι υποβρύχιοι κινητήρες τύπου M...6... + M...10... παρέχονται γεμισμένοι με ένα μείγμα αποτελούμενο από 70% καθαρό γλυκό νερό και 30% από Προπυλενολκόλη, το οποίο ταξινομείται ως μη επικίνδυνο σύμφωνα με τα κριτήρια που ορίζει η ΕΟΚ. Κατά την εγκατάσταση το μείγμα μπορεί να αντικατασταθεί με καθαρό και φιλτραρισμένο γλυκό νερό, ποτέ αποσταγμένο νερό (δείτε στην παράγραφο 5.1 «Προκαταρκτικοί έλεγχοι» τη σχετική διαδικασία).

ΠΡΟΣΟΧΗ Όταν η ηλεκτραντλία εγκαθίσταται σε οριζόντια θέση, είναι μερικές φορές απαραίτητο να παρέμβετε στη βαλβίδα αντεπιστροφής.

Επικοινωνήστε με την Caprari S.p.A. ή με τα εξουσιοδοτημένα κέντρα σέρβις για συγκεκριμένες οδηγίες.

Όταν η ηλεκτρική αντλία εγκαθίσταται σύμφωνα με τις οδηγίες του παρόντος εγχειριδίου και σύμφωνα με τα παρεχόμενα διαγράμματα, η στάθμη ηχητικής πίεσης που εκπέμπει το μηχάνημα στην προβλεπόμενη περιοχή λειτουργίας δεν θα φθάσει σε καμία περίπτωση τα 70 dB (A). Η μέτρηση του θορύβου πραγματοποιήθηκε σύμφωνα με το πρότυπο ISO 3746 και τα σημεία έρευνας, σύμφωνα με την Οδηγία 2006/42/ΕΚ, απέχουν 1 μέτρο από την επιφάνεια αναφοράς του μηχανήματος και 1,6 μέτρα ύψος από το έδαφος ή από την πλατφόρμα πρόσβασης.

Η μέγιστη τιμή κατανέμεται ομοιόμορφα γύρω από το προϊόν.

3.2 Τομείς χρήσης:

Η μονάδα ηλεκτρικής αντλίας σε τυπική εκτέλεση έχει σχεδιαστεί για την άντληση καθαρού γλυκού νερού από βαθιά πηγάδια, από δεξαμενή συλλογής ή για την αύξηση της πίεσης με ενισχυτή (δεν παρέχεται για ηλεκτρικές αντλίες με κινητήρα σε λουτρό λαδιού).

3.3 Αντενδείξεις: ΠΡΟΣΟΧΗ

Οι μονάδες ηλεκτρικής αντλίας δεν είναι κατάλληλες για:

- λειτουργία εν ξηρώ,
- την άντληση υγρών διαφορετικών από το καθαρό και γλυκό νερό,
- λειτουργία με κλειστό κύκλωμα για περισσότερο από 3 λεπτά, για την αποφυγή υπερθέρμανσης,
- συνεχής λειτουργία με ταχύτητα νερού έξω από το περιβλήμα του κινητήρα χαμηλότερη από τις τιμές που εμφανίζονται στον πίνακα «Τεχνικά στοιχεία, διαστάσεις και βάρος».
- λειτουργία με πολύ συχνές διακοπές (δείτε 'Πίνακα κινητήρων' στο κεφάλαιο 10 «Τεχνικά στοιχεία, διαστάσεις και βάρος»),
- πίεση αναρρόφησης χαμηλότερη από την απαιτούμενη τιμή NPSH (δείτε τη σχετική τεχνική τεκμηρίωση),
- χρήση σε θερμοκρασίες λειτουργίας διαφορετικές από εκείνες που αναφέρονται στον Πίνακα κινητήρων στο κεφάλαιο «Τεχνικά στοιχεία, διαστάσεις και βάρος»),
- βάθος βύθισης μεγαλύτερο από 150 μέτρα,
- μια πίεση σε ποικίλη κίνηση υψηλότερη από εκείνη που αναφέρεται στον κατάλογο.
- άντληση νερού με στερεά συγκέντρωση που ξεπερνά τα 50 g/m³,



- άντληση εύφλεκτων υγρών,
- λειτουργία σε χώρους που ταξινομούνται ως χώροι με κίνδυνο έκρηξης.

Δεν είναι όλες οι μονάδες ηλεκτρικής αντλίας κατάλληλες:

- για οριζόντια εγκατάσταση (συμβουλευτείτε ειδική τεχνική τεκμηρίωση) ·
- για αποθήκευση σε πολύ χαμηλές θερμοκρασίες (συμβουλευτείτε το κεφάλαιο 4 «Αποθήκευση και χειρισμός»).
- για μια ενισχυτική εγκατάσταση.

Σε περίπτωση κεκλιμένης εγκατάστασης, επικοινωνήστε απευθείας με την Caprari Spa.



Επιβεβαιώστε επίσης τη συμμόρφωση του προϊόντος με τους ενδεχόμενους σχετικούς τοπικούς περιορισμούς.



Ανατρέχετε πάντα στα στοιχεία της παραγγελίας και στα σχετικά τεχνικά έγγραφα που παρέχονται από την Caprari για περαιτέρω πληροφορίες ανάλογα με την έκδοση/διαμόρφωση του προϊόντος που έχετε αγοράσει.

4 ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ ΚΑΙ ΧΕΙΡΙΣΜΟΣ:

4.1 Αποθήκευση

Αποθηκεύστε το προϊόν σε ξηρό και μη σκονισμένο μέρος.



Δώστε προσοχή σε οποιαδήποτε έλλειψη σταθερότητας που μπορεί να προκύψει από τη μη σωστή τοποθέτηση της μονάδας της ηλεκτραντλίας ή οποιουδήποτε άλλου εξαρτήματος που αποτελεί μέρος του συστήματος.

Περιστρέψτε τα περιστρεφόμενα μέρη σε τακτά χρονικά διαστήματα για να αποφύγετε πιθανά μπλοκαρίσματα (ανατρέξτε στη σχετική διαδικασία στην παράγραφο 5.1 «Προκαταρκτικοί έλεγχοι»).

- να ελέγχετε περιοδικά την πλήρη πλήρωση του κινητήρα εάν αποθηκεύεται οριζόντια.
 - εάν πρόκειται να αποθηκευτεί προσωρινά σε περιβάλλοντα με θερμοκρασίες κάτω των 15°C, πρέπει να αυξηθεί η συγκέντρωση της προπυλενογλυκόλης (π.χ.: συγκέντρωση ίση με 50%, ελάχιστη θερμοκρασία ίση με - 35°C, βλ. τη σχετική διαδικασία στην παράγραφο 5.1 «Προκαταρκτικοί έλεγχοι»).
- Μην αφήνετε το μοτέρ χωρίς εσωτερικό υγρό, καθώς αυτό μπορεί να προκαλέσει εμπλοκή του ρότορα.

ΠΡΟΣΟΧΗ Για ασφαλή αποθήκευση μετά από προηγούμενη εγκατάσταση, η ηλεκτραντλία πρέπει να καθαρίζεται καλά (αποφεύγοντας αυστηρά τη χρήση παραγώνων υδρογονανθράκων) και το υδραυλικό μέρος πρέπει να στεγνώνει εσωτερικά με ριπές αέρα.

4.2 Ασφάλεια κατά τις εργασίες ανύψωσης και χειρισμού



Ο χειρισμός της μονάδας της ηλεκτραντλίας πρέπει να γίνεται με προσοχή και σύνεση χρησιμοποιώντας κατάλληλα μέσα ανύψωσης και μάντες πρόσδεσης που συμμορφώνονται με τους ισχύοντες κανονισμούς ασφαλείας. Η προμήθεια αυτών των μέσων είναι ευθύνη του χειριστή. Κατά την επιλογή του ανυψωτικού εξοπλισμού, ελέγχετε πάντα το βάρος της αντλίας και του κινητήρα στο κεφάλαιο 10 «Τεχνικά στοιχεία, διαστάσεις και βάρος».

Τηρείτε αποκλειστικά τα σημεία στήριξης που υποδεικνύονται στο Κεφάλαιο 11 «Σημεία ανύψωσης για τη μετακίνηση». Εάν πρέπει να μετακινήσετε την αντλία και το μοτέρ ξεχωριστά, συμβουλευτείτε την κατάλληλη ενότητα του εγχειριδίου του μοτέρ. **Η Caprari απαγορεύει ρητά τη μετακίνηση των προϊόντων της με τρόπο διαφορετικό από αυτόν που υποδεικνύεται.**

Μη χρησιμοποιείτε ποτέ ηλεκτρικά καλώδια για τη μετακίνηση.



Όταν ο κινητήρας τοποθετείται κατακόρυφα, τα καλώδια δεν πρέπει να σχηματίζουν απότομες καμπύλες (η ελάχιστη ακτίνα καμπυλότητας πρέπει να είναι μεγαλύτερη από το 5πλάσιο της διαμέτρου του καλωδίου).

Τα ελεύθερα άκρα των καλωδίων δεν πρέπει ποτέ να βυθίζονται ή να βρέχονται με οποιονδήποτε τρόπο.

Πάντα να πραγματοποιείτε την ανύψωση προσεκτικά για να διασφαλίσετε ότι δεν υπάρχουν ανισορροπίες λόγω μη κεντρικής θέσης του κέντρου βάρους.

ΠΡΟΣΟΧΗ Σε οποιαδήποτε μετακίνηση, η μονάδα δεν πρέπει ποτέ να υποβάλλεται σε υπερβολική κάμψη.

5 ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ ΚΑΙ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ:

Μην απορρίπτετε το υλικό συσκευασίας στο περιβάλλον, αλλά ακολουθήστε τους ισχύοντες τοπικούς κανονισμούς απόρριψης και πρόληψης της ρύπανσης.

ΠΡΟΣΟΧΗ Προτού κατεβάσετε τη μονάδα στο φρεάτιο ή στη δεξαμενή, αφαιρέστε όλες τις αυτοκόλλητες ετικέτες και κάθε ίχνος αυτοκόλλητης ταινίας ή σημάδια μαρκαδόρου από τη μονάδα. Κατά τη διάρκεια αυτών των εργασιών, αποφύγετε προσεκτικά το ξύσιμο της εξωτερικής επιφάνειας του προϊόντος. Η σχολαστική τήρηση των παραπάνω επιτρέπει σημαντική αύξηση της αντοχής του προϊόντος στη διάβρωση.



Η τελική εγκατάσταση του προϊόντος πρέπει να πραγματοποιείται αποκλειστικά από εξειδικευμένο προσωπικό. Ο τεχνικός εγκατάστασης πρέπει να διασφαλίσει ότι διαθέτει όλες τις απαραίτητες πληροφορίες. Διαφορετικά, επικοινωνήστε με την Caprari ή με εξουσιοδοτημένα κέντρα.



Ανατρέχετε πάντα στα στοιχεία της παραγγελίας και στα συμπληρωματικά τεχνικά έγγραφα που παρέχονται από την Caprari για περαιτέρω πληροφορίες ανάλογα με την έκδοση/διαμόρφωση του προϊόντος που έχετε αγοράσει.

Ο τελικός τεχνικός εγκατάστασης πρέπει να επαληθεύσει τουλάχιστον τους ακόλουθους όρους που αναφέρονται στις παραγράφους «5.1 Προκαταρκτικοί έλεγχοι» και «5.2 Χαρακτηριστικά του συστήματος».

5.1 Προκαταρκτικοί έλεγχοι:

ΠΡΟΣΟΧΗ



Ελέγχετε πάντα την ελεύθερη περιστροφή των ροτόρων του κινητήρα και της αντλίας και την πλήρη πλήρωση των κινητήρων με υγρό εκτελώντας τις ακόλουθες ενέργειες.

Συναρμολογημένη ομάδα:

- 1)  στερεώστε τη μονάδα της ηλεκτραντλίας σε κατακόρυφη θέση, διασφαλίζοντας τη σταθερότητά της. Παρέμβετε στον σύνδεσμο με ένα εργαλείο σε σχήμα στροφαλοφόρου άξονα.
- 2) ξεβιδώστε το καπάκι πλήρωσης υγρού του μοτέρ (αυτό με την κυλινδρική κεφαλή εξαγώνου σε εσοχή). Ξεβιδώστε τον αισθητήρα θερμοκρασίας όταν υπάρχει στη θέση του καπακιού.
- 3) ελέγξτε την πλήρη πλήρωση και αν χρειάζεται προσθέστε καθαρό γλυκό νερό ή μείγμα σύμφωνα με τις συγκεντρώσεις που αναφέρονται στην παράγραφο «Τεχνικά χαρακτηριστικά και χαρακτηριστικά λειτουργίας»
- 4) βιδώστε ξανά το καπάκι.

Μη συναρμολογημένη μονάδα:

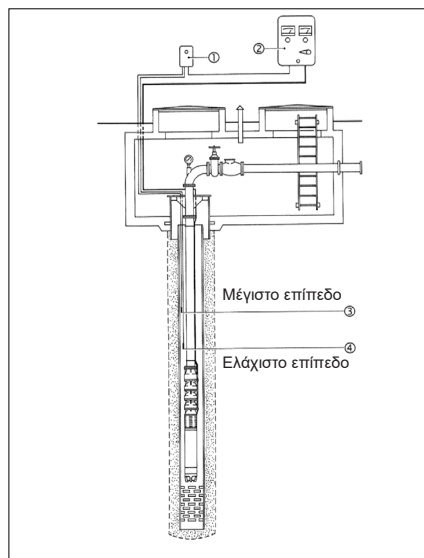
- 1)  στερεώστε τον κινητήρα σε κατακόρυφη θέση επαληθεύοντας την σταθερότητά του. Δέστε το άκρο του άξονα μετάδοσης κίνησης έτσι ώστε να μην υποστεί ζημιά και, χρησιμοποιώντας μια πένσα, βεβαιωθείτε ότι ο ρότορας περιστρέφεται ελεύθερα,
- 2) εκτελέστε τα βήματα 2, 3 και 4 της προηγούμενης παραγράφου,
- 3) με την αντλία σε οριζόντια θέση παρέμβετε με ένα εργαλείο σε σχήμα στροφαλοφόρου άξονα προκειμένου να επαληθεύσετε την ελεύθερη περιστροφή, προσέχοντας να μην καταστρέψετε την οδόντωση.

5.2 Χαρακτηριστικά του συστήματος: ΠΡΟΣΟΧΗ

Για οποιαδήποτε εγκατάσταση, βεβαιωθείτε ότι η πίεση αναρρόφησης και η ελάχιστη δυναμική στάθμη νερού είναι τέτοιες ώστε:

- να πληρούνται οι συνθήκες του NPSH που απαιτούνται από την αντλία (δείτε την ειδική τεχνική τεκμηρίωση),
- να αποφεύγεται η αναρρόφηση αέρα για τη δημιουργία δίνης.
- να παρέχει μια βαλβίδα στον σωλήνα κατάθλιψης.

Εάν είναι απαραίτητο, εγκαταστήστε ανιχνευτές ελάχιστης στάθμης.

**Φρέαρ βάθους:**

Βεβαιωθείτε ότι ο κινητήρας παραμένει ανυψωμένος από τον πυθμένα του φρεατίου κατά τουλάχιστον 2+3 μέτρα.

Τα φίλτρα αποστράγγισης του φρεατίου πρέπει πάντα να βρίσκονται κάτω από τη θέση που καταλαμβάνει το μοτέρ, ώστε να διασφαλίζεται η σωστή ψύξη.

Βεβαιωθείτε για τυχόν αλλαγές στη δυναμική στάθμη του φρέατος, είτε λόγω της εποχιακής μείωσης των υπόγειων υδάτων είτε λόγω του υπερβολικού δυναμικού της αντλίας σε σχέση με τα δυναμικά χαρακτηριστικά του ίδιου του φρέατος.

- 1) Συσσκευή κατά της ξηρής λειτουργίας
- 2) Ηλεκτρικός εξοπλισμός
- 3) Ηλεκτρικός αισθητήρας μέγιστης στάθμης
- 4) Ηλεκτρικός αισθητήρας ελάχιστης στάθμης

Booster.

Βεβαιωθείτε ότι η διάταξη των αγωγών του συστήματος και των σχετικών οπών εξαερισμού αέρα την εξάλειψη των θυλάκων αέρα.

Εάν η μονάδα είναι εγκατεστημένη οριζόντια, το μοτέρ πρέπει πάντα να βυθίζεται στο νερό κατά τη διάρκεια περιόδων μη χρήσης, διαφορετικά ελέγξτε ότι έχει γεμίσει πλήρως (βλ. τη σχετική διαδικασία στην παράγραφο 5.1 «Προκαταρκτικοί έλεγχοι»).

Η πίεση αναρρόφησης δεν πρέπει να υπερβαίνει τα 10 bar.

Το περιβάλλον εγκατάστασης του ενισχυτή δεν μπορεί να είναι κάτω από 0°C καθώς, ακόμη και σε περίπτωση εκκένωσης του ενισχυτή, οι χώροι συσσώρευσης νερού ενδέχεται να παραμείνουν με κίνδυνο βλάβης και οξείδωσης της μονάδας.

Οι κινητήρες 4" δεν είναι κατάλληλοι για εγκατάσταση με ενισχυτή.

Δεξαμενή.

Η σωστή εγκατάσταση έχει τη μονάδα τοποθετημένη με ένα χιτώνιο ψύξης.

Στην περίπτωση οριζόντιας μονάδας, ισχύουν οι ενδείξεις που δίνονται για τους ενισχυτές.

ΠΡΟΣΟΧΗ Η ελάχιστη ταχύτητα ροής του νερού γύρω από τον κινητήρα, σε όλο το μήκος του, πρέπει να εξασφαλίζεται με κατάλληλες συνθήκες εγκατάστασης του φρεατίου ή με τη χρήση κατάλληλου περιβλήματος ψύξης.

ΠΡΟΣΟΧΗ Οι σωλήνες πρέπει να στηρίζονται κοντά στον ενισχυτή, καθώς αυτός δεν πρέπει να έχει τη λειτουργία σημείου στήριξης και, κατά συνέπεια, ο ίδιος ο ενισχυτής δεν πρέπει να επιβαρύνει με το βάρος του τις φλάντζες αλλά μόνο στα κατάλληλα σημεία στήριξης.

Οι δυνάμεις (F) και οι ροπές (M) που μεταδίδονται από τους σωλήνες, λόγω, για παράδειγμα, θερμικής διαστολής, ιδίου βάρους, κακής ευθυγράμμισης, έλλειψης αρμών διαστολής, μπορούν να δράσουν ταυτόχρονα στα στόμια αναρρόφησης και παροχής, αλλά σε καμία περίπτωση δεν πρέπει να υπερβαίνουν τις μέγιστες επιτρεπτές τιμές που αναφέρονται στον πίνακα «Καταπονήσεις φλάντζας» στο κεφάλαιο 10.

5.3 Μηχανικές συνδέσεις:

Σε περίπτωση που η μονάδα αντλίας-κινητήρα πρόκειται να συναρμολογηθεί, προχωρήστε στις ακόλουθες εργασίες:

- 1) καθαρίστε σχολαστικά τις επιφάνειες σύζευξης.
- 2)  στερεώστε τον κινητήρα σε κατακόρυφη θέση επαληθεύοντας την σταθερότητά του.
- 3) ανυψώστε την αντλία κατακόρυφα και αφού την τοποθετήσετε στον ίδιο άξονα με τον κινητήρα και τη συγχρονίσετε σωστά υπό γωνία, κατεβάστε την αργά διευκολύνοντας ενδεχομένως τη σύζευξη μεταξύ οδοντωτού άξονα-συνδέσμου.
- 4) σφίξτε ομοιόμορφα τα παξιμάδια στερέωσης, τηρώντας την προοδευτική αντίθετη σύσφιξη,
- 5) τοποθετήστε τα καλώδια τροφοδοσίας κάτω από το προστατευτικό κανάλι(-α).

5.4 Υδραυλικές συνδέσεις:**Ηλεκτρική αντλία εγκατεστημένη στο φρεάτιο.**

Στην περίπτωση ανοδικού αγωγού πρέπει να ακολουθούνται οι οδηγίες του κατασκευαστή για τη σωστή εγκατάσταση και να αγκυρώνεται στην αντλία ένα ασάλινο καλώδιο ασφαλείας.

Μετά την ένωση του ηλεκτρικού καλωδίου όπως αναφέρεται στην παράγραφο 5.5 «Ηλεκτρικές συνδέσεις», προχωρήστε εκτελώντας τις ακόλουθες εργασίες:

- 1) εφαρμόστε στην έξοδο της αντλίας ένα τμήμα σωλήνα, έχοντας προηγουμένως στερεώσει στο άλλο άκρο του τμήματος του σωλήνα το στήριγμα σε δύο μέρη.
- 2)  σε περίπτωση εγκατάστασης με σωλήνες που διαθέτουν σπείρωμα, εφαρμόζετε πάντα το αντίστοιχο χιτώνιο με σπείρωμα στο άνω άκρο όλων των σωλήνων, προκειμένου να αποφεύγεται η απώλεια στερέωσης σε περίπτωση ολίσθησης μεταξύ σωλήνα και στήριγματος.

- 3) **ΠΡΟΣΟΧΗ** στην περίπτωση εγκατάστασης με σωλήνες με σπείρωμα, πρέπει να σφίγγονται καλά για να αποφευχθεί ο κίνδυνος ξεβιδώματος λόγω της στρέψης αντίδρασης της μονάδας.
- 4) εφαρμόστε και ασφαλίστε οποιοδήποτε καλώδιο του αισθητήρα ελάχιστης στάθμης, τοποθετημένο σύμφωνα με την απαιτούμενη ελάχιστη βύθιση,
- 5) με έναν ανυψωτήρα, ανασηκώστε την ηλεκτρική αντλία και το τμήμα του σωλήνα, χωρίς να το λυγίσετε, και κατεβάστε το μέσα στο φρεάτιο, ακουμπώντας το στηρίγμα πάνω του,
- 6) **ΠΡΟΣΟΧΗ** στερεώστε με ασφάλεια το ηλεκτρικό ρεύμα και τα καλώδια γείωσης στον ανοδικό αγωγό κάθε 2÷3 μέτρα, χρησιμοποιώντας ειδικούς σφιγκτήρες, για να αποφύγετε το χαμηλωμά τους λόγω του δικού τους βάρους. Αυτό το χαμηλωμά θα παρήγαγε βρόχους στο καλώδιο που θα προκαλούσαν τριβή στα τοιχώματα του φρεατίου κατά την εκκίνηση και τη διακοπή της μονάδας.
- 7) στο τμήμα σωλήνα εφαρμόστε, έχοντας υπόψη την υδραυλική στεγανότητα, ένα τμήμα σωλήνωσης που να διαθέτει στο άνω άκρο προσαρμοσμένο στο άνω άκρο ένα δεύτερο στηρίγμα σε δύο μισά.
- 8) να προστατεύει κατάλληλα τους αγωγούς κοντά στις φλάντζες ή τα χιτώνια
- 9) σηκώστε ελαφρά τα πάντα, αφαιρέστε τον πρώτο βραχίονα και χαμηλώστε τη μονάδα έως ότου ο δεύτερος βραχίονας ακουμπήσει στην κορυφή του φρεατίου.
- 10) επαναλάβετε την εργασία έως ότου επιτευχθεί το επιθυμητό βάθος εγκατάστασης,
- 11) κατά τη φάση χαμηλώματος της ηλεκτρικής αντλίας, αποφύγετε προσεκτικά τις προσκρούσεις, το τρίψιμο ή τον εξαναγκασμό που θα μπορούσαν να βλάψουν το καλώδιο τροφοδοσίας ή την ίδια τη μονάδα,
- 12) με την αντλία εγκατεστημένη, ελέγξτε την ηλεκτρική μόνωση του συνόλου καλώδιο τροφοδοσίας-κινητήρα, η οποία, στο νερό, δεν πρέπει ποτέ να είναι μικρότερη από 2MΩ με τάση 500 V σε DC.
- 13) συνιστάται να αφήσετε ένα περιθώριο 1÷2 μέτρων καλωδίου τροφοδοσίας έξω από το φρεάτιο, για να επιτρέψετε την ανακατασκευή της σύνδεσης.

Ηλεκτρική αντλία εγκατεστημένη στον ενισχυτή.

Προχωρήστε ακολουθώντας τα παρακάτω βήματα:

- 1) Καθαρίστε σχολαστικά όλες τις επιφάνειες σύζευξης.
- 2) εφαρμόστε στην κατάθλιψη της αντλίας τη φλάντζα κλεισίματος του ενισχυτή
- 3) τοποθετήστε τα καλώδια τροφοδοσίας και το καλώδιο γείωσης στους κατάλληλους στυπιοθλίπτες καλωδίων.
- 4)  στερεώστε τον σωλήνα ενίσχυσης σε κατακόρυφη θέση, διασφαλίζοντας τη σταθερότητά του και προσέχοντας να μην προκληθεί ζημιά στα σημεία στηρίξης.
- 5) αποσύρετε όλα τα άκρα του σωλήνα για το κεντράρισμα του ηλεκτρικού μοτέρ,
- 6) τοποθετήστε την επίπεδη φλάντζα στεγάνωσης που είναι συγκολλημένη στο σωλήνα,
- 7) με έναν ανυψωτήρα, ανασηκώστε τη μονάδα ηλεκτρικής αντλίας - φλάντζας και χαμηλώστε στο σωλήνα μέχρι να ακουμπήσει στην κορυφή του
- 8) κατά τη διάρκεια της φάσης καθόδου της ηλεκτρικής αντλίας, αποφύγετε προσεκτικά τις συγκρούσεις, το τρίψιμο ή την πίεση που θα μπορούσε να προκαλέσει βλάβη στα καλώδια ή την ίδια τη μονάδα.
- 9) σφίξτε ομοιόμορφα τη φλάντζα.
- 10) φέρετε σε επαφή όλα τα στηρίγματα κεντραρίσματος και μόνο τότε σφίξτε τα, προσέχοντας να μην προκληθεί ζημιά στο εξωτερικό περίβλημα του ηλεκτροκινητήρα.
- 11) τοποθετήστε τη ροδέλα και σφίξτε το παξιμάδι, έτσι ώστε να δημιουργηθεί ένα αεροστεγές σφράγισμα.
- 12)  μετακινώντας τη προσεκτικά, τοποθετήστε τη συναρμολογημένη μονάδα στην εγκατάσταση, στερεώστε την κατάλληλα και συνδέστε τα καλώδια τροφοδοσίας και γείωσης.
- 13) με την αντλία εγκατεστημένη, ελέγξτε την ηλεκτρική μόνωση της μονάδας καλωδίου ισχύος-κινητήρα σύμφωνα με τα όρια που ορίζονται στην παράγραφο «Ηλεκτρικές συνδέσεις και πληροφορίες».
- 14) συνιστάται να αφήσετε ένα περιθώριο 2÷3 μέτρων καλωδίου τροφοδοσίας έξω από τον ενισχυτή, για να επιτρέψετε την ανακατασκευή της σύνδεσης

5.5 Ηλεκτρικές συνδέσεις και πληροφορίες:



Οι ηλεκτρικές συνδέσεις πρέπει να πραγματοποιούνται από εξειδικευμένο προσωπικό, τηρώντας σχολαστικά όλους τους εθνικούς κανόνες εγκατάστασης (στην Ιταλία πρότυπο IEC 64-8) και ακολουθώντας τα διαγράμματα καλωδίωσης που περιλαμβάνονται στο εγχειρίδιο καθώς και εκείνα που βρίσκονται στους πίνακες ελέγχου.

Όλοι οι παρόντες αγωγοί γείωσης πρέπει να συνδέονται στο κύκλωμα γείωσης του συστήματος πριν από τη σύνδεση των άλλων αγωγών και, κατά την ηλεκτρική αποσύνδεση του κινητήρα, πρέπει να αφαιρούνται τελευταίοι.

Τα ελεύθερα άκρα των καλωδίων δεν πρέπει ποτέ να βυθίζονται ή να βρέχονται με οποιονδήποτε τρόπο.

Διαδικασία εκτέλεσης μέτρησης αντίστασης μόνωσης:

Βεβαιωθείτε ότι τα καλώδια του μοτέρ δεν είναι συνδεδεμένα στο ηλεκτρικό δίκτυο

Ελέγξτε την κατάσταση των καλωδίων.

Σε περίπτωση υγρού περιβάλλοντος, καθαρίστε το άκρο του καλωδίου τροφοδοσίας στο σημείο όπου θα συνδεθεί με τον σφιγκτήρα του οργάνου δοκιμής.

Σε περίπτωση κινητήρα με έξοδο 3 καλωδίων ισχύος, συνδέστε τον έναν από τους ακροδέκτες του οργάνου (Megger) στα άκρα ενός καλωδίου τροφοδοσίας του κινητήρα και τον δεύτερο στο περίβλημα του κινητήρα. Σε περίπτωση κινητήρα με έξοδο 6 καλωδίων ισχύος, συνδέστε έναν από τους ακροδέκτες του οργάνου στην αρχή και στο τέλος μιας φάσης (Π.χ.: V1-V2) και το δεύτερο στο περίβλημα του κινητήρα,

Πραγματοποιήστε τη δοκιμή μέτρησης μόνωσης λαμβάνοντας υπόψη τις ακόλουθες παραμέτρους: Μέγιστος χρόνος δοκιμής 60 δευτ. Θερμοκρασία 20°C. Τάση δοκιμής 500V DC (ένας παρατεταμένος χρόνος δοκιμής σε υψηλή τάση μπορεί να καταστρέψει τη μόνωση του σύρματος περιέλιξης του κινητήρα). Σε περίπτωση που κατά τη διάρκεια της δοκιμής η μετρούμενη τιμή είναι $\geq 500 \text{ MOhm}$ για τυπική περιέλιξη πράσινου καλωδίου /PPC, $\geq 10 \text{ GOhm}$ για περιέλιξη PE2+PA/LPE+PPC, η περιέλιξη του κινητήρα μπορεί να θεωρηθεί ηλεκτρικά μονωμένη και είναι δυνατή η διακοπή της δοκιμής ακόμη και πριν από τα 30 δευτερόλεπτα.

Μετά τη μέτρηση, οι φάσεις πρέπει να συνδεθούν για λίγο με τη γείωση για να μηδενιστεί το δυναμικό,

Στην περίπτωση κινητήρα με έξοδο 6 καλωδίων τροφοδοσίας, συνεχίστε με τη δοκιμή στις άλλες δύο φάσεις τροφοδοσίας (Π.χ.: W1-W2, U1-U2)

Σύνδεση.



Συνδέστε τα καλώδια ισχύος και γείωσης όπως περιγράφονται λεπτομερώς στις ειδικές τεχνικές οδηγίες της Caprari και μετρήστε ξανά την αντίσταση μόνωσης της σύνδεσης: ελάχιστη τιμή με τάση δοκιμής 500 V σε DC σε αέρα 5MΩ, σε νερό 2MΩ.

Εάν εξακολουθούν να υπάρχουν χαμηλές τιμές μόνωσης υπό την παρουσία συνδέσεων μεταξύ των καλωδίων του κινητήρα και των καλωδίων ισχύος (ανόδου), κόψτε τις συνδέσεις και επαναλάβετε τη δοκιμή απευθείας στα τρία καλώδια του κινητήρα με τους ίδιους τρόπους που υποδεικνύονται παραπάνω.

Οποιοδήποτε καλώδιο εκτός από το τυπικό καλώδιο τροφοδοσίας με την ηλεκτρική αντλία πρέπει να έχει χαρακτηριστικά που δεν είναι κατώτερα από το τελευταίο (επικοινωνήστε με την Caprari ή ελέγξτε τον τύπο καλωδίου που αναφέρεται στον κατάλογο πωλήσεων).

Η σύνδεση πρέπει να αντέχει τη μέγιστη πίεση στην οποία υποβάλλεται, για παράδειγμα αυτή που ασκείται από τη στατική στάθμη του νερού στο φρεάτιο, και τη θερμική εναλλαγή που οφείλεται στα στάδια εργασίας.

Σε περίπτωση αγοράς του kit σύνδεσης Caprari, ακολουθήστε τις πρόσθετες οδηγίες, διαφορετικά βεβαιωθείτε ότι η ηλεκτρική μόνωση είναι κατάλληλη.

ΠΡΟΣΟΧΗ Μια σύνδεση που έχει πραγματοποιηθεί με λανθασμένο τρόπο, μπορεί εύκολα να προκαλέσει ζημιές στον κινητήρα ή/και στο καλώδιο τροφοδοσίας.

Ηλεκτρολογικό υλικό.

Βεβαιωθείτε ότι ο ηλεκτρικός πίνακας ελέγχου ανταποκρίνεται στην εθνική νομοθεσία και, ειδικότερα, ότι διαθέτει κατάλληλο βαθμό προστασίας στο χώρο εγκατάστασης.

Είναι καλή πρακτική η εγκατάσταση του ηλεκτρικού εξοπλισμού σε ξηρά, καλά αεριζόμενα περιβάλλοντα και με μη ακραία θερμοκρασία περιβάλλοντος (π.χ. $-20 \div +40^\circ\text{C}$). Σε διαφορετική περίπτωση χρησιμοποιήστε ειδικά μοντέλα.

ΠΡΟΣΟΧΗ Ένας ηλεκτρικός εξοπλισμός που είναι υποβαθμισμένος ή κακός, είναι επιρρεπής σε ταχεία υποβάθμιση των επαφών και, κατά συνέπεια, προκαλεί μη ισορροπημένη τροφοδοσία του κινητήρα σε τέτοιο βαθμό ώστε να μπορεί να τον βλάψει.

Η χρήση μετατροπών και Soft-starter εάν δεν μελετηθεί και εκτελεστεί σωστά μπορεί να προκαλέσει βλάβη στην ακεραιότητα του συστήματος άντλησης εάν δεν είναι γνωστά τα ζητήματα που σχετίζονται με την αναζήτηση βοήθειας από τα Τεχνικά Γραφεία Caprari.

Η εγκατάσταση ενός ηλεκτρολογικού εξοπλισμού καλής ποιότητας είναι συνώνυμη με την ασφαλή λειτουργία.

Όλος ο εξοπλισμός εκκίνησης πρέπει πάντα να διαθέτει:

- 1) γενικό διακόπτη με ελάχιστο άνοιγμα των επαφών 3 mm και κατάλληλο κλειδωμα στην ανοικτή θέση,
- 2) κατάλληλη θερμική διάταξη προστασίας του ηλεκτροκινητήρα, ρυθμισμένη σε μέγιστο ρεύμα απορρόφησης που δεν υπερβαίνει το 5% σε σχέση με το ονομαστικό ρεύμα που αναγράφεται στην πινακίδα του ηλεκτροκινητήρα και χρόνο παρέμβασης κάτω των 30 δευτερολέπτων,
- 3) κατάλληλη μαγνητική διάταξη προστασίας των καλωδίων έναντι βραχυκυκλώματος,
- 4) κατάλληλη διάταξη προστασίας που αποσυνδέει την τροφοδοσία σε περίπτωση βλάβης στη γείωση της ηλεκτραντλίας,
- συνιστώνται επίσης -
- 5) κατάλληλη διάταξη κατά της απουσίας φάσης,
- 6) διάταξη κατά της εκκίνησης εν ξηρώ,
- 7) βολτόμετρο και αμπερόμετρο.

Τάση τροφοδοσίας.

Επιτρεπόμενες διακυμάνσεις των τάσεων τροφοδοσίας:

μονοφασικοί κινητήρες:	230V $\pm 10\%$ [50Hz]; 220V $\pm 10\%$ [60Hz]
τριφασικοί κινητήρες:	400V $\pm 10\%$ [50Hz]; 460V $\pm 10\%$ [60Hz]
Για διαφορετικές τάσεις/συχνότητες:	$\pm 5\%$

Ανοχές στα λειτουργικά χαρακτηριστικά: σύμφωνα με τα Διεθνή Πρότυπα IEC 34-1.
Θερμικοί αισθητήρες κατόπιν αιτήματος.

ΠΡΟΣΟΧΗ



Βεβαιωθείτε ότι οι τιμές τάσης και συχνότητας με τις οποίες τροφοδοτείται ο κινητήρας, αντιστοιχούν σε αυτές που αναγράφονται στην πινακίδα του κινητήρα, εάν η τάση τροφοδοσίας δεν εμπίπτει στις επιτρεπόμενες μεταβολές, θα πρέπει να ζητηθούν κινητήρες σε ειδικές συνθήκες εκτέλεσης Βεβαιωθείτε ότι το καλώδιο τροφοδοσίας έχει διαστασιολογηθεί ανάλογα με το μήκος του, την απορρόφηση της μονάδας και τη θερμοκρασία του αέρα, ώστε να μην προκαλέσει πτώση τάσης μεγαλύτερη από 2,5+3% της ονομαστικής (για τη σωστή διαστασιολόγηση, συμβουλευτείτε το τεχνικό παράρτημα του καταλόγου των βυθιζόμενων ηλεκτρικών αντλιών Caprari). Η τάση πρέπει να είναι ημιτονοειδής και το τριφασικό σύστημα παροχής συμμετρικό. Σύμφωνα με το IEC 2.3 (IEC 38) σε έναν κινητήρα εναλλασσόμενου ρεύματος, η τάση τροφοδοσίας θεωρείται πρακτικά ημιτονοειδής εάν, κατά τη λειτουργία σε ονομαστικό φορτίο, η κυματομορφή είναι τέτοια ώστε η διαφορά μεταξύ οποιασδήποτε στιγμιαίας τιμής της και της αντίστοιχης στιγμιαίας τιμής της θεμελιώδους συνιστώσας δεν υπερβαίνει το 5% του πλάτους της τελευταίας. Κατά τη διάρκεια της δοκιμής θέρμανσης, αυτή η διαφορά πλάτους δεν πρέπει να υπερβαίνει το 2,5%. Επιπλέον, το τριφασικό σύστημα τάσης θεωρείται συμμετρικό εάν η συνιστώσα ανάστροφης ακολουθίας δεν υπερβαίνει το 1% της συνιστώσας άμεσης ακολουθίας του συστήματος τάσης κατά τη διάρκεια μιας μεγάλης χρονικής περιόδου ή το 1,5% για μια σύντομη περίοδο που δεν υπερβαίνει τα λίγα λεπτά, ή εάν η ομοιοπολική συνιστώσα του συστήματος τάσης δεν υπερβαίνει το 1% της συνιστώσας άμεσης ακολουθίας.

Κατεύθυνση περιστροφής.

ΠΡΟΣΟΧΗ



ΣΟποιαδήποτε λανθασμένη κατεύθυνση περιστροφής μπορεί να προκαλέσει ζημιά στον κινητήρα, καθώς η ισχύς που απορροφάται από την αντλία είναι γενικά σημαντικά υψηλότερη από την αναμενόμενη.

Επομένως, είναι απαραίτητο να προσδιοριστεί η ακριβής κατεύθυνση περιστροφής (αριστερόστροφα για την αντλία στην πλευρά κατάθλιψης) εκτελώντας τις ακόλουθες λειτουργίες:

- 1) μετά την πλήρωση του σωλήνα, ανιχνεύστε την πίεση που αναπτύσσεται από την ηλεκτρική αντλία με στρόφιγγα.
- 2) αποσυνδέστε την παροχή ρεύματος και ανταλλάξτε δύο από τις τρεις φάσεις μεταξύ τους.
- 3) επαναλάβετε την εργασία στο βήμα 1. Η μέγιστη πίεση είναι μια ένδειξη της σωστής κατεύθυνσης περιστροφής.

Στην περίπτωση αντλιών εγκατεστημένων σε μεγάλα βάθη, η πίεση που αναπτύσσεται κατά τη λειτουργία με λανθασμένη κατεύθυνση περιστροφής μπορεί να μην επαρκεί καν για να ξεπεράσει το γεωδαιτικό ύψος.

Ανισορροπία φάσης.



Ελέγξτε την απορρόφηση σε κάθε στάδιο. Οποιαδήποτε ανισορροπία δεν πρέπει να υπερβαίνει το 5%. Σε περίπτωση που βρεθούν υψηλότερες τιμές, οι οποίες μπορεί να προκληθούν από τον κινητήρα ή/και τη γραμμή παροχής ρεύματος, ελέγξτε την απορρόφηση στους άλλους δύο συνδυασμούς σύνδεσης κινητήρα-δικτύου, φροντίζοντας να μην αντιστραφεί η κατεύθυνση περιστροφής. Η βέλτιστη σύνδεση θα είναι αυτή όπου η διαφορά απορρόφησης μεταξύ των φάσεων είναι μικρότερη. Θα πρέπει να σημειωθεί ότι εάν η υψηλότερη απορρόφηση βρίσκεται πάντα στην ίδια φάση της γραμμής, η κύρια αιτία της ανισορροπίας οφείλεται στην τροφοδοσία δικτύου.

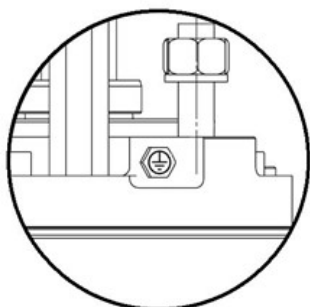
Σύνδεση καλωδίου γείωσης



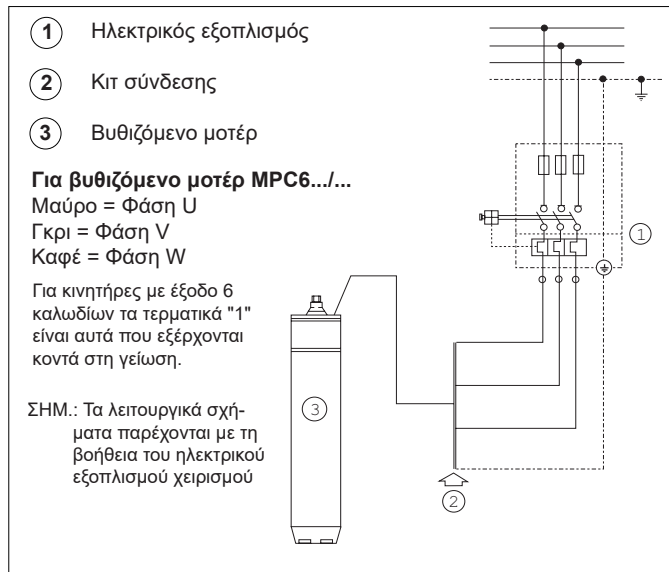
Το καλώδιο της γείωσης πρέπει να είναι σωστά συνδεδεμένο στο σημείο που προσδιορίζεται από το σύμβολο επάνω στο προϊόν και το οποίο απεικονίζεται παρακάτω. Εάν δεν υπάρχει καλώδιο γείωσης ή δεν έχει γίνει η σύνδεση απαγορεύεται να τίθεται σε λειτουργία το προϊόν. Εάν είναι απαραίτητο, επικοινωνήστε με τον κατασκευαστή.

Η διαστασιολόγηση του αγωγού γείωσης πρέπει να πραγματοποιείται σύμφωνα με τις οδηγίες που περιέχονται στην ενότητα «Τεχνικά στοιχεία, διαστάσεις και βάρος».

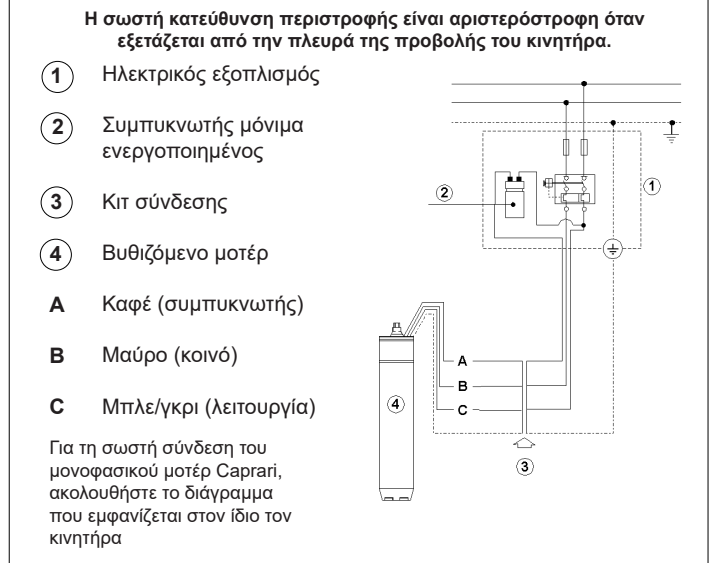
Σημείο σύνδεσης καλωδίου γείωσης



ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΣΥΝΔΕΣΗΣ ΓΙΑ ΤΡΙΦΑΣΙΚΟΥΣ ΚΙΝΗΤΗΡΕΣ



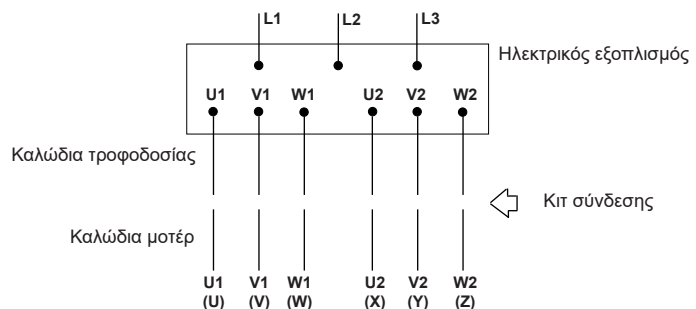
ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΣΥΝΔΕΣΗΣ ΜΟΝΟΦΑΣΙΚΩΝ ΚΙΝΗΤΗΡΩΝ 4" ΜΕ ΤΟΝ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ ΠΥΚΝΩΤΗ ΜΟΝΙΜΑ ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΜΕΝΟ



ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΣΥΝΔΕΣΗΣ ΓΙΑ ΤΡΙΦΑΣΙΚΟΥΣ ΚΙΝΗΤΗΡΕΣ ΠΟΥ ΠΡΟΟΡΙΖΟΝΤΑΙ ΓΙΑ ΕΚΚΙΝΗΣΗ Υ / Δ

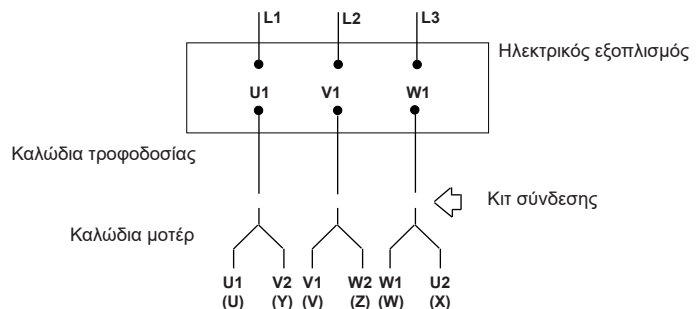
ΣΥΝΔΕΣΗ ΓΙΑ ΕΚΚΙΝΗΣΗ Α Υ / Δ

Για τάση λειτουργίας στα 220 V με κινητήρα 220/380 V
Για τάση λειτουργίας στα 230 V με κινητήρα 230/400 V
Για τάση λειτουργίας στα 240 V με κινητήρα 240/415 V
Για τάση λειτουργίας στα 380 V με κινητήρα 380/660 V
Για τάση λειτουργίας στα 400 V με κινητήρα 400/700 V
Για τάση λειτουργίας στα 415 V με κινητήρα 415/720 V



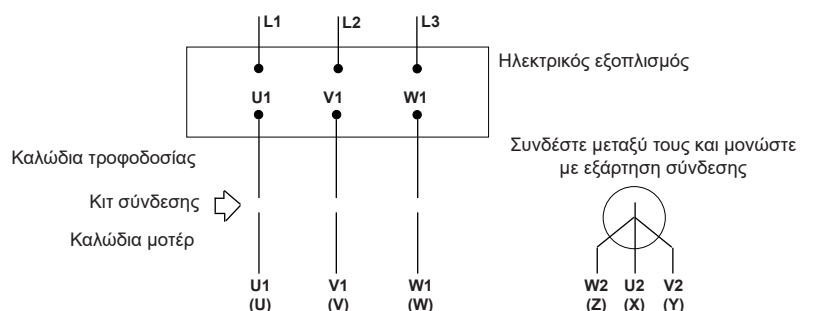
ΣΥΝΔΕΣΗ ΓΙΑ ΑΜΕΣΗ ΕΚΚΙΝΗΣΗ Α Δ

Για τάση λειτουργίας στα 220 V με κινητήρα 220/380 V
Για τάση λειτουργίας στα 230 V με κινητήρα 230/400 V
Για τάση λειτουργίας στα 240 V με κινητήρα 240/415 V
Για τάση λειτουργίας στα 380 V με κινητήρα 380/660 V
Για τάση λειτουργίας στα 400 V με κινητήρα 400/700 V
Για τάση λειτουργίας στα 415 V με κινητήρα 415/720 V
Για τάση λειτουργίας στα 440 V με κινητήρα 440/760 V
Για τάση λειτουργίας στα 460 V με κινητήρα 460/790 V



ΣΥΝΔΕΣΗ ΓΙΑ ΑΜΕΣΗ ΕΚΚΙΝΗΣΗ Α Υ

Για τάση λειτουργίας στα 380 V με κινητήρα 220/380 V
Για τάση λειτουργίας στα 400 V με κινητήρα 230/400 V
Για τάση λειτουργίας στα 415 V με κινητήρα 240/415 V
Για τάση λειτουργίας στα 440 V με κινητήρα 250/440 V
Για τάση λειτουργίας στα 460 V με κινητήρα 260/460 V
Για τάση λειτουργίας στα 660 V με κινητήρα 380/660 V
Για τάση λειτουργίας στα 700 V με κινητήρα 400/700 V
Για τάση λειτουργίας στα 720 V με κινητήρα 415/720 V



6 ΧΡΗΣΗ, ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗ και συντήρηση

6.1 Έναρξη



Μόνο εξειδικευμένο προσωπικό επιτρέπεται να εκτελεί τους απαραίτητους ελέγχους/συντήρηση. Σε περίπτωση που χρειαστεί, επικοινωνήστε με την Caprari ή εξουσιοδοτημένα κέντρα.



Ανατρέχετε πάντα στα στοιχεία της παραγγελίας και στα συμπληρωματικά σχετικά τεχνικά έγγραφα που παρέχονται από την Caprari για περαιτέρω πληροφορίες ανάλογα με την έκδοση/διαμόρφωση του προϊόντος που έχετε αγοράσει.

Σε μονοφασικούς κινητήρες, συνιστάται η χρήση πυκνωτή εκκίνησης με διακοπή κυκλώματος, ώστε να επιτρέπεται η σωστή εκκίνηση του κινητήρα. Μόνο για κινητήρες 3 kW και 4 kW ο πυκνωτής εκκίνησης είναι υποχρεωτικός. Για σωστή επιλογή του πυκνωτή εκκίνησης, συμβουλευτείτε τον πίνακα Χωρητικότητα των πυκνωτών λειτουργίας και εκκίνησης αναφέρεται στην ενότητα «Τεχνικά δεδομένα».

Εάν η ηλεκτραντλία κατά την εκκίνηση δεν μπορεί να τεθεί σε λειτουργία, αποφύγετε τις επανειλημμένες προσπάθειες εκκίνησης οι οποίες το μόνο που μπορούν να κάνουν είναι να προκαλέσουν ζημιά στη μονάδα. Προσδιορίστε και αφαιρέστε την αιτία της δυσλειτουργίας.

Εάν χρησιμοποιείται σύστημα μη άμεσης εκκίνησης, η μεταβατική περίοδος εκκίνησης πρέπει να είναι σύντομη και σε καμία περίπτωση να μην υπερβαίνει τα λίγα δευτερόλεπτα.

Η πρώτη έναρξη πρέπει να πραγματοποιηθεί με τη στρόφιγγα διακοπής μόνο εν μέρει ανοιχτή, για να περιοριστεί όσο το δυνατόν περισσότερο η συσσώρευση άμμου ή λάσπης.

Εάν το νερό είναι θολό, η στρόφιγγα θα πρέπει να κλείσει περισσότερο μέχρι να επιτευχθεί καθαρό νερό.

Στη συνέχεια, προχωρήστε στο σταδιακό άνοιγμα της στρόφιγγας, διασφαλίζοντας ότι η αντλία παρέχει μέγιστη ποσότητα στερεών ουσιών που δεν υπερβαίνει τα 50 g/m³ (50 μέρη/εκατομμύριο).

Με την αντλία σε λειτουργία, επαληθεύστε ότι το ρεύμα που απορροφάται δεν είναι υψηλότερο από εκείνο που αναγράφεται στην πινακίδα του κινητήρα και ότι το μηχανήμα λειτουργεί κανονικά.

Η βαθμονόμηση του θερμικού ρελέ πρέπει να πραγματοποιείται σύμφωνα με την απορρόφηση της μονάδας, εκτελώντας τις ακόλουθες εργασίες:

- 1) λειτουργήστε την ηλεκτραντλία στις συνθήκες μέγιστης απορρόφησης που συνήθως αντιστοιχούν στις συνθήκες μέγιστης παροχής, με το ρελέ βαθμονομημένο στην ένταση ρεύματος που αναγράφεται στην πινακίδα του κινητήρα,
- 2) χαμηλώστε το επίπεδο βαθμονόμησης σταδιακά μέχρι να ενεργοποιηθεί ο ηλεκτρονόμος (αν δεν επιτευχθεί η θέση ενεργοποίησης του ηλεκτρονόμου, ακόμη και αν επιτευχθεί η ελάχιστη ένταση ρεύματος, θα πρέπει να αντικατασταθεί καθώς είναι ελαττωματικός ή υπερδιαστασιολογημένος σε σχέση με την απορρόφηση της μονάδας και να επαναληφθεί ολόκληρη η διαδικασία),
- 3) ρυθμίστε έπειτα τον δείκτη βαθμονόμησης του ρελέ στην ελάχιστη ένταση ρεύματος μη παρέμβασης.



Κινητή- ρας	Ονομα- στική διάμε- τρος	P2		ΔΕΙΚΤΕΣ ΑΝΑΦΟΡΑΣ ΑΝΑ ΤΥΠΟ ΕΚΚΙΝΗΣΗΣ					
				Αστέρας - Τρίγωνο	Αντίσταση ή αυτομετασχηματιστής	Soft - starter			Αντιστροφέας
						Μεγ.χρόνος λειτ.με αστέρα	Μέγ. χρόνος με Vs> 0,65 Vn	Vs min	Is min
		[HP]	[kW]	[s]	[s]	[% Vn]	[% In]	[s]	[s]
MPC	6"	5,5÷20	4÷15	1,5	1	60%	400%	1,5	1,5
		25÷50	18,5÷37	2	1,5			2	2
	8"	40÷50	30÷37					2,5	2,5
		60÷80	45÷59						
		90	66						
		100	75						
		125	92						
		150	110						
	10"	100÷125	75÷92	3,5	2			3	3
		150	110						
		180	132						
		200	150						

P2 = ονομαστική ισχύς κινητήρα / **Vs** = τάση εκκίνησης / **Vn** = ονομαστική τάση / **Is** = ρεύμα εκκίνησης / **In** = ονομαστικό ρεύμα

Σημ.: η ελάχιστη τάση που αναφέρεται στον πίνακα αφορά πτώση τάσης που δεν υπερβαίνει το 3%

Ο σύγχρονος κινητήρας μόνιμου μαγνήτη πρέπει να χρησιμοποιηθεί ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ με μετατροπέα και φίλτρο εξόδου (βλ. «Γενικές απαιτήσεις για τη χρήση ΜΕΤΑΤΡΟΠΕΩΝ»). Όταν διαστασιολογείται ο μετατροπέας για τον σύγχρονο κινητήρα μόνιμων μαγνητών, είναι απαραίτητο να λαμβάνονται υπόψη οι ονομαστικές τιμές του καθώς και εκείνες του κινητήρα. **Πριν την εγκατάσταση, επαληθεύστε ότι δεν υπάρχουν παράγοντες συστήματος (π.χ. πτώσεις τάσης στην είσοδο του κινητήρα) που να μπορούν να προκαλέσουν την αύξηση του ρεύματος που απορροφάται από τον κινητήρα σε σχέση με το ονομαστικό ρεύμα του μετατροπέα, ιδίως εάν οι ονομαστικές τιμές του ρεύματος του κινητήρα και του μετατροπέα είναι ίδιες.** Σε περίπτωση αμφιβολίας, επικοινωνήστε με το δίκτυο πωλήσεων της Caprari.

Γενικές προδιαγραφές για τη χρήση INVERTER

- κατά τη την εκκίνηση ή/και τη χρήση, η ελάχιστη συχνότητα δεν πρέπει να είναι μικρότερη από 30 Hz για τους ασύγχρονους κινητήρες και 60 Hz για τους σύγχρονους κινητήρες μόνιμων μαγνητών, διατηρώντας σταθερή τη σχέση τάσης/συχνότητας.

- σε ορισμένες περιπτώσεις θα πρέπει να ζητήσετε ηλεκτροκινητήρα με περιέλιξη για ζεστό νερό, προκειμένου να αντισταθμίζονται οι μεγαλύτερες απώλειες λόγω μη ιδανικής κυματομορφής. Για λεπτομερείς οδηγίες, απευθυνθείτε στο τεχνικό τμήμα.

- μέγιστος χρόνος κεκλιμένου επιπέδου επιτάχυνσης: βλ. πίνακα.

- μέγιστος χρόνος επιβράδυνσης: ισοδυναμεί με το διπλάσιο του μέγιστου χρόνου επιτάχυνσης.

- **Μέγιστη συχνότητα επικοινωνίας μετατροπέα ≤ 5kHz**

Ο προγραμματισμός του μετατροπέα που συνδέεται με τη χρήση σύγχρονων κινητήρων μόνιμων μαγνητών αναφέρεται στην ενότητα **Τεχνικά στοιχεία, διαστάσεις και βάρος.**

Πρέπει να εξασφαλίζονται οι ακόλουθες συνθήκες λειτουργίας με την εγκατάσταση φίλτρων sine-wave

$$\text{Για κινητήρες σε νερό και γλυκόλη με τυπική περιέλιξη, } \frac{dV}{dt} \leq 500 \left[\frac{V}{\mu s} \right] \cdot e \cdot V_p \leq 700 \text{ V}$$

green wire/PPC η βαθμίδα τάσης

$$\text{Για κινητήρες σε νερό και γλυκόλη με ειδική περιέλιξη, } \frac{dV}{dt} \leq 500 \left[\frac{V}{\mu s} \right] \cdot e \cdot \begin{cases} V_{p_{LPE+PPC}} \leq 700 \text{ V} \\ V_{p_{PE2+PA}} \leq 900 \text{ V} \end{cases}$$

LPE+PPC/PE2+PA η βαθμίδα τάσης

Η εγκατάσταση των φίλτρων είναι απαραίτητη ώστε ο κινητήρας να θεωρείται υπό εγγύηση Προϋποθέσεις που πρέπει να πληρούνται ανεξάρτητα από το μήκος των καλωδίων ισχύος.

Γενικές προδιαγραφές για τη χρήση του SOFT-STARTER:

- a) Η διάταξη SOFT-STARTER πρέπει να πραγματοποιεί εκκίνηση με ράμπα τάσης και όχι με σταθερό ρεύμα
- b) Η διάταξη SOFT-STARTER δεν πρέπει να πραγματοποιεί εκκίνηση με ράμπα ρεύματος ή εκκίνηση με ράμπα ροπής
- c) Μέγιστος χρόνος επιβράδυνσης που ισοδυναμεί με το διπλάσιο του μέγιστου χρόνου επιτάχυνσης
- d) Μέθοδος επιβράδυνσης coast-down ή με ράμπα τάσης, όχι με φρενάρισμα
- e) Να βεβαιώνεστε πάντα ότι το soft-starter αποκλείεται όταν ολοκληρωθεί η φάση εκκίνησης του συγκροτήματος.

Σε περίπτωση δυσλειτουργίας μιας εγκατάστασης που παρουσιάζει εκκίνηση soft starter ή μετατροπέα, ελέγξτε, εάν είναι δυνατό, τη λειτουργία της μονάδα ηλεκτραντλίας συνδεόντάς την απευθείας στο δίκτυο (ή με άλλη συσκευή).

6.2 Οδήγηση και χειριστήρια:

Πριν από την εκκίνηση της μονάδας ηλεκτρικής αντλίας, είναι υποχρεωτικό να ελέγξετε και να συμμορφωθείτε με τα όρια:

- Μέγιστος αριθμός εκκινήσεων ανά ώρα
- Ελάχιστη ταχύτητα ψύξης κινητήρα
- Θερμοκρασία του αντλούμενου υγρού

Σύμφωνα με όσα αναφέρονται στους πίνακες «Διαστάσεις και βάρη κατά προσέγγιση» στο κεφάλαιο 10, η μη τήρηση των ανωτέρω απαιτήσεων συνεπάγεται ακύρωση της εγγύησης του προϊόντος, καθώς δεν διασφαλίζεται η ορθή λειτουργία της μονάδας της ηλεκτρικής αντλίας και ιδίως του υποβρύχιου ηλεκτροκινητήρα.

ΠΡΟΣΟΧΗ

Εάν υπάρχει αισθητήρας PT100 στο εσωτερικό του κινητήρα, ο οποίος παρακολουθεί τη θερμοκρασία του, ακολουθήστε την παρακάτω διαδικασία για να ρυθμίσετε τα όρια θερμοκρασίας προειδοποίησης και στάσης:

- a) Εκκινήστε την ηλεκτρική αντλία και τοποθετήστε την στο σημείο λειτουργίας με την υψηλότερη εισερχόμενη ισχύ- η θερμοκρασία του κινητήρα στο εσωτερικό θα αυξηθεί σταδιακά και θα παρακολουθείται από τον αισθητήρα. Σε κανονική λειτουργία (ανάλογα με τον κινητήρα μπορεί να χρειαστούν έως και 2 ώρες) η ένδειξη της θερμοκρασίας θα σταθεροποιηθεί.
- b) Με σταθερή ένδειξη της θερμοκρασίας, βαθμονομήστε τον πρώτο συναγερμό (**προειδοποίηση**) σε τιμή ίση με την θερμοκρασία μέτρησης +3°C, ο συναγερμός θα πρέπει να καταγράφει την υπέρβασή του, προκειμένου να υπάρχει τεκμηρίωση κατά την πρώτη επιθεώρηση.
- c) Ο δεύτερος συναγερμός (παύση μηχανήματος), ο οποίος πρέπει να δώσει εντολή για διακοπή λειτουργίας του κινητήρα, θα πρέπει να είναι βαθμονομημένος σε τιμή ίση με τη θερμοκρασία μέτρησης +6°C. Η επόμενη εκκίνηση, με καταγραφή της υπέρβασης του ορίου παύσης του μηχανήματος, μπορεί να είναι αυτόματη αλλά πρέπει να πραγματοποιείται με καθυστέρηση τουλάχιστον 15 λεπτών σε σχέση με τη διακοπή λειτουργίας ή με εσωτερική θερμοκρασία του κινητήρα κάτω από 20°C σε σχέση με τη θερμοκρασία που έχει οριστεί για τον συναγερμό παύσης του μηχανήματος.

Η παρέμβαση του 1ου συναγερμού μπορεί να υποδεικνύει δυσλειτουργία του κινητήρα: η θερμοκρασία του κινητήρα πρέπει να παρακολουθείται για να επαληθευτεί ότι έχουν αποκατασταθεί οι κανονικές συνθήκες λειτουργίας.

Η παρέμβαση του 2ου συναγερμού, με το σταμάτημα του κινητήρα, συμβαίνει όταν:

- 1) Υπάρχει υπερφόρτωση
- 2) Υπάρχει κακή ψύξη
- 3) Υπάρχουν συχνές εκκινήσεις

Εάν ενεργοποιηθεί ο 2ος συναγερμός, ο κινητήρας δεν μπορεί να επανεκκινηθεί πριν διευκρινιστούν τα αίτια της δυσλειτουργίας.

Εάν δεν τηρηθεί η διαδικασία που περιγράφεται παραπάνω, αλλά με την επιφύλαξη των ελέγχων και των υποχρεώσεων των ορίων λειτουργίας που αναφέρονται παραπάνω, θα είναι δυνατή η ρύθμιση του ορίου διακοπής λειτουργίας του μηχανήματος (2ος συναγερμός) ως εξής:

- 1) Με τον κινητήρα τυλιγμένο σε PVC, η Caprari συνιστά ανεπιφύλακτα τη ρύθμιση της μέγιστης θερμοκρασίας του δεύτερου συναγερμού στους 50°C.
 - 2) Με τον κινητήρα τυλιγμένο σε PE2+PA, η Caprari συνιστά ανεπιφύλακτα τη ρύθμιση της μέγιστης θερμοκρασίας του δεύτερου συναγερμού στους 65°C.
- Αυτά τα όρια αποτρέπουν μη αναστρέψιμες βλάβες στον κινητήρα και η υπέρβασή τους θα ακυρώσει την εγγύηση του προϊόντος.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: η παρακολούθηση της θερμοκρασίας με αισθητήρα PT100, ακόμη και με σωστή ρύθμιση του ορίου απενεργοποίησης, δεν προστατεύει τον κινητήρα από επικίνδυνες τοπικές υπερθερμάνσεις όταν δεν εξασφαλίζεται η σωστή ψύξη (ταχύτητα του νερού έξω από τον κινητήρα χαμηλότερη από εκείνη που προβλέπεται και αναγράφεται στον πίνακα που περιέχεται στην ενότητα «Τεχνικά στοιχεία, διαστάσεις και βάρη» του εγχειριδίου).

Σε αυτές τις περιπτώσεις, είναι απαραίτητο να επανεξεταστεί η εγκατάσταση ή να προβλεφθεί η χρήση κατάλληλου μανδύα ψύξης.

6.3 Συντήρηση:

Οποιαδήποτε εργασία συντήρησης πρέπει να πραγματοποιείται με το προϊόν αποσυνδεδεμένο από πηγές τροφοδοσίας



Η συντήρηση και η πιθανή επισκευή της μονάδας της ηλεκτραντλίας πρέπει να πραγματοποιούνται από εξειδικευμένο προσωπικό που διαθέτει τα κατάλληλα προσόντα και τον σωστό εξοπλισμό και το οποίο έχει διαβάσει και κατανοήσει το περιεχόμενο του παρόντος εγχειριδίου και κάθε άλλης τεκμηρίωσης που επισυνάπτεται στη μονάδα της ηλεκτραντλίας.

Η ηλεκτραντλία, αφού εγκατασταθεί, δεν απαιτεί ειδική συντήρηση, ωστόσο για τη διασφάλιση της ομαλής λειτουργίας της με την πάροδο του χρόνου, θα πρέπει να διενεργούνται τακτικοί προληπτικοί έλεγχοι τουλάχιστον κάθε 3 μήνες ή κάθε 1000÷1500 ώρες λειτουργίας. Συνιστάται επίσης να ελέγχεται η απόδοση ολόκληρου του ηλεκτρικού εξοπλισμού κάθε 6÷12 μήνες.

Εάν εντοπιστούν ανωμαλίες λειτουργίας, αναζητήστε τυχόν αιτίες και προχωρήστε ανάλογα, όπως αναφέρεται στο παρόν εγχειρίδιο.

Αφαίρεση.

Πριν εκτελέσετε οποιαδήποτε εργασία στην ηλεκτρική αντλία, αποσυνδέστε τη γραμμή τροφοδοσίας του συστήματος. Σε περίπτωση που είναι απαραίτητη η αποσυναρμολόγηση της ηλεκτρικής αντλίας από το σύστημα, η διαδικασία που αναφέρεται στην παράγραφο 5.4 «Υδραυλικές συνδέσεις» και 5.5 «Συνδέσεις και ηλεκτρικές πληροφορίες» πρέπει να πραγματοποιηθεί αντίστροφα, δίνοντας προσοχή:



- 1) στο βάρος της μονάδας, το οποίο υπό ορισμένες συνθήκες ενδέχεται να επιβαρύνεται από το βάρος του νερού που μπορεί να περιέχεται.
- 2) ώστε να διασφαλίζεται πάντα η σταθερότητα των διαφόρων εξαρτημάτων που τοποθετούνται κατακόρυφα κατά καιρούς

6.4 Ανταλλακτικά

Για να αποφύγετε την απώλεια οποιασδήποτε μορφής εγγύησης και ευθύνης του κατασκευαστή, χρησιμοποιήστε μόνο γνήσια ανταλλακτικά Caprari για επισκευές.

Για να παραγγείλετε ανταλλακτικά θα πρέπει να δηλώσετε στην Caprari S.p.A. ή στο εξουσιοδοτημένο Σέρβις τα ακόλουθα στοιχεία:

- 1 - πλήρη αρχικά προϊόντος,
- 2 - κωδικό ημερομηνίας ή/και σειριακός αριθμός ή/και αριθμός παραγγελίας, όταν υπάρχει,
- 3 - όνομα και ειδικός αριθμός αναφοράς που αναφέρονται στον κατάλογο ανταλλακτικών (διατίθεται σε εξουσιοδοτημένα κέντρα σέρβις)
- 4 - επιθυμητή ποσότητα ανταλλακτικών.

Σε περίπτωση κινητήρα μόνιμου μαγνήτη (MMP):



ΚΙΝΔΥΝΟΣ

Θάνατος ή σοβαρός τραυματισμός λόγω μαγνητικού πεδίου

Η συντήρηση σε άμεση γειτνίαση με τον ρότορα επιτρέπεται μόνο σε άτομα χωρίς ηλεκτρονικές ή μαγνητικές ιατρικές συσκευές, όπως βηματοδότες, βοηθήματα ακοής, εμφυτεύματα ή παρόμοια.

Αυτή η κατηγορία ανθρώπων ΠΡΕΠΕΙ να βρίσκεται σε απόσταση τουλάχιστον 0,3m από τον ρότορα.



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Σύνθλιψη άκρων λόγω μαγνητικών δυνάμεων.

Μην πλησιάζετε τον ρότορα με μαγνητικά μεταλλικά μέρη όπως: εργαλεία, κλειδιά κ.λπ.



ΠΡΟΣΟΧΗ

Βλάβη σε ηλεκτρονικές συσκευές

Μην πλησιάζετε τον ρότορα με ηλεκτρονικές συσκευές και μέσα δεδομένων, όπως πιστωτικές κάρτες, smartphones, smartwatch κλπ.

Η συντήρηση του ρότορα πρέπει να πραγματοποιείται σε χώρο εργασίας και με ρουχισμό χωρίς μεταλλικά κατάλοιπα όπως ρινίσματα.

Μην εκτελείτε μηχανική κατεργασία που περιλαμβάνει το σχηματισμό ρινισμάτων στον ρότορα.

6.5 Μη χρήση (παρατεταμένη περίοδος αδράνειας)

Εάν το σύστημα της ηλεκτρικής αντλίας πρέπει να παραμείνει βυθισμένο εκτός λειτουργίας για μεγάλο χρονικό διάστημα, αποτελεί καλή τακτική να το θέτετε σε λειτουργία κάθε 20÷30 ημέρες ώστε να αποφεύγεται ο κίνδυνος εμπλοκής του ρότορα.

Για περαιτέρω οδηγίες συμβουλευτείτε το κεφάλαιο 4 'Αποθήκευση και μετακίνηση'.

7 ΘΕΣΗ ΕΚΤΟΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ ΚΑΙ ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ:

Κατά τη φάση αποξήλωσης της ηλεκτρικής αντλίας, ο χειριστής πρέπει να εκτελεί τα στάδια θέσης εκτός λειτουργίας και καταστροφής τηρώντας αυστηρά τους τοπικούς κανόνες και κανονισμούς διάθεσης.

Απόρριψη του προϊόντος στο τέλος της διάρκειας ζωής του

ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΓΙΑ ΤΟΥΣ ΧΡΗΣΤΕΣ σύμφωνα με το άρθρο. 14 της ΟΔΗΓΙΑΣ 2012/19/ΕΕ ΤΟΥ ΕΥΡΩΠΑΪΚΟΥ ΚΟΙΝΟΒΟΥΛΙΟΥ ΚΑΙ ΤΟΥ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ της 4ης Ιουλίου 2012, σχετικά με τα απόβλητα ειδών ηλεκτρικού και ηλεκτρονικού εξοπλισμού (ΑΗΗΕ)



Το σύμβολο του διαγραμμένου κάδου απορριμμάτων που υπάρχει επάνω στον ηλεκτρικό ή/και ηλεκτρονικό εξοπλισμό (ΗΗΕ) ή στη συσκευασία του, υποδηλώνει ότι το προϊόν στο τέλος της ωφέλιμης ζωής του πρέπει να συλλέγεται χωριστά και να μην απορρίπτεται μαζί με τα άλλα μεικτά αστικά απόβλητα.

ΟΙΚΙΑΚΟΣ ΗΗΕ

Επικοινωνήστε με τον δήμο ή την τοπική αρχή για όλες τις πληροφορίες σχετικά με τα συστήματα διαχωρισμένη συλλογής που είναι διαθέσιμα στην περιοχή. Ο μεταπωλητής του νέου εξοπλισμού είναι υποχρεωμένος να παραλάβει δωρεάν τον παλιό εξοπλισμό, όταν αγοράζετε μια ισοδύναμη συσκευή, για τη σωστή ανακύκλωση/ απόρριψη. Στην Ιταλία, οι οικιακές ΗΗΕ είναι οι ηλεκτρικές αντλίες με μονοφασικό κινητήρα, σε άλλες ευρωπαϊκές χώρες είναι απαραίτητο να επαληθευθεί αυτή η ταξινόμηση.

ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΟΣ ΗΗΕ

Η οργάνωση και διαχείριση της διαχωρισμένης συλλογής αυτού του εξοπλισμού στο τέλος της ζωής του γίνεται από τον κατασκευαστή. Ο χρήστης που επιθυμεί να διαθέσει την παρούσα συσκευή μπορεί στη συνέχεια να επικοινωνήσει με τον κατασκευαστή και να ακολουθήσει το σύστημα που αυτός υιοθετεί προκειμένου να καταστεί δυνατή η διαχωρισμένη συλλογή στο τέλος της διάρκειας ζωής, ή να επιλέξει ανεξάρτητα μια εγκεκριμένη παραγωγική διαδικασία διαχείρισης. Σε κάθε περίπτωση, ο χρήστης πρέπει να συμμορφώνεται με τους όρους απόσυρσης που ορίζει η οδηγία 2012/19/ΕΕ.

Η παράνομη διάθεση του προϊόντος από τον χρήστη συνεπάγεται την εφαρμογή των κυρώσεων που προβλέπει ο νόμος.

Τηρείτε τις τοπικές διατάξεις σχετικά με τη διάθεση των μαγνητικών υλικών.

8 ΕΓΓΥΗΣΗ:

Για την εν λόγω μονάδα ηλεκτρικής αντλίας ισχύουν οι ίδιοι γενικοί όροι πώλησης που ισχύουν για όλα τα προϊόντα της Caprari S.p.A.

Υπενθυμίζεται ειδικότερα ότι μία από τις απαραίτητες προϋποθέσεις για την ενδεχόμενη αναγνώριση της εγγύησης είναι η τήρηση όλων των επιμέρους στοιχείων που αναφέρονται στα συνημμένα έγγραφα καθώς και των βέλτιστων υδραυλικών και ηλεκτροτεχνικών προτύπων, βασική προϋπόθεση για την επίτευξη της ομαλής λειτουργίας του συστήματος της ηλεκτρικής αντλίας.

Οι βλάβες από φθορά ή/και διάβρωση δεν καλύπτονται από την εγγύηση.

Επιπλέον, για την αναγνώριση της εγγύησης, η μονάδα ηλεκτρικής αντλίας πρέπει να εξεταστεί εκ των προτέρων από τους τεχνικούς μας ή από τους τεχνικούς των εξουσιοδοτημένων κέντρων σέρβις.

Η μη τήρηση όσων αναφέρονται στην τεκμηρίωση της μονάδας ηλεκτρικής αντλίας, συνεπάγεται την ακύρωση οποιασδήποτε μορφής εγγύησης και ευθύνης.

Δυσκολίες	Πιθανές αιτίες	Διορθωτικά μέτρα
1. Η ηλεκτρική αντλία δεν ξεκινά.	1.1. Ο διακόπτης επιλογής βρίσκεται στη θέση OFF 1.2. Ο ηλεκτροκινητήρας δεν τροφοδοτείται. 1.3. Οι αυτόματες συσκευές ελέγχου (διακόπτης επιπέδου κ.λπ.) δεν δίνουν τη συγκατάθεσή τους.	1.1. Επιλέξτε τη θέση ON. 1.2. Ελέγξτε εάν οι ηλεκτρικές ασφάλειες έχουν καεί ή εάν έχει παρέμβει το ρελέ προστασίας κυκλώματος. Ελέγξτε τη στεγανότητα των σφιγκτήρων. Ελέγξτε αν υπάρχει τροφοδοσία. 1.3. Περιμένετε έως ότου αποκατασταθούν οι συνθήκες λειτουργίας ή ελέγξτε την αποτελεσματικότητα των αυτοματισμών.
2. Οι ηλεκτρικές ασφάλειες καίγονται κατά την εκκίνηση.	2.1. Ασφάλειες ανεπαρκούς βαθμονόμησης. 2.2. Ρότορας της μονάδας μπλοκαρισμένος 2.3. Καλώδιο τροφοδοσίας ή σύνδεσης δεν είναι πλέον ακέραιο (βραχυκύκλωμα).	2.1. Αντικαταστήστε με ηλεκτρικές ασφάλειες που είναι κατάλληλες για την απορρόφηση του κινητήρα. 2.2. Στείλτε τη μονάδα στο εξουσιοδοτημένο κέντρο σέρβις. 2.3. Αντικαταστήστε το καλώδιο ή συνδεθείτε ξανά.
3. Το ρελέ υπερφόρτωσης παρεμβαίνει μετά από μερικά δευτερόλεπτα λειτουργίας.	3.1. Η ονομαστική τάση δεν φθάνει σε όλες τις φάσεις του κινητήρα. 3.2. Η απορρόφηση ρεύματος είναι μη ισορροπημένη με τουλάχιστον μία φάση με ρεύμα μεγαλύτερο από το ονομαστικό. 3.3. Η απορρόφηση ρεύματος δεν είναι φυσιολογική. 3.4. Εσφαλμένη βαθμονόμηση του ρελέ. 3.5. Ο ρότορας της μονάδας είναι μπλοκαρισμένος. 3.6. Η τάση τροφοδοσίας δεν ταιριάζει με αυτή του κινητήρα.	3.1. Ελέγξτε την ακεραιότητα του ηλεκτρικού εξοπλισμού. Ελέγξτε τη σύσφιξη του μπλοκ ακροδεκτών. Ελέγξτε την τάση τροφοδοσίας. 3.2. Ελέγξτε την ανισορροπία στις φάσεις σύμφωνα με τη διαδικασία που αναφέρεται στην παράγραφο 5.5 «Ηλεκτρικές συνδέσεις και πληροφορίες». Εάν είναι απαραίτητο, στείλτε τον κινητήρα στο εξουσιοδοτημένο κέντρο σέρβις. 3.3. Ελέγξτε την ακρίβεια των συνδέσεων αστέρων ή τριγώνων. 3.4. Ελέγξτε την ακριβή ένταση της βαθμονόμησης. 3.5. Στείλτε τη μονάδα στο εξουσιοδοτημένο κέντρο σέρβις. 3.6. Αντικαταστήστε τον κινητήρα ή αλλάξτε την παροχή ρεύματος.
4. Το ρελέ υπερφόρτωσης ενεργοποιείται μετά από μερικά λεπτά λειτουργίας.	4.1. Εσφαλμένη βαθμονόμηση του ρελέ. 4.2. Η τάση του ηλεκτρικού ρεύματος είναι πολύ χαμηλή. 4.3. Η τρέχουσα απορρόφηση δεν είναι ισορροπημένη στις φάσεις, με μία υψηλότερη από την ονομαστική τιμή. 4.4. Η ηλεκτρική αντλία δεν περιστρέφεται ελεύθερα λόγω της παρουσίας σημείων τριβής. 4.5. Η ηλεκτρική αντλία δεν περιστρέφεται ελεύθερα λόγω της υψηλής συγκέντρωσης άμμου. 4.6. Το σύστημα καλύφθηκε. 4.7. Υψηλή θερμοκρασία ηλεκτρικού πίνακα.	4.1. Δείτε 3.4. 4.2. Επικοινωνήστε με τον φορέα παροχής. 4.3. Δείτε 3.2. 4.4. Στείλτε τη μονάδα στο εξουσιοδοτημένο κέντρο σέρβις. 4.5. Μειώστε κατάλληλα την παροχή με τη στρόφιγγα. 4.6. Φροντίστε να σπάσετε το φρεάτιο ή να σηκώσετε το σύστημα. 4.7. Βεβαιωθείτε ότι το ρελέ είναι σε αντισταθμισμένη θερμοκρασία δωματίου. Προστατέψτε τον ηλεκτρικό πίνακα ελέγχου από τον ήλιο και τη θερμότητα.
5. Η ηλεκτρική αντλία αποδίδει πολύ χαμηλή ροή.	5.1. Είσοδος αέρα από το στόμιο αναρρόφησης ή την αντλία που λειτουργεί σε λειτουργία σπηλαίωσης. 5.2. Ο κινητήρας περιστρέφεται προς την αντίθετη κατεύθυνση. 5.3. Η βαλβίδα συγκράτησης είναι μερικώς φραγμένη. 5.4. Φθαρμένη ηλεκτρική αντλία.	5.1. Αυξήστε το κλαπέτο στο στόμιο αναρρόφησης. 5.2. Αντιστρέψτε δύο από τις τρεις φάσεις. 5.3. Αποσυναρμολογήστε την αντλία από τον αγωγό και ελέγξτε. Εάν είναι απαραίτητο, στείλτε την αντλία στο εξουσιοδοτημένο κέντρο σέρβις. 5.4. Στείλτε την αντλία στο εξουσιοδοτημένο κέντρο σέρβις.
6. Η ηλεκτρική αντλία, αν και λειτουργεί, δεν διανέμει καθόλου νερό.	6.1. Αντλία αποσυνδέθηκε λόγω ανεπαρκούς κλαπέτου 6.2. Η βαλβίδα συγκράτησης έχει κλειδώσει. 6.3. Η στρόφιγγα είναι κλειστή. 6.4. Υπερβολικά φθαρμένη ηλεκτρική αντλία.	6.1. Δείτε 5.1. 6.2. Δείτε 5.3. 6.3. Ρυθμίστε τη στρόφιγγα. 6.4. Δείτε 5.4.
7. Η ηλεκτρική αντλία είναι θορυβώδης και δονείται.	7.1. Εσφαλμένη εγκατάσταση συστήματος. 7.2. Νερό με υψηλή περιεκτικότητα σε αέρια. 7.3. Φθορά του άξονα και του εδράνου οδηγού.	7.1. Δείτε 5.1. 7.2. Δείτε 5.1. 7.3. Δείτε 5.4.

Elettropompa installata in booster - Electric pump installed in a booster - Electropompe installée dans un booster - Electrobomba instalada en booster - Im Booster installierte Elektropumpe - Bomba elétrica instalada no booster - Ηλεκτρική αντλία εγκατεστημένη στον ενισχυτή

DN [mm]	ΣF [N]	ΣM [Nm]
50	1600	1150
65	2050	1300
80	2500	1400
100	3150	1600
125	3950	1850
150	4700	2200
175	5500	2600
200	6250	3050
250	7850	4100
300	9450	5350
350	11000	6850

Tabella sforzi flange

Flange force table - Tableau des efforts des brides

Tabla esfuerzos bridas - Belastungstabelle der Flanschen

Tabela de tensões do flange

Πίνακας τάσεων φλαντζών

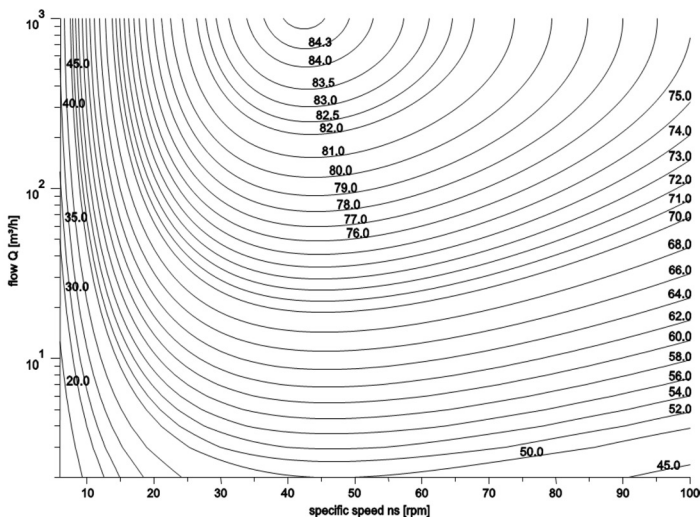
$$\Sigma F = \sqrt{F_x^2 + F_y^2 + F_z^2} \quad \Sigma M = \sqrt{M_x^2 + M_y^2 + M_z^2}$$

F = forza - force - force - fuerza - Kraft - força - ισχύς

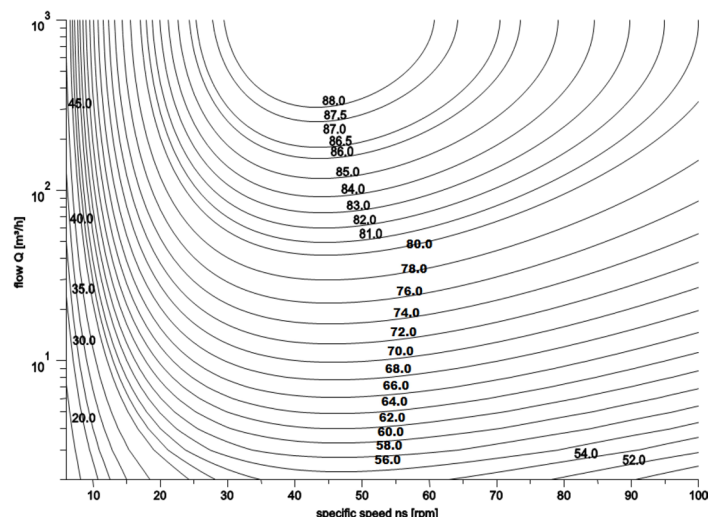
M = momento - moment - moment - momento - Moment - momento - ροπή

- I** **Somma vettoriale delle tre sollecitazioni che agiscono lungo gli assi x, y e z di un sistema cartesiano applicato alla flangia.**
(Con flangia di aspirazione laterale dimezzare i valori massimi tabellari.)
- GB** Vector sum of the three forces acting along the x, y and z axes of a Cartesian system applied to the flange.
(With side suction flange, halve the maximum tabulated values).
- F** Somme vectorielle des trois contraintes agissant le long des axes x, y et z d'un système cartésien appliqué à la bride.
(Avec bride d'aspiration latérale, réduire de moitié les valeurs maximales du tableau.)
- E** Suma vectorial de las tres tensiones que actúan a lo largo de los ejes x, y y z de un sistema cartesiano aplicado a la brida.
(Con brida de aspiración lateral reducir a la mitad los valores máximos tabulares.)
- D** Vektorsumme der drei Spannungen, die entlang der x-, y- und z-Achse eines kartesischen Systems auf den Flansch wirken.
(Mit seitlichem Saugflansch die maximalen Tabellenwerte halbieren.)
- P** Soma vetorial das três tensões que atuam ao longo dos eixos x, y e z de um sistema cartesiano aplicado ao flange.
(Com o flange de sucção lateral, reduza pela metade os valores máximos da tabela.)
- GR** Το διανυσματικό άθροισμα των τριών τάσεων που δρουν κατά μήκος των αξόνων x, y και z ενός καρτεσιανού συστήματος που εφαρμόζεται στη φλάντζα.
(Με την πλευρική φλάντζα ανάρρωσης, μειώστε στο μισό τις μέγιστες τιμές του πίνακα.)

MEI = 0.4 for Multistage Submersible 2900rpm



MEI = 0.7 for Multistage Submersible 2900 rpm



Ingombri e pesi indicativi

Indicative dimensions and weights

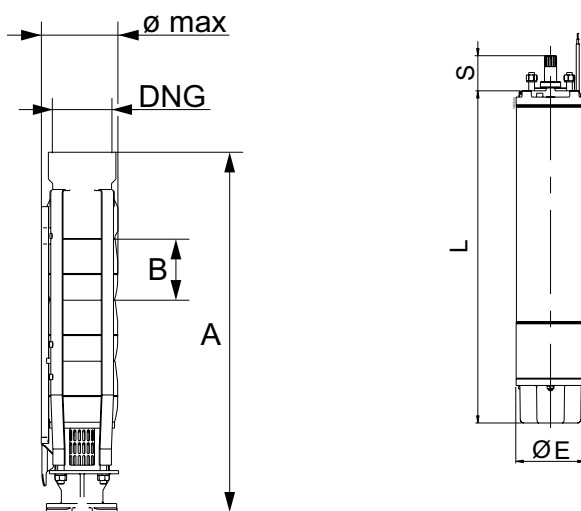
Dimensions et poids indicatifs

Dimensiones y pesos indicativos

Ungefähre Abmessungen und Gewichte

Dimensões e pesos indicativos

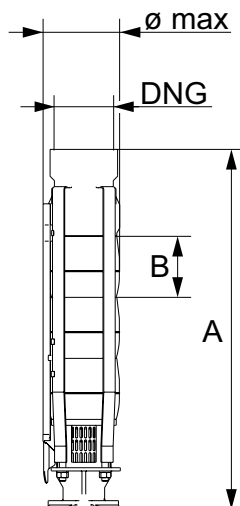
Διαστάσεις και βάρη κατά προσέγγιση

**NOTE - NOTES - REMARQUES - NOTAS - ANMERKUNGEN - NOTAS - ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ**

	I	GB	F	E
(1) =	singolo stadio	single stage	stade unique	etapa única
A min =	lunghezza minima con accoppiamenti di catalogo	minimum length with catalogue couplings	longueur minimale avec accouplements de catalogue	longitud mínima con acoplamientos de catálogo
Amax =	lunghezza massima con accoppiamenti di catalogo	maximum length with catalogue couplings	longueur maximale avec accouplements de catalogue	longitud máxima con acoplamientos de catálogo
(2) =	peso minimo con accoppiamenti di catalogo	minimum weight with catalogue couplings	poids minimum avec accouplements de catalogue	peso mínimo con acoplamientos de catálogo
(3) =	peso massimo con accoppiamenti di catalogo	maximum weight with catalogue couplings	poids maximum avec accouplements de catalogue	peso máximo con acoplamientos de catálogo
(4) =	numero massimo di avviamenti / ora equamente ripartiti	maximum number of evenly distributed start-ups per hour	nombre maximum de démarrages par heure répartis de manière égale	número máximo de puestas en marcha / hora igualmente repartidos
(5) =	temperatura massima del liquido pompato	maximum temperature of the pumped liquid	température maximale du liquide pompé	temperatura máxima del líquido bombeado
(6) =	Velocità dell'acqua all'esterno della camicia del motore	speed of the water outside the motor jacket	Vitesse de l'eau à l'extérieur de l'enveloppe du moteur	Velocidad del agua en el exterior de la camisa del motor
(7) =	senso di rotazione S = sinistro	direction of rotation S = left	sens de rotation S = gauche	sentido de rotación S = izquierdo
(8) =	Carico Assiale	Axial Load	Charge axiale	Carga Axial
S =	Sporgenza albero	shaft protrusion	Saillie arbre	Saliente eje

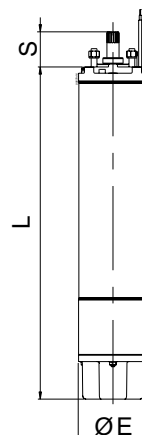
	D	P	GR
(1) =	einstufig	estágio único	μόνο στάδιο
A min =	minimale Länge mit Katalogkupplungen	comprimento mínimo com acoplamentos de catálogo	ελάχιστο μήκος με συνδέσμους καταλόγου
Amax =	maximale Länge mit Katalogkupplungen	comprimento máximo com acoplamentos de catálogo	μέγιστο μήκος με συνδέσμους καταλόγου
(2) =	Mindestgewicht mit Katalogkupplungen	peso mínimo com acoplamentos de catálogo	ελάχιστο βάρος με συνδέσμους καταλόγου
(3) =	Höchstgewicht mit Katalogkupplungen	peso máximo com acoplamentos de catálogo	μέγιστο βάρος με συνδέσμους καταλόγου
(4) =	maximale Anzahl Starts/Stunde gleichmäßig verteilt	número máximo de partidas/hora distribuídas equitativamente	μέγιστος αριθμός εκκινήσεων / ώρα ισομερώς καταναμεμένων
(5) =	maximale Temperatur der gepumpten Flüssigkeit	temperatura máxima do líquido bombeado	μέγιστη θερμοκρασία αντλούμενου υγρού
(6) =	Wassergeschwindigkeit außerhalb des Motormantels	Velocidade da água fora da camisa do motor	ταχύτητα του νερού στο εξωτερικό του χιτωνίου του κινητήρα
(7) =	Drehrichtung S = Links	sentido de rotação S = esquerdo	κατεύθυνση περιστροφής S = αριστερόστροφη
(8) =	Axiallast	Carga Axial	Αξονικό Φορτίο
S =	Wellenüberstand	Saliência do eixo	Προεξοχή άξονα

Ingombri e pesi indicativi
Indicative dimensions and weights
Dimensions et poids indicatifs
Dimensiones y pesos indicativos
Ungefähre Abmessungen und Gewichte
Dimensões e pesos indicativos
Διαστάσεις και βάρη κατά προσέγγιση



Pompa Pump Pompe Bomba Pumpe Bomba Αντλία				Lunghezza Length Longueur Longitud Länge Comprimento Μήκος			ø max	DNG	Peso Weight Poids Peso Gewicht Peso Βάρος		
				B	A min	A max			(1)	(2) min	(3) max
				[mm]					[mm]	[In]	[kg]
E6KX	17	- 4	/1-15	60,5	358	1205	142	Rp2½	1,3	9,2	27,4
	30		/1-8	96	393,5	1065,5	142	Rp3	1,5	12,4	23,1
	46		/1-5	113	410,5	862,5	144,5	Rp3	2,2	11,0	19,8
	60		/1-4	113	425,5	764,5	144,5	Rp4	2,2	11,8	18,4
E6KX	17	- 6	/4-40	60,5	554,5	2732,5	145	Rp2½	1,3	13,55	60,4
	30		/3-35	96	600,5	3672,5	145	Rp3	1,5	15,9	64,9
	46		/2-25	113	538,5	3137,5	146	Rp3	2,2	13,7	64,3
	60		/2-21	113	553,5	2700,5	146	Rp4	2,2	14,5	56,7
E8KX	77	- 6	/1-11	128	580,9	1867,4	180	Rp5	4,1	23,1	63,8
	95		/1-9	128	580,9	1604,9	180	Rp5	4	23	55
E8KX	77	- 8	/5-20	128	1099,4	3019,4	194	Rp5	4	39,6	100,6
	95		/4-17	128	971,4	2635,4	194	Rp5	4,1	35,2	87,2
E10KX	125	- 6	/1-3	154	632,5	940,5	213,6	Rp6	6,2	36	49
	160		/1-3	154	632,5	940,5	213,6	Rp6	6,3	36	49
E10KX	125	- 8	/3-13	154	940,5	2480,5	213,6	Rp6	6,2	42	111
	160		/3-12	154	940,5	2326,5	213,6	Rp6	6,3	43	107

Ingombri e pesi indicativi
Indicative dimensions and weights
Dimensions et poids indicatifs
Dimensiones y pesos indicativos
Ungefähre Abmessungen und Gewichte
Dimensões e pesos indicativos
Διαστάσεις και βάρη κατά προσέγγιση



Motore Motor Moteur Motor Motor Ηλεκτροκινητήρας Двигатель	Lunghezza Length - Longueur - Longitud - Länge - Comprimento - Μήκος - Длина Lmax	Ø E	(4)	T (5)	V H ₂ O (6)	Peso Weight - Poids Peso - Gewicht Peso - Βάρος - Вес	(7)	S	(8)
	[mm]		[N°/h]	[°C]	[m/s]	[kg]		[mm]	[N]
MC405M MC4075M MC41M MCH415M MCK42M MCH43M MCK43M	311 331 356 396 450 492 505	96	20 20 20 20 20 15 15	30	0,08	6,5 7,2 8,5 10,2 12 14,9 15,1	S	38	1500 1500 1500 2500 4000 2500 4000
MCS405M MCS4075M MCS41M MCKS415M MCKS42M MCKS43M MCRS44M MCRS455M	331 331 356 410 450 505 700 800	96	20 20 20 20 20 15 15 15			7,2 7,2 8,5 10,5 12 15,1 24,2 29			1500 1500 1500 4000 4000 4000 5000 5000
MC405 MC4075 MC41 MCH415 MCH42 MCK42 MCH43 MCK43 MCK44 MCR44 MCR455 MCR475/1 MCR410	311 331 356 371 410 410 436 450 450 450 505 589 800	96	20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 15 15 15			6,5 7,2 8,5 9,4 10,5 10,5 11,7 11,9 12,1 12,1 15,1 19,8 29			1500 1500 1500 2500 2500 4000 2500 4000 4000 5000 5000 5000 5000
MCS405 MCS4075 MCS41 MCKS415 MCKS42 MCKS43 MCRS44 MCRS455 MCR475/1 MCRS410	331 331 356 385 410 450 450 505 589 800	96	20 20 20 20 20 20 20 15 15 15			7,2 7,2 8,5 9,9 10,5 11,9 12,1 15,1 19,8 29			1500 1500 1500 4000 4000 4000 5000 5000 5000 5000

Ingombri e pesi indicativi

Indicative dimensions and weights

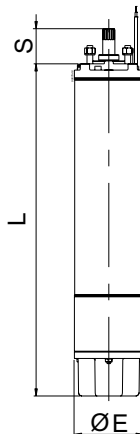
Dimensions et poids indicatifs

Dimensiones y pesos indicativos

Ungefähre Abmessungen und Gewichte

Dimensões e pesos indicativos

Διαστάσεις και βάρη κατά προσέγγιση



Motore Motor Moteur Motor Motor Motor Κινητήρας	Codice generazionale Generational code Code générationnel Código generacional Generationscode Código de geração Κωδικός παραγωγής	P2		Lunghezza Length Longueur Longitud Länge Comprimento Μήκος Lmax	ø E	(4)	T (5)	V H ₂ O (6)	Peso Weight Poids Peso Gewicht Peso Βάρος	(7)	S	(8)
				[HP]					[kW]			
MPC	6"/3...	5,5	4	690	143	20	30	0,5	41,5	S	73	22000
		7	5,5	735					46,1			
		10	7,5	780					50,2			
		12	9,2	810					54,1			25000
		15	11	840					56,7			
		17,5	13	890					61,6			
		20	15	930					66,7			
		25	18,5	1015					74,3			
		30	22	1060					80,8			
		35	26	1165					90,8			
		40	30	1275					103,1			
		50	37	1365					112		28000	
MMP	6"/1C	15	11	600	143	20	45	0,5	37,9	73		30000
		30	22	775		20			58,4			
		60	45	975		20			80,5			
MPC	8"/1...	40	30	1006	191	10	25	0,5	128	101,5	40000	
		50	37	1056		8			137			
		60	45	1106					148			
		70	51	1186					162			
		80	59	1326		191						
		90	66	1366		200						
		100	75	1496	225							
		125	92	1621	250							
		150	110	1716	270							
MPC	10"/1...	100	75	1292	236	6	25	0,5	280	101,5	65000	
		125	92	1422		6			318			
		150	110	1642		5			380			
		180	132	1712		5			403			
		200	150	1762		5			420			

Collegamento di terra - Earthing connection - Raccordement de terre - Conexión de tierra - Erdverbindung - Conexão de terra - Σύνδεση γείωσης

Per la selezione del conduttore di terra fare riferimento alla seguente tabella. Se i conduttori di linea hanno sezione **S** il conduttore di terra sarà:

Consult the table below when selecting the earthing conductor. If the section of the line conductor is S, the earthing conductor will be:

Pour la sélection du conducteur de terre faire référence au tableau suivant. Si les conducteurs de ligne ont une section **S** le conducteur de terre sera:

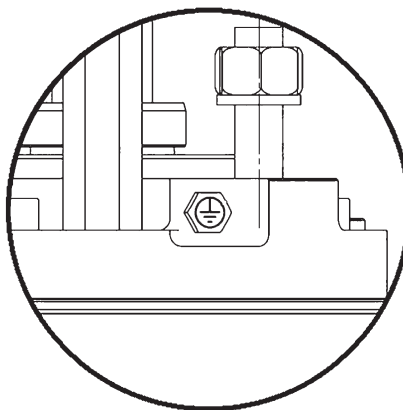
Para la selección del conductor de tierra consultar la siguiente tabla. Si los conductores de línea tienen sección S el conductor de tierra será:

Für die Wahl des Erdungsleiters Bezug auf folgende Tabelle nehmen. Wenn die Phasenleiter Querschnitt **S** haben, hat der Erdungsleiter:

Para seleccionar o condutor de terra, consulte a tabela reproduzida a seguir. Se os condutores de linha tiverem secção S, o condutor de terra será:

Για την επιλογή του αγωγού γείωσης ανατρέξτε στον παρακάτω πίνακα. Αν οι αγωγοί γραμμής έχουν διατομή **S** ο αγωγός γείωσης θα είναι:

Conduttore di terra <i>Earthing conductor</i> Conducteur de terre <i>Conductor de tierra</i> Erdungsleiter <i>Condutor de terra</i> Αγωγός γείωσης	Conduttore di linea <i>Line conductor</i> Conducteur de ligne <i>Conductor de línea</i> Phasenleiter <i>Condutor de linha</i> Αγωγός γραμμής
= S	$S \leq 25 \text{ mm}^2$
25	$25 \text{ mm}^2 < S \leq 35 \text{ mm}^2$
$\geq 0,5 S$	$S > 35 \text{ mm}^2$



Punto di collegamento del cavo di terra

Earth cable connection point

Point de branchement du câble de terre

Punto de conexión del cable de puesta a tierra

Anschlusspunkt des Erdungskabels

Ponto de conexão do cabo de aterramento

Σημείο σύνδεσης του καλωδίου γείωσης

Serie MMP6 con inverter DANFOSS VLT AquaDrive FC 202 - MMP6 Series with DANFOSS VLT AquaDrive FC 202 Inverter															
N° Parametro - No. Parameter	Parametro - Parameter	Unità di misura - Unit of Measurement	MOTORE A MAGNETI PERMANENTI - PERMANENT MAGNET MOTOR												
			MMP(W)615/1C-8					MMP(W)630/1C-8				MMP(W)660/1C-8			
ND	Potenza nominale - Motor Power	kW	4	5,5	7,5	9,2	11	13	15	18,5	22	26	30	37	45
ND	Frequenza nominale - Motor Frequency	Hz	100					100				100			
ND	Tensione nominale - Motor Voltage	V	400					400				400			
1-01	Controllo motore - Motor Control Principle	-	VVC+					VVC+				VVC+			
1-04	Modo di sovraccarico - Overload Mode	-	NO/HO**					NO/HO**				NO/HO**			
1-10	Struttura motore - Motor Construction	-	IPMSM					IPMSM				IPMSM			
1-24	Corrente nominale - Motor Current	A	8,8	11,6	15,1	18,2	21,3	26,9	30,3	36,6	43	52,3	59,4	71,9	88,1
1-25	Velocità nominale - Motor Nominal Speed	rpm	3000					3000				3000			
1-26	Coppia nominale - Motor Cont. Rated Torque	Nm	12,7	17,5	23,9	29,3	35	41,4	47,7	58,9	70	82,8	95,5	117,8	143,2
1-30	Resistenza statore (Rs)* - Stator Resistance (Rs)*	Ohm	0,881					0,3266				0,1805			
1-37	Induttanza asse d (Ld)* - d-axis Inductance (Ld)*	mH	5,6					2,7				1,9			
1-38	Induttanza asse q (Lq)* - q-axis Inductance (Lq)*	mH	8,6					4				2,75			
1-39	N° poli motore - Motor Poles	-	4					4				4			
1-40	Forza c.e.m. a 1000 rpm - Back EMF at 1000 RPM	V	100					100				100			
3-41	Rampa 1 - accel. - Ramp 1 Ramp Up Time	s	10					10				10			
3-42	Rampa 1 - decel. - Ramp 1 Ramp Down Time	s	5					5				5			
4-12	Limite basso velocità motore - Motor Speed Low Limit	Hz	60					60				60			
4-14	Limite alto velocità motore - Motor Speed High Limit	Hz	120					120				120			
4-16	Limite di coppia in modo motore - Torque Limit Motor Mode	%	110					110				110			
4-18	Limite di corrente - Current Limit	%	110					110				110			

NOTE - NOTES - REMARQUES - NOTAS - ANMERKUNGEN - NOTAS - ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ - ПРИМЕЧАНИЯ

- ND: parametro non disponibile quando 1-10 = IPMSM
- In alternativa al settaggio dei parametri 1-30, 1-37, 1-38, 1-40, è possibile effettuare la procedura di AMA completo. A tal fine, impostare il parametro 1-29 su [1] Abilit. AMA compl.
- Il parametro 1-30 (Resistenza statore) è riferito alla resistenza di fase del motore elettrico.
- *I parametri 1-30, 1-37 e 1-38 indicati in tabella si riferiscono ai valori di resistenza e induttanza del solo motore elettrico. Inserire all'interno dell'inverter i valori di tali grandezze relativi all'impianto elettrico completo (motore, filtri, cavi, ecc.).
- **La corretta impostazione del modo di sovraccarico dipende dal dimensionamento dell'inverter effettuato. Si consiglia di seguire le indicazioni disponibili sulla documentazione di Caprari Spa.
- ND: this parameter is not available when 1-10 = IPMSM
- Instead of setting parameters 1-30, 1-37, 1-38, 1-40, it is possible to perform the complete AMA procedure. To this end, set parameter 1-29 to [1] Enable complete AMA
- Parameter 1-30 (Stator resistance) refers to the phase resistance of the electric motor.
- *Parameters 1-30, 1-37 and 1-38 shown in the table refer to the resistance and inductance values of the electric motor. Enter these parameters in the inverter for the complete electrical system (motor, filters, cables, etc.).
- **The correct setting of the overload mode depends on the sizing of the inverter. We recommend that you follow the instructions in the documentation supplied by Caprari Spa.

- ND: paramètre non disponible lorsque 1-10 = IPMSM
- Comme alternative au réglage des paramètres 1-30, 1-37, 1-38, 1-40, il est possible d'effectuer la procédure AMA complète. Pour cela, régler le paramètre 1-29 sur [1] Activ. AMA compl.
- Le paramètre 1-30 (Résistance stator) se réfère à la résistance de phase du moteur électrique.
- *Les paramètres 1-30, 1-37 et 1-38 indiqués dans le tableau se réfèrent aux valeurs de résistance et d'inductance du moteur électrique uniquement. Saisir à l'intérieur de l'onduleur les valeurs de ces grandeurs relatives au système électrique complet (moteur, filtres, câbles, etc.).
- **Le réglage correct du mode de surcharge dépend du dimensionnement de l'onduleur effectué. Il est recommandé de suivre les indications disponibles dans la documentation de Caprari Spa.

- ND: parámetro no disponible cuando 1-10 = IPMSM
- Como alternativa al ajuste de los parámetros 1-30, 1-37, 1-38, 1-40, se puede realizar el procedimiento AMA completo. Para ello, ajustar el parámetro 1-29 a [1] Habilit. AMA compl.
- El parámetro 1-30 (Resistencia del estator) se refiere a la resistencia de fase del motor eléctrico.
- *Los parámetros 1-30, 1-37 y 1-38 indicados en la tabla se refieren únicamente a los valores de resistencia e inductancia del motor eléctrico. Introducir en el inversor los valores de estas magnitudes para la instalación eléctrica completa (motor, filtros, cables, etc.).
- **La configuración correcta del modo de sobrecarga depende del dimensionamiento del inversor realizado. Se recomienda seguir las indicaciones disponibles en la documentación de Caprari S.p.A.

- ND: Parameter nicht verfügbar, wenn 1-10 = IPMSM
 - Alternativ zur Einstellung der Parameter 1-30, 1-37, 1-38, 1-40 besteht die Möglichkeit, das komplette AMA-Verfahren durchzuführen. Hierzu den Parameter 1-29 auf [1] Freig. vollst. AMA einstellen.
 - Der Parameter 1-30 (Statorwiderstand) bezieht sich auf den Phasenwiderstand des Elektromotors.
 - *Die in der Tabelle angegebenen Parameter 1-30, 1-37 und 1-38 beziehen sich auf die Widerstands- und Induktanzwerte des Elektromotors. Die Werte dieser Größen bezogen auf die gesamte elektrische Anlage (Motor, Filter, Kabel usw.) im Wechselrichter eingeben.
 - **Die richtige Einstellung des Überlastmodus hängt von der Dimensionierung des Wechselrichters ab. Wir empfehlen, die Anweisungen in den Unterlagen der Caprari S.p.A. zu befolgen.

- ND: parâmetro não disponível quando 1-10 = IPMSM
 - Em alternativa à configuração dos parâmetros 1-30, 1-37, 1-38, 1-40, é possível efetuar o procedimento AMA completo. Para tal, defina o parâmetro 1-29 para [1] Habiilit. AMA compl.
 - O parâmetro 1-30 (Resistência do estator) refere-se à resistência de fase do motor elétrico.
 - *Os parâmetros 1-30, 1-37 e 1-38 indicados na tabela referem-se aos valores de resistência e indutância apenas do motor elétrico. Introduza no inversor os valores destas grandezas relativas ao sistema elétrico completo (motor, filtros, cabos etc.).
 - **A definição correta do modo de sobrecarga depende do dimensionamento efetuado do inversor. É recomendável seguir as indicações disponíveis na documentação da Caprari S.p.A.

- ND: μη διαθέσιμη παράμετρος όταν 1-10 = IPMSM
 - Εναλλακτικά της ρύθμισης των παραμέτρων 1-30, 1-37, 1-38, 1-40, μπορείτε να εκτελέσετε τη διαδικασία πλήρους AMA. Για το σκοπό αυτό, ρυθμίστε την παράμετρο 1-29 σε [1] Ενεργ. πλήρ. AMA.
 - Η παράμετρος 1-30 (Αντίσταση στάτορα) αναφέρεται στην αντίσταση φάσης του ηλεκτροκινητήρα.
 - *Οι παράμετροι 1-30, 1-37 και 1-38 που περιέχονται στον πίνακα αναφέρονται στις τιμές αντίστασης και αυτεπαγωγής μόνο του ηλεκτροκινητήρα. Εισάγετε στο εσωτερικό του μετατροπέα τις τιμές αυτών των μεγεθών που αφορούν την πλήρη ηλεκτρική εγκατάσταση (κινητήρας, φίλτρα, καλώδια, κτλ.).
 - **Η σωστή ρύθμιση του τρόπου υπερφόρτωσης εξαρτάται από τη διαστασιολόγηση του μετατροπέα που πραγματοποιήθηκε. Συνιστάται να ακολουθείτε τις οδηγίες που διατίθενται στην τεκμηρίωση της Caprari Spa.

Capacità dei condensatori di marcia (A) e di avviamento (B).

Capacitance of run (A) and start (B) capacitor.

Capacités des condensateurs de marche (A) et de démarrage (B).

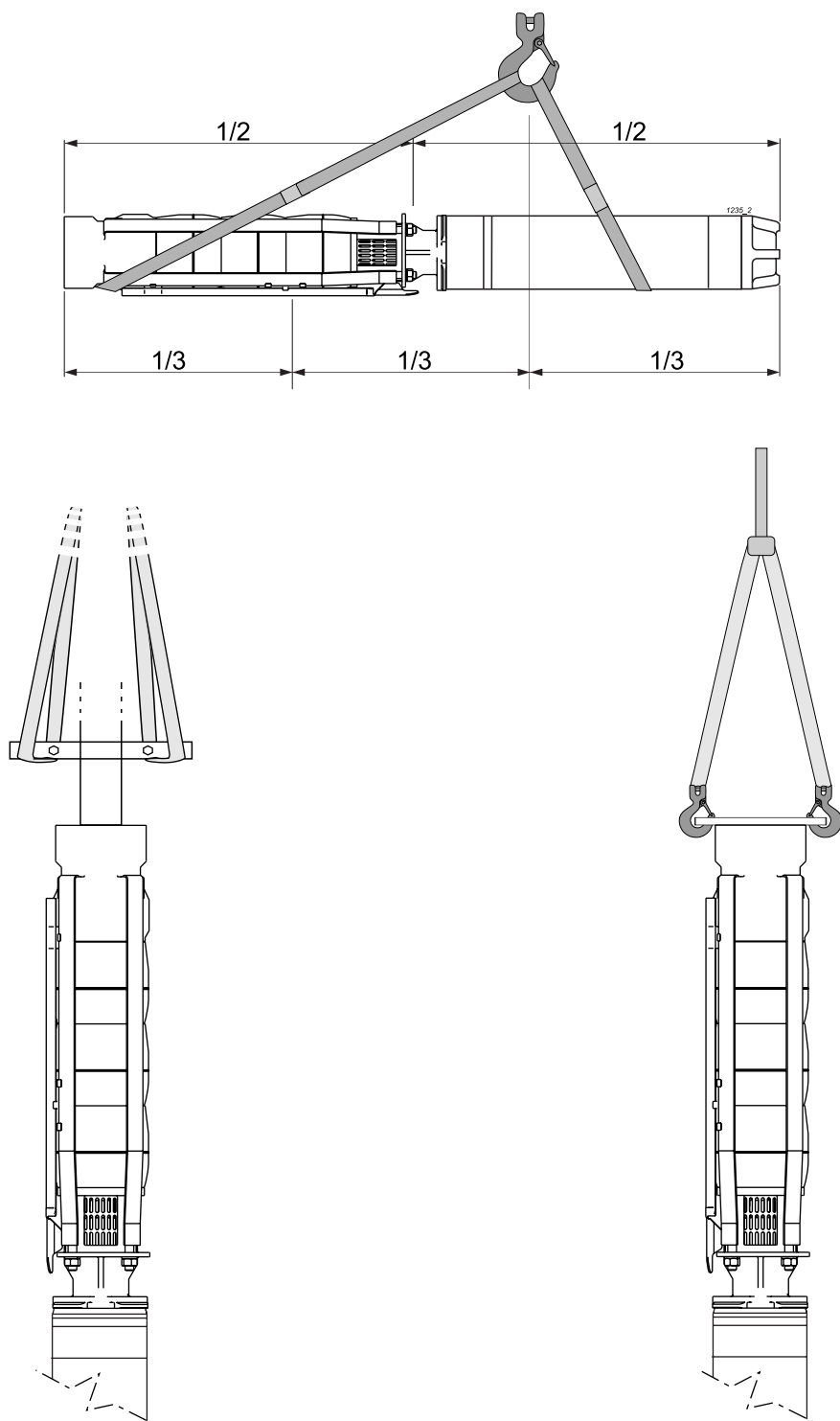
Capacidad de los condensadores de marcha (A) y de arranque (B).

Leistung der Betriebs (A) - und Anlaufkondensatoren (B).

Capacidades dos condensadores de marcha (A) e de arranque (B).

Χωρητικότητα των πυκνωτών λειτουργίας (A) και εκκίνησης (B).

P2	P2	A	B
[HP]	[kW]	[uF]	[uF]
0,5	0,37	20	30
0,75	0,55	25	30
1	0,75	35	40
1,5	1,1	40	40
2	1,5	60	60
3	2,2	80	60
4	3	90	250÷300
5,5	4	120	250÷300



(I)

Per questo prodotto la CAPRARI S.p.A. rilascia la seguente dichiarazione che ha valore se sono rispettate nell'installazione, uso e manutenzione, in base al modello riportato sulla targa identificativa, le prescrizioni riportate nel manuale d'uso, nella documentazione tecnica di vendita e/o nei dati di offerta:

DICHIARAZIONE UE DI CONFORMITA' (secondo direttiva 2006/42/UE ALLEGATO II)

CAPRARI S.p.A.
Via Emilia Ovest 900 41123 Modena - Italia

Dichiara che la pompa (P) della serie **EKX** o il gruppo (G) completo di motore elettrico fornito dalla Caprari sono conformi a quanto prescritto nelle: DIRETTIVE **2006/42/UE** (P+G), **2014/30/UE** (G), **2014/35/UE** (G), **2011/65/UE** (G) e successive modifiche ed aggiunte.
DIRETTIVA **2009/125/UE**: Regolamento **2012/547/UE** (P)

Referente per il fascicolo tecnico è il Sig. Federico De Angelis - via Emilia Ovest 900 41123 Modena Italia

(GB)

For this product, CAPRARI S.p.A. issues the following declaration which is valid if the requirements set out in the user manual, in the technical sales documentation and/or in the offer data are respected in installation, use and maintenance, based on the model shown on the identification plate:

EU DECLARATION OF CONFORMITY (according to Directive 2006/42/EU ANNEX II)

CAPRARI S.p.A.
Via Emilia Ovest 900 41123 Modena - Italy

Hereby declares that the pump (P) of the **EKX** series, or the unit (G) complete with electric motor supplied by Caprari conforms to the provisions of the following Directives:

DIRECTIVES **2006/42/EU** (P+G), **2014/30/EU** (G), **2014/35/EU** (G), **2011/65/EU** (G) and subsequent amendments and additions.
DIRECTIVE **2009/125/EU**: Regulation **2012/547/EU** (P)

The contact person for the technical file is Mr. Federico De Angelis - via Emilia Ovest 900 41123 Modena Italy

(F)

Pour ce produit, CAPRARI S.p.A. délivre la déclaration suivante, qui est valable si les exigences indiquées dans le manuel d'utilisation, la documentation technique de vente et/ou les données de l'offre sont respectées pendant l'installation, l'utilisation et la maintenance, sur la base du modèle indiqué sur la plaque signalétique :

DÉCLARATION UE DE CONFORMITÉ (selon directive 2006/42/UE ANNEXE II)

CAPRARI S.p.A.
Via Emilia Ovest 900 41123 Modène - Italie

Déclare que la pompe (P) de la série **EKX** ou le groupe (G) équipé d'un moteur électrique fourni par Caprari est conforme aux dispositions des : DIRECTIVES **2006/42/UE** (P+G), **2014/30/UE** (G), **2014/35/UE** (G), **2011/65/UE** (G) et modifications et ajouts ultérieurs.
DIRECTIVE **2009/125/UE** : Règlement **2012/547/UE** (P)

Le référent pour le dossier technique est M. Federico De Angelis - via Emilia Ovest 900 41123 Modena - Italie

(E)

Para este producto, CAPRARI S.p.A. emite la siguiente declaración, que es válida si se respetan las instrucciones del manual de uso, la documentación técnica de venta y/o los datos de la oferta durante la instalación, el uso y el mantenimiento, según el modelo indicado en la placa de características:

DECLARACIÓN UE DE CONFORMIDAD (segunda Directiva 2006/42/UE ANEXO II)

CAPRARI S.p.A.
Via Emilia Ovest 900 41123 Módena - Italia

Declara que la bomba (P) de la serie **EKX** o el grupo (G) completo con motor eléctrico suministrado por Caprari, cumplen con lo prescrito en: DIRECTIVAS **2006/42/UE** (P+G), **2014/30/UE** (G), **2014/35/UE** (G), **2011/65/UE** (G) y posteriores modificaciones y adiciones.
DIRECTIVA **2009/125/UE**: Reglamento **2012/547/UE** (P)

La persona de contacto para el expediente técnico es el Sr. Federico De Angelis - via Emilia Ovest 900 41123 Módena Italia

(D)

Für dieses Produkt gibt CAPRARI S.p.A. die folgende Erklärung ab, die gültig ist, wenn die im Benutzerhandbuch, in der technischen Verkaufsdokumentation und/oder in den Angebotsdaten genannten Anforderungen bei Installation, Gebrauch und Wartung entsprechend dem auf dem Typenschild angegebenen Modell eingehalten werden:

EU-Konformitätserklärung (gemäß Richtlinie 2006/42/EU ANHANG II)

CAPRARI S.p.A.
Via Emilia Ovest 900 41123 Modena - Italien

Erklärt, dass die Pumpe (P) der Serie **EKX**, bzw. das Gerät (G) mit dem von Caprari gelieferten Elektromotor den Anforderungen der Richtlinie entspricht:

RICHTLINIEN **2006/42/EU** (P+G), **2014/30/EU** (G), **2014/35/EU** (G), **2011/65/EU** (G) und nachfolgenden Änderungen und Ergänzungen, konform sind.
RICHTLINIE **2009/125/EU**: Verordnung **2012/547/EU** (P)

Ansprechpartner für die technischen Unterlagen ist Herr Federico De Angelis - via Emilia Ovest 900 41123 Modena Italien



(P)

Para este produto, a CAPRARI S.p.A. emite a seguinte declaração, que tem valor se forem respeitadas, na instalação, no uso e na manutenção, com base no modelo indicado na placa de identificação, as prescrições indicadas no manual de uso, na documentação técnica de venda e/ou nos dados da oferta:

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE DA UE (de acordo com a Diretiva 2006/42/UE ANEXO II)

CAPRARI S.p.A.
Via Emilia Ovest 900 41123 Modena - Itália

Declara que a bomba (P) da série **EKX** ou a unidade (G) completa com motor elétrico fornecido pela Caprari estão em conformidade ao que está prescrito nas:

DIRETIVAS **2006/42/UE** (P+G), **2014/30/UE** (G), **2014/35/UE** (G), **2011/65/UE** (G) e alterações e adições subsequentes.

DIRETIVA **2009/125/UE**: Regulamento **2012/547/UE** (P)

O responsável pelo dossiê técnico é Federico De Angelis - via Emilia Ovest 900 41123 Modena Itália

(GR)

Για το παρόν προϊόν η CAPRARI S.p.A. χορηγεί την παρακάτω δήλωση που ισχύει εφόσον τηρούνται κατά την εγκατάσταση, χρήση και συντήρηση, ανάλογα με το μοντέλο που αναγράφεται στην πινακίδα στοιχείων, οι απαιτήσεις που αναφέρονται στις οδηγίες χρήσης, στα τεχνικά έντυπα πώλησης ή/και στα στοιχεία της προσφοράς:

ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΕΕ (σύμφωνα με την Οδηγία 2006/42/ΕΕ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ II)

CAPRARI S.p.A.
Via Emilia Ovest 900 41123 Μόντενα - Ιταλία

Δηλώνει ότι η αντλία (P) της σειράς **EKX** ή το σύστημα (G) μαζί με τον ηλεκτροκινητήρα που παρέχεται από την Caprari συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις των ακόλουθων οδηγιών:

ΟΔΗΓΙΕΣ **2006/42/ΕΕ** (P+G), **2014/30/ΕΕ** (G), **2014/35/ΕΕ** (G), **2011/65/ΕΕ** (G) και μεταγενέστερες τροποποιήσεις και προσθήκες.

ΟΔΗΓΙΑ **2009/125/ΕΕ**: Κανονισμός **2012/547/ΕΕ** (P)

Υπεύθυνος για τον τεχνικό φάκελο είναι ο κ. Federico De Angelis - via Emilia Ovest 900 41123 Modena Ιταλία

Caprari S.p.A.
Amministratore Delegato / Direttore Generale
(Federico De Angelis)



Modena, 25/09/2021

0044183 rev. 00



(GB)

The following declaration, issued by CAPRARI S.p.A. for this product, is only valid if the instructions in the operation manual, technical documentation and/or offer specifications are complied with when the product is installed, used and serviced.

**UK
CA** **DECLARATION OF CONFORMITY** (in accordance with **Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008**)

CAPRARI S.p.A.

Via Emilia Ovest 900 – 41123 Modena - Italy

Hereby declared that:

the bare shaft pump (bsp) series **EKX**,
the assembly of this pump complete with motor supplied by Caprari (ep),

conform to the provisions established by:

- **Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008** (No.1597) for bsp+ep
- **Electrical Equipment (Safety) Regulations 2016** (No.1101) for ep
- **The Ecodesign for Energy-Related Products Regulations 2010** (No.2617):
 - **Regulation 2012/547/UE** for bsp+ep
- **The Electromagnetic Compatibility Regulations 2016** (No.1091) for ep
- **The Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment Regulations 2012** for ep

and successive amendments and additions.

Caprari authorised person established in the UK:

Mr. Grant Shackleton – 28 Wide Bargate, Boston, Lincolnshire, PE21 6RT – Grant.Shackleton@Chattertons.com

Contact person for the technical dossier:

Mr. Federico De Angelis - via Emilia Ovest 900, 41123 Modena, Italy – info@caprari.it

Caprari S.p.A.

Amministratore Delegato / Direttore Generale

(Federico De Angelis)

Modena, 25/09/2021

0044184 rev. 00



NOTE E OSSERVAZIONI
NOTES AND OBSERVATIONS
NOTES ET OBSERVATIONS
NOTAS Y OBSERVACIONES
ANMERKUNGEN UND BEMERKUNGEN
NOTAS E OBSERVAÇÕES
ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ ΚΑΙ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

[illegible]

Verifica funzionamento - Operating test - Contrôle du fonctionnement - Control funcionamiento - Prüfung der Betriebsweise - Verificação do funcionamento - Έλεγχος λειτουργίας

		data (gg/mm/aa) date (dd/mm/yy) date (jj/mm/aa) fecha (dd/mm/aa) Datum (TT/MM/JJ) data (dd/mm/aa) ημερομηνία (ηη/μμ/εε)									
U	[V]										
I	[A]										
T	[h] ⁽¹⁾										
t°	[°C] ⁽²⁾										
Q	[l/s]										
H	[m]										

⁽¹⁾ - **Indicatore contaore** - Hour counter indicator - Indicateur compteur d'heures - Indicador cuentahoras - Betriebsstundenzähler-Anzeige - Indicador do contador de horas - Ωρομετρητής

⁽²⁾ - **Temperatura fluido** - Fluid temperature - Température du liquide pompé - Temperatura fluído - Temperatur der Flüssigkeit - Temperatura do fluido - Θερμοκρασία ρευστού

Timbro rivenditore o centro di assistenza.

Stamp of the dealer or of the service centre.

Timbre du revendeur ou du centre d'assistance.

Sello distribuidor o centro de asistencia.

Stempel des Händlers oder des Kundendienstzentrum.

Carimbo do revendedor ou centro de assistência.

Σφραγίδα καταστήματος πώλησης ή κέντρου σέρβις.

Cod. K900018G / 100 / 02-25



pumping power

CAPRARI S.p.A. VIA EMILIA OVEST, 900 - 41123 MODENA (ITALY)
+39 059 897611 - Fax +39 059 897897 - www.caprari.com - e-mail: info@caprari.it

